

STAROSTA JELENIOGÓRSKI

STAROSTWO POWIATOWE
WYDZIAŁ OCHRONY
ŚRODOWISKA, PAPIERNICTWA I LEŚNICTWA
ul. Podgórnicy 15
50-506 JELENIA GÓRA
tel/fax 75 64 73 214
DECYZJA OSTATECZNA
i podlega wykonaniu
z dniem 10.03.2017 r.
Jelenia Góra, 25.02.2017 r.

WEPA Piechowice Sp. z o.o.

Wpłynęło 1363

L.dz.

Data 23.02.17

Jelenia Góra, 14.02.2017 r.

OSR.V.6222.15.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt.1, 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1, art. 211, art.376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2016 poz. 672 z późn. zm) oraz art. 104 i art. 155 k.p.a, po rozpatrzeniu wniosku WEPA PIECHOWICE Sp.z o.o. (dawniej WEPA Professional Piechowice S.A.) z siedzibą ul. Pakoszowska 1B 58-573 Piechowice, NIP 6111003358, Regon 230214310

o r z e k a s i ę

- I. Uchylić w całości pozwolenie zintegrowane Starosty Jeleniogórskiego z dnia 06.12.2010 r. znak OSR.V-7644/4-3/pz/10 wydane na rzecz WEPA Professional Piechowice S.A. z siedzibą przy ul. Pakoszowska 1B 58-573 Piechowice, na prowadzenie instalacji do produkcji papieru wraz z instalacjami współpracującymi.
- II. Udzielić na rzecz WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o.(dawniej WEPA Professional Piechowice S.A.) z siedzibą ul. Pakoszowska 1B 58-573 Piechowice, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru wraz z instalacjami powiązanymi technologicznie na warunkach określonych w niniejszej decyzji.
- III. Rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji i warunki eksploatacyjne.
- III.1. Rodzaj, parametry instalacji i warunki eksploatacyjne.
- III.1.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. (dawniej WEPA Professional Piechowice S.A.) jest zakładem zajmującym się produkcją artykułów gospodarstwa domowego, toaletowych i sanitarnych. Spółka jest firmą należącą do branży papierniczej i zajmuje się produkcją papieru. Produkcja papieru oparta jest na włóknach wtórnych tj. na makulaturze. Instalacja do produkcji papieru – maszyna papiernicza pracuje w ruchu ciągłym. Głównym produktem jest papier higieniczny tj. ręcznikowy i toaletowy. Obecnie Spółka rozbudowuje zakład o kolejną maszynę papierniczą, na której produkowany będzie papier higieniczny w postaci bibułki tissue z celulozy. W zakresie działalności Spółki jest również konfekcjonowanie wyrobów papierowych (papier toaletowy, ręczniki kuchenne, ręczniki papierowe) z papieru pochodzącego z produkcji własnej oraz z papieru pozyskiwanego od dostawców zewnętrznych.

III.1.2. Instalacje podstawowe IPPC.

Instalacje na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. stanowią:

- Maszyna PM-2 do produkcji papieru higienicznego z makulatury o maksymalnej zdolności produkcyjnej 90 Mg/dobę tj. 30000 Mg/rok. Produkowany jest papier ręcznikowy i papier toaletowy. Każdy rodzaj papieru może być produkowany w dwóch wariantach:
 - Wariant I - polega na produkcji papieru szarego (nieodbarwionego) i barwionego na bazie papieru szarego.

- Wariant II - polega na produkcji papieru odbarwionego i barwionego na bazie papieru odbarwionego.

Maszyna PM-2 jest instalacją będącą zintegrowanym układem przemysłowym, w skład którego wchodzi następujące elementy: wlew, część sitowa, filc i sekcja ssąca walec wyżymakowy, prasa, cylinder suszący, nawijak i napęd. Urządzeniami współpracującymi są hydropulper, urządzenia do oczyszczania masy (piaseczniki, sortowniki, posortowniki, prasa myjąco-zagęszczająca, instalacja dyspersji, instalacja odwadniania odpadów oraz w przypadku odbarwiania masy komora flotacyjna).

Proces produkcyjny polega na przygotowaniu masy papierniczej poprzez rozwłóknienie i zmielenie masy makulaturowej w tzw. hydropulperze, oczyszczeniu powstałej masy włóknistej oraz uformowaniu i wysuszeniu wstęgi papieru na maszynie papierniczej. Końcowym etapem produkcyjnym jest konfekcjonowanie papieru i przygotowanie do sprzedaży.

- Maszyna PM-21 do produkcji papieru higienicznego z celulozy o zdolności produkcyjnej 108 Mg/dobę tj. 33000 Mg/rok. Produkowany papier higieniczny to bibułka tissue. Maszyna jest instalacją będącą zintegrowanym układem przemysłowym, w skład którego wchodzi następujące elementy: wlew, część sitowa, filc i sekcja ssąca walec wyżymakowy, prasa, stalowy cylinder suszący, nakrywa gazowa, nawijak i napęd. Urządzeniami współpracującymi są hydropulper, urządzenia do oczyszczania masy (piaseczniki, sortowniki, posortowniki, Proces produkcyjny polega na przygotowaniu masy papierniczej poprzez rozwłóknienie i zmielenie celulozy w tzw. hydropulperze, oczyszczeniu powstałej masy włóknistej oraz uformowaniu i wysuszeniu wstęgi papieru na maszynie papierniczej, krepowaniu. Końcowym etapem produkcyjnym jest konfekcjonowanie papieru i przygotowanie do sprzedaży.

Główne procesy technologiczne stosowane w produkcji papieru na maszynach papierniczych:

- Rozczynianie surowców dostarczanych do zakładu w postaci bel sprasowanych arkuszy masy celulozowej lub zbelowanej makulatury,
- Przygotowanie masy papierniczej do potrzeb produkcji,
- Wprowadzanie masy do maszyny papierniczej,
- Prasowanie wstęgi i jej suszenie,
- Krepowanie i nawijanie.

III.1.3. Instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC.

Maszyny papiernicze są powiązane technologicznie z:

- mechaniczno-biologiczną oczyszczalnią ścieków, której zadaniem jest redukcja zanieczyszczeń odprowadzanych wraz ze ściekami technologicznymi do wód powierzchniowych rzeki Kamiennej,
- powierzchniowym ujęciem wody technologicznej na rzece Kamiennej, w skład którego wchodzi ujęcie progowe w km 13+153 (ujęcie podstawowe) i ujęcie brzegowe w km 13+157 (ujęcie rezerwowe),
- kotłownią:
 - z kotłem gazowym zaopatrującym maszynę PM21 w parę technologiczną oraz ciepło do celów grzewczych hali maszyny PM21 i przyległego do niej magazynu rol.

- z kotłem węglowym OR16, produkującym ciepło dla potrzeb technologicznych maszyny PM2 oraz dla celów ogrzewania pozostałych budynków zakładu i wody użytkowej.

Oprócz wyżej wymienionych instalacji z maszynami do produkcji papieru współpracują także działy pomocnicze:

- Dział konfekcjonowania papieru, zadaniem którego jest przetwarzanie wyprodukowanego na istniejącej i nowej maszynie (cięcie, składanie, nawijanie, przewijanie na rolki itp.). Przetwarzanie prowadzone jest w automatycznych liniach przetwórczych;
- Stacja transformatorowa 20/0,4kV, zasilająca w energię elektryczną o napięciu 230V i 400V. Na etapie rozbudowy przedsiębiorstwa zrealizowana zostanie budowa nowej stacji elektroenergetycznej 110/20 kV ,
- Magazyny Surowców i Materiałów
- Magazyn wyrobów gotowych.
- Warsztaty działu utrzymania ruchu tj. Warsztat Mechaniczny i Elektryczny oraz Warsztat Przetwórstwa – zadaniem, których jest utrzymanie w sprawności całej instalacji.

III.2. Rodzaj i maksymalne ilości wykorzystywanej energii oraz podstawowych materiałów i surowców przy założeniu maksymalnej produkcji w ciągu roku.

L.p.	Surowce/produkty/nośniki energii	Ilość/ rok
1	Produkcja papieru z makulatury	30000 Mg
2	Produkcja papieru z celulozy	33000 Mg
3	Makulatura	44900 Mg
4	Celuloza	27800 Mg
5	DIP	2200 Mg
6	Woda z ujęcia progowego	657000 m ³
	– do produkcji papieru z makulatury	353400 m ³
	– do produkcji papieru z celulozy	181500 m ³
	– dla potrzeb ciepłowni	122100 m ³
7	Energia elektryczna -	
	– produkcja papieru	69300 MWh
	– Przetwórstwo papieru	11450 MWh
8	Paliwa stałe:	
	– Węgiel (kocioł OR-16)	15000 Mg
	– Biomasa kocioł OR-16)	3750 Mg
9	Gaz ziemny	
	– Kocioł Vitomax 200HS o wyd. 6,2 MW	2570000 m ³
	– Palniki nakrywy gazowej PM-21	2650000 m ³

Wskaźniki zużycia w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury podane w Konkluzjach BAT:

- do produkcji papieru z włókien wtórnych bez odbarwiania (I wariant produkcji)
 - max 11,6 m³/Mg papieru jako wskaźnik średnioroczny
- do produkcji papieru z włókien wtórnych z odbarwianiem (II wariant produkcji)
 - max 14,3 m³/Mg papieru jako wskaźnik średnioroczny
- do produkcji papieru z celulozy
 - 5,5 m³/Mg papieru.

III.3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości na terenie WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. w Piechowicach należy:

- przestrzegać reżimu technologicznego,
- aktualizować instrukcje procesowe i procedury pracy,
- utrzymywać instalacje w wysokiej sprawności technicznej,
- kontrolować proces technologiczny na bieżąco oraz pracę poszczególnych urządzeń,
- prowadzić systematycznie kontrolę szczelności układów i zbiorników, w których stosowane lub magazynowane są substancje ciekłe,
- kontrolować ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów,
- selektywnie magazynować odpady,
- zawracać odpady papieru makulatury ponownie w procesie produkcji papieru (przetwarzanie odpadów na miejscu),
- wykorzystywać odpady w postaci osadów ściekowych do produkcji energii cieplnej poprzez współspalanie z węglem w lokalnej kotłowni.
- racjonalnie gospodarować materiałami i surowcami oraz maszynami i urządzeniami,
- stosować w procesie technologicznym substancje i preparaty chemiczne o małym potencjale zagrożeń dla ludzi i środowiska,
- zastosować techniki umożliwiające skojarzone wytwarzanie energii elektrycznej i cieplnej,
- prowadzić racjonalną gospodarkę w zakresie wykorzystania wody, energii oraz paliw, gwarantującą wysoki standard produkcji.

III.4. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. podejmuje działania podnoszące efektywne wykorzystywanie energii poprzez:

- zastosowanie efektywnego energetycznie rozwiązania suszenia papieru:
 - wysokowydajna nakrywa gazowa,
 - stalowy cylinder suszący Yankee o wysokiej przewodności cieplnej z konstrukcją zapewniającą równomierny rozkład temperatury na jego powierzchni,
- zastosowanie systemów odzysku ciepła:
 - wykorzystanie spalin spod nakrywy maszyny papierniczej do:
 - wstępnego podgrzania powietrza niezbędnego do spalania gazu
 - podgrzania wody obiegowej,
 - podgrzania powietrza do termowentylacji pomieszczenia hali maszyny papierniczej,
 - podgrzania wody stosowanej w hydropulperze braku własnego w celu skrócenia czasu rozwłókniania,
 - wykorzystanie powietrza wylotowego z Turbo Blowera do podgrzewania wody świeżej,
 - system odzysku ciepła z parokondensatu z cylindra Yankee. Paro-kondensat po przejściu przez cylinder Yankee będzie rozdzielany w separatorze, para będzie zawracana do cylindra, a kondensat pod ciśnieniem ~6-7 bar zawracany będzie do kotła gazowego. Dzięki nie rozprężaniu kondensatu do ciśnienia atmosferycznego również redukuje się straty energii cieplnej.

Energia cieplna do procesu suszenia wytwarzana będzie ze spalania niskoemisyjnego paliwa, tj. gazu ziemnego.

III.5. Ograniczanie oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Instalacje nie powodują oddziaływań transgranicznych.

III.6. Wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej oraz sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczeniu skutków awarii.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Również realizowana rozbudowa o nową instalację do produkcji papieru nie spowoduje kwalifikacji do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku zagrożenia awarią przemysłową.

Niemniej zobowiązuje się Spółkę do:

- informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej;
- magazynowania surowców zawierających substancje lub preparaty niebezpieczne w pomieszczeniach magazynowych zabezpieczonych przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się do środowiska;
- prowadzenia rejestru substancji i preparatów niebezpiecznych;
- prowadzenia rejestru awarii.

W razie wystąpienia warunków odbiegających od normalnego funkcjonowania, Spółka zobowiązana jest do przekazania organowi właściwemu do wydania decyzji oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu Delegatura w Jeleniej Górze informacji o:

- okolicznościach awarii przemysłowej,
- substancjach niebezpiecznych biorących lub mogących brać udział w awarii, umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji.

W celu zapobiegania i ograniczenia zagrożeń podjęto następujące działania:

- substancje niebezpieczne magazynowane są w sposób zabezpieczający przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się tych substancji do środowiska.
- prowadzony jest rejestr substancji niebezpiecznych.

III.7. Wymagania zapobiegające emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Środki zapobiegające emisji zanieczyszczeń do gleby, ziemi i wód gruntowych stosowane przez WEPA Piechowice Sp. z o.o.:

- wdrożony system zarządzania środowiskiem, jakością, bhp i energią,
- utwardzenie i uszczelnienie dróg transportu wewnętrznego istniejących i projektowanych,
- zakładowa wysokosprawna oczyszczalnia ścieków poddana modernizacji,
- zastosowane urządzenia do oczyszczania wód opadowych,
- zintegrowany system kanalizacji przemysłowej umożliwiający wychwycenie przypadkowych wycieków substancji w miejscach ich stosowania,
- system kanalizacji deszczowej zbierający wody opadowe z terenów przemysłowych szczelnych wyposażony w separatory substancji ropopochodnych.

III.8. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Zakończenie eksploatacji instalacji zostanie poprzedzone sporządzeniem harmonogramu likwidacji, w którym określi się procedury postępowania oraz określające szczegółowe

działania zabezpieczające środowisko przed niekorzystnym wpływem procesu likwidacji. W szczególności dozorem powinny zostać objęte magazyny surowca włóknistego (makulatury), chemikaliów i środków pomocniczych.

Elementy instalacji przydatne do dalszej eksploatacji zostaną zdemontowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i przekazane lub odsprzedane jednostkom gwarantującym ich dalszą, zgodną z ideą ochrony środowiska eksploatację.

Elementy instalacji przydatne do użytkowania przekazane zainteresowanym podmiotom.

Elementy instalacji wyeksploatowane i nienadające się do dalszego wykorzystania zostaną zdemontowane i zneutralizowane zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska naturalnego.

Likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

IV.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza

Źródła emisji do powietrza:

- zmodernizowany kocioł węglowy typu OR-16 o nominalnej wydajności cieplnej 11,2 MW przy produkcji pary 16 Mg/h i sprawności 81 % opalany mieszkanką mialu węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %), wyposażony w ruszt mechaniczny – emitor E-1,
- kocioł gazowy firmy VISSMANN z układem parowym z ekonomizerem o nominalnej wydajności cieplnej 6,2 MW i sprawności 97% opalany wysokometanowym gazem typu E – emitor E-2,
- nakrywa gazowa maszyny papierniczej MP21 wyposażona w dwa palniki gazowe o nominalnej wydajności cieplnej 2,5 MW i sprawności 92,0 % każdy opalane wysokometanowym gazem typu E – emitor E-3.

Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na zanieczyszczenie powietrza:

Źródło zanieczyszczenia	Nr Emitora	Moc cieplna [MW]	Urządzenia przeciwdziałające zanieczyszczeniu	Czas eksploatacji [h/rok]
Kocioł parowy węglowy OR-16	E-1	11,2	multicyklon przelotowy MCP Ø 315 3×5 filtrobicyklon, w skład którego wchodzi: - bateria bicyklonów BC 8 x 850, - filtr workowy poziomy	8600
Kocioł parowy gazowy Vitomax 200HS	E-2	6,2	-	8600
Palniki gazowe nakrywy gazowej maszyny PM-21	E-3	2,5×2	-	8600

Charakterystyka emitorów:

Nr emitora	Współrzędne geograficzne		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura na wlocie [K]	Prędkość na wylocie [m/s]
	N	E				
E-1	50°51'18,9"	15°37'0,5"	45,0	1,00	415,5	14,32
E-2	50°51'19,0"	15°37'09,1"	21,5	0,80	397,0	6,95
E-3	50°51'17,8"	15°37'01,7"	20,0	1,20	443,0	2,88

IV.1.1. Dopuszczalne wielkości emisji w warunkach normalnego eksploataowania instalacji:

Standardy emisyjne dla poszczególnych emitorów:

Standardy emisyjne [mg/m³u] ze spalania energetycznego paliw dla kotła OR-16 w warunkach umownych przy zawartości tlenu 6%

Rodzaj substancji	Standard emisyjny mg/m ³ u przy zawartości 6% O ₂ *		
	Kocioł OR-16 o nominalnej wydajności cieplnej 11,2 MW		
	Węgiel kamienny	Biomasa	Mieszanka: węgiel kamienny (80%) + biomasa (20%)
NO ₂	400	400	400
SO ₂	1 500	800	1 482
Pył całkowity	100	100	100

* w warunkach umownych (temperatura: 273,15 K, ciśnienie: 101,3 kPa)

Standardy emisyjne [mg/m³u] ze spalania energetycznego dla parowego kotła gazowego Vitomax 200HS w warunkach umownych przy zawartości tlenu 3%

Rodzaj substancji	Standard emisyjny mg/m ³ u przy zawartości 3% O ₂ *	
	Kocioł gazowy o nominalnej wydajności cieplnej 6,2 MW	
	Gaz typu E	
NO ₂	150	
SO ₂	35	
Pył całkowity	5	

* w warunkach umownych (temperatura: 273,15 K, ciśnienie: 101,3 kPa)

Emisje dopuszczalne [kg/h] z nakrywy gazowej:

Substancja	Nakrywa gazowa maszyny PM-21 E-3 [kg/h]
Dwutlenek azotu	1,0446
Dwutlenek siarki	0,0446
Pył całkowity	0,0078
Pył zawieszony PM-10	0,0078
Pył zawieszony PM-2,5	0,0062
Tlenek węgla	0,1469

Emisja roczne

Substancja	Kocioł parowy OR-16 E-1 [Mg/rok]	Kocioł parowy gazowy Vitomax 200HS E-2 [Mg/rok]	Nakrywa gazowa maszyny PM-21 E-3 [Mg/rok]
Dwutlenek azotu	43,550	20,746	8,984
Dwutlenek siarki	168,590	0,448	0,374
Pył zawieszony PM-10	9,838	0,081	0,067
Pył zawieszony PM-2,5	-	-	0,053
Tlenek węgla	-	-	1,263

IV.1.2. Rodzaj, ilość i parametry wykorzystywanych paliw

Asortyment paliwa	Ilość [Mg/rok]	Wartość opałowa [kJ/kg]	Zawartość popiołu [%]	Zawartość siarki [%] – dla paliw stałych [mg/m ³] – dla gazu
Mieszanka paliwowa (80% mialu węglowego + 20% biomasy) w tym: Miał węgla kamiennego Biomasa – odpady o kodach 03 03 05, 03 03 11	18750	18588	12,9	0,7%
	15000	23000	15,0	0,8
	3750	940	4,37	0,15
Gaz ziemny typu E	5220000 m3/rok	35960	-	40

IV.1.3. Monitoring emisji

Przedmiotowa instalacja podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów, które należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami – dla czynnych emitorów kotłowni pomiary wykonywać 2 razy w roku kalendarzowym; raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień).

Metodyka i sposób wykonywania pomiarów oraz usytuowanie punktów pomiarowych powinny być zgodne z:

- rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r. poz. 1542).
- normą PN-Z-04030-7:1994 – Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.
- normą PN-EN 15259:2011 – Jakość powietrza – Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych – Wymagania dotyczące miejsc pomiaru i odcinków pomiarowych, celu i planowania.

Wyniki pomiarów przedkładać Staroście Jeleniogórskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w ciągu 30 dni od dnia ich wykonania.

IV.1.4. Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji.

W celu zapewnienia dotrzymania standardów emisyjnych dla przedmiotowej instalacji Sółka zobowiązana jest do:

- stosowania stałej mieszanki miału węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %) do opalania parowego kotła OR-16,
- stosowania miału węgla kamiennego stanowiącego 80 % mieszanki paliwowej do opalania parowego kotła OR-16 o wartości opałowej nie niższej niż 23 000 kJ/kg, zawartości popiołu nie wyższej niż 15 % i zawartości siatki nie wyższej niż 0,8 %,
- stosowania biomasy stanowiącej 20 % mieszanki paliwowej do opalania parowego kotła OR-16 o wartości opałowej nie niższej niż 940 kJ/kg, zawartości popiołu nie wyższej niż 4,4 % i zawartości siarki nie wyższej niż 0,15 %,
- dokonywania przeglądów i prac konserwacyjnych poszczególnych urządzeń wchodzących w skład wszystkich instalacji, w okresach zgodnych z dokumentacjami techniczno-ruchowymi,
- dokonywania wymian środków eksploatacyjnych, w terminach określonych przez producentów zastosowanych urządzeń.

IV.2. Emisja hałasu do środowiska

IV.2.1. Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na emisję hałasu do otoczenia:

Źródło	Nr emitora	Moc akustyczna dB	Czas pracy źródła
Budynek wentylatorów rekuperacji ciepła	B1		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Hala maszyny papierniczej	B2		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Hala przetwórstwa „stara”	B3		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Budynek hydropulpera	B4		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Hala przetwórstwa	B5		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Hala przetwórstwa nowa	B6		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Pomieszczenie sprężarek	B7		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Kotłownia	B8		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Budynek silników pomp	B9		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Hala produkcyjna	B10		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
Oczyszczalnia	B11		trzy zmiany, w ruchu ciągłym
instalacja odpylania hali przetwórstwa „POLYTECHNIK”	A1	101,0	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
pompa próżniowa maszyn przetwórczych	A2	90,2	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
przekładnia mieszadła zbiornika 400 m ³	A4	91,7	okresowo maksymalnie 2h/dobę
wentylator hali przetwórstwa „starej”	A5	89,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wentylator hali przetwórstwa „starej”	A6	89,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wentylator hali przetwórstwa „starej”	A7	96,3	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wentylator hali maszyny	A8	84,4	trzy zmiany, w ruchu ciągłym

Źródło	Nr emitor a	Moc akustyczna dB	Czas pracy źródła
papierniczej			
wentylator hali maszyny papierniczej	A9	88,0	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wentylator hali maszyny papierniczej	A10	90,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wyrzut nadmiaru pary technologicznej	A11	86,4	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wyrzut nadmiaru pary technologicznej	A12	87,9	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
dmuchawa napowietrzania zbiornika oczyszczalni ścieków	A14	91,2	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
czerpnia układu wentylacji hali przetwórstwa	A15	91,9	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
czerpnia centrali wentylacyjnej CSK-105	A16	89,2	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
czerpnia centrali wentylacyjnej CSN-80	A17	86,6	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wentylator hali maszyny papierniczej	A18	85,9	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wyrzut nadmiaru pary technologicznej	A19	86,4	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wyrzut nadmiaru pary technologicznej	A20	87,9	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
silnik wentylatora kotłowni	A22	99,4	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
czerpnia powietrza nr 1 (okrągła) przy budynku rekuperacji ciepła	A23	86,0	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
czerpnia powietrza nr 2 (okrągła) przy budynku rekuperacji ciepła	A24	85,6	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
czerpnia powietrza nr 3 (okrągła) przy budynku rekuperacji ciepła	A25	85,8	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
czerpnia powietrza nr 4 (okrągła) przy budynku rekuperacji ciepła	A26	86,1	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wyrzut nadmiaru pary	A27	88,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
UMA-1	Z1	83,7	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
UMA-2	Z2	83,7	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
UMA-3	Z3	83,7	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
UMA-4	Z4	83,7	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
URA-5	Z5	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
URA-4	Z6	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
URA-3	Z7	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
URA-2	Z8	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
URA-1	Z9	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wyrzut pary	Z10	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
komin kompresorów	Z11	95,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
wylot spalin nakrywy maszyny papierniczej	Z12	91,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
URA-6	Z13	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym

Źródło	Nr emitor a	Moc akustyczna dB	Czas pracy źródła
wyrzut układu odpylania	Z14	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
URA-7	Z15	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
UMA-5	Z16	83,7	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
URA-8	Z17	81,5	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
UMA-6	Z18	83,7	trzy zmiany, w ruchu ciągłym
dmuchawa B501A	Z19	82,0	trzy zmiany, w ruchu ciągłym, naprzemiennie ze źródłem Z20
dmuchawa B501B	Z20	82,0	trzy zmiany, w ruchu ciągłym, naprzemiennie ze źródłem Z19
chłodnia ścieków E101	Z21	92,5	Trzy zmiany w ruchu ciągłym
chłodnia ścieków E501	Z22	92,5	Trzy zmiany, w ruchu ciągłym

Symbolem URA oznaczono urządzenia zlokalizowane na dachu nowej hali, pełniące rolę agregatów pobierających powietrze z zewnątrz i włączających je do wnętrza hali (urządzenie czerpne).

Symbolem UMA oznaczono urządzenia zlokalizowane na dachu nowej hali, pełniące rolę agregatów wyciągowych, wyrzucających powietrze z wnętrza hali (urządzenie wywiewne).

IV.2.2. Dopuszczalna wartość równoważnego poziomu hałasu emitowanego do otoczenia:

Tereny zabudowy mieszkaniowej na skrzyżowaniu ulic: Świerczewskiego i Cieplickiej (teren MW1)

- Dopuszczalny, równoważny poziom A hałasu dla pory dziennej - LAeqD - 55 dB
- Dopuszczalny, równoważny poziom A hałasu dla pory nocnej - LAeqN - 45 dB

Tereny te zakwalifikowane zostały do klasy standardu akustycznego 3A – Tereny zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego

Tereny zabudowy mieszkaniowej przy ulicy Cieplickiej (teren MN.12)

- Dopuszczalny, równoważny poziom A hałasu dla pory dziennej - LAeqD - 50 dB
- Dopuszczalny, równoważny poziom A hałasu dla pory nocnej - LAeqN - 40 dB

Tereny te zakwalifikowane zostały do klasy standardu akustycznego 2A – Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

Tereny zabudowy mieszkaniowej przy ulicy Polnej (teren MN)

- Dopuszczalny, równoważny poziom A hałasu dla pory dziennej - LAeqD - 50 dB
- Dopuszczalny, równoważny poziom A hałasu dla pory nocnej - LAeqN - 40 dB

Tereny te zakwalifikowane zostały do klasy standardu akustycznego 2A – Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

IV.2.3. Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji.

Właściciel instalacji zobowiązany jest do utrzymywania stanu technicznego urządzeń emitujących hałas do środowiska na poziomie nie powodującym przekroczeń dopuszczalnych wartości.

IV.2.4. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku prowadzi się dla zakładu, na którego terenie eksploatowana jest instalacja emitująca hałas dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane.

W celu monitorowania poziomu hałasu poza zakładem na terenach podlegających ochronie akustycznej pomiary okresowe, co najmniej 1 raz na 2 lata należy prowadzić w niżej wymienionych punktach pomiarowych:

Lokalizacja kontrolnych punktów pomiarowych hałasu w otoczeniu WEPA Piechowice Sp. z o.o.

Oznaczenie punktu pomiarowego	Wysokość punktu pomiarowego nad poziomem terenu [m]	Współrzędne geograficzne	
		szerokość	długość
P1	4,0	N50°51'4,97"	E15°36'59,83"
P2	4,0	N50°51'6,07"	E15°37'12,85"
P3	4,0	N50°51'16,76"	E15°36'43,40"

P1 – Zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna, położona w sąsiedztwie skrzyżowania ulic: Świerczewskiego i Cieplickiej (teren o symbolu MW),

P2 – Teren MN.12, na wysokości ostatniego budynku mieszkalnego przy ul. Cieplickiej,

P3 – Ulica Polna - na wysokości zabudowy w rejonie terenów energetycznych – (stacji trafo) (teren o symbolu MN).

IV.3. Warunki wytwarzania odpadów

Wytworzenie odpadów nastąpi w czasie funkcjonowania instalacji do produkcji papieru. Po zrealizowaniu „Przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie przedsiębiorstwa WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. (dawniej WEPA Professional Piechowice S.A.) oraz wdrożeniu nowych produktów dzięki zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań” w Spółce prowadzone będą procesy technologiczne produkcji papieru higienicznego w oparciu o takie surowce jak: celuloza i makulatura biała tzw. DIP (instalacja planowana) oraz makulatura szara (instalacja obecnie działająca). Podczas eksploatacji obu maszyn wytwarzane będą również odpady.

Podstawowymi surowcami włóknistymi stosowanymi do produkcji są:

- w przypadku produkcji papieru z włókien pierwotnych: arkusze masy celulozowej. Jest to surowiec charakteryzujący się dużą czystością (zanieczyszczenia mineralne stanowią maksymalnie do 3 % masy, zwykle jest to 1%).
- w przypadku włókien wtórnych: odpady z papieru i tektury w postaci makulatury – makulatura jest dostarczana do papierni w postaci bel związanych drutem lub taśmą metalową, część makulatury dostarczana jest luzem.

Głównymi odpadami są odrzuty i różnego rodzaju osady z procesu mechanicznego oczyszczania masy włóknistej. Źródłami odpadów stałych jest przygotowywanie masy, oczyszczanie wody obiegowej oraz oczyszczanie ścieków.

IV.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku:

a) w zakresie odpadów niebezpiecznych:

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	IŁOŚĆ [Mg/rok]
1.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	15,0
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8,0
4.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości stosowanych substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,0
6.	15 02 02*	Tkaniny do wycierania, czyściwo, sorbenty	2,0
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	3,0
8.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,0
9.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,0
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4,0

b) w zakresie odpadów innych niż niebezpieczne:

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	IŁOŚĆ [Mg/rok]
1.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	600
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury	3720
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10000
4.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10900
5.	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	3750
6.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	30
7.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	200
8.	10 01 01	Żużle i popioły paleniskowe z kotłów	4000
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1300
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	400
12.	15 01 04	Opakowania z metali	5,0
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	5,0
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,5
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	6,0

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	ILOŚĆ [Mg/rok]
18.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,05
21.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,05
22.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100
23.	17 01 02	Gruz ceglany	50
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5
26.	17 04 02	Aluminium	5
27.	17 04 05	Żelazo i stal	250
28.	17 04 07	Mieszaniny metali	40
29.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	100

IV.3.2. Określa się następujące sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w opisanych pojemnikach. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
2	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	W oznakowanych szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych wyposażonych w szczelne zamknięcia, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych, ustawione na utwardzonej szczelnej	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
			podłodze.	
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W oznakowanych szczelnych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych wyposażonych w szczelne zamknięcia w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych. ustawione na utwardzonej szczelnej podłodze.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
4	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w opisanych, szczelnych beczkach metalowych. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości stosowanych substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
6	15 02 02*	Tkaniny do wycierania, czyściwo, sorbenty	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w kontenerze z PP. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
			posadzkę.	
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	W magazynie odpadów niebezpiecznych w oznakowanym miejscu, w oryginalnych opakowaniach, następnie w kartonach zbiorczych umieszczonych w metalowym pojemniku; pomieszczenie jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
8	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w opisanych pojemnikach. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
9	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w opisanych pojemnikach. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
10	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W magazynie odpadów niebezpiecznych, w odpowiednio oznakowanych zamykanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów, w wydzielonym, oznakowanym miejscu.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
11	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W magazynie odpadów niebezpiecznych, w wydzielonym, oznakowanym miejscu.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	W wydzielonym i oznakowanym miejscu (boks na odpady poprodukcyjne).	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury	W wydzielonym i oznakowanym miejscu (boks na odpady poprodukcyjne).	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
3	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym	Odpady są w pierwszej kolejności są odzyskiwane na terenie zakładu w procesie produkcji papieru R3. Mogą być też przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
4	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	W wydzielonym i oznakowanym miejscu (boks na odpady poprodukcyjne).	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
5	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	W wydzielonym i oznakowanym miejscu na terenie zakładu, magazynowane selektywnie w boksie na odpady poprodukcyjne lub są współspalane na bieżąco w lokalnej kotłowni w celu odzysku energii.	Odpady po odwodnieniu są współspalane w zakładowej ciepłowni, w celu odzysku energii w procesie R1. Odpady mogą też zostać przekazane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
6	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	W wydzielonym i oznakowanym miejscu (pod wiatą przy oczyszczalni ścieków), selektywnie w szczelnych kontenerach.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
7	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	W wydzielonym i oznakowanym miejscu (pod wiatą przy oczyszczalni ścieków) w szczelnych kontenerach.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
8	10 01 01	Żużle i popioły paleniskowe z kotłów.	Luzem na wydzielonym placu przy ciepłowni.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym.	Odpady są poddawane przetwarzaniu na terenie zakładu w procesie produkcji papieru R3.
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W oznakowanych kontenerach przy hali produkcyjnej oraz w boksie przy oczyszczalni ścieków.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
11	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w stosie na utwardzonym placu znajdującym się za budynkiem magazynu technicznego.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
12	15 01 04	Opakowania z metali	W kontenerze na złom znajdującym się za budynkiem magazynu technicznego.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
13	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Luzem w boksie przy oczyszczalni ścieków.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zbierane do worków, odpowiednio opisywane i magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
15	16 01 03	Zużyte opony	W oznakowanym kontenerze z siatki znajdującym się w boksie przy oczyszczalni ścieków.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
17	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu w biurówcu,	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
		wymienione w 16 02 15*	w opisanym pojemniku.	
18	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	W szczelnych i oznakowanych kontenerach z PP. W wydzielonym miejscu pod wiatą przy oczyszczalni ścieków.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
19	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W szczelnych i oznakowanych kontenerach z PP. W wydzielonym miejscu pod wiatą przy oczyszczalni ścieków.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
20	16 06 04	Baterie alkaliczne	W oznakowanym pojemniku w magazynie odpadów niebezpiecznych.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
21	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W wyznaczonym i oznakowanym magazynie technicznym, w opisanym pojemniku.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
22	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W kontenerze umieszczanym obok miejsca wytwarzania odpadu.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
23	17 01 02	Gruz ceglany	W kontenerze umieszczanym obok miejsca wytwarzania odpadu.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
24	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W opisanych pojemnikach w warsztacie mechanicznym.	Przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia.
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W opisanych pojemnikach w warsztacie mechanicznym.	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia
26	17 04 02	Aluminium	W opisanych pojemnikach w warsztacie mechanicznym.	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia
27	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerze na złom znajdującym się za budynkiem magazynu technicznego.	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia
28	17 04 07	Mieszanki metali	W kontenerze na złom znajdującym się za budynkiem magazynu technicznego.	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
29	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	W kontenerze umieszczanym obok miejsca wytwarzania odpadu.	Odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia

Wytworzone odpady, do czasu ich transportu lub przekazania specjalistycznym firmom do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania, są magazynowane na terenie obiektów Spółki, w miejscach specjalnie do tego celu przeznaczonych, oznakowanych i zabezpieczonych przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko. Odpady na terenie obiektów Spółki magazynowane są w sposób selektywny. Odpady są magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ich ilości uzasadniającej transport (nie dłużej jednak niż 3 lata).

Odpady są transportowane do miejsc ich zagospodarowania przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia.

Sposób magazynowania odpadów nie stwarza zagrożenia dla środowiska. Miejsca magazynowania są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zabezpieczone przed przenikaniem odpadów do środowiska i wpływem opadów atmosferycznych. Odpady przeznaczone do składowania są magazynowane nie dłużej niż przez 1 rok.

IV.4. Warunki przetwarzania odpadów

Instalację do przetwarzania odpadów papieru i tektury stanowi głównie:

- Maszyna PM-2 do produkcji papieru higienicznego z makulatury o maksymalnej zdolności produkcyjnej 90 Mg/dobę tj. około 30 000 Mg/rok. Proces przetwarzania odpadów (produkcji papieru z makulatury) polega na przygotowaniu masy papierniczej poprzez rozwłóknienie i zmielenie makulatury w tzw. hydropulperze, oczyszczeniu powstałej masy włóknistej oraz uformowaniu i wysuszeniu wstęgi papieru na maszynie papierniczej. Na maszynie prowadzony jest proces przetwarzania R3.
- Maszyna PM-21 do produkcji papieru higienicznego głównie z celulozy o zdolności produkcyjnej 108 Mg/dobę tj. 33 000 Mg/rok. Na maszynie tej oprócz celulozy będzie przetwarzana makulatura biała (niezadrukowana) oraz tzw. DIP. Proces produkcyjny polega na przygotowaniu masy papierniczej poprzez rozwłóknienie i zmielenie celulozy oraz makulatury białej i DIP-u w tzw. hydropulperze, oczyszczeniu powstałej masy włóknistej oraz uformowaniu i wysuszeniu wstęgi papieru na maszynie papierniczej. Na maszynie prowadzony będzie proces przetwarzania R3.
- Współspalanie odpadów w zakładowej kotłowni w kotle OR-16. Odpady w postaci szlamów z odbarwiania oraz szlamów z zakładowej oczyszczalni ścieków są współspalane z węglem kamiennym w zakładowej kotłowni w kotle OR-16. Jest to proces odzysku R1 polegający na wykorzystaniu odpadów głównie jako paliwa do

wytwarzania energii. Stosowana jest mieszanka mialu węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %).

IV.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku lub recyklingu [Mg/rok]	Dopuszczany proces odzysku	Miejsce prowadzenia odzysku
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	14900	R3	Maszyny papiernicze PM2 i PM21
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	9000	R3	Maszyna papiernicza PM2
3	19 12 01	Papier i tektura	18200 (w tym tzw. DIP 2200)	R3	Maszyna papiernicza PM2 i PM21
4	20 01 01	Papier i tektura	5000	R3	Maszyna papiernicza PM2
5	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	3750	R1	Kocioł węglowy OR-16

IV.4.2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia:

Odpady wytwarzane w procesie odzysku				
Kod przetwarzanych odpadów	Proces odzysku	Rodzaj odpadów powstających w wyniku przetwarzania	Kod odpadów	Ilość powstających odpadów w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
03 03 08, 15 01 01, 19 12 01, 20 01 01	R3	Szlamy z odbarwiania makulatury	03 03 05	600
		Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury	03 03 07	3720
		Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	10900
03 03 11	R1	Żużle i popioły paleniskowe z kotłów	10 01 01	210

		(z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)		
--	--	---	--	--

IV.4.3. Miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym
2	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	W wydzielonym i oznakowanym miejscu na terenie zakładu, magazynowane selektywnie w boksie na odpady poprodukcyjne lub są współspalane na bieżąco w lokalnej kotłowni w celu odzysku energii
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym
4	19 12 01	Papier i tektura (w tym przetworzona makulatura (z ang. DIP – deinked pulp))	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym
5	20 01 01	Papier i tektura	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym

IV.4.4. Ustala się sposób monitorowania odpadów

Monitoring odpadów powinien być prowadzony na podstawie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów prowadzonej z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów oraz dokumentów potwierdzających recykling i odzysk

Zbiornicze roczne zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów, - powinno być sporządzane i przekazywane Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego w terminie do 15 marca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

IV.5. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do wód rzeki Kamiennej.

Spółce WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. z/s w Piechowicach udziela się pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód w zakresie odprowadzenia do rzeki Kamiennej w km 12+710 jej biegu ścieków przemysłowych w ilości :

$$Q_{sr\ d} = 1800\ m^3/d;$$

$$Q_{max\ d} = 2000\ m^3/d;$$

$$Q_{max\ h} = 85\ m^3/h;$$

$$Q_{roczne} = 657000\ m^3/rok$$

oczyszczonych do parametrów:

➤ w czasie normalnej pracy:

temperatura	$\leq 35\text{ }^{\circ}\text{C}$
odczyn pH	$6,5 \div 9,0$
zawiesina ogólna	$\leq 50\text{ mg/l}$
BZT ₅	$\leq 25\text{ mgO}_2/\text{l}$
ChZT	$\leq 250\text{ mgO}_2/\text{l}$
azot ogólny	$\leq 30\text{ mgN/l}$
fosfor ogólny	$\leq 3\text{ mgP/l}$
cynk	$\leq 2\text{ mgZn/l}$
miedź	$\leq 0,5\text{ mgCu/l}$
kadm	$\leq 0,4\text{ mgCd/l}$
ołów	$\leq 0,5\text{ mgPb/l}$
nikiel	$\leq 0,5\text{ mg Ni/l}$

➤ w okresie rozruchu:

zawiesina ogólna	$\leq 62,5\text{ mg/l}$
BZT ₅	$\leq 31,25\text{ mgO}_2/\text{l}$
ChZT	$\leq 312,5\text{ mgO}_2/\text{l}$
azot ogólny	$\leq 37,5\text{ mgN/l}$
fosfor ogólny	$\leq 3,75\text{ mgP/l}$

na mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków, w skład której wchodzi zintegrowane ze sobą linie tj.:

- linia do oczyszczania ścieków z maszyny PM-2, wyposażona w następujące urządzenia:
 - krata schodkowa samooczyszczająca,
 - piaskownik 2 komorowy,
 - zbiornik buforowy ścieków surowych,
 - osadnik wstępny,
 - chłodnia,
 - reaktor biologiczny MBBR,
 - komora osadu czynnego,
 - zbiornik osadu czynnego i osadu z osadnika wstępnego,
 - flotator SDF20,
 - zbiornik ścieków oczyszczonych,
 - stacja dmuchaw,
 - prasa taśmowa osadu MONOBELT NP12,
 - instalacja do przygotowania środków wspomagających proces oczyszczania,
 - przelew pomiarowy prostokątny z urządzeniem do pomiaru przepływu, odczynu i temperatury
- linia do oczyszczania ścieków z maszyny PM-21, wyposażona w następujące urządzenia:
 - sito,
 - zbiornik buforowy,
 - reaktor MBBR,
 - flotator S 501,
 - stacja magazynowania i dozowania środków chemicznych,
 - stacja dmuchaw,
 - chłodnia

przy jednoczesnym spełnieniu następujących warunków wynikających z konkluzji BAT:

- a) **dotrzymywania następujących wielkości przepływu oczyszczonych ścieków w punkcie zrzutu, wyrażonego jako średni roczny:**

- dla produkcji papieru z włókien wtórnych bez odbarwiania – max 10 m³/Mg;
 - dla produkcji papieru z włókien wtórnych z odbarwianiem – max 12 m³/Mg;
 - dla produkcji papieru z celulozy – max 5,5 m³/Mg.
- b) w przypadku prowadzenia kilku rodzajów produkcji dotrzymywania warunku normy emisji $RE(Y) \leq PE - BAT(Y)$ w ściekach odprowadzanych do odbiornika dla średniorocznych poziomów emisji (PE- BAT) dla parametrów „Y”, takich jak:
- chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)
 - zawiesina ogólna (TSS)
 - azot całkowity
 - fosfor całkowity
 - adsorbowalne związki halogenoorganiczne (AOX)
- liczonych jako średnie ważone.
- c) do obliczeń stosować następujące poziomy średniorocznych emisji (BAT-AEL) w ściekach odprowadzanych do odbiornika wodnego:
- w ramach produkcji papieru bez odbarwiania:

- chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)	≤ 1,4 kg/Mg papieru
- zawiesina ogólna (TSS)	≤ 0,45 kg/Mg papieru
- azot całkowity	≤ 0,09 kg/Mg papieru
- fosfor całkowity	≤ 0,008 kg/Mg papieru
- adsorbowalne związki halogenoorganiczne (AOX) wodotrwałego	≤ 0,05 dla papieru
 - w ramach produkcji papieru z odbarwianiem:

- chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)	≤ 4,0 kg/Mg papieru
- zawiesina ogólna (TSS)	≤ 0,4 kg/Mg papieru
- azot całkowity	≤ 0,15 kg/Mg papieru
- fosfor całkowity	≤ 0,015 kg/Mg papieru
- adsorbowalne związki halogenoorganiczne (AOX) papieru wodotrwałego	≤ 0,05 kg/Mg papieru dla
 - w ramach produkcji papieru z celulozy:

- chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)	≤ 1,5 kg/Mg papieru
- zawiesina ogólna (TSS)	≤ 0,35 kg/Mg papieru
- azot całkowity	≤ 0,15 kg/Mg papieru
- fosfor całkowity	≤ 0,012 kg/Mg papieru

IV.5.1. Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych.

IV.5.1.1. Pomiar ilości odprowadzanych ścieków.

Pomiar ilości ścieków odprowadzanych do rzeki Kamiennej należy prowadzić w sposób ciągły za pomocą kryzy pomiarowej wraz z elektronicznym przepływomierzem, zlokalizowanych na kanale odpływowym z oczyszczalni.

IV.5.1.2. Miejsce oraz częstotliwość poboru prób do analiz kontrolnych ścieków.

Poboru prób do analiz kontrolnych ścieków oczyszczonych należy dokonywać w punktach pomiarowych na kanale odpływowym za urządzeniem pomiarowym przepływu przed ujściem do rzeki Kamienna, z następującą częstotliwością i w zakresie:

- | | |
|--|------------------------|
| - chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT) | - codziennie, |
| - BZT ₅ | - raz w tygodniu, |
| - zawiesina ogólna (TSS) | - codziennie, |
| - azot całkowity | - raz w tygodniu, |
| - fosfor całkowity | - raz w tygodniu, |
| - AOX (zgodnie z EN ISO 9562:2004)(5) | - raz na dwa miesiące, |
| - Zn, Cu, Cd, Pb, Ni | - raz w roku. |

Zbiornicze zestawienie wyników pomiarów ilości i jakości odprowadzanych ścieków powinno być sporządzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu prezentacji (Dz.U. z 2008r. Nr 215, poz. 1366) i przekazywane do organu wydającego pozwolenie, w trybie określonym w powyższym rozporządzeniu.

IV.5.2. Obowiązki wynikające z pozwolenia na odprowadzenie ścieków.

Spółka WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. z/s w Piechowicach, w związku z posiadanym pozwoleniem, zobowiązana jest do:

- utrzymania urządzeń ochrony wód w należyтым stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- prowadzenia eksploatacji oczyszczalni zgodnie z instrukcją eksploatacji obiektu,
- prowadzenia zeszytu eksploatacji oczyszczalni,
- utrzymania w należyтым stanie technicznym wylotu i ubezpieczeń brzegowych na odcinku 10,0 mb licząc od osi wylotu po 5,0 m w górę i w dół cieku,
- prowadzenia pomiaru ilości i jakości odprowadzanych ścieków zgodnie z niniejszym pozwoleniem.

IV.6. Warunki poboru wód powierzchniowych z rzeki Kamiennej dla celów technologicznych zakładu.

Spółce WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. z/s w Piechowicach udziela się pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód powierzchniowych rzeki Kamiennej w zakresie poboru wody do celów produkcji papieru, w ilości:

$$\begin{aligned}
 Q_{\text{śr d}} &= 1800 \text{ m}^3/\text{d}; \\
 Q_{\text{max d}} &= 2400 \text{ m}^3/\text{d}; \\
 Q_{\text{max h}} &= 190 \text{ m}^3/\text{h}; \\
 Q_{\text{max rok}} &= 657\,000 \text{ m}^3/\text{rok}
 \end{aligned}$$

za pomocą ujęcia progowego (ujęcie podstawowe) w km 13+153 biegu rzeki, w skład którego wchodzi:

- gurt dennej stabilizujący dno z ujęciem progowym i galerią p/rumowiskową,
- osadnik wstępny,
- studnia rozdzielcza,
- pompownia wody,
- wylot nadmiaru ujętej wody do rzeki Kamiennej w km 13+143

lub ujęcia brzegowego (ujęcie rezerwowe) w km 13+157 biegu rzeki, w skład którego wchodzi:

- komora wlotowa z trójstopniowym układem krat i zastawką drewnianą,
- komora z warstwą filtracyjną,
- studnia retencyjna stanowiąca jednocześnie pompownią wody
- kanał pełniący funkcję zbiornika sedimentacyjnego,
- rurociąg ciśnieniowy do transportu wody z komory czerpnej zlokalizowanej w sąsiedztwie hali produkcji PM-2.

IV.6.1. Pomiar ilości i jakości pobieranej wody

IV.6.1.1. Pomiar ilości pobieranej wody

Pomiary ilości pobieranej wody z ujęć wód powierzchniowych należy prowadzić za pomocą urządzeń pomiarowych (wodomierzy) spełniających wymagania ustawy o miarach.

IV.6.1.2. Pomiar jakości ujmowanej wody.

Pomiar jakości wody, jego zakres i częstotliwość może być wykonywany zgodnie z potrzebami Zakładu.

IV.6.2. Obowiązki wynikające z pozwolenia na pobór wody.

WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. z/s w Piechowicach, w związku z posiadaniem pozwoleniem wodnoprawnym, zobowiązana jest do:

- utrzymania we właściwym stanie techniczno-eksploatacyjnym wszystkich urządzeń gospodarki wodnej oraz sieci wody przemysłowej,
- prowadzenia zeszytu eksploatacji ujęcia wody,
- prowadzenia rejestru ilości pobieranej wody na podstawie odczytów wodomierza, z częstotliwością min. 1x na miesiąc.
- utrzymania i konserwacji brzegów i dna rzeki Kamiennej na odcinku 10 mb powyżej i 20 mb poniżej gurtu stabilizującego dno na ujęciu w km 13+153.
- zachowania przepływu nienaruszalnego w rzece Kamiennej poniżej ujęć wody w ilości $Q_N = 0,73 \text{ m}^3/\text{s}$.

V. Obowiązki wynikające z realizacji pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie danych zebranych w okresie roku kalendarzowego, w pierwszym kwartale roku następnego Spółka zobowiązana jest do przedłożenia sprawozdania rocznego z realizacji warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmującego następujące dane:

- wielkość produkcji wg rodzajów produktów,
- zużycie surowców produkcyjnych,
- wielkość zużycia mediów (gaz, energia elektryczna, woda),
- ilość i jakość ścieków technologicznych,
- emisje hałasu do środowiska
- ilości wytworzonych odpadów w rozbiciu na rodzaje odpadów
- ilości odpadów poddanych odzyskowi w procesie R1 i R3 w rozbiciu na rodzaje odpadów

oraz informacje dotyczące awarii przemysłowych.

Sprawozdanie należy wykonać w oparciu o dane uzyskane w ramach monitoringu, prowadzonego zgodnie z obowiązującymi przepisami.

VII. Pozwolenie zintegrowane wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 20.10.2016 r. WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. (dawniej WEPA Professional Piechowice S.A.) z/s przy ul. Pakoszowskiej 1B, 58-573 Piechowice, wystąpiła do Starosty Jeleniogórskiego z wnioskiem o uchylenie pozwolenia zintegrowanego znak OŚR.V-7644/3/4-3/pz/10 z dnia 06.12.2010 roku i wydanie nowego pozwolenia dla instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę.

Pozwolenie zintegrowane dla w/w instalacji jest wymagane na mocy art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, które kwalifikuje te instalacje do mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Aktualnie WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. (dawniej WEPA Professional Piechowice S.A.) posiada pozwolenie zintegrowane wydane decyzją Starosty Jeleniogórskiego z dnia 6 grudnia 2010 roku, znak: OŚR.V-7644/4-3/pz/10, na prowadzenie instalacji do produkcji papieru wraz z instalacjami współpracującymi. Pozwolenie zintegrowane zostało zmienione decyzjami OŚR.V.6222.14.2014 z dnia 12 listopada 2014 roku, OŚR.V.6222.11.2014 z dnia 18 listopada 2014 roku, OŚR.IV.6222.8.2016 z dnia 19 maja 2016 roku oraz OŚR.V.6222.13.2016 z dnia 21 września 2016. Pozwolenie wydane zostało na czas nieoznaczony. Pozwolenie obejmuje istniejącą instalację do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej 105 Mg/dobę.

Spółka zajmuje teren o powierzchni łącznej 14,9340 ha, mieszczący się w granicach działek 107 i 113, w obrębie 0004-Piechowice i jednostce ewidencyjnej 020603_1, Piechowice. Spółka jest firmą należącą do branży papierniczej i zajmuje się produkcją papieru na maszynie papierniczej. Produkcja papieru oparta jest na włóknach wtórnych tj. na makulaturze. Obecnie Spółka realizuje przedsięwzięcie polegające na „Rozbudowie przedsiębiorstwa WEPA Professional Piechowice S.A. oraz wdrożeniu nowych produktów dzięki zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań”, co spowoduje wzrost zdolności produkcyjnej do ok. 198 Mg/dobę. Planowana rozbudowa zakładu polegająca na budowie drugiej maszyny papierniczej PM-21, która służyć będzie do produkcji papieru higienicznego (bibułki tissue) z celulozy. Po zrealizowaniu inwestycji dostawa papieru do konfekcjonowania z innych instalacji zostanie znacząco ograniczona.

Nowa maszyna papiernicza zostanie zlokalizowana w nowej hali przemysłowej usytuowanej w zachodniej części zakładu.

Obie maszyny ze względu na zdolność produkcyjną ponad 20 ton na dobę stanowić będą instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku ze zmianami w instalacji konieczne jest uchylenie obecnego pozwolenia zintegrowanego i udzielenie nowego uwzględniającego obie maszyny papiernicze.

Na podstawie art. 378. ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta.

Podstawą do wydania decyzji jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego złożony w Starostwie Powiatowym w Jeleniej Górze dnia 20.10.2016 r. Przez WEPA Piechowice Sp. z o.o. z/s w Piechowicach.

Do wniosku, wnioskodawca dołączył dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej w wysokości 2.400,00 zł oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych (art. 208 ust. 6 i art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska).

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. Nr 0, poz. 672 ze zm.) wnioski w formie elektronicznej oraz kopie dowodów wniesienia opłaty rejestracyjnej zostały przekazane do Ministerstwa Środowiska celem dokonania niezbędnej rejestracji.

W dniu 16.11.2016 r. Starosta Jeleniogórski pismem znak OŚR.V.6222.15.2016 zawiadomił Burmistrza Miasta Piechowice o wszczęciu postępowania w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego dla WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. w Piechowicach z prośbą o poinformowanie wszystkich zainteresowanych osób w sposób zwyczajowo przyjęty w gminie. Równocześnie informacja umieszczona została na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Jeleniej Górze oraz udostępniona na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Powiatu Jeleniogórskiego (www.powiat.jeleniogorski.sisco.info).

Termin na składanie uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie określono do dnia 18.12.2016 r. We wskazanym terminie do tut. Starostwa nie wpłynęły żadne skargi i wnioski.

Analiza przedłożonej do uzgodnienia dokumentacji wykazała, że instalacja do produkcji papieru nie powoduje przekroczeń standardów emisyjnych dla tego typu działalności, jak również nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko. Instalacje nie wymagają specjalnej fazy rozruchu bądź wyłączenia, które wiązałyby się z emisją inną niż w warunkach normalnej pracy.

Na podstawie zużywanych dotychczas substancji niebezpiecznych, Wydział stwierdził, iż Spółka nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku zagrożenia awarią przemysłową. Również realizowana rozbudowa o drugą maszynę papierniczą nie spowoduje zakwalifikowania Spółki do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku zagrożenia awarią przemysłową, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Jednakże w przypadku wystąpienia sytuacji odbiegających od normalnego funkcjonowania instalacji, zobowiązano właściciela instalacji do poinformowania o zaistniałym fakcie organu właściwego do wydania decyzji oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska we Wrocławiu Delegatury w Jeleniej Górze.

Źródłami emisji do powietrza będą: zmodernizowany kocioł węglowy typu OR-16 o nominalnej wydajności cieplnej 11,2 MW, kocioł gazowy firmy VIESSMANN z układem parowym z ekonomizerem o nominalnej wydajności cieplnej 6,2 MW oraz nakrywa gazowa maszyny papierniczej MP21 wyposażona w dwa palniki gazowe o nominalnej wydajności cieplnej 2,5 MW.

Szczegółowa analiza wykonanych obliczeń emisji zanieczyszczeń do powietrza wykazała, że źródła emisji substancji do powietrza nie powodują przekroczeń standardów emisyjnych dla tego typu instalacji w myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów. W celu zapewnienia dotrzymania standardów emisyjnych dla przedmiotowej instalacji Spółka zobowiązana jest do stałej kontroli stanu technicznego instalacji do produkcji papieru wraz z energetycznymi instalacjami technologicznie z nią powiązanymi.

Zgodnie z art. 224 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska – w decyzji odstąpiono od określenia warunków emisji dla tlenku węgla, arsenu, kadmu, niklu i ołowiu.

W bezpośrednim sąsiedztwie Spółki znajdują się tereny upraw rolnych, łąki, pastwiska i ogródki działkowe. Analiza wpływu instalacji na środowisko akustyczne terenów sąsiadujących ze Spółką nie wykazała przekroczeń dopuszczalnych wartości hałasu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2014 poz. 112).

WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. w sposób właściwy gospodaruje odpadami. Wytworzone odpady, do czasu ich transportu lub przekazania specjalistycznym firmom do przetworzenia są gromadzone i przechowywane na terenie obiektów Spółki, w miejscach specjalnie do tego celu przeznaczonych i oznakowanych, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko. Przetwarzaniu na maszynach papierniczych poddawane są niektóre rodzaje odpadów wytworzone na terenie Spółki oraz odpady pozyskane od innych podmiotów. W instalacji zastosowano nowoczesne rozwiązania oraz urządzenia gwarantujące należyte przetwarzanie odpadów w celu uzyskania produktu gotowego. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko.

W związku z planowaną rozbudową zakładu polegającą na budowie drugiej maszyny papierniczej PM-21 zaistniała konieczność rozbudowy dotychczasowej oczyszczalni ścieków o nową linię do oczyszczania powstających ścieków, która jest zintegrowana z istniejącą oczyszczalnią ścieków i ma zapewnić uzyskanie parametrów ścieków oczyszczonych spełniających wymagania obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 poz. 1800) a także Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 września 2014 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury i wydanego pozwolenia zintegrowanego.

WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. wykonała nowe ujęcie wody typu progowego na rzece Kamiennej usytuowane w km 13+153 jej biegu, mające zabezpieczyć zaopatrzenie zakładu w wodę przy niskich stanach wód w rzece. Nowe ujęcie progowe wykonano w bezpośrednim sąsiedztwie dotychczasowego, istniejącego ujęcia brzegowego w km 13+157, które pozostaje jako ujęcie zapasowe (awaryjne) w stosunku do nowego ujęcia.

Zgodnie z wymaganiami prawa ochrony środowiska instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Graniczne wielkości emisyjne są to najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik. Analiza spełniania wymagań określonych konkluzjami BAT wykazała, że Spółka stosuje techniki i metody umożliwiające spełnienie wymagań ustanowionych Decyzją Wykonawczej Komisji z dnia 26 września 2014 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury.

W celu efektywnego wykorzystania energii i surowców Spółka zobowiązana jest do prowadzenia monitoringu poszczególnych elementów środowiska. Dodatkowo corocznie, w terminie do końca pierwszego kwartału roku następnego Spółka zobowiązana jest do przedłożenia sprawozdania rocznego z realizacji warunków pozwolenia zintegrowanego.

Analiza przedstawionych we wniosku informacji pozwoliła stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymogi ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze, za pośrednictwem organu, który ją wydał, w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.



Z up. STAROSTY

Grażyna Materak
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. WEPA Piechowice Sp. z o.o.
ul. Pakoszowska 1B, 58-573 Piechowice

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
- wersja elektroniczna
2. WIOŚ D/Jelenia Góra
ul. Warszawska 28
58-500 Jelenia Góra
3. Urząd Miasta Piechowice
ul. Żymierskiego 49
58-573 Piechowice

Opłata skarbową została wniesiona na konto Urzędu Miasta w Jeleniej Górze w dniu 17.10.2016 r. w wysokości 2011,00 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych).

DYREKTOR

Grażyna Materak

Sprawę prowadzi:
Małgorzata Żurawska
Pok. 227, tel. (75) 64 73 217