

OŚR.V.6222.10.2014

DECYZJA

Na podstawie art. 155 kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Fabryki Papieru Spółki z o.o. z siedzibą w Dąbrowicy, poczta 58 – 500 Jelenia Góra

o r z e k a s i ę

- I. Uchylić w całości decyzję Starosty Jeleniogórskiego znak OŚR.V.6222.10.2014 z dnia 14 października 2014 roku zmieniającą pozwolenie zintegrowane na rzecz Fabryki Papieru Spółki z o.o. z siedzibą w Dąbrowicy, poczta 58 – 500 Jelenia Góra**
- II. Zmienić decyzję Starosty Jeleniogórskiego znak OŚR.7642/3pz/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku zmienioną decyzją znak OŚR.V-7644/9-3/pz/08/09 z dnia 09 marca 2009 roku udzielającą pozwolenia zintegrowanego na rzecz Fabryki Papieru Spółki z o.o. z siedzibą w Dąbrowicy, poczta 58 – 500 Jelenia Góra, w sposób następujący:**

I.1. Uchylić pkt. II.1. i zastąpić go zapisem:**II.1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności:**

Fabryka Papieru Sp. z o.o. w Dąbrowicy jest właścicielem oraz eksploatuje instalację do produkcji papieru celulozowego bielonego oraz makulaturowego. Łączna maksymalna zdolność produkcyjna wynosi 60 ton na dobę. Instalacja składa się z dwóch maszyn papierniczych: MPI, której wydajność wynosi 40 Mg/dobę oraz MPII o wydajności około 20 Mg/dobę. Obie maszyny stanowią dwa odrębne układy technologiczne. Maszyna MPI produkuje wyroby z makulatury białej i szarej o gramaturze w zakresie 28-250 g/m². Natomiast na maszynie MPII produkowane są papiery celulozowe w zakresie gramatur 28-100 g/m².

Maszyny są zintegrowane z instalacjami i obiektami pomocniczymi takimi jak: instalacje do przygotowania i oczyszczania masy włóknistej (w skład której wchodzi: hydropulper do rozwłókniania celulozy, hydropulper do przerobu braku własnego, holendry, młyny, kadzie, piaseczniki wirowe, sortowniki), sedimentacyjne wyławiacze stożkowe, oczyszczalnia ścieków przemysłowych, dział przetwórstwa papieru, ujęcie wody, kotłownia węglowa, warsztat mechaniczny, magazyn surowców, magazyn produktów gotowych.

Na proces produkcji papieru składa się: magazynowanie makulatury i celulozy, rozwłóknianie, usuwanie zanieczyszczeń tzn. oddzielanie materiału włóknistego od towarzyszących mu zanieczyszczeń, wytwarzanie papieru na maszynie papierniczej i przetwórstwo papieru.

W instalacji produkuje się papiery specjalne z masy pierwotnej, papiery z masy makulaturowej oraz z mieszanki mas pierwotnej i makulaturowej.

Dla celów technologicznych w zakładowej kotłowni wytwarzana jest para wodna w maksymalnej ilości 10 Mg/h.

Odpylanie spalin realizowane jest przez dwustopniowy system odpylania tj. odpylacz wstępny MOS-9 i baterię cyklonów CE/S4x710 o skuteczności odpylania 90-95% oraz baterię cyklonów 4xCE-800 o skuteczności odpylania 70%.

Oczyszczenie ścieków technologicznych powstających w procesie produkcji realizowane jest za pomocą urządzeń do ich mechaniczno-biologicznego oczyszczania.

I.2. Uchylić pkt. III.1. i zastąpić go zapisem:

III.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna –

Art. 151, 220 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 z późn. zm), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji(Dz.U. Nr 95, poz.558)

Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na zanieczyszczenie powietrza:

Źródło zanieczyszczenia		Nr emitora	Moc [MWt]	Urządzenia przeciwdziałające zanieczyszczeniu	Czas eksploatacji [h/rok]
Kotłownia	Kocioł parowy OR – 5	E – 1	4,7	Bateria cyklonów 4 x CE – 800 o skuteczności > 70%	8000
	Kocioł parowy OKR – 5		4,7	Dwustopniowy system odpylania tj. odpylacz wstępny MOS-9 oraz bateria cyklonów CE/S4x710 o skuteczności 90-95 % (dokumentacja techniczna)	

Charakterystyka emitora:

Nr emitora	Współrzędne		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura spalin [°K]	Prędkość spalin [m/s]	Typ emitora
	X [m]	Y [m]					
E - 1	500	500	44	1,2	372	11,3	Niezadaszony

I.3. Uchylić w całości pkt. IV i zastąpić go zapisem:

IV. Warunki wytwarzania odpadów

Podstawa prawna

Art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)

IV.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku:

Odpady niebezpieczne :

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	IŁOŚĆ w ciągu roku w [Mg]
1	2	3	4
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	0,500
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,500
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,100
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,250
5.	Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne	16 02 13*	0,100
6.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,020
7.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,030
RAZEM			1,500

Odpady inne niż niebezpieczne :

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	IŁOŚĆ w ciągu roku w [Mg]
1	2	3	4
1.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	260,000
2.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	870,000
3.	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	150,000
4.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	03 03 11	150,000 (uwodnienie 86%)
5.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	0,500
6.	Odpady z tworzyw sztucznych	07 02 13	0,500
7.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	0,200
8.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	750,000
9.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	1,500
10.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	0,200
11.	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,100
12.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,500
13.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	3,000
14.	Opakowania z drewna	15 01 03	5,000
15.	Opakowania z metali	15 01 04	30,000
16.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,100
17.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,003
18.	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów żelaza i stali	17 04 05	50,000
19.	Mieszaniny metali	17 04 07	20,000
RAZEM			2291,603

IV.2. Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
1	2	3	4	5
Odpady niebezpieczne				
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	W metalowym zbiorniku, w zamykanym pomieszczeniu obok hali maszyn	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R9
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	W metalowym zbiorniku, w zamykanym pomieszczeniu obok hali maszyn	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku – R9
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Małe opakowania po odczynnikach chemicznych w pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu laboratorium , inne opakowania w pojemniku zbiorczym przy rozwłókniaczu	Przekazywane innym odbiorcom do unieszkodliwiania – D10, D5
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	W metalowym pojemniku ustawionym w wydzielonej części warsztatu mechanicznego oraz w pojemniku w magazynie głównym	Przekazywane innym odbiorcom do unieszkodliwiania- D10
5.	Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne	16 02 13*	Światłówki w zamykanej skrzyni, w magazynie głównym , inne urządzenia luzem w magazynie głównym lub w magazynku warsztatu mechanicznego	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku – R12
6.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	W opisanych pojemnikach lub w opakowaniach firmowych w laboratorium	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku -R12
7.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	W szczelnym metalowym pojemniku wykonanym z materiałów chemoodpornych, szczelnie zamykanym , w magazynie głównym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku – R4, R6, R12
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	W kontenerze ustawionym na placu składowym lub luzem na utwardzonym placu składowym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku – R1

2.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	Luzem w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu składowym	Odzyskiwane przez Fabrykę -R3, R12
3.	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	Luzem na utwardzonym placu składowym	Odzyskiwane przez Fabrykę - R3, R12 lub przekazywane innym odbiorcom do odzysku -R1
4.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	03 03 11	W kontenerze na terenie oczyszczalni ścieków	Odzyskiwane przez Fabrykę – odzysk R3, R12
5.	Odpady przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	Luzem na utwardzonym placu składowym lub w pomieszczeniu magazynu głównego	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R12 lub unieszkodliwiania-D1
6.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Luzem na utwardzonym placu składowym lub w pomieszczeniu magazynu głównego	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R12 lub unieszkodliwiania-D1
7.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	Luzem na utwardzonym placu składowym lub w pomieszczeniu magazynu głównego	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R12 lub unieszkodliwiania-D1
8.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	Luzem na placu składowym przy kotłowni zakładowej, przy czym popioły z cyklonów są zraszane w momencie wywozu i po rozłożeniu na miejscu magazynowania przykrywane są warstwą żużli	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R12 lub unieszkodliwiania-D1, D5 lub wykorzystywany przez Fabrykę – R12
9.	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	W beczce na terenie warsztatu mechanicznego	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R14
10.	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	12 01 03	W beczce na terenie warsztatu mechanicznego	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R14
11.	Odpady spawalnicze	12 01 13	W beczce na terenie warsztatu mechanicznego	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R14
12.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Luzem w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Odzyskiwane przez Fabrykę -R3, R12
13.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	W pojemnikach typu big-bag, w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku – R12
14.	Opakowania z drewna	15 01 03	Luzem w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku – R12 lub osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby – R12

15.	Opakowania z metali	15 01 04	W metalowym kontenerze na placu składowym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku - R4
16.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	W pojemniku (beczce) , w magazynie głównym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku- R12
17.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	W pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w magazynie głównym i warsztacie mechanicznym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku – R12
18.	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów żelaza i stali	17 04 05	Luzem w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R4
19.	Mieszaniny metali	17 04 07	Luzem w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Przekazywane innym odbiorcom do odzysku –R4

Uwaga: Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, za wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów , nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, natomiast odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku, przy czym czasookresy te liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

IV.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku (recykling) w instalacji w ciągu roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów planowana do przetworzenia w [Mg/rok]	Metoda odzysku
1	2	3	4	5
1.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	7850	R3, R12
2.	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	200	R3, R12
3.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	03 03 11	150 (uwodnienie 86%)	R3, R12
4	Inne niewymienione odpady z przetwórstwa masy celulozowej	03 03 99	1500	R3, R12
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	4500	R3
6.	Papier i tektura z mechanicznej obróbki odpadów	19 12 01	4000	R3
7.	Papier i tektura z odpadów komunalnych segregowanych i gromadzonych selektywnie	20 01 01	1500	R3
Razem			19700 (w tym 150 Mg o uwodnieniu 86%)	

Odpady przewidziane do odzysku są przywożone na teren Fabryki przez innych posiadaczy i magazynowane na placu makulaturowym - w belach zawiniętych folią, ułożonych na drewnianych paletach. Sukcesywnie są wprowadzane do procesu technologicznego - produkcji papieru z makulatury, a więc poddawane szczególnej formie odzysku - recyklingowi.

IV.4. Ustala się sposób monitorowania odpadów

Monitoring odpadów powinien być prowadzony na podstawie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów prowadzonej z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów (Dz. U. z 2010 r. Nr 249, poz. 1673) oraz dokumentów potwierdzających recykling (rozp. Ministra Środowiska z dnia 19 grudnia 2006 r. w sprawie dokumentów potwierdzających odrębnie odzysk i odrębnie recykling - Dz. U. Nr 247, poz. 1816).

Zbiornicze zestawienie danych powinno być sporządzone zgodnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 249, poz. 1674).

Dane te są przekazywane Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Kopię informacji należy przedstawić organowi wydającemu pozwolenie w sprawozdaniu rocznym.

I.4. Uchylić w części pkt. V i zastąpić go zapisem:

V. Warunki wprowadzania ścieków do wód

Podstawa prawna :

Art. 202 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Tekst jednolity - Dz. U. z 2013r. poz. 1323 z późn. zm), ustawa z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z roku 2012 poz.145), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 137, poz.984)

I.5. Uchylić w całości pkt. V.1. i zastąpić go zapisem:

V.1. Rodzaj i ilość ścieków powstających na terenie zakładu oraz miejsce ich odprowadzenia

1. ścieki przemysłowe – w ilości maksymalnej 940 m³/d, po oczyszczeniu na urządzeniach do mechanicznego oczyszczania ścieków, odprowadzane do kanału roboczego rzeki Bóbr,
2. ścieki bytowe – od 2013 roku ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych KSWiK.

II. Pozostawić pozostałe punkty decyzji bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 22.09.2014 roku (data pisma 23.09.2014r.) Fabryka Papieru Sp. z o.o. w Dąbrowicy zwróciła się do Starosty Jeleniogórskiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego znak OŚR.V-7642/3pz/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku zmienionego decyzją znak OŚR.V-7644/9-3/pz/08/09 z dnia 09 marca 2009 roku, dla instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę.

Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt. 6 ppkt. 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Wnioskowane zmiany dotyczą dostosowania warunków pozwolenia do sytuacji rzeczywistej ukształtowanej eksploatacją instalacji. Wprowadzone wartości wynikają z obserwacji prowadzonej podczas eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania pozwolenia od roku 2005.

Zmiany dotyczą obniżenia wysokości emitora E-1 oraz modernizacji kotła OR-5 i OKR-5. Emitor E-1 obniżono z 48 m na 44 m, a kocioł OKR-5 wyposażono w dwustopniowy system odpylania tj. odpylacz wstępny MOS-9 oraz baterię cyklonów CE/S4x710 o skuteczności odpylania 90-95 % (dokumentacja techniczna). Podłączono je kanałem oraz by-passem z przepustnicami z kotłem OR-5, tak aby w trakcie normalnej pracy spaliny z obydwu kotłów odpylane były w dwustopniowej instalacji odpylania. Istniejąca bateria cyklonów 4xCE-800 o skuteczności odpylania 70 % przy kotle OR-5 eksploatowana będzie jedynie w przypadku awarii dwustopniowej instalacji odpylającej. Wprowadzone zmiany nie wpłynęły na przekroczenie wartości dopuszczalnych określonych w posiadanym przez Spółkę pozwoleniu zintegrowanym. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Zmiany w ilości wytwarzanych odpadów sumarycznie zgadzają się w bilansie ilościowym ogólnym, przy czym następuje zmniejszenie ilości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne o 985,15 Mg oraz wzrost ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o 0,145 Mg w ciągu roku.

W zakresie ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w instalacji w ciągu roku nastąpił wzrost ilości odpadów przetworzonych z grupy 20 01 01 o 900 Mg, a zmniejszenie ilości pozostałych odpadów o kodzie 03 03 11 – o 700 Mg. Ogólnie nastąpił wzrost ilości odpadów dopuszczonych do odzysku o 100 Mg w ciągu roku.

Przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji decyzji, zgodnie z wnioskiem strony z dnia 22.09.2014 r. oraz 20.10.2014 r.

Pouczenie

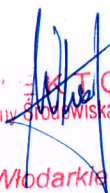
Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze, za pośrednictwem Starosty Jeleniogórskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia



Z up. STAROSTY

Piotr Włodarkiewicz
Dyrektor Wydziału Ochrony Środowiska
i Rolnictwa

Za wydanie decyzji wniesiono opłatę w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy) zgodnie z załącznikiem część IV ust. 40 pkt. 1 ustawy o opłacie skarbowej (DZ. U z 2012 poz. 1282 z późn. zm.) — potwierdzenie przelewu z dnia 23.09.2014r. na konto Urzędu Miasta w Jeleniej Górze.


DYREKTOR
Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Piotr Włodarkiewicz

Otrzymują:

1. Fabryka Papieru w Dąbrowicy Sp. z o.o., 58-500 Jelenia Góra
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska – wersja elektroniczna
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. WIOŚ D/Jelenia Góra
ul. Warszawska 28
58-500 Jelenia Góra

Sprawę prowadzi:
Iwona Chmielowska
Tel. 75 64 73 218

