

OŚR.V-7642/1pz/05

DECYZJA

Na podstawie art. 193 ust. 2, art. 201 ust. 1 art. 202, 203, 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ustawy środowiska (Dz.U.Nr 62, poz. 627 z późn. zm), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.Nr 122, poz. 1055) oraz art. 104 k.p.a po rozpatrzeniu wniosku „POLCOLORIT” S.A. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7.

o r z e k a s i ę

I. Udzielić na rzecz „POLCOLORIT” S.A. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania wraz z instalacjami współpracującymi na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

II. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne

II.1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Na terenie POLCOLORIT S.A. w Piechowicach funkcjonuje instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w piecach o zdolności produkcyjnej ok. 236,4 ton/dobę wyrobów ceramicznych.

Zakład produkuje (na czterech wydzielach W I – W IV) ceramiczne płytki ścienne, podłogowe i dekoracyjne oraz prowadzi działalność handlową wytworzonymi wyrobami.

Podstawowymi urządzeniami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym są:

1. młyny kulowe – szt. 4 o pojemności 160 – 2000 l, które służą do przygotowania szkliw i pobiałek.
2. prasy hydrauliczne – szt. 5 o maksymalnym nacisku na płytkę od 150 – 2890 bar/cm², które wykorzystywane są do formowania płytek.
3. suszarki – szt. 4, służą do wstępnego osuszenia uformowanych płytek o następujących charakterystykach:
 - suszarka wieżowa EVA 793 o mocy 1,16 MW
 - suszarka dekoracyjna SD o mocy 0,5 MW
 - suszarka rolkowa SACMI o mocy 0,35 MW
 - suszarka tunelowa SACMI o mocy 0,2 MW
4. linie szkliwierskie – szt. 5 o wydajności łącznej 13.618 m² płytek na dobę. Służą do naniesienia na płytki pobiałki i szkliwa.
5. piece do suszenia i wypału płytek szt. 4, opalane gazem o następującej charakterystyce technicznej:
 - piec rolkowy typu SACMI FORNI S.P.A. o mocy 3,2 MW i wydajności 84 Mg płytek/dobę

- piec rolkowy typu SACMI FORNI S.P.A. o mocy 4,5 MW i wydajności 43,2 Mg płytek/dobę
- piec tunelowy SACMI FORNI S.P.A. o mocy 4,5 MW i wydajności 100,8 Mg płytek/dobę
- piec tunelowy KEMAC o mocy 1,5 MW i wydajności 8,4 Mg płytek/dobę

6. Piec do grzewania „MARFIN” 0,209 MW

Technologia produkcji płytek ceramicznych opiera się na metodzie jednokrotnego lub dwukrotnego wypału płytek.

Technologia jednokrotnego wypału polega na przygotowaniu masy ceramicznej, jej zaprasowaniu i wstępnym wysuszeniu, a następnie pokryciu pobiałką i szkliwem (ewentualnie dodatkowymi aplikacjami) oraz wypaleniu w piecu.

Technologia dwukrotnego wypału jest analogiczna tylko surowcem jest gotowy biskwit. Pierwszym etapem produkcji jest wstępne przygotowanie biskwitu (jego przesortowanie, wyczyszczenie), który następnie pokrywany jest pobiałką i wypalany.

Produkcja obejmuje również dekoracje do wzorów płytek wytwarzanych w Spółce. Proces technologiczny polega na naniesieniu kolejnych warstw barwy na gotowe płytki a następnie wypaleniu ich w piecu tunelowym.

Proces produkcyjny prowadzony jest przy częściowym zautomatyzowaniu. Stosowane są automatyczne urządzenia załadunkowe i rozładunkowe oraz urządzenia służące do sortowania i pakowania wyrobu gotowego.

Załadunek, rozładunek surowców lub produktów, prowadzony jest przez 6 wózków widłowych opalanych olejem opałowym, stanowiących transport wewnętrzny.

Ograniczeniu emisji pyłów do powietrza służą zamontowane urządzenia do odpylania tj. 3 stacje odpylania oraz 2 centralne odkurzacze o skuteczności 99%.

Na potrzeby Zakładu pracują w układzie zamkniętym dwie podczyszczalnie ścieków, z których nadmiar wód obiegowych z osadników wywożony jest okresowo przy pomocy wozu asenizacyjnego do Stacji Zlewnej Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Jeleniej Górze.

II.2. Rodzaj i maksymalne ilości wykorzystywanej energii oraz podstawowych materiałów i surowców przy założeniu maksymalnej produkcji w ciągu roku.

Lp.	Surowce /produkty/ nośniki energii	Ilość/rok
1.	Gliny i kaoliny	ok. 300 Mg
2.	Piasek	ok. 220 Mg
3.	Biskwit	ok. 35 000Mg
4.	Fryty szklane	ok. 3 000 Mg
5.	Uplynnacze i zaprawiacze	ok. 230 Mg
6.	Barwniki	ok. 35 Mg
7.	Masa ceramiczna	ok. 38 000 Mg
8.	Gaz ziemny	ok. 5 200 000 m ³
9.	Woda z sieci miejskiej miasta Piechowice – awaryjnie ze studni	ok. 9 500 m ³

11.	Paliwo dla potrzeb transportu wewnętrznego /olej napędowy/	30 m³
12.	Produkcja płytek	5 200 000 m² (tj. średnio 78.000 Mg)

II.3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości na terenie „POLCOLORIT” S.A. w Piechowicach zapewnić należy:

- stosowanie w procesie technologicznym substancji i preparatów chemicznych o małym potencjale zagrożeń dla ludzi i środowiska;
- stosowanie wtórnego wykorzystania wód zużytych poprzez wprowadzenie zamkniętego obiegu wód co zmniejsza zużycie wody do celów technologicznych;
- stosowanie urządzeń (tłumików) ograniczających emisję hałasu;
- stosowanie stacji odpylania z filtrami tkaninowymi na poszczególnych wydziałach, w procesie przeładunku surowców sypkich oraz centralnego odkurzania znacznie redukujących emisję pyłu do otoczenia
- ograniczenie prędkości dla środków transportu wewnętrznego co zmniejsza emisję hałasu do środowiska;
- utrzymanie właściwej nawierzchni dróg wewnątrzzakładowych;
- odpowiednią organizację ruchu kołowego dla samochodów dostawczych na terenie zakładu w sposób eliminujący uciążliwość hałasem;
- stosowanie urządzeń do oczyszczania wód opadowych;
- utrzymywanie instalacji w wysokiej sprawności technicznej;
- prowadzenie oszczędnej gospodarki w zakresie wykorzystania wody, energii oraz paliw, gwarantującej wysoki standard produkcji;
- prowadzenie właściwej gospodarki odpadami ukierunkowanej na zmniejszenie ilości odpadów oraz wytwarzanie odpadów nadających się do odzysku przy minimalizacji ilości odpadów trudnych do unieszkodliwiania, a więc zawierających substancje i elementy niebezpieczne oraz ilości odpadów przeznaczonych do składowania;
- magazynowanie surowców zawierających substancje niebezpieczne w pomieszczeniach magazynowych w sposób bezpieczny dla środowiska;
- selektywne gromadzenie odpadów;
- odzysk odpadów z przygotowania mas wsadowych w miejscu ich powstawania.

II.4. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Obecnie na terenie „POLCOLORIT” S.A. w Piechowicach prowadzi się zrównoważoną politykę w zakresie wykorzystania energii. Polityka energetyczna Zakładu zmierza do ograniczenia zużycia energii w procesach technologicznych dla podniesienia rentowności produkcji. Proces ten realizowany jest poprzez:

- pracę na dwie linie na wydziałach WI oraz WII w takiej konfiguracji, aby minimalizować przerwy powstające w wyniku konieczności zmiany asortymentu. Taka konfiguracja pozwala na wcześniejsze wykonanie prób technologicznych, które dają możliwość zminimalizowania przerw w piecu tzw. dziur bez wypału płytek.
- poprzez wymianę palników w piecach na wydziałach W II, W III i W IV na bardziej wydajne. Zmniejszenie czasu wypału powoduje ograniczenie ilości spalnego gazu na jednostkę produkcji.
- stosowanie urządzeń wyłącznie z grupy energooszczędnych.
- sukcesywny montaż świetlików - obniżenie kosztów oświetlenia.

- wykorzystywanie dwóch linii energetycznych do zasilania Zakładu, co pozwala na wykorzystywanie agregatów prądotwórczych wyłącznie podczas największych awarii energetycznych.
- wykorzystanie specjalnych klap odcinających na urządzeniu odpylającym, które powodują odcięcie linii znajdującej się w fazie przygotowania produkcji. Taka operacja powoduje mniejszy pobór energii przez wentylator.

II.5. Ograniczanie oddziaływań transgranicznych na środowisko.

„POLCOLORIT” S.A. w Piechowicach zlokalizowany jest w odległości około 10 km na północ od granicy państwa z Republiką Czeską.

Powstająca emisja do środowiska, w wyniku prowadzonej przez Zakład działalności produkcyjnej ma charakter lokalny ograniczony do granicy terenu Zakładu. Nie powoduje więc transgranicznego oddziaływania na środowisko

II.6. Wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej oraz sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczeniu skutków awarii.

POLCOLORIT S.A. nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej zobowiązuje się Zakład do:

- informowania o wystąpieniu awarii;
- magazynowania surowców zawierających substancje lub preparaty niebezpieczne w pomieszczeniach magazynowych zabezpieczonych przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się do środowiska;
- prowadzenia rejestru substancji i preparatów niebezpiecznych;
- prowadzenia rejestru awarii.

W razie wystąpienia warunków odbiegających od normalnego funkcjonowania Zakład zobowiązany jest do przekazania organowi właściwemu do wydania decyzji oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu Delegatura w Jeleniej Górze informacji o:

- okolicznościach awarii,
- substancjach niebezpiecznych biorących lub mogących brać udział w awarii, umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji.

II.7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia pracy instalacji podjęte powinny zostać czynności zmierzające do zabezpieczenia środowiska naturalnego przed ewentualnymi następstwami braku funkcjonowania Spółki POLCOLORIT. Postępowanie likwidacyjne przebiegać powinno według następującego algorytmu:

- elementy instalacji przydatne do dalszej eksploatacji zostaną zdemontowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i przekazane lub odsprzedane jednostkom gwarantującym ich dalszą, zgodną z ideą ochrony środowiska eksploatację;
- elementy instalacji przydatne do użytkowania w obecnym miejscu zostaną w tym celu przekazane zainteresowanym podmiotom;
- elementy instalacji wyeksploatowane i nie nadające się do dalszego wykorzystania zostaną zdemontowane i zneutralizowane zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska naturalnego;

Likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

III.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza.

Podstawa prawna –

Art. 151, 220 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62, poz. 627 z późn.zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.Nr 1 z 2003r., poz. 12), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz.U.Nr 87, poz. 796), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz.U.Nr 59, poz. 529)

Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na zanieczyszczenie powietrza:

Źródło zanieczyszczenia		Nr emitora	Urządzenia przeciwdziałające zanieczyszczeniu	Czas eksploatacji [h/rok]
Wydział W I	Piec do wypału „SACMI” 4,5 MW	E – 2	-	7000
	Suszarka wieżowa „EVA”793 1,16 MW	E – 5	-	7000
	Stacja odpylania nr I (SOI) „OM MEDICI”	E – 6	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FC 220/22, gęstość 500 g/m ²	7000
Wydział W II	Piec do wypału „SACMI” 3,2 MW	E – 1	-	7000
Wydział W III	Piec „KEMAC” 1,5 MW	E – 3	-	4800
	Suszarka dekoracyjna SD 0,5 MW	E – 4	-	4800
Wydział W IV	Piec do wypału „SACMI” 4,5 MW	E – 14	-	4000
	Suszarka rolkowa „SACMI” 0,35 MW	E – 15	-	2000
	Suszarka tunelowa „SACMI” 0,2 MW	E – 16	-	2000

Stacje odpylania	Stacja odpylania nr II (SOII) „OM MEDICI”	E – 11	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FC 380/38, gęstość 500 g/m ²	7000
	Stacja odpylania nr III (OIII) „OM MEDICI”	E - 18	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FC 220/22, gęstość 500 g/m ²	7000
Odkurzacze centralne	Odkurzacze centralny nr I (OI) „OM MEDICI”	E – 12	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FPC 36/4, gęstość 500 g/m ²	7000
	Odkurzacze centralny nr II (OII) „OM MEDICI”	E – 17	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FPC 36/4, gęstość 500 g/m ²	7000
	Piec do zgrzewania „MARFIN” 0,209 MW	E – 13	-	3000

Charakterystyka emitorów:

Nr emitora	Współrzędne		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura spalin [°K]	Prędkość spalin [m/s]	Typ emitora
	X [m]	y [m]					
E – 1	847	912	13	0,6	463	6	Otwarty
E – 2	838	925	11	0,6	468	8	Otwarty
E – 3	939	937	9	0,5	468	0	Zadaszony
E – 4	947	967	8	0,2	468	0	Zadaszony
E – 5	860	914	11	0,4	468	0	Zadaszony
E – 6	829	947	10,5	0,8	283	0	Boczny
E – 11	870	900	12	1,0	283	14,9	Otwarty
E – 12	832	950	11,5	0,2	283	0	Boczny
E – 13	965	978	11	0,2	462	0	Zadaszony
E – 14	1098	975	10	0,6	463	6	Otwarty
E – 15	1093	971	10	0,3	463	0	Zadaszony
E – 16	1096	981	11	0,2	462	0	Zadaszony
E – 17	1060	985	10	0,3	283	5,1	Otwarty
E – 18	1058	988	10	0,6	283	21,6	Otwarty

III.1.1. Dopuszczalne wielkości emisji w warunkach normalnego eksploataowania instalacji:

Emisje z poszczególnych emitorów:

Nr emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisje godzinowe [kg/h]	Emisje roczne [Mg/rok]
E – 1	Pył zawieszony PM10	0,0055	0,020
	Dwutlenek siarki	0,0854	3,837
	Dwutlenek azotu	0,6720	2,501
E – 2	Pył zawieszony PM10	0,0075	0,032
	Dwutlenek siarki	0,8820	3,197
	Dwutlenek azotu	0,9600	4,128

E – 3	Pył zawieszony PM10	0,0026	0,004
	Dwutlenek siarki	0,0068	0,011
	Dwutlenek azotu	0,3264	0,518
E – 4	Pył zawieszony PM10	0,0008	0,002
	Dwutlenek siarki	0,0020	0,004
	Dwutlenek azotu	0,0640	0,132
E – 5	Pył zawieszony PM10	0,0020	0,007
	Dwutlenek siarki	0,1764	0,639
	Dwutlenek azotu	0,1664	0,560
E- 6	Pył zawieszony PM10	1,0900	7,630
E – 11	Pył zawieszony PM10	1,9000	13,300
E – 12	Pył zawieszony PM10	0,0650	0,455
E – 13	Pył zawieszony PM10	0,0003	0,001
	Dwutlenek siarki	0,0008	0,002
	Dwutlenek azotu	0,0256	0,077
E – 14	Pył zawieszony PM10	0,0060	0,013
	Dwutlenek siarki	0,4410	0,937
	Dwutlenek azotu	0,7680	1,632
E – 15	Pył zawieszony PM10	0,0006	0,001
	Dwutlenek siarki	0,0886	0,099
	Dwutlenek azotu	0,0512	0,058
E – 16	Pył zawieszony PM10	0,0003	0,0004
	Dwutlenek siarki	0,0884	0,100
	Dwutlenek azotu	0,0256	0,040
E – 17	Pył zawieszony PM10	0,0650	0,455
E – 18	Pył zawieszony PM10	1,0900	7,630

Roczne emisje, łącznie ze wszystkich emitorów:

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisje roczne [Mg/rok]
Pył zawieszony PM10	29,551
Dwutlenek siarki	8,827
Dwutlenek azotu	9,670

III.1.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Parametry wykorzystywanego paliwa:

Rodzaj paliwa	Ilość [m ³ /rok]	Wartość opałowa [MJ/m ³]	Zawartość siarki [mg/m ³]
Gaz ziemny GZ-50	5 200 000	35	< 20

III.1.3. Zakres oraz sposób prowadzenia monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencji wielkości emisji.

Zobowiązuje się użytkownika instalacji do prowadzenia okresowych pomiarów wielkości emisji 2 razy w ciągu roku. Pomiary wykonane powinny być zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).

Dodatkowo w celu kontroli emisji substancji nie ujętych w niniejszej decyzji Zakład zobowiązany zostaje do wykonania pomiarów emisji tlenu węgla oraz fluoru z częstotliwością 2 razy w ciągu roku.

III.1.4. Sposób przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Wyniki pomiarów winny być przekazane organowi środowiska właściwemu do wydania decyzji w terminie 30 dni od dnia dokonania pomiarów. Układ przedstawianych wyników powinien być zgodny z załącznikiem Nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz.U.Nr 59, 529).

III.1.5. Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji.

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu odpylania Zakład zobowiązany jest do utrzymania skuteczności urządzeń odpylających na poziomie nie gorszym niż w decyzji.

III.2. Emisja hałasu do środowiska.

Podstawa prawna –

Art. 202 ust. 3 ustawy Prawo Ochrony środowiska, rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841)

III.2.1. Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na emisję hałasu do otoczenia.:

Źródło emisji	Nr emitora	Urządzenia przeciwdziałające zanieczyszczeniu	Wysokość źródła emisji [m]	Czas pracy [dzień/noc] [min]
Wylot spalin z pieca rolkowego I wypału (SACMI 3,2)	A – 1	Tłumik akustyczny	13	960/480
Wylot powietrza z pieca rolkowego I wypału (SACMI 3,2)	A – 2	Tłumik akustyczny	13	960/480
Wylot ze stacji odpylania	A – 3	Tłumik akustyczny	10,5	960/480
Wylot z suszarni EVA	A – 4	-	11	960/480
Wylot spalin z pieca rolkowego II wypału (SACMI 4,5)	A – 5	Tłumik akustyczny	11	960/480
Wylot spalin z pieca rolkowego II wypału (SACMI 4,5)	A - 6	Tłumik akustyczny	11	960/480
Wylot stacji odpylania	A - 7	-	11	960/480
Wylot spalin z pieca rolkowego III wypału (KEMAK 1,5)	A – 8	-	9	960/480
Wylot spalin z pieca rolkowego III wypału (KEMAK 1,5)	A - 9	-	9	960/480

Wylot spalin z pieca rolkowego IV wypału (SACMI 4,5)	A - 10	Tłumik akustyczny	10	960/480
Wylot spalin z pieca rolkowego IV wypału (SACMI 4,5)	A - 11	Tłumik akustyczny	10	960/480
Wylot ze stacji odpylania	A - 12	Tłumik akustyczny	10	960/480
Wylot z suszarni tunelowej SACMI	A - 13	Tłumik akustyczny	11	960/480
Wylot z suszarni SACMI 0,35	A - 14	-	10	960/480

III.2.2. Dopuszczalna wartość równoważnego poziomu hałasu emitowanego do otoczenia:

Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi oraz terenów zabudowy zagrodowej	Wartość L_{Aeq} [dB]
Dla pory dnia tj. w godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰ – przedział czasu odniesienia równy co najmniej 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	55
Dla pory nocy tj. w godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰ – przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy	45

III.2.3. Dopuszczalne wielkości emisji w warunkach odbiegających od normalnego użytkowania instalacji, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia a także warunki wprowadzania do środowiska substancji w takich przypadkach.

Zobowiązuje się użytkownika instalacji do prowadzenia okresowych pomiarów wielkości emisji nie rzadziej niż raz na 2 lata oraz każdorazowo po wystąpieniu warunków odbiegających od normalnego funkcjonowania. Pomiary wykonane powinny być metodą referencyjną zgodnie z załącznikiem Nr 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).

III.2.4. Sposób przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Wyniki pomiarów winny być przekazane organowi środowiska właściwemu do wydania decyzji w terminie 30 dni od dnia dokonania pomiarów. Układ przedstawianych wyników powinien być zgodny z załącznikiem Nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, 529).

III.2.5. Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji.

Stan urządzeń technicznych (tłumików) służących do ograniczania emisji hałasu do środowiska winien być utrzymany na poziomie zapewniającym dotrzymanie wszelkich norm.

Zobowiązuje się zakład do podjęcia czynności zmierzających do wyeliminowania uciążliwego hałasu pochodzącego od wózków widłowych jak również wykonania

odcinka pełnego ogrodzenia od strony budynków znajdujących się przy ulicy Widok 1 i 1a, w terminie do końca I półrocza 2005 roku.

IV. Warunki wytwarzania odpadów

Podstawa prawna

Art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)

IV.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku:

a) w zakresie odpadów niebezpiecznych:

- Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki lub inne substancje niebezpieczne (barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne) (kod 08 01 11) w ilości 0,8Mg,
- przeterminowane odczynniki fotograficzne (kod 09 01 80) w ilości 0,8Mg,
- odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie (kod 10 12 11) w ilości 660 Mg,
- inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (kod 13 02 08) w ilości 0,2 Mg,
- inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła (kod 13 03 10) w ilości 1,5Mg ,
- olej opałowy i napędowy (kod 13 07 01) w ilości 0,2 Mg,
- benzyna (kod 13 07 02) w ilości 0,06Mg,
- opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (kod 15 01 10) w ilości 0,75Mg,
- opakowania z metali zawierające substancje niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (kod 15 01 11) w ilości 0,08Mg,
- sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (kod 15 02 02) w ilości 0,25Mg,
- baterie i akumulatory ołowiowe (kod 16 06 01) w ilości 0,2Mg,
- filtry olejowe (kod 16 01 07) w ilości 0,05Mg,
- zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (kod 16 02 13) w ilości 0,08Mg,
- baterie i akumulatory ołowiowe (kod 16 06 01) w ilości 0,2 Mg,

b). w zakresie odpadów innych niż niebezpieczne:

- inne niewymienione odpady (tkaniny impregnowane, barwniki i pigmenty) (kod 08 02 99) w ilości 42,3Mg,
- odpady zawierające silikony (kod 07 02 17) w ilości 0,5Mg,
- błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra (kod 09 01 08) w ilości 0,3 Mg,
- odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej (kod 10 12 01) w ilości 900Mg,
- wybrakowane wyroby ceramiczne , cegły, kafle i ceramika budowlana po obróbce termicznej (kod 10 12 08) w ilości 1651 Mg,
- inne nie wymienione odpady z produkcji ceramiki budowlanej (kod 10 12 99) w ilości 100Mg,
- odpady spawalnicze (kod 12 01 13) w ilości 0,5Mg,
- opakowania z papieru i tektury (kod 15 01 01) w ilości 60Mg,
- opakowania z tworzyw sztucznych (kod 15 01 02) w ilości 40Mg,
- opakowania z drewna (kod 15 01 03) w ilości 40Mg,
- opakowania z metali (kod 15 01 04) w ilości 0,4Mg,

- opakowania wielomateriałowe (kod 15 01 05) w ilości 25Mg,
- zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające niebezpiecznych elementów (kod 16 02 14) w ilości 0,35Mg
- złomy metaliczne oraz stopów żelaza i stali (kod 17 04 05) w ilości 25Mg
- zużyty węgiel aktywny (kod 19 09 04) w ilości 0,5Mg.

IV.2. Określa się następujące sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadów	Klasyfikacja odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
Odpady niebezpieczne				
1.	Zużyte świetlówki	16 02 13	Magazynowane czasowo w zamkniętym i zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych magazynie odpadów niebezpiecznych na hali A w pojemnikach	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9 -
2.	Czyściwo	15 02 02		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D10
3.	Akumulatory ołowiowe	16 06 01		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R5
4.	Zużyte filtry olejowe	16 01 07		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9
5.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R9
6.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R9
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	15 01 10		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – procesy D5, D10
8.	Odpady farb i lakierów zawierające substancje niebezpieczne	08 01 11		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9
9.	Zanieczyszczone paliwa silnikowe	13 07 01 13 07 02		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R9
10.	Pojemniki ciśnieniowe	15 01 12		Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R4

11.	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11	Magazynowane w workach typu big-bag na terenie oczyszczalni ścieków	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D5
12.	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	09 01 80	Magazynowane na terenie Zakładu w fabrycznych opakowaniach, w laboratorium.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R5
Odpady inne niż niebezpieczne				
13.	Odpad wybrakowanych wyrobów ceramicznych	10 12 08	Magazynowany na utwardzonym podłożu na placu magazynowym nr 1 w workach typu big-bet	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R14
14.	Odpad z przygotowania surowców i mas wsadowych	10 12 01	Magazynowany na utwardzonym podłożu na placu magazynowym nr 3 w workach typu big-bag	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R14
15.	Odpad z cięcia listew ozdobnych	10 12 99	Magazynowany na utwardzonym podłożu na placu magazynowym nr 2 w workach typu big-bag	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D5
16.	Złom stalowy	17 04 05	Magazynowany w kontenerze na placu magazynowym nr 4	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R4
17.	Opakowania z drewna	15 01 03	Magazynowany na utwardzonym podłożu na placu magazynowym nr 5	Przekazywane osobom fizycznym lub uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R14
18.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Magazynowany w kontenerze na placu magazynowym nr 4	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R3
19.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowane w kontenerze na placu magazynowym nr 4	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R3
20.	Cegła szamotowa z pieców wypalowych	10 12 08	Magazynowana w kontenerze na placu magazynowym nr 5	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D1
21.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Magazynowany w pojemniku ze sztucznego tworzywa na Hali A	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R7
22.	Opakowania z metali	15 01 04	Magazynowany w kontenerze na placu magazynowym nr 4	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R4
23.	Papier i błony fotograficzne	09 01 08	Magazynowany w pojemniku lub workach z tworzyw sztucznych na placu magazynowym W III	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R5

24.	Inne niewymienione odpady (barwniki i pigmenty)	08 02 99	Magazynowany w pojemnikach z tworzyw sztucznych na Hali R	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9
25.	Inne niewymienione odpady (impregnowane tkaniny)	08 02 99	Magazynowane w workach z tworzyw sztucznych na Hali A	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D1
26.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	16 02 14	Magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych na Hali A	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9
27.	Odpady zawierające silikony	07 02 17	Magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego na Hali A	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D1
28.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Magazynowane w kontenerze na złom na placu przy Hali A	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R4
29.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Magazynowane w kontenerze lub luzem na placu naprzeciwko Hali H	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R5

Uwaga: Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, za wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, natomiast odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku, przy czym czasookresy te liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych, który stanowi wydzielone, zamykane pomieszczenie o szczelnej posadzce i do którego dostęp odbywa się pod ścisłą kontrolą. Odpady zbierane są selektywnie rodzajami do oddzielnych pojemników. Następnie przekazywane są odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są oddzielnie rodzajami na placach magazynowych lub halach produkcyjnych najbliższych miejscu wytwarzania, w kontenerach, pojemnikach, workach lub bezpośrednio na utwardzonym podłożu. Generalnie przekazywane są odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania, poza opakowaniami z drewna, których część Zakład przekazuje osobom fizycznym (pracownikom) do wykorzystania na ich własne potrzeby głównie na opał.

IV.4. Ustala się sposób monitorowania odpadów.

Monitoring odpadów powinien być prowadzony na podstawie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów prowadzonej z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów (Dz. U. Nr 152, poz. 1736 z 2001r.).

Zbiornicze zestawienie danych powinno być sporządzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie zakresu informacji (Dz. U. Nr 152, poz. 1737).

Dane te są przekazywane Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Kopię informacji należy przedstawić organowi wydającemu pozwolenie w sprawozdaniu rocznym.

V. Warunki wprowadzania ścieków do kanalizacji.

Podstawa prawna :

Art. 202 ust.5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. Nr 62, poz. 627 z późn.zm.)

V.1. Rodzaj, ilość ścieków i miejsca ich powstawania.

ścieki technologiczne :

- z Wydziałów pierwszego, drugiego i trzeciego wypału (WI, WII, WIII) oraz wody chłodnicze z chłodzenia pił diamentowych do cięcia płytek ceramicznych - w ilości ok. 5,0 m³/d kierowane do podczyszczalni ścieków pracującej na potrzeby Wydziałów WI ÷ WIII, w układzie zamkniętym,
- z Wydziału WIV – w ilości ok. 1,0 m³/d kierowane do podczyszczalni ścieków pracującej na potrzeby Wydziału WIV, w układzie zamkniętym.

Ścieki technologiczne gromadzone w ostatnich komorach osadczyczych obu podczyszczalni ścieków tzn. w osadniku nr 3 przy podczyszczalni WI ÷ WIII oraz osadniku nr 4 przy podczyszczalni WIV, okresowo wywożone są taborem asenizacyjnym do Stacji Zlewnej Miejskiej Oczyszczalni Ścieków w Jeleniej Górze, w ilości max 80 m³/miesiąc.

V.2. Wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach podczyszczonych, wywożonych i wprowadzanych do kanalizacji miejskiej (Stacja Zlewna oczyszczalni ścieków).

odczyn pH	6,5 do 9,5
ChZT	≤ 300 mgO ₂ /l
zawiesina ogólna	≤ 100 mg/l
cynk	≤ 30 mgZn/l do 31.12.2005 r.
cynk	≤ 5 mgZn/l od 01.01.2006 r.
kadm	≤ 0,4 mgCd/l
miedź	≤ 1,0 mgCu/l
nikiel	≤ 1,0 mgNi/l
ołów	≤ 1,0 mgPb/l
kobalt	≤ 1,0 mgCo/l

pozostałe wskaźniki zgodnie z umową z administratorem oczyszczalni ścieków.

V.3. Monitoring ilości i jakości ścieków podczyszczonych, wywożonych i wprowadzanych do kanalizacji miejskiej.

V.3.1. Pomiar ilości odprowadzanych ścieków.

Pomiar ilości ścieków wywożonych i wprowadzanych do Stacji Zlewnej oczyszczalni ścieków określany na podstawie ilości beczkowsów i ich pojemności.

Ilość ścieków wywożonych należy każdorazowo rejestrować i archiwizować dane.

V.3.2. Miejsce poboru prób do analiz kontrolnych.

- osadnik Nr 3 – zbiornik kontroli końcowej w podczyszczalni ścieków Wydziałów WI ÷ WIII,
- osadnik Nr 4 - zbiornik kontroli końcowej w podczyszczalni ścieków Wydziału WIV.

V.3.3. Zakres i częstotliwość wykonywania analiz ścieków podczyszczonych, wywożonych i wprowadzanych do kanalizacji.

Analizy wykonywane w zakresie parametrów ujętych w punkcie V2 – każdorazowo przy wypompowywaniu ścieków z osadników Nr 3 i 4 w podczyszczalniach ścieków.

Wykonane analizy ścieków należy przechowywać przez okres 5 lat oraz przekazywać ich kopie w sprawozdaniu rocznym do organu ochrony środowiska właściwego do wydania pozwolenia.

VI. Pobór wody.

Podstawowym źródłem zaopatrzenia Zakładu w wodę do celów bytowych i technologicznych jest sieć wodociągowa miasta Piechowic. Pobór wody z sieci odbywa się na podstawie umowy zawartej z jej właścicielem.

Pomiar ilości wody pobieranej z sieci wodociągowej prowadzony jest za pomocą wodomierza głównego zlokalizowanego na przyłączy wodociągowym, w studziencie wodomierzowej z częstotliwością i na zasadach określonych w umowie z gestorem sieci. Pomiar ilości wody do celów produkcyjnych poszczególnych wydziałów prowadzony jest dodatkowo za pomocą lokalnych wodomierzy „wydziałowych” w trybie dobowym.

W sytuacjach awaryjnych sieci komunalnej Zakład ma możliwość poboru wody do celów technologicznych i porządkowych z własnego ujęcia wody zlokalizowanego na terenie Zakładu (ujęcie wód podziemnych).

VI.1. Warunki poboru wody z ujęcia wód podziemnych.

Podstawa prawna :

Art. 202 ust.6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.)

VI.1.1. Zakres i cel korzystania z wód podziemnych.

Woda do celów produkcyjnych i porządkowych, w sytuacjach awaryjnych sieci komunalnej miasta Piechowic, pobierana z ujęcia wód podziemnych (studnia kopana o średnicy 1,0 m. i głębokości 24,0 m. wyposażona w pompę głębinową o wydajności

$Q = 6,0 \text{ m}^3/\text{h}$) zlokalizowanego na działce o nr ew. 247/1, będącej własnością Zakładu, w ilości :

$$\begin{aligned} Q_{\text{śr.d}} &= 23,0 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{max.d}} &= 34,5 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{max.h}} &= 2,4 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{rok}} &= 6072,0 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

VI.1.2. Sposób i zakres prowadzenia pomiarów ilości i jakości pobieranej wody.

VI.2.1 Pomiar ilości pobieranej wody.

Pobór wody mierzony za pomocą wodomierza zlokalizowanego przy ujęciu.

VI.2.2 Pomiar jakości ujmowanej wody.

Pomiar jakości wody, jego zakres i częstotliwość wykonywany zgodnie z potrzebami Zakładu.

VI.3 Warunki i obowiązki wynikające z poboru wody.

1. Utrzymanie ujęcia wody w należytym stanie techniczno-eksploatacyjnym.
2. Prowadzenie systematycznych zabiegów konserwatorskich na ujęciu.
3. Prowadzenie książki eksploatacji ujęcia wody.
4. Prowadzenie pomiarów ilości pobieranej z ujęcia wody za pomocą wodomierza, z częstotliwością min.1 x na dobę i odnotowywania danych w książce eksploatacji ujęcia.
5. Prowadzenie okresowych pomiarów i obserwacji hydrogeologicznych na ujęciu wody w zakresie wydajności i poziomu zwierciadła wody w studni.

VII. Obowiązki wynikające z realizacji pozwolenia.

Na podstawie danych zebranych w okresie jednego pełnego roku, w pierwszym kwartale roku następnego Spółka zobowiązana jest do przedłożenia sprawozdania rocznego z realizacji warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmującego następujące dane:

- wielkość produkcji wg rodzajów produktów,
- zużycie surowców produkcyjnych,
- wielkość zużycia mediów (gaz, energia elektryczna, woda),
- ilość i jakość ścieków technologicznych,
- emisje hałasu do środowiska
- ilość wytworzonych odpadów

oraz informacje dotyczące awarii przemysłowych.

Sprawozdanie należy wykonać w oparciu o dane uzyskane w ramach monitoringu prowadzonego zgodnie z:

- monitoringiem emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego – zgodnie z pkt. III.1.4. niniejszej decyzji
- monitoringiem emisji hałasu do środowiska – zgodnie z pkt. III.2.4. niniejszej decyzji
- monitoringiem gospodarki odpadami – zgodnie z pkt. IV.4. niniejszej decyzji
- monitoringiem gospodarki wodno-ściekowej – zgodnie z pkt. V.3. i VI. Niniejszej decyzji.

VIII. Ustalenia porządkowe.

Z chwilą, gdy niniejsze pozwolenie zintegrowane stanie się ostateczne wygasają :

1. Pozwolenie wodnoprawne znak: OŚR.IV-6223/24/02 z dnia 10.12.2002r. udzielone przez Starostę Jeleniogórskiego na szczególne korzystanie z wód w zakresie poboru wody do celów technologicznych i porządkowych Przedsiębiorstwa POLCOLORIT S.A. w Piechowicach z ujęcia wód podziemnych zlokalizowanego na działce o nr ew. 247/1
2. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów znak OŚR.II-7644/43/03 z dnia 23.06.2003r. wydane z upoważnienia Starosty Jeleniogórskiego.
3. Pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza znak: OŚR.V-7644/12p/03 z dnia 21.07.2003r. wydane z upoważnienia Starosty Jeleniogórskiego.

IX. Termin ważności pozwolenia – 10 lat tj. do dnia 31.12.2014 roku.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze, przy ul. Obrońców Pokoju 26a, za pośrednictwem Starosty Jeleniogórskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia (art. 127 § 1 i 2 oraz art. 129 § 1 i 2 k.p.a.).

U Z A S A D N I E N I E

W dniu 18 listopada 2004 roku wpłynął do Starosty Jeleniogórskiego wniosek w sprawie wydania na rzecz POLCOLORIT S.A. w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania wykorzystującej piec o zdolności ponad 75 ton na dobę.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt. 3 ppkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 12, poz. 1055). Na terenie POLCOLORIT S.A. znajdują się 4 linie produkcyjne do produkcji wyrobów ceramicznych, które są powiązane ze sobą technologicznie.

W myśl art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska do wniosku dołączony został dowód opłaty rejestracyjnej w kwocie 2.164 PLN (474 EURO) a także dokumentacja składająca się z VII tomów pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego”.

Realizując ustawowy zapis o możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego (art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska) w dniu 6 grudnia 2004 roku Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania oraz o terminie rozprawy otwartej dla społeczeństwa w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla POLCOLORIT S.A. w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7. Informacja umieszczona została na tablicy ogłoszeń oraz w publicznie dostępnym wykazie danych o ochronie środowiska znajdującym się na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Jeleniej Górze. Dodatkowo Wydział wystosował pismo do Burmistrza Miasta Piechowice z prośbą o powiadomienie o zaistniałym fakcie mieszkańców Miasta Piechowice, w sposób zwyczajowo przyjęty.

Do dnia 31.12.2004 roku tj. terminu wyznaczonego na składanie skarg i wniosków do tut. Wydziału nie wpłynęła żadna skarga bądź uwaga.

W dniu 7 stycznia 2005 roku w siedzibie Starostwa Powiatowego w Jeleniej Górze przeprowadzono rozprawę otwartą dla społeczeństwa. Podczas rozprawy głos zabrał Pan Wiesław Gliński, reprezentujący mieszkańców zamieszkałych w bliskim sąsiedztwie

POLCOLORIT S.A., który w swoim wystąpieniu wystosował pod adresem kierownictwa Zakładu uwagi w kwestii organizacji funkcjonowania przedsiębiorstwa. Uwagi związane z merytorycznym zakresem pozwolenia zintegrowanego zostały uwzględnione w niniejszej decyzji o czym świadczą zapisy m.in. zapisy odnośnie ograniczenia uciążliwego hałasu pochodzącego od wózków widłowych jak również obowiązku wykonania odcinka „pełnego” ogrodzenia od strony ulicy Widok. Pozostałe uwagi dotyczące działań organizacyjnych na terenie Zakładu, zostały przyjęte przez kierownictwo.

Ze względu na brak precyzyjnego określenia niektórych danych we wniosku, POLCOLORIT S.A. zobowiązany został do złożenia stosownych uzupełnień i wyjaśnień czego rezultatem jest „Aneks do Wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego” złożony w tut. Wydziale w dniu 21.01.2005r.

Analizując całą przedstawioną dokumentację Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa Starostwa Powiatowego w Jeleniej Górze stwierdził, iż przedmiotowa instalacja nie powoduje przekroczeń standardów emisyjnych poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej a co z tym związane nie ma transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Na podstawie ilości zużywanych substancji niebezpiecznych, Wydział stwierdził również, iż Zakład nie należy do zakładów o podwyższonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W przypadku wystąpienia sytuacji odbiegających od normalnego funkcjonowania instalacji zobowiązano właściciela instalacji do poinformowania o zaistniałym fakcie organ właściwy do wydania decyzji oraz Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu Delegatura w Jeleniej Górze.

Wykonane obliczenia wykazały, iż instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia emisji substancji do powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12 z 2003r.). Podczas określania wartości dopuszczalnych nie uwzględniono emisji tlenku węgla (CO) oraz fluoru (F), które nie przekraczają 10% wartości odniesienia i w myśl art. 224 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska zostały pominięte przy ustalaniu emisji dopuszczalnej z Zakładu. Pozostałe wartości emisji zanieczyszczeń zostały ustalone na poziomie nie powodującym przekroczeń wartości odniesienia. W celu dotrzymania ustalonych wartości emisji zobowiązano Zakład do utrzymywania urządzeń służących do odpylania na poziomie, zapewniającym spełnienie warunków niniejszej decyzji. W celu dokładnego monitorowania emisji substancji do powietrza Zakład zobowiązany został na podstawie art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska, do prowadzenia 2 serii pomiarów w ciągu roku. Zakres prowadzonego monitoringu obejmuje również substancje, których emisja nie przekracza 10% wartości odniesienia.

Analizując charakter terenów mieszkalnych w sąsiedztwie „POLCOLORIT S.A.” w Piechowicach obszary zlokalizowane na południe i południowy zachód, położone przy ul. Jeleniogórskiej należy zaliczyć do klasy standardu akustycznego „3B” – tereny zabudowy mieszkaniowej z usługami rzemieślniczymi. Obszary zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanej na wschód i północny wschód od POLCOLORIT S.A. zaliczyć należy do standardu akustycznego „3B” – tereny zabudowy mieszkaniowej z usługami rzemieślniczymi oraz 3D – tereny zabudowy zagrodowej – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych wartości poziomu hałasu na terenach chronionych (Dz.U.Nr 178, poz. 1841). Stosownie do art. 202 ust.3 ustawy Prawo ochrony środowiska organ zobowiązany jest do ustalenia dopuszczalnego poziomu hałasu niezależnie od tego, czy uzyskanie pozwolenia na emisję hałasu do środowiska jest wymagane. W związku z powyższym dla POLCOLORIT S.A. ustalone zostały wartości emisji hałasu do środowiska w porze nocnej i dziennej. W celu prawidłowego funkcjonowania instalacji odnośnie emisji hałasu do środowiska na Zakład obowiązek utrzymywania urządzeń

technicznych (tłumików) na poziomie nie powodującym przekroczeń dopuszczalnych wartości hałasu. Dodatkowo Zakład zobowiązany jest podjąć środki zmierzające do ograniczenia uciążliwego dla okolicznych mieszkańców hałasu pochodzącego od wózków widłowych funkcjonujących na jego terenie oraz wykonania pełnego ogrodzenia od ulicy Widok, w terminie do końca I półrocza 2005 roku.

Gospodarka odpadami prowadzona jest prawidłowo. Odpady wytwarzane przez POLCOLORIT S.A. przekazywane są odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami lub osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby. Klasyfikacji odpadów wytwarzanych przez Spółkę dokonano w oparciu o wskazówki Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska – Delegatury w Jeleniej Górze – pismo z dnia 24.02.2005r.

W celu zapewnienia przejrzystego sposobu monitorowania procesu technologicznego POLCOLORIT S.A. zobowiązany został do prowadzenia okresowego monitoringu poszczególnych komponentów środowiska naturalnego (art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska). Corocznie, w terminie do końca I kwartału, Zakład przedstawiać będzie dokument pod roboczą nazwą „Raport zbiorczy” zgodny z pkt. VII niniejszej decyzji.

Biorąc pod uwagę wszystkie przedstawione w dokumentacji fakty, organ stwierdził, iż przedmiotowa instalacja spełnia wszelkie wymagania niezbędne do wydania pozwolenia zintegrowanego. W chwili rozpatrywania wniosku dla instalacji tego typu nie został ustalony tzw. BREF określający najlepszą dostępną technikę, niemniej zastosowane urządzenia wskazują, że instalacja jest na wysokim poziomie technologicznym umożliwiającym efektywne wykorzystanie energii i surowców oraz dotrzymanie obowiązujących norm w zakresie ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji decyzji.

Za wydanie decyzji pobrana zostanie opłata w wysokości 2000 zł (słownie: dwóch tysięcy) zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej – zał. część IV pkt. 38 (Dz. U. z 2004r.Nr 253, poz. 2532).

Z up. STAFOSTY

Piotr Włodarkiewicz
Dyrektor Wydziału Ochrony Środowiska
i Rolnictwa

Otrzymują:

1. POLCOLORIT S.A.
Ul. Jeleniogórska 7, 58-573 Piechowice
2. A/a

otrzymane 25-03-2005
Mamie z Marek

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. WIOŚ D/Jelenia Góra
Ul. Warszawska 28
58-500 Jelenia Góra
3. Urząd Miasta Piechowice
Ul. Żymierskiego 49
58-573 Piechowice

STATIONARY

For information
of the public
and the press
