

OGŁOSZENIE

W PRZETARGU NIEOGRANICZONYM NA:

**REMONT I TERMOMODERNIZACJĘ DACHU W BUDYNKU ADMINISTRACYJNO -
MIESZKALNYM NR 11 W DOMU POMOCY SPOŁECZNEJ W JANOWICACH WIELKICH**

Informujemy, że Wykonawcą w w/w postępowaniu została firma:

DEK-POL ul. Kolejowa 3-4 58-570 Jelenia Góra cena 87.028,32
brutto, gwarancja na materiały 20 lat, gwarancja na roboty
budowlane 5 lat (oferta na 1).