

OŚR.V-7644/1-6/09/10

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 188, art. 151, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 208, art. 210, art. 211 ust. 1,2, art. 215, art. 220 ust. 1, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity - Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm), ustawy z dnia 27 kwietnia 201r. o odpadach (Dz. U. z 2007r. Nr 39, poz. 251 z późn. zm.), art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U.Nr 199 poz. 1227), pkt.3 ppkt.5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, oraz art. 155 k.p.a, po rozpatrzeniu wniosku POLCOLORIT S.A. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7, dotyczącego zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zlokalizowanej w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7

o r z e k a s i ę

I. Zmienić decyzję Starosty Jeleniogórskiego znak OSR.7642/1pz/05 z dnia 25 marca 2005 roku wydaną na rzecz POLCOLORIT S.A. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7, w sposób następujący:

I.1. Uchylić w całości pkt. I i zastąpić go zapisem:

I. Udzielić na rzecz POLCOLORIT S.A. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zlokalizowanej przy ul. Jeleniogórskiej 7 w Piechowicach – Zakład „B”, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I.2. Uchylić pkt. II.1 oraz II.2 i zastąpić je zapisem:

II.1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Na terenie Zakładu „B” POLCOLORIT S.A. w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7 funkcjonuje instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w piecach o zdolności produkcyjnej ok. 185 ton/dobę wyrobów ceramicznych.

Zakład produkuje na dwóch wydziałach (W I – W II) ceramiczne płytki podłogowe oparte na technologii monoporozu oraz na jednym płytki dekoracyjne.

Podstawowymi urządzeniami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym są:

- piece do wypału SACMI o mocy 3,2 MW i 4,5 MW oraz KEMAC o mocy 1,5 MW
- suszarnie dekoracyjne o mocy 0,5 MW – 3 szt.
- suszarnie wieżowe EVA o mocy 1,16 MW – 2 szt.
- stacje odpylania OM MEDICI nr I i II o raz odkurzacz centralny OM MEDICI
- piec do zgrzewania MARFIN 0,2 MW

- prasy hydrauliczne – 2 szt.
- linie szklifierskie – 3 szt.
- urządzenia załadownicze, rozładownicze i wózki transportowe
- urządzenia służące do sortowania i pakowania wyrobu gotowego

Technologia wypału polega na przygotowaniu masy ceramicznej w silosach, z których jest transportowana przenośnikami taśmowymi do pras hydraulicznych. Urządzenia te formują kształt i strukturę przyszłych płytek. Następnie płytki są wstępnie suszone i poddawane procesowi suszenia w suszarni EVA 793. Tak przygotowane płytki przekazywane są na linie szklifierskie, gdzie następuje naniesienie szkliwa, pobiałki i chmurek. Kolejnym etapem jest wypalenie płytki w piecach SACMI w temp. ok. 1200 °C.

Proces produkcyjny prowadzony jest przy częściowym zautomatyzowaniu. Stosowane są automatyczne urządzenia załadownicze i rozładownicze oraz urządzenia służące do sortowania i pakowania wyrobu gotowego.

Załadunek, rozładunek surowców lub produktów, prowadzony jest przez 6 wózków widłowych zasilanych olejem napędowym, stanowiących transport wewnętrzny.

Ograniczeniu emisji pyłów do powietrza służą zamontowane urządzenia do odpylania tj. 2 stacje odpylania oraz centralny odkurzacz o skuteczności 99%.

Na potrzeby Zakładu pracuje w układzie zamkniętym jedna podczyszczalnia ścieków, z której nadmiar wód obiegowych z osadników wywożony jest okresowo przy pomocy wozu asenizacyjnego do gminnej oczyszczalni ścieków w Piechowicach.

II.2. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii oraz podstawowych materiałów i surowców.

Lp.	Surowce/produkty/nośniki energii	Prognozowana ilość dla 2015 roku
1	Gliny i kaoliny	300 Mg
2	Piasek	220 Mg
3	Biskwit	-
4	Fryty szklane	3 000 Mg
5	Uplynnacze i zaprawiacze	230 Mg
6	Barwniki	35 Mg
7	Masa ceramiczna	58 000 Mg
8	Gaz ziemny	11 500 000 m ³
9	Woda	10 500 m ³
10	Energia elektryczna	5 500 MWh
11	Produkcja płytek	75 000 Mg

Wskaźnik zużycia wody, paliw i energii na jednostkę produkcji, określona w jednostce masy:

L.p.	Nazwa wskaźnika	Wartość
1	Wskaźnik zużycia gazu na 1 Mg produktu	153 m ³ /Mg
2	Wskaźnik zużycia wody na 1 Mg produktu	0,140 m ³ /Mg
3	Wskaźnik zużycia energii elektrycznej na 1 Mg produktu	74 kWh/Mg

I.3. Uchylić pkt. III.1, III.1.1., III.1.2., III.2.1 oraz III.2.2. i zastąpić je zapisem:

III.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza

Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na zanieczyszczenie powietrza:

Źródło zanieczyszczenia	Nr emitora	Urządzenia przeciwdziałające zanieczyszczeniu	Czas eksploatacji [h/rok]
Piec do wypału „SACMI” 3,2MW	E – 1	-	8000
Piec do wypału „SACMI” 4,5MW	E – 2	-	8000
Piec do wypału „KEMAC” 1,5 MW	E - 3	-	8000
Suszarnia dekoracyjna 0,5 MW	E - 4	-	8000
Suszarka wieżowa „EVA”793 1,16 MW	E – 5	-	8000
Stacja odpylania nr I (SOI) „OM MEDICI”	E – 6	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FC 220/22, gęstość 500 g/m ²	8000
Stacja odpylania nr II (SOII) „OM MEDICI”	E – 11	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FC 380/38, gęstość 500 g/m ²	3000
Odkurzacz centralny nr I (OI) „OM MEDICI”	E – 12	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FPC 36/4, gęstość 500 g/m ²	3000
Piec do zgrzewania „MARFIN” 0,209 MW	E – 13	-	3000
Suszarnia dekoracyjna 0,5 MW	E - 19	-	8000
Suszarnia dekoracyjna 0,5 MW	E - 20	-	8000
Suszarka wieżowa „EVA”793 1,16 MW	E – 21	-	8000

Charakterystyka emitatorów:

Nr emitora	Współrzędne		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura spalin [°K]	Prędkość spalin [m/s]	Typ emitora
	X [m]	y [m]					
E – 1	900	954	13	0,6	405	6	Otwarty
E – 2	894	960	11	0,6	390	18	Otwarty
E – 3	988	975	9	0,5	420	0	Zadaszony
E – 4	1000	1000	8	0,2	430	0	Zadaszony

E – 5	913	953	11	0,4	390	0	Zadaszony
E – 6	886	982	10,5	0,8	283	0	Zadaszony
E – 11	890	985	12	1,0	283	4	Otwarty
E – 12	921	938	11,5	0,2	283	0	Zadaszony
E – 13	1033	1010	11	0,2	433	0	Zadaszony
E -19	1020	1005	8	0,2	430	0	Zadaszony
E – 20	1024	1002	8	0,2	430	0	Zadaszony
E - 21	918	948	11	0,4	390	0	Zadaszony

III.1.1. Dopuszczalne wielkości emisji w warunkach normalnego eksploataowania instalacji:

Emisje z poszczególnych emitorów:

Nr emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisje godzinowe [kg/h]	Emisje roczne [Mg/rok]
E – 1	Pył zawieszony PM10	0,065	0,520
	Dwutlenek siarki	1,085	8,680
	Dwutlenek azotu	0,672	5,376
	Tlenek węgla	0,683	5,464
	Fluor	0,003	0,024
E – 2	Pył zawieszony PM10	0,158	1,264
	Dwutlenek siarki	0,882	7,056
	Dwutlenek azotu	0,960	7,680
	Tlenek węgla	1,650	13,200
	Fluor	0,003	0,0024
E – 3	Pył zawieszony PM10	0,017	0,136
	Dwutlenek siarki	0,007	0,056
	Dwutlenek azotu	0,326	2,608
	Tlenek węgla	0,118	0,944
E – 4	Pył zawieszony PM10	0,002	0,016
	Dwutlenek siarki	0,002	0,016
	Dwutlenek azotu	0,064	0,512
	Tlenek węgla	0,031	0,248
E – 5	Pył zawieszony PM10	0,037	0,296
	Dwutlenek siarki	0,176	1,408
	Dwutlenek azotu	0,166	1,328
	Tlenek węgla	0,178	1,424
E - 6	Pył zawieszony PM10	0,800	6,400
E – 11	Pył zawieszony PM10	0,600	4,800
E – 12	Pył zawieszony PM10	0,030	0,090
E – 13	Pył zawieszony PM10	0,0053	0,016
	Dwutlenek siarki	0,0008	0,002
	Dwutlenek azotu	0,0256	0,077
	Tlenek węgla	0,0072	0,022
E – 19	Pył zawieszony PM10	0,002	0,016
	Dwutlenek siarki	0,002	0,016
	Dwutlenek azotu	0,064	0,512
	Tlenek węgla	0,031	0,248
E – 20	Pył zawieszony PM10	0,002	0,016
	Dwutlenek siarki	0,002	0,016
	Dwutlenek azotu	0,064	0,512
	Tlenek węgla	0,031	0,248
E – 21	Pył zawieszony PM10	0,037	0,296
	Dwutlenek siarki	0,176	1,408
	Dwutlenek azotu	0,166	1,328
	Tlenek węgla	0,178	1,424

Roczne emisje, łącznie ze wszystkich emitorów:

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisje roczne [Mg/rok]
Pył zawieszony PM10	13,866
Dwutlenek siarki	18,658
Dwutlenek azotu	19,933
Tlenek węgla	23,222
Fluor	0,048

III.1.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Parametry wykorzystywanego paliwa:

Rodzaj paliwa	Ilość [m ³ /rok]	Wartość opałowa [MJ/m ³]	Zawartość siarki [mg/m ³]
Gaz ziemny GZ-50	11 500 000	35	< 40

III.2.1. Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na emisję hałasu do środowiska:

Źródło emisji	Nr emitora	Czas pracy [dzień/noc] [min]
Źródła typu „hala przemysłowa”		
Hala technologiczna nr 1 – linia monoporozy	B – 1	960/480
Hala technologiczna nr 2 – linia dekoracji	B – 2	960/480
Hala przygotowania surowca dla linii monoporozy	B – 3	960/480
Hala przygotowania szkliw i pobialek	B – 4	960/480
Źródła punktowe		
Wylot spalin z pieca SACMI 3,2	A1 – B	960/480
Wylot spalin z pieca SACMI 4,5	A2 – B	960/480
Wylot spalin z pieca do produkcji dekoracji KEMAC 1,5	A3 – B	960/480
Wylot z suszarni dekoracyjnej	A4 – B	960/480
Wylot z suszarni wieżowej EVA	A5 – B	960/480
Wyrzut ze stacji odpylania	A6 – B	960/480
Wylot ze stacji odpylania	A11 – B	960/480
Wylot odkurzacza centralnego	A12 – B	960/480
Wylot z suszarni wieżowej EVA	A21 – B	960/480
Wylot powietrza z pieca SACMI 3,2	A22 – B	960/480
Wylot powietrza z pieca SACMI 4,5	A23 – B	960/480
Wydmuch sprężarki	A24 – B	960/480
Chłodnice	A25 – B	960/480
Wylot powietrza z pieca do produkcji dekoracji KEMAC 1,5	A26 – B	960/480

III.2.2. Dopuszczalna wartość równoważnego poziomu hałasu emitowanego do otoczenia:

Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem A hałasu [dB]	
	$L_{Aeq(D)}$ <i>Przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dni kolejno po sobie następującym</i>	$L_{Aeq(N)}$ <i>Przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie pracy</i>
<i>A. Tereny zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego B. Tereny zabudowy zagrodowej C. Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe poza miastem. D. Tereny mieszkaniowo-usługowe.</i>	55	45

I.4. Uchylić w całości pkt. IV i zastąpić go zapisem:

IV. Warunki wytwarzania odpadów

IV.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku:

Odpady niebezpieczne:

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość w ciągu roku w [Mg]
1	2	3	4
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11	0,800
2	przeterminowane odczynniki fotograficzne	09 01 80	0,800
3	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11*	60,000
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie.	13 02 08*	1,500
5	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	1,000
6	Olej opalowy napędowy (<i>zanieczyszczone paliwo silnikowe</i>)	13 07 01*	0,200
7	Benzyna (<i>zanieczyszczone paliwo silnikowe</i>)	13 07 02*	0,060
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	5,000
9	Opakowania z metali zawierające substancje niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	0,080
10	Sorbenty, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	15 02 02*	0,250
11	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	2,000
12	Filtry olejowe	16 01 07*	0,250
13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,080
RAZEM			72,020

Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość w ciągu roku w [Mg]
1	2	3	4
1	Inne niewymienione odpady. (<i>Tkaniny impregnowane, barwniki, pigmenty</i>)	08 02 99	42,50
2	Odpadowy zawierające silikon	07 02 17	0,50
3	Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	09 01 08	0,30

4	Odpady przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01	900,00
5	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po obróbce termicznej)	10 12 08	1 650,00
6	Inne niewymienione odpady (Odpady z cięcia ozdobnych listew ceramicznych)	10 12 99	5,00
7	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,50
8	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	60,00
9	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	40,00
10	Opakowania z drewna	15 01 03	40,00
11	Opakowania z metali	15 01 04	0,40
12	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	25,00
13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,35
14	Złomy metaliczne oraz stopów żelaza i stali	17 04 05	25,00
15	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	0,50
16	Odwodnione osady ściekowe z oczyszczalni ścieków przemysłowych	10 12 13	360,0
17	Zużyte formy	10 12 06	10,0
RAZEM			3120,05

IV.2. Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Lp.	Określenie odpadów	Klasyfikacja odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Proces odzysku lub unieszkodliwiania
Odpady niebezpieczne				
1.	Zużyte świetlówki	16 02 13*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 – pojemnik z tworzywa sztucznego, zamykany, uniemożliwiający uszkodzenie lampy	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9 -
2.	Czyściwo	15 02 02*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 – szczelne beczki.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D10
3.	Akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 - tace z materiału kwasoodpornego	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R5
4.	Zużyte filtry olejowe	16 01 07*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 – szczelne beczki.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9
5.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 – szczelne beczki.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku- proces R9
6.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki	13 03 10*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R9

	ciepła		odpadów MOH11 – szczelne beczki.	
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	15 01 10*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 – szczelne beczki, pojemniki stalowe lub palety na szczelnym podłożu.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – procesy D5, D10
8.	Odpady farb i lakierów zawierające substancje niebezpieczne	08 01 11*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 – szczelne beczki.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9
9.	Zanieczyszczone paliwa silnikowe	13 07 01* 13 07 02*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 – szczelne beczki.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R9
10.	Pojemniki ciśnieniowe	15 01 12*	Magazyn odpadów niebezpiecznych na terenie obiektu magazynowego odpadów MOH11 – szczelne beczki lub pojemniki stalowe.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R4
11.	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11*	Magazynowane w workach typu big-beg na terenie oczyszczalni ścieków.	Skierowany do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w Zakładzie „A” - proces R15.
12.	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	09 01 80*	Magazynowane na terenie Zakładu w fabrycznych opakowaniach, w laboratorium.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R5
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	Odpad wybrakowanych wyrobów ceramicznych	10 12 08	Magazynowany na utwardzonym podłożu w boksach , w magazynie odpadów MOH11	Skierowany do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w zakładzie „A” – proces R15. Do czasu uruchomienia linii krusząco- sortującej – alternatywnie przekazany do odzysku R14- R15/unieszkodliwiania D5 podmiotom zewnętrznym
2	Odpad z przygotowania surowców i mas wsadowych	10 12 01	Magazynowany na utwardzonym podłożu na magazynie odpadów MOH11 w workach typu big-beg	Skierowany do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w zakładzie „A” – proces R15
3	Odpad z cięcia listew ceramicznych	10 12 99	Magazynowany na utwardzonym podłożu na placu magazynowym nr 2 w workach typu big-beg	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D5
4	Złom stalowy	17 04 05	Magazynowany w stosach, w magazynie odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R4
5	Opakowania z drewna	15 01 03	Magazynowany w boksie magazynu odpadów MOH11	Przekazywane osobom fizycznym lub uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R14
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Magazynowane w postaci sprasowanych belek w boksie	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R3

			magazynu odpadów MOH11	
7	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowane w postaci sprasowanych belek w boksie magazynu odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R3
8	Cegła szamotowa z pieców wypalowych	10 12 08	Magazynowany w boksie magazynu odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D5
9	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Magazynowany w pojemniku z tworzywa sztucznego, w magazynie odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R7
10	Opakowania z metali	15 01 04	Magazynowany w koszu stalowym lub na paletach, w magazynie odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R4
11	Papier i błony fotograficzne	09 01 08	Magazynowany w pojemniku lub workach z tworzyw sztucznych na placu magazynowym W III	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R5
12	Inne niewymienione odpady (barwniki i pigmenty)	08 02 99	Magazynowany w pojemnikach z tworzyw sztucznych na Hali R	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9
13	Inne niewymienione odpady (impregnowane tkaniny)	08 02 99	Magazynowany w pojemniku z tworzyw sztucznych, w magazynie odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D5
14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	16 02 14	Magazynowany w pojemniku metalowym, w magazynie odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D9
15	Odpady zawierające silikony	07 02 17	Magazynowany w pojemniku z tworzyw sztucznych, w magazynie odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania – proces D5
16	Odpady spawalnicze	12 01 13	Magazynowany w pojemniku stalowym, w magazynie odpadów MOH11	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R4
17	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Magazynowane na magazynie odpadów MOH11 w workach big-bag	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku – proces R5
18	Odwodnione osady ściekowe z oczyszczalni ścieków przemysłowych	10 12 13	Magazynowane na magazynie odpadów MOH11 w workach big-bag	Skierowany do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w Zakładzie „A” – proces R15
19	Zużyte formy	10 12 06	Magazynowane na placu przy Hali głównej	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4

Uwaga: Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, za wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, natomiast odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku,

przy czym czasookresy te liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

IV.3. Ustala się sposób monitorowania odpadów

Monitoring odpadów powinien być prowadzony na podstawie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów prowadzonej z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 roku w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. 2006.30.213 z dnia 24 lutego 2006 roku). Zbiorcze zestawienie danych powinno być sporządzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 25 maja 2007 roku w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. 2007.101.686 z dnia 06 czerwca 2007 roku). Dane te są przekazywane Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy. Kopię informacji należy przedstawić organowi wydającemu pozwolenie w sprawozdaniu rocznym.

I.5. Uchylić w całości pkt. V

II. Pozostałe p-kt-y decyzji znak OSR.7642/1pz/05 z dnia 25 marca 2005 roku pozostawia się bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

Wnioskiem z dnia 30.12.2009 roku (data pisma 30.12.2009r.) POLCOLORIT S.A. wystąpił do Starosty Jeleniogórskiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego znak OSR.7642/1pz/05 z dnia 25 marca 2005 roku, dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania z wykorzystaniem pieców o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę lub o pojemności przekraczającej 4 m³ i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m³ pieca zlokalizowanej w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7 – Zakład „B”. Do wniosku dołączono potwierdzenie opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku na nośniku elektronicznym (art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska).

Przedmiotowa instalacja zaliczona jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt. 3 ppkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 112, poz. 1055).

Przedłożony wniosek jest następstwem zmian wprowadzonych do układu technologicznego instalacji takich jak: likwidacja wydziału do produkcji płytek W IV, likwidacja oczyszczalni ścieków technologicznych, zmiana miejsc wprowadzania zanieczyszczeń do środowiska. Ponadto wniosek ma na celu określenie nowych ilości zużywanych surowców i materiałów biorących udział w procesie produkcyjnym jak również wprowadzenie nowych wskaźników zużycia mediów w przeliczeniu na jednostkę masy wytworzonego produktu. Dodatkowo w dokumentacji określono nowe wartości emisji substancji i energii do środowiska jak również ilości wytwarzanych odpadów (które nie były doszacowane w poprzednim wniosku).

Po przeprowadzeniu oceny merytorycznej wniosku, Starosta Jeleniogórski zwrócił się pismem z dnia 02.02.2010r. znak OŚR.V-7644/1/09/10 oraz pismem z dnia 02.03.2010r. znak OSR.V-7644/1-2/09/10 do POLCOLORIT S.A. o doprecyzowanie informacji zawartych we wniosku. W dniu 18.03.2010r. POLCOLORIT S.A. przesłał do Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa uzupełniony wniosek.

W dniu 26.03.2010r. pismem znak OŚR.V-7644/1-3/09/10, Starosta Jeleniogórski wszczął postępowanie w sprawie zmian posiadanych przez „POLCOLORIT” S.A. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7, pozwoleń zintegrowanych dla zakładu „A” przy ul. Jeleniogórskiej 2c oraz zakładu „B” przy ul. Jeleniogórskiej 7. Tego samego dnia pismem znak OŚR.V-7644/1-4/09/10 Starosta Jeleniogórski zawiadomił Burmistrza Miasta Piechowice o wszczęciu postępowania w przedmiocie zmiany pozwoleń zintegrowanych dla POLCOLORIT S.A. z prośbą o poinformowanie wszystkich zainteresowanych osób w sposób zwyczajowo przyjęty w gminie. Dodatkowo informacja umieszczona została na tablicy ogłoszeń oraz w publicznie dostępnym wykazie danych o ochronie środowiska na stronie internetowej Starostwa

Realizując ustawowy zapis o udziale społeczeństwa w postępowaniu, Wydział wyznaczył dzień 30.04.2010r., jako termin do składania uwag w przedmiotowej sprawie.

Ze względu na brak uwag w wyznaczonym przez Wydział terminie, odstąpiono od przeprowadzania rozprawy otwartej dla społeczeństwa.

Analizując emisję pyłów i gazów do powietrza stwierdzono, iż w porównaniu do stanu wcześniejszego zlikwidowano dwa emitory (następstwo likwidacji wydziału WIV). Przeprowadzone obliczenia wykazały, że pozostałe emitory zlokalizowane na terenie zakładu nie powodują przekroczeń wartości dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń ustalonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Analiza akustyczna terenu wokół zakładu nie wykazała przekroczeń dopuszczalnych wartości hałasu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych wartości poziomu hałasu na terenach chronionych (Dz.U. Nr 120, poz.826) dla tego typu terenu.

POLCOLORIT S.A. z siedzibą w Piechowicach w sposób właściwy gospodaruje odpadami. Do magazynowania odpadów wydzielono miejsca, które zostały odpowiednio przystosowane. Odpady niebezpieczne magazynowane są w magazynie, a inne niż niebezpieczne w magazynach lub na placach i w pomieszczeniach bliskich miejscu wytwarzania. Nadające się do recyklingu odpady technologiczne wykorzystywane są przez Spółkę POLCOLORIT S.A. w instalacji na terenie Zakładu „B”. Pozostałe odpady przekazywane są innym posiadaczom mającym stosowne uprawnienia i w sposób zgodny z wymogami przepisów ustawy o odpadach.

Na podstawie ilości zużywanych substancji niebezpiecznych, Wydział stwierdził, iż Zakład nie należy do zakładów o podwyższonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Jednakże w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zobowiązano właściciela instalacji do poinformowania o zaistniałym fakcie organu właściwego do wydania decyzji oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska we Wrocławiu Delegatury w Jeleniej Górze.

Analiza przedstawionych we wniosku informacji dotyczących zmian prowadzonej działalności, szczegółowych zasad i procedur jej prowadzenia, w tym metod ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz technik ochrony środowiska jako całości, polegających na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji pozwoliła stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymogi ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze, przy ul. Obrońców Pokoju 26a, za pośrednictwem Starosty Jeleniogórskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia

Z up. STAROSTY

Piotr Włodarkiewicz
Dyrektor Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Za wydanie decyzji wniesiono opłatę w wysokości 1056 zł (słownie: jeden tysiąc pięćdziesiąt sześć) zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej (tekst jednolity z dnia 16 listopada 2006r.) – zał. część IV ust. 38 pkt. 2 (Dz.U.Nr 225, poz. 1635 z późn.zm.) – potwierdzenie przelewu na konto Urzędu Miasta w Jeleniej Górze z dnia z dnia 10.02.2010r (wydruk komputerowy operacji)

DYREKTOR
Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Piotr Włodarkiewicz

Otrzymują:

1. POLCOLORIT S.A., ul. Jeleniogórska 7, 58-573 Piechowice
2. A/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. WIOŚ D/Jelenia Góra
Ul. Warszawska 28
58-500 Jelenia Góra
3. Urząd Miasta Piechowice
Ul. Żymierskiego 49
58-573 Piechowice