

STAROSTA JELENIOGÓRSKI

OŚR.6222.8.2017.MŻ

Jelenia Góra, dnia 04.09.2017 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U z 2017 r. poz. 1257) po rozpatrzeniu wniosku Fabryki Papieru Spółki z o.o. w Dąbrowicy 58 – 500 Jelenia Góra, dotyczącego zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę

o r z e k a s i ę

I. Zmienić decyzję Starosty Jeleniogórskiego znak OSR.7642/3pz/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku, zmienioną decyzją znak OŚR.V-7644/9-3/pz/08/09 z dnia 09 marca 2009 roku, decyzją znak OŚR.V.6222.10.2014 z dnia 21 października 2014 roku, decyzją znak OŚR.V.6222.13.2014 z dnia 04 listopada 2014 roku oraz decyzją znak OŚR.V.6222.7.2016 z dnia 11 lipca 2016 roku, udzielającą pozwolenia zintegrowanego na rzecz Fabryki Papieru Spółki z o.o. w Dąbrowicy, 58 – 500 Jelenia Góra, w sposób następujący:

1. Zapis pkt II.1 i II.2 decyzji otrzymuje brzmienie:

II.1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Instalację do produkcji papieru stanowią dwie maszyny papiernicze tj. MPI i MPII, które produkują papiery i kartony. Maszyna MPI produkuje wyroby z makulatury białej i szarej. Natomiast na maszynie MPII produkowane są wyroby z makulatury białej i szarej oraz papiery celulozowe. Zdolność produkcyjna obu maszyn wynosi 60 ton na dobę. Przy czym wydajność MPI wynosi około 40 ton na dobę a maszyny MPII około 20 ton na dobę. Wydajność maszyn papierniczych jest zależna od gramatury produkowanego papieru. Obie maszyny stanowią dwa odrębne ciągi technologiczne, które mogą produkować wyroby zarówno z celulozy jak i z makulatury białej lub szarej.

Instalacja maszyny papierniczej składa się:

- z części zasadniczej obejmującej takie elementy jak:
 - wlew, część rejestrowa,
 - krzynki ssące,
 - walec wyżymakowy,
 - prasy, cylindry suszące,
 - gładziarki, nawijak i napęd
- urządzeń pomocniczych i instalacji służących do przygotowania i oczyszczania masy włóknistej w skład której wchodzi:
 - hydropulper do rozwłókniania celulozy,
 - hydropulper do przerobu braku własnego,
 - holendry,
 - młyny,
 - kadzie,
 - piaseczniki wirowe,
 - sortowniki.

Maszyny są zintegrowane z instalacjami i obiektami pomocniczymi takimi jak:

- ujęcie wody powierzchniowej,

- oczyszczalnia ścieków przemysłowych,
- kotłownia węglowa,
- magazyn surowców,
- magazyn produktów gotowych.

Podstawowymi surowcami w procesie produkcji papieru są: celuloza bielona i niebielona, biała makulatura niezadrukowana i makulatura szara, a także dodatki masowe (stosowane w celu nadania papierom wymaganych własności) i pomocnicze środki chemiczne (podnoszą skuteczność i usprawniają proces technologiczny). Stosowane są: skrobia, klej papierniczy, siarczan glinu, polichlorek glinu, dolomit, środki wspomagające flotację masy papierniczej i wiążące włókna.

Na proces produkcji papieru składa się magazynowanie makulatury i celulozy, rozwłóknianie, usuwanie zanieczyszczeń, tj. oddzielenie materiału włóknistego od towarzyszących zanieczyszczeń, wytwarzanie papieru na maszynie papierniczej i przetwórstwo papieru. Proces produkcji wymaga stosowania pary technologicznej, która jest dostarczana z zakładowej kotłowni w ilości maksymalnej 10 Mg/h. Instalacja do produkcji papieru jest zintegrowana z zakładową kotłownią, ujęciem wody powierzchniowej oraz zakładową oczyszczalnią ścieków.

II.2. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Wyszczególnienie	Zużycie rocznie
Miał węgla kamiennego	5000 Mg
Woda do celów technologicznych	100 - 160 tys. m ³ (zależy od profilu produkcji)
Energia elektryczna	8 500 MWh
Makulatura	12 000 Mg
Celuloza	6 000 Mg
Wielkość produkcji papieru :	13 000 Mg
- papier celulozowy	4 000 Mg
- papier makulaturowy	9 000 Mg

2. Zapis pkt III.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza.

Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na zanieczyszczenie powietrza:

Źródło zanieczyszczenia		Nr emitora	Moc [MWt]	Urządzenia przeciwdziałające zanieczyszczeniu	Czas eksploatacji [h/rok]
Kotłownia technologiczno - grzewcza	Kocioł parowy PWC 5400 Oddany do użytku w 2016 r.	E – 1	4,67	1. Bateria 4-cyklonowa typu 4 x CE – 630 2. Filtr tkaninowy ZMP-180 skuteczność 97%	8000
	Kocioł parowy OR – 5 Oddany do użytku w 1990 r.		4,71		

Charakterystyka emitora:

Kocioł	Nr emitora	Współrzędne		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura spalin [°K]	Prędkość spalin [m/s]	Typ emitora
		X [m]	Y [m]					
PWC 5400	E - 1	500	500	44	1,2	473	2,78	otwarty
OR-5		500	500	44	1,2	473	2,74	otwarty

3. Zapisy pkt III.1.1., III.1.2. i III.1.3. decyzji otrzymują brzmienie:

III.1.1. Dopuszczalne wielkości emisji w warunkach normalnego eksploataowania instalacji.

DOPUSZCZALNA EMISJA SUBSTANCJI DLA EMITORA FABRYKI PAPIERU SPÓŁKA Z O.O. W DĄBROWICY:

KOTŁOWNIA – EMITOR E – 1		
Kocioł PWC 5400, paliwo: węgiel kamienny		
Standardy emisyjne mg/m ³ _u przy zawartości 6% O ₂ * źródło nowe, oddane do użytku po 07.01.2014 r.		
pył	SO ₂	NO ₂
od 01.01.2016 r. : 100 mg/m ³ _u	1500 mg/m ³ _u	400 mg/m ³ _u
Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]	
pył całkowity	3,7079	
pył zaw. PM10	3,7079	
Pył zaw. PM2,5	1,8539	
dwutlenek azotu NO ₂	16,0000	
dwutlenek siarki SO ₂	48,0000	
KOTŁOWNIA – EMITOR E – 1		
Kocioł OR-5, paliwo: węgiel kamienny		
Standardy emisyjne mg/m ³ _u przy zawartości 6% O ₂ * źródło istniejące oddane do użytku po 28.03.1990 r.		
pył	SO ₂	NO ₂
od 01.01.2016 r. : 200 mg/m ³ _u	1500 mg/m ³ _u	400 mg/m ³ _u
Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]	
pył całkowity	0,1669	
pył zaw. PM10	0,1669	
Pył zaw. PM2,5	0,1001	
dwutlenek azotu NO ₂	2,8800	
dwutlenek siarki SO ₂	8,6400	

* w warunkach umownych (temperatura: 273,15 K, ciśnienie: 101,3 kPa)

W pozwoleniu nie określa się wielkości emisji tlenku węgla, gdyż nie powoduje on przekroczenia 10 % wartości odniesienia, uśrednionych dla jednej godziny (art. 224 ust.3 ustawy – Prawo ochrony środowiska)

III.1.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Parametry wykorzystywanego paliwa:

Wyszczególnienie	Ilość [Mg/rok]	Wartość opałowa [MJ/kg]	Zawartość siarki [%]	Zawartość popiołu [%]
Miał węgla kamiennego	5000	min. 23, średnia 23,6	max. 0,6	max. 11

III.1.3. Zakres oraz sposób prowadzenia monitoringu procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencji wielkości emisji.

Zobowiązuje się użytkownika instalacji do prowadzenia:

- Rejestru zużycia surowców, energii i paliw,
- Rejestru czasu pracy kotłów,
- Prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza zgodnie z obowiązującymi wymaganiami.

Wyniki pomiarów przedkładać Staroście Jeleniogórskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w ciągu 30 dni od dnia ich wykonania.

4. Zapisy pkt IV.1., IV.2. i IV.3. decyzji otrzymują brzmienie:

IV.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku:

Odpady niebezpieczne :

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	IŁOŚĆ [Mg/rok]
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,500
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,500
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości stosowanych substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,250
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100
6	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,020
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,030

Odpady inne niż niebezpieczne :

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	IŁOŚĆ [Mg/rok]
1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	300,00
2	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1000,00
3	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	150,00

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	ILOŚĆ [Mg/rok]
4	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	150,00
5	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	0,500
6	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,500
7	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów kotłów wymienionych w 10 01 04)	1350,00
8	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	1,500
9	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	0,200
10	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,100
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,500
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000
13	15 01 03	Opakowania z drewna	5,00
14	15 01 04	Opakowania z metali	30,00
15	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,100
16	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,003
17	17 04 05	Żelazo i stal	50,00
18	17 04 07	Mieszaniny metali	20,00

IV.2. Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Selektywnie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na utwardzonej szczelnej podłodze.	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Selektywnie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na utwardzonej szczelnej podłodze	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości stosowanych substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Małe opakowania po odczynnikach chemicznych w pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu laboratorium, inne selektywnie w oznakowanym szczelnie zamykanym pojemniku lub workach na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Selektywnie w oznakowanym szczelnym pojemniku na terenie warsztatu mechanicznego oraz w magazynie odpadów niebezpiecznych	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Selektywnie w oznakowanym pojemniku na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie w oznakowanym zamykanym pojemniku odpornym na działanie kwasów na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
7	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Selektywnie w oznakowanym zamykanym pojemniku odpornym na działanie chemikaliów w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
8	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Selektywnie w oznakowanym kontenerze przy taśmociągu OBN lub luzem w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu składowym	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
9	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Luzem w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu składowym	Odpady są przekazywane do odzysku na zakładowej instalacji do produkcji papieru w procesie R3 lub R12 albo do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
10	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Luzem w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu składowym	Odpady są przekazywane do odzysku na zakładowej instalacji do produkcji papieru w procesie R3 lub R12 albo do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
11	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	W oznakowanym kontenerze w wyznaczonym miejscu na terenie oczyszczalni ścieków	Odpady są przekazywane do odzysku na zakładowej instalacji do produkcji papieru w procesie R3 lub R12 albo do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
12	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Luzem w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu składowym lub w pomieszczeniu magazynu głównego	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
13	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Luzem w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu składowym lub w pomieszczeniu magazynu głównego	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
14	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów kotłów wymienionych w 10 01 04)	Luzem w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
15	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	W oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie warsztatu mechanicznego	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
16	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	W oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie warsztatu mechanicznego	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
17	12 01 13	Odpady spawalnicze	W oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie warsztatu mechanicznego	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
18	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem w oznakowanym i wyznaczonym miejscu na terenie placu składowego	Odpady są przekazywane do odzysku na zakładowej instalacji do produkcji papieru w procesie R3 lub R12 albo do odzysku podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
19	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach typu big – bag w oznakowanym wyznaczonym miejscu w na placu składowym	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
20	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w oznakowanym i wyznaczonym miejscu na terenie placu składowego	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
21	15 01 04	Opakowania z metali	W oznakowanym metalowym kontenerze w wyznaczonym miejscu na placu składowym	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu w magazynie głównym	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
23	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu w magazynie głównym lub w warsztacie mechanicznym	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
24	17 04 05	Żelazo i stal	Luzem w oznakowanym i wyznaczonym miejscu na terenie placu składowego	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
25	17 04 07	Mieszaniny metali	Luzem w oznakowanym i wyznaczonym miejscu na terenie placu składowego	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Wytworzone odpady, do czasu ich transportu lub przekazania specjalistycznym firmom do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania, są magazynowane na terenie obiektów Spółki, w miejscach specjalnie do tego celu przeznaczonych, oznakowanych i zabezpieczonych przed

negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko. Odpady na terenie obiektów Spółki magazynowane są w sposób selektywny. Odpady są magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ich ilości uzasadniającej transport (nie dłużej jednak niż 3 lata).

Odpady są transportowane do miejsc ich zagospodarowania przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia.

Sposób magazynowania odpadów nie stwarza zagrożenia dla środowiska. Miejsca magazynowania są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zabezpieczone przed przenikaniem odpadów do środowiska i wpływem opadów atmosferycznych. Odpady przeznaczone do składowania są magazynowane nie dłużej niż przez 1 rok

IV.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych przetwarzania w instalacji w ciągu roku:

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji w ciągu roku:

Lp	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia w ciągu roku [Mg/r]	Metoda odzysku
1	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	6000,0	R3, R12
2	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mech. separacji	03 03 10	200,0	R3, R12
3	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	03 03 11	150,0 (uwodnienie 86%)	R3, R12
4	Inne niewymienione odpady	03 03 99	1500,0	R3, R12
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	8000,0	R3
6	Papier i tektura	19 12 01	4000,0	R3
7	Papier i tektura	20 01 01	1500,0	R3
Razem			21350,0	

Odpady przewidziane do przetworzenia są przywożone na teren Fabryki przez innych posiadaczy i magazynowane na placu makulaturowym. Sukcesywnie są wprowadzane do procesu technologicznego - produkcji papieru, a więc poddawane szczególnej formie odzysku-recyklingowi.

5. Zapis pkt V.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1. Rodzaj i ilość ścieków powstających na terenie zakładu oraz miejsce ich odprowadzenia.

1. ścieki przemysłowe – w ilości średniodobowej 600 m³/d po oczyszczeniu na urządzeniach do mechaniczno-biologicznego oczyszczania odprowadzane do kanału roboczego rzeki Bóbr
2. ścieki kotłowe – w ilości średniej 10 m³/d, odprowadzane na oczyszczalnię ścieków przemysłowych,
3. ścieki bytowe – ścieki odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych KSWiK.

6. W pkt V.2. wprowadzić zmianę i zamiast zapisu:

„Fabryce Papieru Spółce z o.o. w Dąbrowicy udziela się pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód w zakresie odprowadzenia do kanału roboczego rzeki Bóbr w km 1+160 jego biegu, uchodzącego do rzeki Bóbr w km 219+300, ścieków przemysłowych w ilości :

$$Q_{sr.d.} = 600 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{max.h.} = 45 \text{ m}^3/\text{h}$$

oczyszczonych do parametrów:

odczyn pH	6,5 ÷ 9,0
zawiesina ogólna	≤ 50 mg/l
BZT ₅	≤ 30 mg O ₂ /l
ChZT	≤ 250 mg O ₂ /l
suma chlorków i siarczanów	≤ 1500 mg Cl+SO ₄ /l
azot ogólny	≤ 30 mg N/l
fosfor ogólny	≤ 3 mg P/l”

wprowadzić zapis:

„Fabryce Papieru Spółce z o.o. w Dąbrowicy udziela się pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód w zakresie odprowadzenia do kanału roboczego rzeki Bóbr w km 1+160 km jego biegu wylotem o współrzędnych geograficznych 50°53’22,5” N; 15°47’58,7” E, uchodzącego do rzeki Bóbr w km 219+300 jego biegu ścieków przemysłowych w ilości:

$$Q_{sr.d.} = 600 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{max.h.} = 45 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_a = 219000 \text{ m}^3/\text{a}$$

Oczyszczonych do parametrów:

Temperatura	≤ 35 °C
Odczyn pH	6,5 ÷ 9,0
Zawiesina ogólna	≤ 50 mg/l
BZT ₅	≤ 25 mgO ₂ /l
ChZT	≤ 250 mgO ₂ /l
Azot ogólny	≤ 30 mgN/l
Fosfor ogólny	≤ 3 mgP/l
Cynk	≤ 2 mgZn/l
Miedź	≤ 0,5 mgCu/l
Kadm	≤ 0,4 mgCd/l
Ołów	≤ 0,5 mgPb/l
Nikiel	≤ 0,5 mg Ni/l”

7. W pkt V.3.2. decyzji zmienić pierwsze zdanie na:

„Pobór prób do analiz kontrolnych ścieków oczyszczonych należy dokonywać w kanale odpływowym w zakresie wskaźników określonych w pozwoleniu z następującą częstotliwością:

- Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)– codziennie,
- BZT₅– raz w tygodniu,
- Zawiesina ogólna (TSS) – codziennie,
- Azot całkowity – raz w tygodniu,
- Fosfor całkowity - raz w tygodniu,
- AOX (zgodnie z EN ISO 9562:2004) - raz na dwa miesiące, o ile jest to konieczne,

- Zn, Cu, Cd, Pb, Ni – raz w roku.”

8. W pkt VI. wprowadzić zmianę i zamiast zapisu:

„OŚR.GW-6223/1/01 z dnia 19.01.2001 r. „,

wprowadzić zapis:

„OŚR - IV.6341.2.17.2015 z dnia 09.06.2015 r.”

9. W pkt VII. dodaje się zapis:

- Zobowiązuje się Spółkę do dostosowania instalacji do produkcji papieru do wymagań określonych w konkluzjach BAT w zakresie wnioskowanych zmian w terminie 4 lat od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT tj. do dnia 30 września 2018 roku.

10. W pkt VIII.2 wprowadzić zmianę i zamiast zapisu:

„OŚR.GW-6223/1/01 z dnia 19.01.2001 r.”

wprowadzić zapis:

„OŚR - IV.6341.2.17.2015 z dnia 09.06.2015 r.”

II. Pozostałe ustalenia decyzji pozostawić bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

W dniu 04.08.2017 r. Fabryka Papieru Sp. z o.o. w Dąbrowicy zwróciła się do Starosty Jeleniogórskiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego znak OŚR.V-7642/3pz/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku, dla instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017, poz. 519 z późn. zm) zapis wniosku w postaci elektronicznej przekazano dnia 24.08.2017 r. Ministrowi Środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Na terenie Fabryki Papieru Sp. z o.o. w Dąbrowicy, zlokalizowanej na działkach o nr ew. 89/49, 88/7, 88/31, 117W, 119W, 89/25, 89/26, 89/59, 89/60, 89/61, 89/55, 89/56, 111/2, obręb Dąbrowica (działki nr 89/25, 89/26 i 111/2 są własnością Fabryki, natomiast pozostałe działki są własnością Skarbu Państwa i zostały przekazane w użytkowanie Fabryce Papieru w Dąbrowicy), znajduje się instalacja do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę. Przedmiotowa instalacja wymieniona jest w pkt. 6.1b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014, poz.1169) i według art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana pozwolenia wyniknęła z konieczności dostosowania jego warunków do obowiązujących konkluzji BAT w szczególności w zakresie monitorowania kluczowych parametrów procesów oraz emisji.

We wniosku przedstawiono między innymi:

- wymagania BAT dla prowadzonej działalności,

- zakres niezbędnych działań w celu dostosowania eksploatacji instalacji do produkcji papieru do wymagań BAT,
 - warunki emisji oraz częstotliwość jej monitorowania zgodnie z wymaganiami BAT,
 - terminy dostosowania instalacji do wymagań BAT,
- oraz zmiany dotyczące kotłowni i gospodarki odpadami.

Zmiana obejmuje kocioł OKR-5, który został wyłączony z eksploatacji i wyrejestrowany z ewidencji Urzędu Dozoru Technicznego decyzją z dnia 28.02.2017 r., a w zamian jego oddany do użytku zostanie nowy kocioł PWC 5400.

Aktualizacji ilości wytworzonych odpadów dokonano w związku z planowanym wzrostem produkcji, pogorszeniem jakości dostępnej na rynku makulatury oraz wzrostem recyklingu odpadów opakowań papierowych. W związku z powyższym zwiększeniu ulegną:

1. ilości niżej wymienionych wytwarzanych odpadów:
 - mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury, 03 03 07,
 - odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu 03 03 08,
 - żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów kotłów wymienionych w 10 01 04), 10 01 01,
 - opakowania z tworzyw sztucznych, 15 01 02,

oraz

2. ilości odpadów poddawanych odzyskowi o kodzie: 15 01 01.

Natomiast zmniejszeniu ulegnie ilość odpadów o kodzie 03 03 08 poddawanych odzyskowi. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko.

We wniosku również określono nowe ilości zużywanych surowców i materiałów biorących udział w procesie produkcyjnym.

Analiza emisji gazów i pyłów do powietrza z emitora zlokalizowanego na terenie zakładu pozwoliła stwierdzić, że przedmiotowa instalacja energetyczna zlokalizowana na terenie Fabryki Papieru Spółka z o.o. w Dąbrowicy nie powoduje przekroczeń standardów emisyjnych, standardów jakości środowiska oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu.

Zgodnie z art. 224 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska – w decyzji odstąpiono od określenia warunków emisji dla tlenku węgla, gdyż nie powoduje on przekroczenia 10 % wartości odniesienia, uśrednionych dla jednej godziny.

Zgodnie z wymaganiami prawa ochrony środowiska instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Graniczne wielkości emisyjne są to najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik. Analiza spełniania wymagań określonych konkluzjami BAT wykazała, że Fabryka spełnia wymagania BAT w zakresie prowadzonych procesów technologicznych i uzyskiwanego efektu środowiskowego. Natomiast nie wypełnia wszystkich wymagań w zakresie monitorowania parametrów procesów oraz emisji do wody.

Spółka powinna zwiększyć zakres i częstotliwość monitoringu niektórych parametrów w ściekach odprowadzanych do odbiornika zgodnie z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT. Zgodnie z wymaganiami Spółka winna zapewnić spełnianie wszystkich wymagań BAT w terminie do 30 września 2018 roku.

W związku z powyższym zmieniono zapisy w pkt II.1. II.2 oraz w punktach dotyczących emisji gazów i pyłów do powietrza, ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych i przeznaczonych do przetworzenia oraz warunków wprowadzania ścieków do wód.

Wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności opracowania raportu początkowego. Na podstawie przeprowadzonej oceny wnioskodawca uznał, że w zakładzie stosowane są środki techniczne i rozwiązania systemowe

zapewniające wysoki poziom bezpieczeństwa minimalizujące możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Z przedstawionej analizy wynika, że prowadzący instalację stosuje rozwiązania zapobiegające ryzyku wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.

W celu efektywnego wykorzystania energii i surowców Spółka zobowiązana jest do prowadzenia monitoringu poszczególnych elementów środowiska. Dodatkowo corocznie, w terminie do końca pierwszego kwartału roku następnego Spółka zobowiązana jest do przedłożenia sprawozdania rocznego z realizacji warunków pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowane zmiany warunków przedmiotowego pozwolenia nie powodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji IPPC na środowisko, więc zgodnie z art. 3 pkt 7 i art. 214 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, uznano je za nieistotne.

Zgodnie z deklaracją inwestora, w zakresie pozostałych zagadnień ujętych w pozwoleniu zintegrowanym nie nastąpiły zmiany w instalacji. Analiza przedstawionych we wniosku informacji pozwoliła stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymogi ochrony środowiska.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze za pośrednictwem Starosty Jeleniogórskiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna, wykonalna i prawomocna, bez możliwości zaskarżenia tej decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

W dniu 21.07.2017 r. na konto Urzędu Miasta w Jeleniej Górze za wydanie decyzji została wniesiona opłata skarbową w wysokości 253,00 zł (słownie złotych: dwieście pięćdziesiąt trzy).



z up. STAROSTY

Andrzej Walczak
CZŁONEK ZARZĄDU POWIATU

Otrzymują:

1. Fabryka Papieru w Dąbrowicy Sp. z o.o.,
58-500 Jelenia Góra

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska – wersja elektroniczna

Sprawę prowadzi:
Małgorzata Żurawska
Tel. 75 64 73 217

z up. STAROSTY

Artykuł 10
Główny urząd

