

OŚR.V.6222.17.2014

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt.1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 151, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 208, art. 210, art. 211 ust. 1,2, art. 215, art. 220 ust. 1, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2014 r. poz. 1146 z późn. zm), ustawy z dnia 19 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 z późn. zm.),) art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. Nr 199 poz. 1227), pkt.3 ppkt.5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, po rozpatrzeniu wniosku POLCOLORIT S.A. Zakład B z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7, dotyczącego nieistotnej zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zlokalizowanej w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7

o r z e k a s i ę

1. **Zmienić decyzję Starosty Jeleniogórskiego znak OSR.7642/1pz/05 z dnia 25 marca 2005 roku, zmienioną decyzją znak OŚR.V-7644/1-6/09/10 z dnia 20 maja 2010 r. oraz decyzją znak OŚR.V.6222.12.2.2014 z dnia 04.11.2014 r., wydaną na rzecz POLCOLORIT S.A. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7, w sposób następujący:**

1.1. Uchylić pkt. II.1 oraz II.2 i zastąpić je zapisem:**II.1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności**

Na terenie Zakładu „B” POLCOLORIT S.A. w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7 funkcjonuje instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, w piecach o zdolności produkcyjnej ok. 168 ton/dobę wyrobów ceramicznych. Zakład produkuje na trzech wydzielach (W I – W III) ceramiczne płytki ścienne, podłogowe i dekoracyjne oraz prowadzi działalność handlową wytworzonymi wyrobami.

Podstawowymi urządzeniami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym są:

- młyny kulowe – szt. 3 o pojemności 160-2000 l, które służą do przygotowania szkliv i podbiałek,
- prasy hydrauliczne – szt. 4 o maksymalnym nacisku na płytkę od 150 -2890 bar/cm², które wykorzystywane są do formowania płytek,
- suszarki – szt. 5 służą do wstępnego osuszania uformowanych płytek o następujących charakterystykach:
- suszarka wieżowa EVA 793 o mocy 1,16 MW – szt.2

- suszarka dekoracyjna SD o mocy 05, MW
- suszarka komorowa o mocy 0,2 MW – szt. 2
- linie szklifierskie – szt. 5 o wydajności łącznej 184,8 Mg płytek na dobę. Służą do naniesienia na płytki podbiałki i szkliwa,
- piece do suszenia i wypału płytek szt 3, opalane gazem o następującej charakterystyce technicznej:
- piec rolkowy typu SCAMI FORNI S.P.A. o mocy 3,2 MW i wydajności 80,9 Mg płytek/dobę
- piec tunelowy SCAMI FORNI S.P.A. o mocy 4,5 MW i wydajności 86,8 Mg płytek/dobę
- piec tunelowy KEMAC o mocy 1,5 MW i wydajności 17,2 Mg płytek/dobę

Technologia produkcji płytek ceramicznych opiera się na metodzie jednokrotnego wypału lub dwukrotnego wypału płytek.

Technologia jednokrotnego wypału polega na przygotowaniu masy ceramicznej, jej zaprasowaniu i wstępnym wysuszeniu, a następnie pokryciu podbiałką i szkliwem (ewentualnie dodatkowymi aplikacjami) oraz wypaleniu płytek.

Technologia dwukrotnego wypału jest analogiczna tylko surowcem jest gotowy biskwit. Pierwszym etapem produkcji jest wstępne przygotowanie biskwitu (jego przesortowanie, wyczyszczenie), który następnie pokrywany jest podbiałką i szkliwem.

Produkcja obejmuje również dekoracje do wzorów płytek wytwarzanych w Spółce. Proces technologiczny polega na naniesieniu kolejnych warstw barwy na gotowe płytki a następnie wypaleniu ich w piecu tunelowym.

Proces produkcyjny prowadzony jest przy częściowym zautomatyzowaniu. Stosowane są automatyczne urządzenia załadunkowe i rozładunkowe oraz urządzenia służące do sortowania i pakowania wyrobu gotowego.

Załadunek, rozładunek surowców lub produktów prowadzony jest przez 4 wózki widłowe stanowiące transport wewnętrzny, które opalane są olejem napędowym.

Na potrzeby Zakładu pracuje w układzie zamkniętym jedna podczyszczalnia ścieków, z której nadmiar wód obiegowych z osadników wywożony jest okresowo przy pomocy własnego sprzętu asenizacyjnego do zakładu A Ceramiki POLCOLORIT S.A.

II.2. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii oraz podstawowych materiałów i surowców.

Instalacja jest przystosowana do funkcjonowania jako całość lub jako jeden autonomiczny Wydział produkcyjny z zachowaniem standardów emisyjnych. Parametry ilościowe określono z wyszczególnieniem wydziałów.

Lp.	Surowce/produkty/nośniki energii	Ilość/ rok			
		W I – WIII	W I	W II	W III
1	Gliny i kaoliny	220 Mg	80 Mg	140 Mg	1 Mg
2	Piasek	150 Mg	50 Mg	100 Mg	-
3	Biskwit	10 000 Mg	10 000 Mg	-	-
4	Fryty szklane	1 800 Mg	800 Mg	1 000 Mg	-
5	Uplynnacze i zaprawiacze	170 Mg	70 Mg	100 Mg	-

6	Barwniki	30 Mg	12 Mg	17 Mg	-
7	Masa ceramiczna	46 500 Mg	16 100 mg	30 400 Mg	-
8	Gaz ziemny	6 000 000 m ³	785 000 m ³	2 349 000 m ³	1 473 000 m ³
9	Woda	9 000 m ³	3 500 m ³	4 500 m ³	3 000 m ³
10	Energia elektryczna	5 500 MWh	4 000 MWh	4 500 MWh	2 000 MWh
11	Produkcja płytek	55 864 Mg	26 938 Mg	28 926 Mg	6 290 Mg*

* powtórny wypał płytek wytworzonych na Wydziałach I i II

Wskaźnik zużycia wody, paliw i energii na jednostkę produkcji, określona w jednostce masy:

L.p.	Nazwa wskaźnika	Wartość			
		W I – W III	W I	W II	W III
1	Wskaźnik zużycia gazu na 1 Mg produktu	116 m ³ /Mg	66 m ³ /Mg	81 m ³ /Mg	234 m ³ /Mg
2	Wskaźnik zużycia wody na 1 Mg produktu	0,134 m ³ /Mg	0,130 m ³ /Mg	0,156 m ³ /Mg	0,477 m ³ /Mg
3	Wskaźnik zużycia energii elektrycznej na 1 Mg produktu	98 kWh/Mg	148 kWh/Mg	156 kWh/Mg	318 kWh/Mg

1.2. Uchylić pkt. III.1, III.1.1. oraz III.1.2. i zastąpić je zapisem:

III.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza

a). Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na zanieczyszczenie powietrza:

Źródło zanieczyszczenia	Nr emitora	Urządzenia przeciwdziałające zanieczyszczeniu	Czas eksploatacji [h/rok]
Piec do wypału „SACMI” 3,2MW	E – 1	-	8000
Piec do wypału „SACMI” 4,5MW	E – 2	-	8000
Piec do wypału „KEMAC” 1,5 MW	E - 3	-	8000
Suszarnia dekoracyjna rolkowaSD 0,5 MW	E - 4	-	8000
Suszarka wieżowa „EVA”793 1,16 MW	E – 5	-	8000
Stacja odpylania nr I (SOI)„OM MEDICI”	E – 6	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FC 220/22, gęstość 500 g/m ²	8000

Stacja odpylania nr II (SOII) „OM MEDICT”	E – 11	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FC 380/38, gęstość 500 g/m ²	3000
Odkurzacz centralny nr I (OI) „OM MEDICT”	E – 12	Filtr tkaninowy polistyrenowy typu FPC 36/4, gęstość 500 g/m ²	3000
Piec do zgrzewania „MARFIN” 0,209 MW	E – 13	-	3000
Suszarnia dekoracyjna komorowa 0,5 MW	E - 19	-	8000
Suszarnia dekoracyjna komorowa 0,5 MW	E - 20	-	8000
Suszarka wieżowa „EVA”793 1,16 MW	E – 21	-	8000

b). Charakterystyka emitorów:

Nr emitora	Współrzędne		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura spalin [°K]	Prędkość spalin [m/s]	Typ emitora
	X [m]	y [m]					
E – 1	900	954	13	0,6	408,0	9,80	Otwarty
E – 2	894	960	11	0,6	441,0	20,10	Otwarty
E – 3	988	975	9	0,5	394,5	0,00	Zadaszony
E – 4	1000	1000	8	0,2	354,0	0,00	Zadaszony
E – 5	913	953	11	0,4	436,5	0,00	Zadaszony
E – 6	886	982	10,5	0,8	287,0	0,00	Zadaszony
E – 11	890	985	12	1,0	284,5	5,67	Otwarty
E – 12	921	938	11,5	0,2	287,5	0,00	Zadaszony
E – 13	1033	1010	11	0,2	388,0	0,00	Zadaszony
E -19	1020	1005	8	0,2	354,0	0,00	Zadaszony
E – 20	1024	1002	8	0,2	357,0	0,00	Zadaszony
E - 21	918	948	11	0,4	436,5	0,00	Zadaszony

III.1.1. Dopuszczalne wielkości emisji w warunkach normalnego eksploataowania instalacji:

a). Emisje z poszczególnych emitorów:

Nr emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisje godzinowe [kg/h]	Emisje roczne [Mg/rok]
E - 1	Pył zawieszony PM10	0,0045	0,0360
	Pył zawieszony PM2,5	0,00225	0,0180
	Dwutlenek siarki	0,0000	0,0000
	Dwutlenek azotu	0,1061	0,8488
	Tlenek węgla	0,4440	3,5520
	Fluor	0,0010	0,0080
E - 2	Pył zawieszony PM10	0,0089	0,0712
	Pył zawieszony PM2,5	0,00445	0,0356
	Dwutlenek siarki	0,0359	0,2827
	Dwutlenek azotu	0,1199	0,9592
	Tlenek węgla	0,1910	1,5280
	Fluor	0,0006	0,0048
E - 3	Pył zawieszony PM10	0,0023	0,0184
	Pył zawieszony PM2,5	0,00115	0,0092
	Dwutlenek siarki	0,0000	0,0000
	Dwutlenek azotu	0,0355	0,2840
	Tlenek węgla	0,0182	0,1456
E - 4	Pył zawieszony PM10	0,00021	0,00168
	Pył zawieszony PM2,5	0,000105	0,00084
	Dwutlenek siarki	0,0000	0,0000
	Dwutlenek azotu	0,00104	0,00832
	Tlenek węgla	0,0075	0,0600
E - 5	Pył zawieszony PM10	0,0027	0,0216
	Pył zawieszony PM2,5	0,00135	0,0108
	Dwutlenek siarki	0,0107	0,0856
	Dwutlenek azotu	0,0515	0,4120
	Tlenek węgla	0,0258	0,2064
E - 6	Pył zawieszony PM10	0,0721	0,5768
	Pył zawieszony PM2,5	0,03605	0,2884
E - 11	Pył zawieszony PM10	0,0670	0,2010
	Pył zawieszony PM2,5	0,0335	0,1005
E - 12	Pył zawieszony PM10	0,0032	0,0096
	Pył zawieszony PM2,5	0,0016	0,0048
E - 13	Pył zawieszony PM10	0,0001	0,00030
	Pył zawieszony PM2,5	0,00005	0,00015
	Dwutlenek siarki	0,0000	0,0000
	Dwutlenek azotu	0,0007	0,0021
	Tlenek węgla	0,0033	0,0099
E - 19	Pył zawieszony PM10	0,00021	0,00168
	Pył zawieszony PM2,5	0,000105	0,00084
	Dwutlenek siarki	0,0000	0,0000
	Dwutlenek azotu	0,00104	0,00832
	Tlenek węgla	0,0075	0,0600
E - 20	Pył zawieszony PM10	0,00019	0,00152
	Pył zawieszony PM2,5	0,000095	0,00076
	Dwutlenek siarki	0,0000	0,0000
	Dwutlenek azotu	0,00103	0,00824
	Tlenek węgla	0,0075	0,0600

E – 21	Pył zawieszony PM10	0,0027	0,0216
	Pył zawieszony PM2,5	0,00135	0,0108
	Dwutlenek siarki	0,0107	0,0856
	Dwutlenek azotu	0,5015	0,4120
	Tlenek węgla	0,0258	0,2064

b). Roczne emisje, łącznie ze wszystkich emitorów:

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisje roczne [Mg/rok]
Pył zawieszony PM10	0,9614
Pył zawieszony PM2,5	0,4807
Dwutlenek siarki	0,4584
Dwutlenek azotu	2,9430
Tlenek węgla	5,8283
Fluor	0,0128

III.1.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Parametry wykorzystywanego paliwa:

Rodzaj paliwa	Ilość [m ³ /rok]	Wartość opałowa [MJ/m ³]	Zawartość siarki [mg/m ³]
Gaz ziemny GZ-50	6 000 000	35	< 40

1.3. Uchylić w całości pkt. IV i zastąpić go zapisem:

IV. Warunki wytwarzania odpadów

IV.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku:

Odpady niebezpieczne:

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość w ciągu roku w [Mg]
1	2	3	4
1	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11*	60,000

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość w ciągu roku w [Mg]
1	2	3	4
1	Odpady przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01	900,00

2	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po obróbce termicznej)	10 12 08	1 650,00
3	Inne niewymienione odpady (Odpady z cięcia ozdobnych listew ceramicznych)	10 12 99	5,00
4	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków (Odwodnione osady)	10 12 13	360,0
5	Zużyte formy	10 12 06	10,0

IV.2. Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

a) gospodarowanie odpadami:

Odpady niebezpieczne:

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4
1	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11*	Przekazywane do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w Zakładzie „A” Proces R 5

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4
1	Odpady przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01	Przekazywane do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w Zakładzie „A” Proces R 5
2	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po obróbce termicznej)	10 12 08	Przekazywane do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w Zakładzie „A” Proces R 5
3	Inne niewymienione odpady (Odpady z cięcia ozdobnych listew ceramicznych)	10 12 99	Przekazywane do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w Zakładzie „A” Proces R 5
4	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków (Odwodnione osady)	10 12 13	Przekazywane do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w Zakładzie „A” Proces R 5
5	Zużyte formy	10 12 06	Przekazywane do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu w Zakładzie „A” Proces R 5

b) magazynowanie odpadów:

Odpady niebezpieczne:

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
1	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11*	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
1	Odpady przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach
2	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po obróbce termicznej)	10 12 08	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach
3	Inne niewymienione odpady (Odpady z cięcia ozdobnych listew ceramicznych)	10 12 99	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach
4	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków (Odwodnione osady)	10 12 13	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w wydzielonym miejscu, w boksach
5	Zużyte formy	10 12 06	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu, w boksach

Uwaga: Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, za wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane , jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów , nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, natomiast odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku, przy czym czasookresy te liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

IV.3. Ustala się sposób monitorowania odpadów

Monitoring odpadów powinien być prowadzony na podstawie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów prowadzonej z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów (Dz. U. z 2010 r. Nr 249, poz. 1673) oraz dokumentów potwierdzających recykling (rozp. Ministra Środowiska z dnia 22 stycznia 2015 r. w sprawie dokumentów potwierdzających odrębnie odzysk i odrębnie recykling (Dz. U. z 2015 r. poz. 112).

Zbiорcze zestawienie danych powinno być sporządzone zgodnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz. U. Nr 249, poz. 1674).

Dane te są przekazywane Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Kopię informacji należy przedstawić organowi wydającemu pozwolenie w sprawozdaniu rocznym.

- II. Pozostałe punkty decyzji znak OŚR.7642/1pz/05 z dnia 25 marca 2005 roku, zmienionej decyzją Starosty Jeleniogórskiego znak OŚR.V-7644/1-6/09/10 z dnia 20 maja 2010 r. oraz decyzją znak OŚR.V.6222.12.2.2014 z dnia 04.11.2014 r., pozostawia się bez zmian.**

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 12.12.2014 roku (uzupełnionego dnia 16.01.2015 r.) POLCOLORIT S.A. wystąpił do Starosty Jeleniogórskiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego znak OŚR.7642/1pz/05 z dnia 25 marca 2005 roku, dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych metodą wypalania z wykorzystaniem pieców o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę zlokalizowanej w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7 – Zakład „B”.

Przedmiotowa instalacja zaliczona jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt. 3 ppkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U z 2014 r. poz. 1169).

Przedłożony wniosek określa rzeczywiste ilości zużywanych surowców i materiałów biorących udział w procesie produkcyjnym jak również wprowadza realne wskaźniki zużycia mediów w przeliczeniu na jednostkę masy wytworzonego produktu, w związku z wariantowością pracy instalacji. Możliwa jest praca całej instalacji lub wyłącznie praca poszczególnych wydziałów autonomicznie. Parametry ilościowe określono dla każdego wariantu pracy instalacji. Dodatkowo w dokumentacji określono zweryfikowane wartości emisji substancji i energii do środowiska jak również ilości wytwarzanych odpadów.

Po przeprowadzeniu oceny merytorycznej wniosku, Starosta Jeleniogórski zwrócił się pismem z dnia 31.12.2014r. znak OŚR.V.6222.17.2014 do POLCOLORIT S.A. o doprecyzowanie informacji zawartych we wniosku. W dniu 16.01.2015r. POLCOLORIT S.A. przesłał do Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa uzupełniony wniosek.

Analizując emisję pyłów i gazów do powietrza stwierdzono, iż przeprowadzone obliczenia wykazały, że emitory zlokalizowane na terenie zakładu nie powodują przekroczeń wartości dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń ustalonych w rozporządzeniu Ministra

Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ceramika POLCOLORIT S.A. - zakład B wykorzystuje w procesach produkcyjnych substancje mogące powodować ryzyko, ale możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych jest znikoma. Cały teren Zakładu B jest utwardzony i pokryty płytami betonowymi i asfaltem, oraz w całości skanalizowany w celu zebrania z terenu wód opadowych. Nie przewiduje się możliwości przenikania wód do środowiska wodno-gruntowego bezpośrednio na terenie Zakładu. Kanalizacja wód opadowych odbierająca wody z terenu Zakładu wyposażona została w dwa separatory tj. urządzenia oczyszczające prowadzone wody przed ich wprowadzeniem do wody. Dla instalacji nie jest wymagany raport początkowy. W decyzji nie określono wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, bo nie ma takiej konieczności, ponieważ ochrona ta jest zapewniona.

POLCOLORIT S.A. z siedzibą w Piechowicach w sposób właściwy gospodaruje odpadami. Do magazynowania odpadów wydzielono miejsca, które zostały odpowiednio przystosowane. Wszystkie wytwarzane odpady technologiczne nadają się do recyklingu i są wykorzystywane przez Spółkę POLCOLORIT S.A. w instalacji na terenie Zakładu „A”.

Analiza przedstawionych we wniosku informacji pozwoliła stwierdzić, iż wnioskowane zmiany nie mają cechy zmiany istotnej, a w zasadzie sprowadzają się do dostosowania warunków pozwolenia do sytuacji rzeczywistej ukształtowanej eksploatacją instalacji. Wprowadzone warianty funkcjonowania instalacji oraz ilości zużywanych surowców i mediów oraz wartości dopuszczonych emisji wynikają z obserwacji prowadzonej podczas eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania pozwolenia od roku 2005.

Przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji decyzji, zgodnie z wnioskiem strony.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze, za pośrednictwem Starosty Jeleniogórskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia



Z up. STAROSTY

Piotr Włodarkiewicz
Dyrektor Wydziału Ochrony Środowiska
i Rolnictwa

Za wydanie decyzji wniesiono opłatę w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy) zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2012 r., poz. 1282 z późn.zm.) – potwierdzenie przelewu na konto Urzędu Miasta w Jeleniej Górze z dnia z dnia 12.12.2014r (wydruk komputerowy operacji)

DYREKTOR
Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Piotr Włodarkiewicz

Otrzymują:

1. POLCOLORIT S.A., ul. Jeleniogórska 7, 58-573 Piechowice
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska – wersja elektroniczna
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. WIOŚ D/Jelenia Góra
ul. Warszawska 28
58-500 Jelenia Góra

Sprawę prowadzi:
Iwona Chmielowska
Tel. 75 64 73 218

