

Rodzaj dokumentacji	W N I O S E K O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO DLA WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o.
Zakład, instalacja, właściciel	INSTALACJA DO PRODUKCJI PAPIERU WEPA PIECHOWICE Sp. z o.o. UL. PAKOSZOWSKA 1B 58-573 PIECHOWICE
Opracowanie:	ZAKŁAD OCHRONY ŚRODOWISKA DECYBEL s.c. UL. WOLNOŚCI 150 58-500 JELENIA GÓRA
Specjalista wiodący	MARIUSZ SZALEJ Specjalista ds. ocen i ekspertyz
Data publikacji wniosku	26.02.2020 r.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP.....	4
1.1. Przedmiot opracowania.....	4
1.2. Cel i zakres opracowania.....	4
1.3. MATERIAŁY WYKORZYSTANE.....	5
2. OZNACZENIE PROWADZĄCEGO INSTALACJĘ, JEGO ADRES ZAMIESZKANIA LUB SIEDZIBY.....	6
3. ADRES ZAKŁADU, NA KTÓREGO TERENIE PROWADZONA JEST EKSPLOATACJA INSTALACJI.....	6
4. INFORMACJA O TYTULE PRAWNYM DO INSTALACJI.....	7
5. INFORMACJA O RODZAJU PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI.....	7
6. INFORMACJE O RODZAJU INSTALACJI, STOSOWANYCH URZĄDZENIACH I TECHNOLOGIACH ORAZ CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA ŹRÓDEŁ POWSTAWANIA I MIEJSC EMISJI.....	8
6.1. Rodzaje instalacji.....	8
6.2. Charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji.....	12
6.2.1. Pobór wody.....	12
6.2.2. Gospodarka ściekami przemysłowymi.....	15
6.2.3. Emisje do powietrza.....	24
6.2.4. Wytwarzanie odpadów.....	43
6.2.5. Przetwarzanie odpadów.....	49
6.2.5.1. Określenie ilości magazynowanych odpadów w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.....	51
6.2.5.2. Proponowana forma i wysokość zabezpieczeń roszczeń.....	52
6.2.5.3. Wizyjny system kontroli miejsc magazynowania lub składowania odpadów.....	54
6.2.6. Emisja hałasu.....	56
6.2.7. Emisja pól elektromagnetycznych.....	62
7. OCENA STANU TECHNICZNEGO INSTALACJI.....	63
8. OPIS ZAKŁADANYCH WARIANTÓW FUNKCJONOWANIA INSTALACJI.....	64
9. INFORMACJA O ENERGII WYKORZYSTYWANEJ LUB WYTWARZANEJ PRZEZ INSTALACJĘ.....	64
10. BLOKOWY (OGÓLNY) SCHEMAT TECHNOLOGICZNY WRAZ Z BILANSEM MASOWYM I RODZAJAMI WYKORZYSTYWANYCH MATERIAŁÓW, SUROWCÓW I PALIW, ISTOTNYCH Z PUNKTU WIDZENIA WYMAGAŃ OCHRONY ŚRODOWISKA.....	65
11. WIELKOŚĆ I ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ALBO MIEJSCA EMISJI - AKTUALNYCH I PROPONOWANYCH – W TRAKCIE NORMALNEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI ORAZ W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W SZCZEGÓLNOŚCI TAKICH JAK ROZRUCH I WYŁĄCZENIA.....	65
11.1. Gospodarka wodna.....	65
11.2. Emisje do powietrza.....	66
11.3. Ścieki przemysłowe.....	68
11.4. Wytwarzanie odpadów.....	68
11.4.1. Opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, magazynowania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.....	70
11.4.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.....	87
11.4.3. Warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji.....	88
11.5. Emisje hałasu.....	89
11.6. Emisje promieniowania elektromagnetycznego.....	89
11.7. Emisje związane z poważną awarią przemysłową.....	89
12. WARUNKI LUB PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI, OKREŚLAJĄCE MOMENT ZAKOŃCZENIA ROZRUCHU I MOMENT ROZPOCZĘCIA WYŁĄCZANIA INSTALACJI.....	90

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

13. INFORMACJA O PLANOWANYCH OKRESACH FUNKCJONOWANIA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH.	90
14. INFORMACJA O ISTNIEJĄCYM LUB PRZEWIDYWANYM ODDZIAŁYWANIU EMISJI NA ŚRODOWISKO.	90
14.1. Oddziaływanie na wody powierzchniowe.....	90
14.2. Oddziaływanie za pośrednictwem zewnętrznych systemów kanalizacyjnych.....	91
15. WYNIKI POMIARÓW WIELKOŚCI EMISJI Z INSTALACJI, JEŻELI PRZEPROWADZENIE POMIARÓW BYŁO WYMAGANE.....	91
15.1. Pomiary ilości pobieranej wody.....	91
15.2. Pomiary stanu i składu ścieków.....	91
15.3. Pomiary poziomu hałasu.....	94
16. ZMIANY WIELKOŚCI EMISJI, JEŻELI NASTĄPIŁY PO UZYSKANIU OSTATNIEGO POZWOLENIA DLA INSTALACJI.....	94
17. DZIAŁANIA, W TYM WYSZCZEGÓLNIENIE ŚRODKÓW TECHNICZNYCH MAJĄCYCH NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZANIE EMISJI, JEŻELI DZIAŁANIA MAJĄ BYĆ REALIZOWANE W OKRESIE, NA KTÓRY MA BYĆ WYDANE POZWOLENIE - RÓWNIEŻ PROPONOWANY TERMIN ZAKOŃCZENIA TYCH DZIAŁAŃ.....	95
18. PROCEDURY MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH ISTOTNYCH Z PUNKTU WIDZENIA WYMAGAŃ OCHRONY ŚRODOWISKA, W SZCZEGÓLNOŚCI POMIARU LUB EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI.....	95
19. DEKLAROWANY TERMIN I SPOSÓB ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI LUB JEJ OZNACZONEJ CZĘŚCI, NIESTWARZAJĄCY ZAGROŻENIA DLA ŚRODOWISKA, JEŻELI ZAKOŃCZENIE EKSPLOATACJI JEST PRZEWIDYWANE W OKRESIE, NA KTÓRY MA BYĆ WYDANE POZWOLENIE.	96
20. DEKLAROWANY TERMIN ODDANIA INSTALACJI DO EKSPLOATACJI W PRZYPADKU OKREŚLONYM W ART. 191A POŚ.	96
21. DEKLAROWANY ŁĄCZNY CZAS DALSZEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI, JEŻELI MA ON WPŁYW NA OKREŚLENIE WYMAGAŃ OCHRONY ŚRODOWISKA, ORAZ DEKLAROWANY SPOSÓB DOKUMENTOWANIA CZASU TEJ EKSPLOATACJI.	97
22. CZAS, NA JAKI WYDANE MA BYĆ POZWOLENIE.	97
23. INFORMACJE O SPEŁNIANIU PRZEZ INSTALACJĘ WYMOGÓW, O KTÓRYCH MOWA W ART. 143 POŚ.	97
24. INFORMACJA O ODDZIAŁYWANIU EMISJI NA ŚRODOWISKO JAKO CAŁOŚĆ.....	97
25. INFORMACJA O ISTNIEJĄCYM LUB MOŻLIWYM ODDZIAŁYWANIU TRANSGRANICZNYM NA ŚRODOWISKO.....	99
26. WIELKOŚĆ EMISJI HAŁASU WYZNACZONA PRZEZ POZIOMY HAŁASU POWODOWANEGO POZA ZAKŁADEM NA TERENACH SĄSIEDNICH ORAZ O AKUSTYCZNYM ODDZIAŁYWANIU NA RODZAJE TERENÓW, O KTÓRYCH MOWA W ART. 113 UST. 2 PKT 1, A TAKŻE O ROZKŁADZIE CZASU PRACY ŹRÓDEŁ HAŁASU DLA DOBY, WRAZ Z PRZEWIDYWANymi WARIANTAMI.....	99
27. PROGNOZOWANE ILOŚCI, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW, O ILE ŚCIEKI NIE BĘDĄ WPROWADZANE DO WÓD LUB DO ZIEMI.	99
28. PROGNOZOWANE ILOŚCI WYKORZYSTYWANEJ WODY, O ILE NIE ZACHODZĄ WARUNKI, O KTÓRYCH MOWA W ART. 202 UST. 6 USTAWY POŚ.	100
29. PROPONOWANE SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII, JEŻELI NIE DOTYCZY ZAKŁADÓW, O KTÓRYCH MOWA W ART. 248 UST. 1 USTAWY POŚ.	100
30. INFORMACJA O SPEŁNIANIU WYMAGAŃ, O KTÓRYCH MOWA W ART. 207 UST. 1 I 1A USTAWY POŚ.	100
31. UZASADNIENIE DLA PROPONOWANEJ WIELKOŚCI EMISJI W PRZYPADKU, O KTÓRYM MOWA W ART. 204 UST. 2 USTAWY POŚ.	101
32. OPIS WARIANTÓW ŚRODKÓW ZAPOBIEGAJĄCYCH POWSTAWANIU ZANIECZYSZCZEŃ, O ILE TAKIE WARIANTY ISTNIEJĄ.....	101
33. WYKORZYSTYWANIE, PRODUKCJA LUB UWALNIANIE SUBSTANCJI POWODUJĄCEJ RYZYKO ORAZ WYSTĘPOWANIE MOŻLIWOŚCI ZANIECZYSZCZENIA GLEBY, ZIEMI LUB WÓD GRUNTOWYCH NA TERENIE ZAKŁADU.....	101
34. WNIOSEKOWANE ZMIANY POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO	102
35. ZAŁĄCZNIKI.....	112
STRESZCZENIE W JĘZYKU NIEPSECJALISTYCZNYM	113

1.Wstęp.

1.1. Przedmiot opracowania

Przedmiotem niniejszego opracowania jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach ul. Pakoszowska 1B, obejmującego instalację do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej około 198 ton na dobę.

Opracowanie stanowi informację o prowadzonej działalności i o planowanych zmianach w istniejącej instalacji do produkcji papieru, a także o źródłach emisji oraz o przewidywanym oddziaływaniu na środowisko.

1.2. Cel i zakres opracowania.

Celem opracowania wniosku jest stworzenie podstaw formalnych i technicznych do wystąpienia do właściwego organu o zmianę decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14 lutego 2017 roku (znak: OŚR.6222.15.2016) o pozwoleniu zintegrowanym na prowadzenie instalacji do produkcji papieru wraz z instalacjami współpracującymi. Zmiana pozwolenia zintegrowanego jest konieczna z uwagi na zaistniałe uwarunkowania prawne w zakresie gospodarowania odpadami oraz zaistniałe zmiany w instalacji, warunkujące zmiany wartości emisji substancji do powietrza.

W świetle zapisów obowiązującego rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019.1839 z dnia 26.09.2019 roku) prowadzona instalacja do produkcji papieru wraz z instalacjami współpracującymi zaliczana jest do instalacji mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 27 wyżej wymienionego rozporządzenia jest instalacją do wytwarzania papieru lub tektury inną niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 19. W związku z powyższym organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Starosta.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego powinien zawierać dane, o których mowa w art. 184 i 208 ustawy prawo ochrony środowiska, adekwatnie do proponowanych zmian instalacji i wynikających z tych zmian wartości emisji oraz warunków eksploatacji instalacji.

We wniosku przedstawiono, odnosząc się do zmienionych obszarów działalności następujące kwestie:

- informację o rodzaju prowadzonej działalności,
- charakterystykę instalacji do produkcji papieru i planowanej rozbudowie,
- stosowane urządzenia i technologię,
- charakterystykę powstawania i miejsca emisji,

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- ocenę stanu technicznego instalacji,
- opisano możliwe warianty funkcjonowania instalacji,
- bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i energii,
- aktualne i proponowane wielkości emisji w trakcie normalnej pracy
- charakterystykę urządzeń chroniących środowisko oraz przewidywane działania mające na celu ograniczenie emisji,
- informację o istniejącym i przewidywanym oddziaływaniu emisji na środowisko,
- określono obowiązki ubiegającego się o wydanie pozwolenia,
- określono sposób postępowania w przypadku rozruchu, zatrzymania działalności bądź wystąpienia awarii,
- określono sposób likwidacji instalacji.

Niniejsze opracowanie stanowić będzie techniczną podstawę do wystąpienia WEPA Piechowice Sp. z o.o. o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji, zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.

1.3. Materiały wykorzystane.

Przy opracowaniu niniejszej dokumentacji wykorzystano niżej podane materiały:

- Decyzja Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).
- Operat przeciwpożarowy, opracowany w trybie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. 2018, poz.992, tekst jednolity ze zmianami). Ocena Zakładu pod kątem prawidłowości w zakresie obowiązujących przepisów ochrony ppoż.
- Postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Jeleniej Górze (MZ.5560.17.4.2019 z dnia 11 lipca 2019 roku)
- Wyniki pomiarów i materiały informacyjne zakładu
- Plan sytuacyjno-wysokościowy w skali 1 : 500.

2. Oznaczenie prowadzącego instalację, jego adres zamieszkania lub siedziby.

Wnioskującym o zmianę pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do produkcji papieru tj. instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego jest Spółka WEPA Piechowice Sp. z o.o. prowadząca działalność pod nazwą:

WEPA Piechowice Sp. z o.o.
ul. Pakoszowska 1B
58-573 PIECHOWICE

Spółka prowadzi działalność gospodarczą w oparciu o wpis w Krajowym Rejestrze Sądowym z dnia 3 grudnia 2002 roku pod numerem 0000137657 na mocy postanowienia Sądu Rejonowego dla Wrocławia Fabrycznej, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego.

REGON 230214310
NIP 611-10-03-358

Osoba do kontaktu:

nazwisko: Gniewek
imię: Beata
nr telefonu: 75 7547-835
nr fax: 75 7547-855
e-mail: <beata.gniewek@wepa.eu>
stanowisko: Kierownik Działu Ochrony Środowiska
godziny pracy: 7.00-15.00

3. Adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji.

Zakład na terenie którego jest prowadzona eksploatacja instalacji do produkcji papieru tj. instalacji wymagającej zmiany pozwolenia zintegrowanego jest usytuowany w miejscowości Piechowice. Adres zakładu:

ul. Pakoszowska 1B
58-573 Piechowice

WEPA Piechowice Sp z o.o. zlokalizowana jest na lewym brzegu rzeki Kamiennej pomiędzy 11-12 km jej biegu w odległości 0,5 km od linii kolejowej łączącej Jelenią Górę ze Szklarską Porębą. Administracyjnie teren należy do powiatu jeleniogórskiego w województwie dolnośląskim.

Spółka zajmuje teren o powierzchni łącznej 14,9340 ha, mieszczący się w granicach działek 107 i 113, w obrębie 0004-Piechowice i jednostce ewidencyjnej 020603_1, Piechowice.

Użytkowana działka ma kształt nieregularny o równinnej konfiguracji terenu z niewielkim skłonem w kierunku rzeki Kamiennej. W kierunku północno-wschodnim w odległości około 350 m od zakładu rozciąga się niska, luźna zabudowa miejscowości Pakoszów, zaś po stronie południowo-zachodniej w odległości około 400 m rozpoczyna się zabudowa miejscowości Piechowice. Obszar otaczający bezpośrednio zakład to głównie tereny upraw rolnych, łąki, pastwiska i ogródki działkowe. Teren, na którym usytuowany jest zakład, ma charakter wznoszący w kierunku północnym, północno-zachodnim; od rzędnej 360 m npm do 366 m npm.

4. Informacja o tytule prawnym do instalacji.

Wnioskodawca, WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest właścicielem instalacji do produkcji papieru. Teren nieruchomości, na którym prowadzona jest działalność gospodarcza tj. działki nr 113 i nr 107 stanowią własność Skarbu Państwa i zostały przekazane Spółce w użytkowanie wieczyste. Dla nieruchomości jest założona księga wieczysta Nr 38807.

5. Informacja o rodzaju prowadzonej działalności.

Zgodnie z wypisem z KRS i stanem faktycznym podstawową działalnością Spółki WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest produkcja artykułów gospodarstwa domowego, toaletowych i sanitarnych. Spółka jest firmą należącą do branży papierniczej i zajmuje się produkcją papieru na maszynie papierniczej. Produkcja papieru oparta jest na włóknach wtórnych tj. na makulaturze. Instalacja do produkcji papieru – maszyna papiernicza pracuje w ruchu ciągłym. Głównym produktem jest papier higieniczny tj. ręcznikowy i toaletowy. Oprócz produkcji papieru, Spółka zajmuje się konfekcjonowaniem papierów higienicznych z produkcji własnej oraz wyprodukowanych w innych papierniach.

Ponadto w zapisach KRS w działalności Spółki wymienione są:

- produkcja pozostałych wyrobów z papieru i tektury, produkcja papieru i tektury, produkcja masy włóknistej, sprzedaż hurtowa pozostałych artykułów użytku domowego,
- sprzedaż hurtowa pozostałych półproduktów, sprzedaż hurtowa odpadów i złomu, sprzedaż hurtowa niewyspecjalizowana,
- pozostała sprzedaż detaliczna prowadzona poza siecią sklepową, straganami i targowiskami,
- magazynowanie i przechowywanie pozostałych towarów,
- wynajem i zarządzanie nieruchomościami własnymi lub dzierżawionymi,
- odzysk surowców z materiałów segregowanych,
- pozostałe doradztwo w zakresie prowadzenia działalności gospodarczej i zarządzania,
- pozostała działalność związana z udostępnianiem pracowników,
- działalność związana z pakowaniem,

- pozostała działalność wspomagająca prowadzenia działalności gospodarczej, gdzie indziej niesklasyfikowana,
- działalność związana z tłumaczeniami,
- wynajem i dzierżawa maszyn i urządzeń biurowych, włączając komputery,
- wynajem i dzierżawa pozostałych maszyn, urządzeń oraz dóbr materialnych, gdzie indziej niesklasyfikowane,
- naprawa i konserwacja maszyn,
- działalność związana z oprogramowaniem,
- działalność związana z doradztwem w zakresie informatyki,
- pozostała działalność usługowa w zakresie technologii informatycznych i komputerowych.

6. Informacje o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach oraz charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest zakładem zajmującym się produkcją papieru higienicznego z makulatury przy wykorzystaniu maszyny papierniczej PM2 o wydajności 90 ton na dobę oraz papieru higienicznego w postaci bibułki tissue z celulozy przy wykorzystaniu maszyny papierniczej PM21 o wydajności 108 ton na dobę. W zakresie działalności Spółki jest również konfekcjonowanie wyrobów papierowych (papier toaletowy, ręczniki kuchenne, ręczniki papierowe) z papieru pochodzącego z produkcji własnej oraz z papieru pozyskiwanego od dostawców zewnętrznych.

6.1. Rodzaje instalacji.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. eksploatuje dwie maszyny papiernicze (PM2 i PM21), stanowiące instalację do produkcji papieru o łącznej wydajności maksymalnej 198 ton papieru na dobę.

Produkcja papieru przy wykorzystaniu maszyny PM-2

WEPA Piechowice Sp. z o.o. prowadzi produkcję papieru w oparciu o makulaturę pozyskiwaną ze źródeł zewnętrznych stanowiącą materiał włóknisty (papier i tektura). Istniejąca instalacja przetwarza również tzw. brak własny i odpad technologiczny powstający w liniach przetwórczych oraz w trakcie wytwarzania papieru. Instalacja pracuje w ruchu ciągłym. Głównym produktem jest papier ręcznikowy i papier toaletowy. Linia technologiczna przygotowania masy papierniczej pozwala uzyskiwać masę makulaturową do produkcji papieru odbarwianego lub nieodbarwianego. Proces produkcji papieru polega na następujących operacjach:

- mieleniu makulatury lub celulozy i przygotowaniu masy włóknistej,
- formowaniu wstęgi papierniczej,
- suszeniu wstęgi papierniczej,
- uszlachetnianiu i wykończaniu papieru.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Produkcja papieru wymaga zastosowania szeregu urządzeń i instalacji. Do podstawowych należą urządzenia do:

- rozdrabniania masy,
- oczyszczania masy,
- magazynowania,
- odbarwiania.

Pierwszym etapem w procesie produkcji jest rozwłóknienie makulatury. Rozwłóknienie polega na rozdrobnieniu makulatury na drobne cząstki o wymiarach od kilku milimetrów do kilku centymetrów i wytworzeniu z nich zawiesiny wodnej. Rozwłókniona masa jest magazynowana, a następnie poddawana oczyszczaniu. Zadaniem urządzeń oczyszczających jest usunięcie z masy makulaturowej zanieczyszczeń typu: piasek, żwir, spinki, zszywki itp. Oczyszczona i o odpowiednim stężeniu masa włóknista kierowana jest na wlew maszyny papierniczej. Na maszynie następuje formowanie mokrej wstęgi papieru na ruchomym sicie. Wstęga papieru zostaje odwodniona do wymaganej suchości w części sitowej, a następnie poddana procesowi prasowania w części prasowej maszyny. Dalsza obróbka wstęgi odbywa się poprzez suszenie na cylindrze suszącym. Po uzyskaniu żądanych parametrów technologicznych wstęga nawijana jest na tambury na nawijaku. W celu uzyskania odpowiednich właściwości produkowanego papieru, zmniejszenia kosztów wytwarzania oraz wyeliminowania lub ograniczenia różnych zaburzeń w procesie technologicznym stosuje się różnego rodzaju chemikalia tzw. dodatki masowe. Jako dodatki masowe stosuje się koagulanty, środki powierzchniowoczystne, polielektrolity, środki odbarwiające, środki wodoutrwalające itp. Ciepło potrzebne do suszenia papieru wytwarzanego na maszynie PM2 produkowane jest przez kocioł węglowy OR-16.

Produkcja papieru przy wykorzystaniu maszyny PM21.

Maszyna papiernicza PM21 jest instalacją stanowiącą zintegrowany układ przemysłowy, w skład którego wchodzi następujące główne elementy: wlew, część sitowa, filc, sekcja pras, walec formujący, cylinder suszący (typu Yankee), osłona wysokowydajna, nawijak i napęd. Urządzeniami współpracującymi są:

- hydropulper,
- urządzenia do oczyszczania masy.

Proces produkcyjny polega na przygotowaniu masy papierniczej poprzez rozwłóknienie i zmielenie celulozy w tzw. hydropulperze, oczyszczeniu powstałej masy włóknistej oraz uformowaniu i wysuszeniu wstęgi papieru na maszynie papierniczej a następnie krepowaniu. Końcowym etapem produkcyjnym jest konfekcjonowanie papieru i przygotowanie do sprzedaży.

Maszyna papiernicza PM21 posiada nakrywę gazową, wyposażoną w dwa palniki gazowe o nominalnej wydajności cieplnej 2,5 WM i sprawności 92,0 % każdy opalane wysokometanowym gazem typu E

Maszyna papiernicza PM21 jest urządzeniem pracującym w sposób ciągły i produkującym papier w postaci wstęgi.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Ciepło potrzebne do suszenia papieru wytwarzanego na maszynie PM21 produkowane jest przy udziale kotła gazowego, zaopatrującego maszynę PM21 w parę technologiczną oraz ciepło do celów grzewczych hali maszyny PM21 i przyległego do niej magazynu rol.

Podstawowym surowcem w produkcji papieru higienicznego na maszynie papierniczej PM21 jest celuloza która dostarczana jest do zakładu w arkuszach oraz DIP (z ang. deinked pulp – odbarwiona masa makumaturowa) i odpady własne jako makulatura z produkcji i przetwórstwa papieru.

Obydwie maszyny papiernicze technologiczne powiązane są z :

- instalacją oczyszczania ścieków tj. mechaniczno-biologiczną oczyszczalnią ścieków, której zadaniem jej redukcja zanieczyszczeń odprowadzanych wraz ze ściekami technologicznymi do wód powierzchniowych rzeki Kamiennej. W celu wypełnienia wymogów środowiskowych Spółka stosuje najnowocześniejsze i najbardziej przyjazne środowisku rozwiązania technologiczne w zakresie oczyszczania ścieków. Proces oczyszczania realizowany jest dla każdej maszyny papierniczej rozdzielnie.
- progowym, tyrolskim ujęciem wody technologicznej na rzece Kamienna. Zadaniem zespołu urządzeń poboru wody jest zabezpieczenie zapotrzebowania w wodę do celów produkcyjnych.
- kotłownią zaopatrującą maszyny papiernicze w parę technologiczną oraz ciepło do celów grzewczych zakładu. Do produkcji ciepła dla potrzeb suszenia papieru produkowanego na maszynach papierniczych oraz celów grzewczych zakładu służy kotłownia zakładowa, wyposażona w:
 - kocioł gazowy VITOMAX 200 HS firmy Viessmann.
 - kocioł węglowy OR-16.

Poza produkcją papieru, Spółka WEPA Piechowice Sp. z o.o. zajmuje się konfekcjonowaniem papierów higienicznych z produkcji własnej oraz wyprodukowanych w innych instalacjach jednak przeważa konfekcjonowanie wyrobu własnego.

Oprócz wyżej wymienionych instalacji z maszynami do produkcji papieru współpracują także działy pomocnicze:

- Dział konfekcjonowania papieru, zadaniem którego jest przetwarzanie wyprodukowanego na obydwu maszynach oraz zakupionego papieru (cięcie, składanie, nawijanie, przewijanie na rolki itp.). Przetwarzanie prowadzone jest w automatycznych liniach przetwórczych;
- Stacja transformatorowa 20/0,4kV, zasilająca w energię elektryczną o napięciu 230V i 400V. Na etapie rozbudowy przedsiębiorstwa zrealizowana zostanie budowa nowej stacji elektroenergetycznej 110/20 kV ,
- Magazyny Surowców i Materiałów
- Magazyn wyrobów gotowych.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- Warsztaty działu utrzymania ruchu tj. Warsztat Mechaniczny i Elektryczny oraz Warsztat Przetwórstwa – zadaniem, których jest utrzymanie w sprawności całej instalacji.

Poniżej wyszczególniono główne procesy technologiczne, które są stosowane w produkcji papieru na maszynach papierniczych.

- Rozczynianie surowców dostarczanych do zakładu w postaci bel sprasowanych arkuszy masy celulozowej lub zbelowanej makulatury.
W procesie tym następuje rozczynienie wsadu tj. makulatury lub DIP (dla maszyny PM2), celulozy lub DIP – dla maszyny PM21- w urządzeniu zwanym rozczyniaczem (tzw. hydropulperze) w celu wytworzenia masy papierniczej. Wsad jest doprowadzany do rozwłóknacza razem z wodą, w wyniku mieszania mechanicznego i hydraulicznego, ulega rozdzieleniu na włókna. Po rozwłóknieniu zawiesina ma stężenie odpowiednie do dalszej obróbki. Następnie rozczyniona masa podawana jest wstępnemu sortowaniu i oczyszczaniu. W procesie rozczyniania zastosowano urządzenia najnowszej generacji.
- Przygotowanie masy papierniczej do potrzeb produkcji.
Masa poddawana jest ponownemu sortowaniu i oczyszczaniu, jak również wzbogacaniu poprzez dodawanie dodatków masowych oraz środków chemicznych w zależności od rodzaju wytwarzanego z niej asortymentu higienicznych produktów papierowych (z makulatury lub z bibułki tissue tj. papieru charakteryzującego się wysoką chłonnością). Następnie masa papiernicza trafia do układu tzw. części stałej maszyny papierniczej, gdzie jest rozcieńczana do odpowiedniego stężenia oraz ponownie sortowana na sortowniku przedmaszynowym. W ten sposób przygotowana zawiesina masy o wyregulowanym stężeniu trafia na wlew maszyny papierniczej.
- Wprowadzenie masy do maszyny papierniczej.
Masa papiernicza wprowadzana jest na urządzenie wypływowe zwane wlewem hydraulicznym pod określonym stężeniem. Struga masy wydostająca się z wlewu wprowadzana jest między sito a filc, którym jest opasany walec formujący urządzenia (typu Crescent Former). Na walcu formującym odbywa się formowanie wstęgi i odprowadzenie nadmiaru wody.
- Prasowanie wstęgi i jej suszenie.
Wstępnie uformowana wstęga poddawana jest prasowaniu w sekcji pras. W procesie tym woda zawarta we wstędze papieru odprowadzana jest w sposób mechaniczny. Następny etap wytwarzania papieru w maszynie papierniczej stanowi suszenie. Proces suszenia odbywa się na najnowszym, w pełni nowatorskim rozwiązaniu stalowego cylindra suszącego (typu Yankee). Cylinder ten charakteryzuje się nowoczesnym systemem równomiernego rozprowadzania ciepła dzięki czemu suszenie jest bardziej

równomierne. Dla zintensyfikowania procesu suszenia nad cylindrem zabudowana jest osłona parowa (PM2) lub wysokowydajna osłona gazowa, w której cyrkuluje gorące powietrze podgrzewane palnikami gazowymi (PM21).

– Krepowanie i nawijanie.

Po zakończeniu etapu suszenia następuje proces krepowania. Ma on za zadanie zdjęcie suchej wstęgi papieru z cylindra Yankee, jak również nadanie wstędze papieru tzw. „krepy” czyli zmarszczenia.

Ostatnim etapem w procesie wytwarzania papieru jest nawijanie wstęgi papieru na zwoje o dużej średnicy (tzw. tambory). Proces ten jest bardzo istotny, gdyż w jego trakcie urządzenie zwane nawijakiem nie może niszczyć skrepowania i pulchności papieru, które mają duży wpływ na jakość produktu końcowego. Dla zapewnienia tych parametrów jakościowych nawijak jest wyposażony w odciażanie w dźwigniach pierwotnych oraz regulowany docisk zwoju do cylindra nośnego nawijaka w dźwigniach wtórnych.

Cały proces produkcji jest sterowany, monitorowany oraz rejestrowany w systemach DCS oraz QCS.

6.2. Charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji.

Zarówno maszyna papiernicza do produkcji krepowego papieru higienicznego (PM2) jak i maszyna papiernicza do produkcji papieru higienicznego w postaci bibuły tissue (PM21) wraz z instalacjami towarzyszącymi:

- wymaga poboru wody powierzchniowej do celów technologicznych,
- powoduje emisję ścieków z oczyszczalni do wód powierzchniowych,
- powoduje emisję pyłów i gazów do powietrza
- powoduje emisję hałasu do środowiska,
- stanowi źródło wytwarzania odpadów
- jest źródłem promieniowania elektromagnetycznego.

6.2.1. Pobór wody

Woda dla celów technologicznych

Ujmowana woda zużywana jest głównie do natrysków na maszynie, uszczelnień, prania filca, chłodzenia pomp, do celów energetycznych.

Woda do natrysków

W układzie technologicznym maszyn papierniczych jest wiele natrysków służących do mycia sita, filców, obcinania brzegów wstęgi itp. Natryski zużywają znaczne ilości wody.

Woda uszczelniająca

Do prawidłowego funkcjonowania urządzeń wytwarzających próżnię (pomp próżniowych) lub pracujących przy obniżonym ciśnieniu (skrzynki ssące, wyżymak ssący itp.) konieczne jest ich uszczelnienie przez doprowadzenie wody.

Woda chłodząca

W maszynach papierniczych występują elementy wymagające chłodzenia. Są to m.in. łożyska pras. Ponadto wodę chłodzącą wykorzystuje się do chłodzenia wstęgi papieru (cylindry chłodzące) w końcowej części maszyny papierniczej.

Woda do celów energetycznych wykorzystywana jest dla wytwarzania pary oraz potrzeb ciepłej wody użytkowej i ogrzewania. Punkty poboru wody to uzupełnianie kondensatu, chłodzenie żuźla i płukanie wymienniczy jonowych w procesie uzdatniania wody do celów energetycznych.

Spółka WEPA Piechowice Sp. z o.o. dla potrzeb technologicznych eksploatuje własne ujęcie wody typu progowego (tyrolskiego). Istniejące ujęcie wody usytuowane jest w km 13+153 rzeki Kamiennej. Ujęcie zlokalizowane jest w dnie rzeki Kamiennej na działce nr 114 obręb 0004 Piechowice-4, w powiecie jeleniogórskim.

Ujęcie stanowi żelbetowe koryto o przekroju prostokątnym przykryte gęstą kratą o wymiarach 6,3×0,80m. Woda z ujęcia progowego do osadnika wstępnego wprowadzana jest przepustem o przekroju prostokątnym. Przed wlotem do komory zaprojektowano zamknięcie szandorowe, którego zadaniem jest regulacja natężenia przepływu lub całkowite odcięcie dopływu wody do osadnika wstępnego.

W skład ujęcia wchodzi następujące obiekty:

- gurt denny stabilizujący dno wraz z korytem ujęciowym (galerią ujmującą) i korytem przeciwrumowiskowym zlokalizowany w km 13+153 rzeki Kamiennej,
- osadnik wstępny o wym. 1,9×3,50×1,5m zlokalizowany na skarpie lewego brzegu rzeki Kamiennej, Komorę osadnika podzielono na dwie części, z których pierwsza stanowi osadnik wstępny a druga komorę ujęciową. Woda z komory ujęciowej osadnika wstępnego doprowadzana są grawitacyjnie do studni rozdzielczej Ø 1500, która jest wyposażona w zasuwę umożliwiające rozdział wód na dwie pompownie wody.
- wylot nadmiaru wody z komory osadnika wstępnego do rzeki Kamiennej w km 13+143 stanowiący wylot rurociągu o średnicy Ø 200,
- studnia rozdzielcza zlokalizowana na terenie zakładu (dz. nr 113), w skład której wchodzi kręgi betonowe, właz żeliwny z wypełnieniem betonowym, deflektor i

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

zasuwy. Ze studni wyprowadzone są dwa rurociągi DN 400 mm PE 100 SDR 17, prowadzące do pompowni wody. Na każdym z rurociągów zamontowana jest zasuwa odcinającą DN 400mm.

- pompownia wody zlokalizowana na terenie zakładu - zbiornik podziemny o średnicy DN 2000 mm i wysokości 5,5 m z kręgów żelbetowych wyposażony w zestaw dwóch pomp typu SL1.80.100.22.4.50D.C każda o parametrach pracy $Q = 28 \text{ dm}^3/\text{s}$ i wysokości podnoszenia $H = 5,5 \text{ m}$. Każda z pomp połączona jest do kolektora tłocznego DN 160 mm PE SDR 11 PN 10 o długości $l = 17,0 \text{ m}$. Woda pompowana jest do zbiornika pełniącego rolę piaskownika zlokalizowanego w bezpośrednim sąsiedztwie pompowni wody. Pompownia wyposażona jest w kratę koszową, gęstą.

Współrzędne geograficzne położenia obiektów ujęcia przedstawiono w tabeli poniżej:

Gurt denny stabilizujący dno, ujęcie progowe z galerią p/rumowiskową w km 13+153	N50°51'7,1"	E15°36'59,9"
Osadnik wstępny	N50°51'7,3"	E15°36'59,8"
Wylot nadmiaru wody do rzeki Kamiennej w km 13+143	N50°51'7,2"	E15°37'0,2"
Studnia rozdzielcza	N50°51'7,6"	E15°36'59,9"
Pompownia wody	N50°51'7,7"	E15°36'59,9"

Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem wodnoprawnym, Spółka posiada prawo do poboru wody z przedmiotowego ujęcia progowego (ujęcie podstawowe) w km 13+143 brzegu rzeki kamiennej w następujących ilościach:

$$Q_{\text{śr d}} = 1800 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\text{max d}} = 2400 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\text{max h}} = 190 \text{ m}^3/\text{h};$$

$$Q_{\text{max rok}} = 657\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ujęcie brzegowe w km 13+157 brzegu rzeki Kamiennej, pełniące dawniej rolę ujęcia podstawowego, aktualnie stanowi ujęcie rezerwowe. Ujmowanie wody następuje poprzez komorę wlotową lub komorę z warstwą filtracyjną. W skład ujęcia wchodzi następujące elementy:

- Komora wlotowa usytuowana na brzegu rzeki Kamiennej.
- Komora z warstwą filtracyjną
- Studnia retencyjna stanowiąca jednocześnie pompownię.
- Kanał pełniący rolę zbiornika sedymentacyjnego.
- Rurociąg ciśnieniowy, służący do transportu wody z komory czerpnej.

6.2.2. Gospodarka ściekami przemysłowymi

Spółka WEPA PROFESSIONAL PIECHOWICE S.A. posiada pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Jeleniogórskiego obejmujące szczególne korzystanie z wód w zakresie odprowadzenia oczyszczonych ścieków przemysłowych do rzeki Kamiennej w km 12+710 jej biegu wylotem usytuowanych na lewym brzegu rzeki. Współrzędne geograficzne wylotu wynoszą:

N 50°51'16,3";

E 15°37'20,4"

Zgodnie z pozwoleniem ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych obecnie wynosi:

$$Q_{\text{śr d}} = 1800 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\text{max d}} = 2000 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\text{max h}} = 85 \text{ m}^3/\text{h};$$

$$Q_{\text{roczne}} = 657\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Dopuszczalny stan i skład odprowadzanych ścieków:

Temperatura	$\leq 35 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Odczyn pH	$6,5 \div 9,0$
Zawiesina ogólna	$\leq 50 \text{ mg/l}$
BZT ₅	$\leq 25 \text{ mgO}_2/\text{l}$
ChZT	$\leq 250 \text{ mgO}_2/\text{l}$
Azot ogólny	$\leq 30 \text{ mgN/l}$
Fosfor ogólny	$\leq 3 \text{ mgP/l}$
Cynk	$\leq 2 \text{ mgZn/l}$
Miedź	$\leq 0,5 \text{ mgCu/l}$
Kadm	$\leq 0,4 \text{ mgCd/l}$
Ołów	$\leq 0,5 \text{ mgPb/l}$
Nikiel	$\leq 0,5 \text{ mg Ni/l}$

6.2.3. Opis stosowanych technologii oczyszczania ścieków

Oczyszczalnia ścieków na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest oczyszczalnią mechaniczno-biologiczną z dwustopniowym oczyszczaniem biologicznym.

6.2.3.1. Linia do oczyszczania ścieków z maszyny papierniczej PM2.

Pierwszy stopień oczyszczania biologicznego przebiega w zbiorniku MBBR, w którym biofilm rozwija się na złożu zawieszonym (Moving Bed Biofilm Reactor). Drugi stopień oczyszczania biologicznego to reaktor z osadem czynnym.

Proces oczyszczania ścieków i przeróbki osadów przebiega następująco:

Ścieki z maszyny papierniczej grawitacyjnie spływają poprzez kratę i piaskownik do zbiornika uśredniającego, z którego przepompowywane są do osadnika wstępnego. Zbiornik uśredniający i osadnik wstępny zostały wykonane na bazie przebudowanego osadnika Dorra. We wcześniej istniejącym osadniku wstępnym Dorra wybudowano pierścień, w wyniku czego osadnik został podzielony na dwa hydraulicznie osobne systemy. Zbiornik powstały w środku pełni funkcję osadnika wstępnego, podczas gdy zewnętrzny pierścień pełni funkcję zbiornika uśredniającego.

Zbiornik uśredniający wyposażony jest w dwa mieszadła. Sedymentacja osadu zachodzi w wewnętrznej części zbiornika, wyposażonej w zgarniacz oraz rynną przelewową, do której spływają ścieki po oczyszczeniu mechanicznym, a następnie do studzienki, skąd przepompowywane są do zbiornika MBBR.

Oczyszczone mechanicznie ścieki kierowane są do zbiornika MBBR. Do rurociągu doprowadzającego ścieki do zbiornika, podawane są pożywki (N i P) w postaci roztworu mocznika i kwasu ortofosforowego. W zbiorniku odbywa się pierwszy etap oczyszczania biologicznego z wykorzystaniem złoża zawieszonego. Napowietrzanie ścieków

w zbiorniku, mieszanie ścieków, utrzymywanie w zawieszeniu wypełniaczy realizowane jest przez system napowietrzania zbiornika. Po pierwszym etapie oczyszczenia biologicznego ścieki spływają grawitacyjnie do komory osadu czynnego, w której odbywa się drugi etap oczyszczania biologicznego. Komora osadu czynnego posiada niezależny układ napowietrzania. Następnie ścieki z komory osadu czynnego kierowane są grawitacyjnie do flotatora typu SEDIFLOAT SDF 20, w którym następuje zagęszczenie osadu poprzez flotację rozprężną. Proces ten wspomagany jest poprzez dodawanie koagulanta i flokulanta. Zagęszczony osad (w ilości ok.90%) jest recyrkulowany do komory napowietrzania, natomiast ściek oczyszczony spływa grawitacyjnie do odbiornika. Część ścieku oczyszczonego jest powtórnie wykorzystywany do spryskiwania sit prasy do odwadniania osadów. Nadmiarowy osad czynny w ilości ok. 10% kierowany jest do zbiornika na osad, do którego podawany jest także osad z osadnika wstępnego. W zbiorniku tym osad jest uśredniany poprzez wymieszanie dwóch rodzajów osadów. Uśredniony osad jest odwadniany na prasie filtracyjnej typu MONOBELT NP12. Odciek z prasy kierowany jest na osadnik wstępny, a odwodniony osad jest współspalany z węglem w zakładowej ciepłowni.

6.2.3.2. Opis obiektów oczyszczalni ścieków maszyny papierniczej PM2.

Krata o prześwicie 2mm

Zainstalowano kratę schodkową MEVA ROTOSCREEN RS 14 o prześwicie 2mm. Jest to samooczyszczająca się kratka z automatycznym odprowadzeniem skratek.

Krata służy do separacji zanieczyszczeń mechanicznych ze ścieków papierniczych (typu folia, styropian, i inne grubsze zanieczyszczenia mechaniczne). Krata sterowana za pomocą czujnika poziomu ścieków przed kratą. Odseparowane na kracie skratki zrzucane są do

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

przenośnika śrubowego MEVA XC 260 zainstalowanego pod wylotem z kraty, a następnie transportowane do przyczepy stojącej obok.

Piaskownik

Piaskownik dwukomorowy z ręcznym usuwaniem piasku o długości 21 m, szerokości komory 1,5 m. Długość robocza komór wynosi 12 m. Głębokość użytkowa 0,9 m. Dopływ i odpływ do poszczególnych komór odcinany jest zastawkami drewnianymi o szerokości 0,5 m. Piasek usuwany jest ręcznie po wyłączeniu komory z eksploatacji.

Zbiornik wyrównawczy i osadnik wstępny

Rolę zbiornika uśredniającego i osadnika wstępnego pełni przebudowany na bazie osadnika DORRA wybudowanego w latach 70 –tych. Przebudowę zrealizowano w 2008 roku i miała ona na celu hydrauliczne i ładunkowe uśrednienie ścieków oraz dodatkowo sedymentację osadu. Przebudowa polegała na budowie pierścienia w istniejącym osadniku DORRA. Dzięki temu osadnik został podzielony na dwa hydraulicznie osobne systemy. Zbiornik powstały w środku pełni funkcję osadnika wstępnego, podczas gdy zbiornik w zewnętrznym pierścieniu pełni funkcję zbiornika wyrównawczego (zbiornik uśredniający – buforujący).

Ścieki papiernicze po przepłynięciu przez kratę oraz piaskownik wpływają do zewnętrznego zbiornika. Zewnętrzny zbiornik wyposażony jest w dwa mieszadła, które z jednej strony zmniejszają sedymentację wpływającego materiału, a z drugiej powstrzymują tworzenie się obszarów beztlenowych. Następnie uśrednione ścieki są przepompowane przy udziale pompy głębinowej przez ścianę pierścienia do osadnika wstępnego, w którym następuje sedymentacja łatwoopadających zawiesin. Osadnik wyposażony jest w zgarniacz osadu. Osad zgarniany jest do leja osadowego, skąd przetłaczany jest do zbiornika osadu. Oczyszczone mechanicznie ścieki przepływają poprzez rynną przelewową do studzienki przelewowej a następnie przetłaczane są do zbiornika MBBR. Czujnik poziomu w studzience służy jako zabezpieczenie przed przepełnieniem oraz suchym biegiem pompy.

Dane techniczne zbiornika wyrównującego i osadnika wstępnego:

Parametr	Wartość	Jednostka
Średnica w świetle	11	m
Wysokość całkowita	2,5	m
Wysokość napełnienia osadnika wstępnego	2,0	m
Powierzchnia całkowita osadnika wstępnego	95	m ²
Powierzchnia użytkowa osadnika wstępnego	90	m ²
Pojemność osadnika wstępnego	180	m ³
Średnica pierścienia	6,75	m
Średnia wysokość napełnienia pierścienia (max)	6,75	m
Pojemność całkowita pierścienia (max)	850	m ³

Chłodnia E 101

Temperatura ścieków surowych z istniejącej maszyny papierniczej wynosi 40°C. Dla właściwego przebiegu procesu biologicznego temperaturę ścieków należy obniżyć poniżej 35°C. Zastosowana jest chłodnia wentylatorowa pracująca w zakresie 45/32°C. W układzie

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

rurociągów przewidziany jest by-pass umożliwiający ominięcie układu chłodzenia w miesiącach jesienno-zimowych, kiedy występują niskie temperatury powietrza zewnętrznego.

Reaktory biologiczne

Biologiczna część oczyszczalni ścieków składa się z dwóch reaktorów:

- Reaktor MBBR (Moving Bed Biological Reaktor)
- Komora osadu czynnego

Dane techniczne reaktora biologicznego:

Parametr	Jednostka	Wartość
MBBR		
Objętość	m ³	180
Rodzaj kształtek	-	F1
Objętość kształtek	m ³	75
Stopień wypełnienia reaktora	%	45
System napowietrzania	-	Średnio pęcherzykowy
Zawartość tlenu rozpuszczonego	mg/l	3
Osad czynny		
Objętość	m ³	500
System napowietrzania		drobno-pęcherzykowy
Stężenie osadu	kg/m ³	4-5
Zapotrzebowanie na powietrze	Nm ³ /h	400-700
Zawartość tlenu rozpuszczonego	mg/l	3

Zbiornik MBBR

Pierwszy stopień oczyszczania biologicznego zachodzi w reaktorze z ruchomym złożem zawieszonym Moving Bed Biofilm Reactor (MBBR) i oparty jest na tworzeniu się biofilmu, na małych, specjalnie zaprojektowanych elementach plastikowych – nośnikach (kształtkach) utrzymywanych w zawieszeniu w reaktorze. Nośniki są zaprojektowane w celu zapewnienia dużej powierzchni właściwej wzrostu i optymalnych warunków dla bakterii. Technologia MBBR jest wykorzystywana jako wysoko obciążony system przed komorą osadu czynnego.

Dane techniczne zbiornika MBBR

Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica w świetle	m	5,5
Wysokość całkowita	m	9,0
Wysokość napełnienia	m	7,5
Pojemność całkowita	m ³	214
Pojemność użytkowa	m ³	178
Pojemność napełnienia nośnikami	m ³	75
Ilość napowietrzaczy AEROFIT-V	szt.	244
Ilość dmuchaw (urządzenia pracujące naprzemiennie)	szt.	2
Wydajność dmuchawy	Nm ³ /h	1450

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Zbiornik wyposażony jest w system napowietrzania, składający się z rusztu i napowietrzaczy AEROFIT-V. System ten zapewnia dostarczenie powietrza do zbiornika, wymieszanie ścieków w zbiorniku, a także utrzymywanie nośników w zawieszeniu. Do napowietrzania reaktora służą dwie dmuchawy pracujące naprzemiennie.

Zbiornik wyposażony jest także w sito na odpływie, które zabezpiecza przed ubytkiem (wypłynięciem) kształtek. Z powodu wielkiej intensywności napowietrzania oraz specyficzny charakter ścieków powstałych w fabrykach papierów może dojść do powstawania piany. Aby nie dopuścić do powstania nadmiernej ilości piany zainstalowany został system zraszania, który składa się z detektora piany, pompy, armatur oddzielających, rurociągów oraz dysz. Włączenie systemu zraszania odbywa się za pomocą elektronicznego detektora piany lub ręcznie przez personel obsługujący.

Na krawędzi zbiornika zostanie zainstalowana rura ze skierowanymi do wnętrza w równych odstępach króćcami wraz z dyszami pełnostożkowymi. Do zraszania są stosowane ścieki, pobierane z reaktora przy pomocy pompy. W reaktorze została zamontowana także pompa mamutowa, przy użyciu której okresowo czyszczone są nośniki.

Komora osadu czynnego

Dalsze doczyszczanie ścieków przebiega w komorze osadu czynnego. Jest to reaktor biologiczny, do którego grawitacyjnie spływają ścieki ze zbiornika MBBR. Ścieki w komorze osadu czynnego są napowietrzane i mieszane dzięki systemowi napowietrzania drobnopęcherzykowego. Mikroorganizmy rozwijające się w komorze osadu czynnego odpowiedzialne są za dalszą redukcję zanieczyszczeń w ściekach.

Dane techniczne komory osadu czynnego:

Parametr	Wartość	Jednostka
Długość	18	m
Szerokość	7,0	m
Wysokość całkowita	5,0	m
Wysokość napełnienia	4,0	m
Pojemność całkowita	600	m ³
Pojemność użytkowa	500	m ³
Ilość dyfuzorów napowietrzających	90	szt.
Ilość dmuchaw (urządzenia pracujące naprzemiennie)	2	szt.
Wydajność dmuchawy	810	Nm ³ /h

Flotator SDF20

Po reaktorze tlenowym ścieki spływają do flotatora gdzie następuje flotacja rozprężna i oddzielenie ścieków oczyszczonych od osadu. Proces flotacji wspomagany jest dozowaniem polimeru i koagulantu. Urządzenie wyposażone jest w czerpak, do zbierania wyflotowanego osadu i zgarniacz do zbierania osadu dennego. Osad odprowadzany jest do zbiornika, z którego częściowo recyrkulowany jest do komory osadu czynnego, w której powtórnie wykorzystywany jest w procesie oczyszczania, a częściowo jako osad nadmierny przepompowywany jest do zbiornika uśredniającego osad, w którym mieszany jest z osadem

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

z osadnika wstępnego, a następnie na prasę taśmową do odwadniania. Po flotatorze sklarowane ścieki oczyszczone odpływają do odbiornika.

Dane techniczne flotatora SDF20:

Parametr	Wartość	Jednostka
Średnica	5,5	m
Wysokość całkowita	3,5	m

Odwadnianie osadu

Do odwadniania osadu wykorzystywana jest prasa taśmowa MONOBELT NP12. Przed podaniem na prasę osad jest magazynowany w zbiorniku osadu, o pojemności 70 m³. Zbiornik wyposażony jest w mieszadło umożliwiające wymieszanie osadu wstępnego i nadmiernego. Proces odwadniania wspomagany jest poprzez dodatek roztworu flokulanta. Do spryskiwania sit prasy wykorzystywany jest ściek oczyszczony. Odciek z prasy kierowany jest do osadnika wstępnego, a wytworzony osad współspalany jest z węglem w zakładowej kotłowni.

Wydajność prasy wynosi 10m³ osadu/h.

Stężenie osadu przeznaczonego do odwadniania 2÷6%.

Uwodnienie osadu odwodnionego – 75÷85%

6.2.3.3. Opis technologii oczyszczania ścieków z maszyny PM21

Dla oczyszczenia ścieków z maszyny papierniczej PM21, przetwarzającej celulozę funkcjonuje odrębna linia do oczyszczania powstających ścieków. W obrębie oczyszczalni realizowane są następujące procesy technologiczne:

1. Mechaniczne oczyszczanie ścieków w następujących urządzeniach i obiektach:
 - urządzenie do wstępnego mechanicznego oczyszczania ścieków – sito automatyczne,
 - zbiornik buforowy dla uśrednienia składu i przepływu ścieków,
 - urządzenia flotacyjne,
2. Biologiczne oczyszczanie ścieków, następujące w reaktorze ze złożem zawieszonym,
3. Przeróbka osadu nadmiernego powstającego w trakcie pracy oczyszczalni prowadzona jest w następujących urządzeniach i obiektach:
 - zbiorniku osadu nadmiernego zbiornik istniejący,
 - Prasie do odwadniania osadów – urządzenie istniejące.

6.2.3.4. Opis obiektów linii oczyszczania ścieków z maszyny papierniczej PM21

Sito S 100

Na dopływie ścieków surowych zainstalowane jest sito o prześwicie 3mm, którego funkcją jest zatrzymanie drobnych części stałych. Pozbawione części stałych ścieki płyną grawitacyjnie do zbiornika buforowego T101. Maksymalna wydajność sita 180 m³/h.

Sito zainstalowane na zewnątrz, wyposażone jest w ogrzewanie i izolację termiczną.

Sito pracuje w cyklu automatycznym z możliwością bieżącego monitorowania i kontrolowania pracy z pomieszczenia centralnej sterowni na oczyszczalni.

Zbiornik buforowy T 101

Po siecie ścieki kierowane są do zbiornika buforowego. Z uwagi na duże zróżnicowanie przepływów, zaprojektowano pojemność zbiornika równą 200 m³.

Zbiornik zlokalizowany jest w sąsiedztwie nowej hali produkcyjnej, oddalonej o około 500 m od oczyszczalni ścieków.

Wymiary zbiornika:

- Średnica zbiornika 9,6 m
- Głębokość całkowita 5,33 m
- Głębokość czynna 2,8 m
- Pojemność czynna 200 m³

W zbiorniku zainstalowane są dwie pompy zatapialne o symbolu P101A/B, jedna do pracy druga rezerwowa, o wydajności 34 m³/h do przepompowania ścieków na oczyszczalnię, a także mieszadło M101 o mocy 3,6 kW, którego zadaniem jest wymieszanie zawartości zbiornika i ograniczenie kumulowania się zawieszin.

Przy minimalnych poziomach w zbiorniku, poniżej minimalnego poziomu wymaganego dla mieszadła może być uruchomiony dodatkowy system mieszania za pomocą pompy P101A/B poprzez perforowany rurociąg tłoczny o średnicy Dn65, ułożony na dnie, na obwodzie zbiornika.

Pompy pracują będą w cyklu automatycznym z możliwością bieżącego monitorowania i kontrolowania ich pracy z pomieszczenia centralnej sterowni na oczyszczalni. Sterowanie pracą pomp odbywa się poprzez ciągły pomiar poziomu LC101, zabezpieczenie przed suchobiegiem realizowane jest poprzez czujnik niskiego poziomu LSL101. Pompy wyposażone są również w przetworniki ciśnienia.

Mieszadło pracuje w cyklu automatycznym z możliwością monitorowania pracy w centralnej sterowni. Wskazanie poziomu minimalnego w zbiorniku automatycznie wyłącza mieszadło – czujnik niskiego poziomu LSL101.

Rurociąg tłoczny ścieków

Ze zbiornika buforowego ścieki przetłaczane są do reaktora MBBR rurociągiem tłocznym o średnicy Dn125mm.

Reaktor MBBR R 501

Jako reaktor biologiczny tlenowy zastosowano reaktor MBBR. W reaktorze MBBR przebiega proces biologiczny usuwania zanieczyszczeń przy udziale biofilmu rozwiniętego na tworzywowych nośnikach pływających w reaktorze. Jest to stabilny i wydajny proces, niewrażliwy na wahania ładunku w ściekach dopływających. Zastosowano nośnik Z-200.

Reaktor MBBR wyposażony jest w sito zlokalizowane na odpływie, które zapobiega wydostawaniu się kształtek z komory. Dla zapewnienia właściwego natlenienia ścieków, a także dla utrzymania kształtek w stałym ruchu zbiornik wyposażony jest w system

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

napowietrzania wykonany ze stali AISI 304 , składający się z dwóch sekcji. Praca dmuchaw dostarczających powietrze do reaktorów MBBR sterowana jest wskazaniem tlenomierza. Utrzymywanie kształtek w stałym ruchu zapobiega wzrastaniu biofilmu w nadmiernej ilości i zatykaniu kształtek biomasą.

Parametry procesowe reaktora MBBR:

Parametr	Jednostka	Wartość
MBBR		
Całkowita pojemność	m ³	160
Typ nośników	-	Z-200
Powierzchnia rozwinięta	m ² /m ³	800
Objętość nośników	m ³	36
Stopień wypełnienia	%	23
System napowietrzania	-	Średnio - pęcherzykowy
Zawartość tlenu rozpuszczonego	mg/l	2

Wymiary zbiornika:

- Średnica 9140 mm
- Wysokość czynna 7500 mm
- Wysokość całkowita 8660 mm
- Objętość 160 m³

Sterowanie i sygnalizacja

Reaktor wyposażony jest w czujnik maksymalnego poziomu LSH 501 zabezpieczający przed przepełnieniem, gdy poziom maksymalny utrzymuje się przez zadany okres czasu, wyłączają się pompy zasilające P101A/B.

Dla kontroli procesu w reaktorze zainstalowany jest pomiar stężenia tlenu QIC502, sterujący pracą dmuchaw B501A/B, a także pomiar pH wraz z pomiar temperatury QIC501.

Na dopływie do reaktora MBBR zainstalowany jest przepływomierz FC101. Dozowanie kwasu fosforowego pompą P403 i mocznika pompą P404 odbywa się proporcjonalnie do przepływu.

Dmuchawy B 501A, B 501B

Do napowietrzania reaktora biologicznego MBBR zastosowano dwie dmuchawy napowietrzające, przy czym jedna z nich pracuje jako rezerwowa. Dmuchawy są przeznaczone do pracy na zewnątrz, zlokalizowane na fundamencie żelbetowym.

System sterowania umożliwia włączenie się do pracy drugiej dmuchawy, co stanowi dodatkowe zabezpieczenie procesu. Dmuchawy pracują w cyklu automatycznym z możliwością bieżącego monitorowania i kontrolowania ich pracy z pomieszczenia centralnej sterowni na oczyszczalni. Sterowanie pracą dmuchaw realizowane jest za pomocą falownika i zależy od wyniku pomiaru tlenu w zbiorniku MBBR – urządzenie do pomiaru tlenu QIC502.

Za dmuchawami zainstalowano przetworniki ciśnienia PT501A/B.

Flotator S 501

Dla uzyskania wymaganych parametrów na odpływie ścieków do odbiornika zastosowano za reaktorem tlenowym system flotacji ciśnieniowej. Flotacja ciśnieniowa z udziałem flokulanta jest procesem fizyko-chemicznym. Do strumienia dopływających ścieków wprowadzane są pod odpowiednim ciśnieniem pęcherzyki powietrza. Ścieki wymieszane z pęcherzykami powietrza przepływają pod ciśnieniem przewodem rurowym do komory flotacji, gdzie pod wpływem zmniejszonego ciśnienia następuje uwolnienie pęcherzyków powietrza. Pęcherzyki powietrza płynąc do góry porywają ze sobą zanieczyszczenia (zawiesina, tłuszcze) zawarte w ściekach, w tym także zanieczyszczenia, których ciężar właściwy jest większy od ciężaru wody. Zanieczyszczenia zgromadzone na powierzchni zbierane są specjalnym zgarniaczem do koryta odpływowego. Oczyszczone ścieki odprowadzane są do odpływu. Proces flotacji może być wspomagany dodatkowo środkami chemicznymi wspomagającymi aglomerację zanieczyszczeń zawartych w ściekach oraz wspomagającymi proces łączenia się zanieczyszczeń z pęcherzykami powietrza poprzez obniżenie napięcia powierzchniowego cząsteczek zanieczyszczeń.

Sprężone powietrze do procesu flotacji dostarczone będzie z kompresora K501.

Wyflotowany osad odbierany jest przez pompę P301A/B i przetłaczany do istniejącego zbiornika osadu w istniejącym budynku technologicznym.

Na odpływie z flotatora zainstalowane są pompy P502A/B podające ścieki na chłodnię E501 zainstalowaną na odpływie ścieków do odbiornika.

Produkcja osadu

Osad nadmierny wraz z zawiesiną, wyflotowany w procesie flotacji ciśnieniowej, pompowany jest pompą P301A/B do istniejącego zbiornika osadu, a następnie na istniejącą stację odwadniania.

Sterowanie i sygnalizacja

Dozowanie kwasu fosforowego pompą P403 i mocznika pompą P404 odbywa się w zależności od wskazań przepływomierza FC101

Dozowanie polimeru pompą P401 i koagulanta pompą P402 odbywa się proporcjonalnie do przepływu FC501.

Chłodnia E 501

Temperatura ścieków wymagana na zrzucie do rzeki nie może przekraczać 35°C.

Surowe ścieki spływające z produkcji charakteryzują się maksymalną temperaturą 35°C, jednakże z uwagi na to, że proces biologiczny jest procesem egzotermicznym, w reaktorze MBBR temperatura wzrasta około 2-3°C. Przed odpływem ścieków do rzeki ich temperatura jest obniżona do 35°C. Do tego celu zastosowano chłodnię wentylatorową zlokalizowaną w sąsiedztwie nowego budynku technologicznego.

Sterowanie pracą chłodni odbywa się przy udziale czujników TC501A/B. Regulacja pracy wentylatora realizowana jest za pomocą falownika.

Pomiar jakości ścieków oczyszczonych

Na odpływie ścieków z oczyszczalni zainstalowane jest urządzenie do automatycznego poboru próbek, proporcjonalnie do przepływu.

6.2.3.5. Zużycie środków chemicznych w procesie oczyszczania ścieków

Pożywka

W ściekach papierniczych zawartość pożywki – azotu i fosforu jest zwykle bardzo mała i nie wystarczająca dla wzrostu bakterii biologicznych. Szacuje się następujące zużycie pożywek:

- 25-30 kgN/d tj. 270-320 l/d 20% roztworu mocznika
- 7-8 kg P/d tj. 18-20l/d 75% roztworu kwasu fosforowego

Koagulant

Koagulant stosowany jest na dwóch etapach procesu oczyszczania:

- na etapie oczyszczania wstępnego mechanicznego - jako środek wspomagający proces sedymentacji i również eliminujący siarkowodór ze ścieków. Do tego celu stosowany jest koagulant żelazowy w postaci siarczanu żelaza (III) (nazwa fabryczna PIX 113). Średnie zużycie miesięczne wynosi 3000 litrów.
- na końcowym etapie oczyszczania jako środek wspomagający proces flotacji osadu czynnego. Do tego celu stosowany jest koagulant glinowy w postaci polichlorku glinu Średnie zużycie miesięczne w zależności od kondycji osadu czynnego wynosi 2000 - 4000 litrów.

Polimer do procesu flotacji

W procesie flotacji osadu czynnego na końcowym etapie oczyszczania mechanicznego stosowany jest dwuskładnikowy system dla poprawy kłaczkowania osadu. System składa się z dodatku koagulanta oraz kationowego flokulanta. Średnie zużycie miesięczne w zależności od kondycji osadu czynnego wynosi 100 kg flokulanta do flotatora SDF-20 i ok. 25 kg do flotatora S501.

Środek antypienny

Zużycie środka antypiennego jest bardzo niewielkie, stosowany jest zwykle w przypadku pojawienia się nadmiernego pienienia ścieku.

Polimer do odwadniania osadu

Przewidywane zużycie polimeru do odwadniania osadu wynosi 5kg/1000kg sm osadu, w związku z tym przewidywane zużycie czystego polimeru wynosi 7kg/d.

6.2.3. Emisje do powietrza

Warunki wprowadzania substancji do powietrza z istniejącej instalacji do produkcji papieru są uregulowane decyzją Starosty Jeleniogórskiego udzielającą na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

papieru wraz z instalacjami współpracującymi na warunkach określonych w przedmiotowym pozwoleniu.

Na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. zlokalizowane są następujące źródła emisji substancji do powietrza, w tym źródła typu IPPC:

- zmodernizowany kocioł węglowy typu OR-16 o nominalnej wydajności cieplnej 11,2 MW (moc cieplna: 13,8 MW) przy produkcji pary 16 Mg/h i sprawności 81 % opalany mieszkanką miału węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %), wyposażony w ruszt mechaniczny, źródło objęte procedurą IPPC – **emitor E-1,**
- kocioł gazowy VITOMAX 200-HS firmy VIESSMANN z układem parowym z ekonomizerem o nominalnej wydajności cieplnej 6,2 MW (moc cieplna: 6,4 MW) przy produkcji pary 8,9 Mg/h i sprawności 97 % opalany wysokometanowym gazem typu E (dawniej GZ-50), źródło objęte procedurą IPPC – **emitor E-2,**
- nakrywa gazowa maszyny papierniczej MP21 wyposażona w dwa palniki gazowe o nominalnej wydajności cieplnej 2,5 MW (moc cieplna: 2,7 MW każdy) i sprawności 92,0 % każdy opalane wysokometanowym gazem typu E (dawniej GZ-50), źródło objęte procedurą IPPC – **emitor E-3,**
- instalacja odciągowa znad wstęgi części suchej maszyny MP21, źródło objęte procedurą IPPC – **emitor E-4,**
- pompa ppoż. nr 1 wyposażona w silnik Diesla typu EtanormRX 250-500 o mocy 250 kW – **emitor E-5,**
- pompa ppoż. nr 2 wyposażona w silnik Diesla typu EtanormRX 250-500 o mocy 250 kW – **emitor E-6,**
- agregat prądotwórczy T12K EuroSilent M126 wyposażony w silnik Diesla o mocy 9,2 kW – **emitor E-7,**
- agregat prądotwórczy FDI 400 VS wyposażony w silnik Diesla o mocy 320 kW – emitor – **emitor E-8,**
- agregat prądotwórczy FDG 100 PD wyposażony w silnik Diesla o mocy 80 kW – **emitor E-9.**

Podczas pracy w/w źródeł emitowane są takie substancje jak: SO₂, NO₂, CO, pył, w tym As (pył), Cd (pył), Ni (pył) i Pb (pył).

Po terenie przedsiębiorstwa WEPA Piechowice Sp. z o.o. poruszają się również środki transportu kołowego, przede wszystkim pojazdy ciężarowe realizujące dostawy materiałów do produkcji oraz odbierające gotowe produkty i odpady. Oddziaływanie na powietrze pojazdów osobowych w stosunku do transportu ciężarowego jest pomijalnie małe. W związku z powyższym przeprowadzono analizę oddziaływania na powietrze wyłącznie ciężarowego transportu kołowego. Pojazdy ciężarowe są źródłem nieorganizowanej emisji takich substancji jak: SO₂, NO₂, CO, węglowodory alifatyczne oraz sadza, powstających podczas spalania paliw silnikowych. Główne trasy komunikacyjne rozpatrywanego transportu potraktowano, jako zespół skończonych źródeł prostoliniowych o stałej emisji substancji z jednostki długości i stałej efektywnej wysokości źródła (emitory: E-10A ÷ E-16J).

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. eksploatowane są urządzenia redukujące emisję substancji do powietrza. I tak kocioł parowy OR-16 wyposażony jest instalację odpylania o skuteczności ok. 98 % do redukcji substancji pyłowych w skład której wchodzi:

- multicyklon przelotowy MCP jako pierwszy stopień odpylania,
- filtrobicyklon, który składa się z baterii bicyklonów BC, filtra workowego poziomego wyposażonego w zespoły filtracyjne, komorę oczyszczonego powietrza.

Dodatkowo instalacja odciągowa znad wstęgi części suchej maszyny papierniczej MP21 wyposażona jest w skrubler (płuczkę) ze zwężką Venturiego. Skuteczność redukcji substancji pyłowych zastosowanego urządzenia oszacowano na poziomie ok. 98 %.

Parametry techniczne emitorów:

- geometryczna wysokość emitora liczona od poziomu terenu h [m]
- średnica wewnętrzna wylotu emitora d [m]
- temperatura gazów odlotowych na wylocie z emitora T [K]
- prędkość gazów odlotowych na wylocie z emitora v [m/s]

Zestawienie parametrów technicznych emitorów, przedstawiono w tabeli poniżej.

Parametr	Emitor								
	E-1	E-2	E-3	E-4	E-5	E-6	E-7	E-8	E-9
Wysokość – H [m]	45,0	21,5	20,0	19,6	8,0	8,0	1,2	1,9	1,4
Średnica wewnętrzna wylotu lub zastępcza $\varnothing$ [m]	1,00	0,80	1,20	1,90	0,20	0,20	0,05	0,11	0,05
Średnia, pionowa składowa prędkości wylotowej – v [m/s]	14,32	6,95	2,88	9,08	5,27	5,27	8,24	0,00	65,64
Temperatura wylotowa – T [°K]	415,5	397,0	443,0	298	544	544	547	547	547

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wielkość emisji – zmodernizowany kocioł OR-16 (E1)

W tabeli poniżej zestawiono parametry paliw stanowiących mieszankę paliwową kotła OR-16 i roczną wielkość ich zużycia.

L.p.	Parametr	Rodzaj paliwa		
		Węgiel kamienny	Biomasa	Mieszanka paliwowa: węgiel (80 %) + biomasa (20 %)
1	Wartość opałowa [kJ/kg] >	23 000,00	940,00	18 588,00
2	Zawartość popiołu [%] <	19,00	5,00	16,20
3	Zawartość siarki [%] <	0,80	0,15	0,67
4	Wielkość zużycia [Mg/a] <	15 000,00	3 750,00	18 750,00

Wielkość emisji z emitora kotła parowego OR-16 (E-1) przyjęto na podstawie wyników pomiarów wykonanych w dniach: 21.08.2014r. i 29.11.2014r. (wyniki pomiarów uwzględnione ze względu na wysokie wartości pomierzonych emisji) oraz w dniach: 06.11.2018r. i 25.06.2019r. przez Pracownię Specjalistyczną Ochrony Środowiska „SILECO” z Zabrze będącym akredytowanym laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności. Do obliczeń przyjęto najwyższe pomierzone wartości emisji poszczególnych substancji skorygowane o współczynniki zwiększające uwzględniające różnicę pomiędzy rzeczywistymi obciążeniami jednostki kotłowej w czasie wykonywanych pomiarów, a jej 100 % obciążeniem.

Do wyliczenia wielkości emisji pyłu PM-10 przyjęto założenie że stanowi on 30 % pyłu całkowitego, z czego 85 % stanowi pył PM-2,5. Zestawienie skorygowanych pomiarowych wartości emisji godzinowej oraz maksymalnych wartości przedstawia tabela poniżej.

L.p.	Substancja	Skorygowane wartości pomiarowych emisji godzinowych [kg/h]				Wartości emisji godzinowych przyjętych do obliczeń [kg/h]
		21.08.2014r.	29.11.2014r.	06.11.2018r.	25.06.2019r.	
1	SO ₂	19,307	19,604	9,944	15,931	19,604
2	NO ₂	4,335	5,064	4,564	9,794	9,794
3	CO	5,409	4,250	3,272	4,463	5,409
4	Pył całkowity	1,144	1,086	0,564	1,067	1,144
5	Pył PM-10	0,343	0,326	0,169	0,320	0,343
6	Pył PM-2,5	0,292	0,277	0,144	0,273	0,292
7	Arsen, pył	$5,114 \cdot 10^{-5}$	$4,841 \cdot 10^{-5}$	$3,691 \cdot 10^{-5}$	$2,059 \cdot 10^{-4}$	0,000206
8	Kadm, pył	$3,409 \cdot 10^{-6}$	$2,490 \cdot 10^{-6}$	$5,272 \cdot 10^{-6}$	$1,177 \cdot 10^{-5}$	0,000012

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

L.p.	Substancja	Skorygowane wartości pomiarowych emisji godzinowych [kg/h]				Wartości emisji godzinowych przyjętych do obliczeń [kg/h]
		21.08.2014r.	29.11.2014r.	06.11.2018r.	25.06.2019r.	
9	Nikiel, pył	$2,386 \cdot 10^{-4}$	$2,282 \cdot 10^{-4}$	$1,599 \cdot 10^{-4}$	$3,373 \cdot 10^{-4}$	0,000337
10	Ołów, pył	$4,546 \cdot 10^{-4}$	$3,416 \cdot 10^{-4}$	$6,151 \cdot 10^{-4}$	$1,125 \cdot 10^{-3}$	0,001125

Sumaryczną emisję roczną dla kotła OR-16 wyliczono w oparciu o emisję godzinową oraz założony czas jego pracy w ciągu roku. Wielkość emisji rocznej przedstawia tabela poniżej.

L.p.	Substancja	Emisja roczna [Mg/a]
		E-1
1	SO ₂	168,590
2	NO ₂	84,228
3	CO	46,517
4	Pył całkowity	9,838
5	Pył PM-10	2,950
6	Pył PM-2,5	2,511
7	Arsen, pył	0,002
8	Kadm, pył	$1,0 \cdot 10^{-4}$
9	Nikiel, pył	0,003
10	Ołów, pył	0,010

Wielkość emisji –kocioł gazowy VITOMAX 200-HS (E-2)

Wielkość emisji substancji powstających w trakcie spalania gazu TYPU E w nowoprojektowanym kotle gazowym Vitomax 200 HS firmy VIESSMANN wyznaczono wykorzystując wskaźniki emisji zawarte w materiałach informacyjno-instruktażowych MOŚZNiL 1/96, Wskaźniki emisji substancji zanieczyszczających środowisko wprowadzanych do środowiska w procesie energetycznego spalania paliw, Warszawa, Kwiecień 1996 MOŚZNiL oraz na podstawie danych dostarczonych przez Inwestora. Przyjęte wskaźniki przedstawiono w tabeli.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Rodzaj substancji	Wskaźniki emisji substancji ze spalania
	Gazu TYPU E
	Wydajność cieplna od 5,5 do 30 MW _t
	[kg/10 ⁶ m ³ gazu]
NO ₂	3 700,0
SO ₂	80,0
Pył	14,5
CO	270,0

Do wyliczeń wielkości emisji przyjęto następujące założenia:

- maksymalna nominalna wydajność cieplna kotła – 6 200 kW,
- sprawność kotła – 97,0 %,
- maksymalne zużycie gazu typu E – 639,886 m³/h,
- wartość opałowa paliwa – 35 960 kJ/m³,
- zawartość siarki w paliwie – 40 mg/m³,
- zawartość pyłu PM-10 w pyłe całkowitym – 100,00 %,
- zawartość pyłu PM-2,5 w pyłe PM-10 – 80,00 %.

Wyznaczone wartości emisji godzinowej i rocznej dla kotła gazowego przedstawia poniższa tabela.

Rodzaj substancji	Wielkość emisji – E-2	
	Godzinowa [kg/h]	Roczna [Mg/a]
Pył całkowity	0,0093	0,080
Pył PM-10	0,0093	0,080
Pył PM-2,5	0,0074	0,064
SO ₂	0,0512	0,440
NO ₂	2,3676	20,361
CO	0,1728	1,486

Wielkość emisji –nakrywa gazowa maszyny papierniczej PM-21 (E-3)

Wielkość emisji substancji powstających w trakcie spalania gazu w dwóch palnikach gazowych nakrywy gazowej maszyny papierniczej PM21 wyliczono wykorzystując wskaźniki emisji zawarte w materiałach informacyjno-instruktażowych MOŚZNiL 1/96, Wskaźniki emisji substancji zanieczyszczających środowisko wprowadzanych do środowiska w procesie energetycznego spalania paliw, Warszawa, Kwiecień 1996 MOŚZNiL oraz na

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

podstawie danych dostarczonych przez Inwestora. Przyjęte wskaźniki przedstawiono w tabeli poniżej.

Rodzaj substancji	Wskaźniki emisji substancji ze spalania:
	Gaz typu E
	Wydajność cieplna od 1,4 do 5,5 MW _t
	[kg/10 ⁶ m ³ gazu]
NO ₂	1 920,0
SO ₂	80,0
CO	270,0

Ze względu na fakt, że produkty spalania gazu wysokometanowego typu E w palnikach nakrywy gazowej są bezpośrednio wykorzystywane do suszenia papieru, w czasie ich odprowadzania do powietrza emitorem E-3 następuje również zassanie cząstek pyłu, którego źródłem jest wstęga suszonego papieru. Ilość zasysanego pyłu jest zależna od rodzaju suszonego papieru. Do wyliczeń wielkości emisji pyłu podczas pracy nakrywy gazowej wykorzystano pomiary emisji wykonane w dniu 21.05.2018r. przez Pracownię Specjalistyczną Ochrony Środowiska „SILECO” z Zabrze będącym akredytowanym laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności. Do obliczeń przyjęto najwyższą pomierzoną wartość emisji pyłu skorygowaną o współczynnik uwzględniający różnicę pomiędzy rzeczywistym obciążeniem maszyny PM21 wynoszącym 97,60 %, a jej 100 % obciążeniem. Dodatkowo otrzymaną w ten sposób wartość emisji pyłu przeliczono uwzględniając współczynnik zwiększający 1,2 uwzględniający rodzaju suszonego papieru.

Do wyliczeń wielkości emisji przyjęto następujące założenia:

- maksymalna nominalna wydajność cieplna jednego z dwóch palników nakrywy gazowej – 2 500 kW,
- sprawność palników – 92,0 %,
- maksymalne zużycie gazu typu E dla dwóch palników – 544,083 m³/h,
- wartość opałowa paliwa – 35 960 kJ/m³,
- zawartość siarki w paliwie – 40 mg/m³,
- zawartość pyłu PM-10 w pyle całkowitym – 100,00 %,
- zawartość pyłu PM-2,5 w pyle PM-10 – 80,00 %.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wartości emisji godzinowej i rocznej dla palników gazowych nakrywy gazowej maszyny papierniczej przedstawia poniższa tabela.

Rodzaj substancji	Wielkość emisji – E-3	
	Godzinowa [kg/h]	Roczna [Mg/a]
Pył całkowity	0,9984	8,586
Pył PM-10	0,9984	8,586
Pył PM-2,5	0,7992	6,873
SO ₂	0,0435	0,374
NO ₂	1,0446	8,984
CO	0,1469	1,263

Wielkość emisji – instalacja odciągowa znad wstęgi części suchej maszyny MP21 (E-4)
 Wielkość emisji z emitora instalacji odciągowej znad wstęgi części suchej maszyny MP21 przyjęto na podstawie wyników pomiarów wykonanych w dniach: 21.05.2018r. i 26.06.2019r. przez Pracownię Specjalistyczną Ochrony Środowiska „SILECO” z Zabrze. Do obliczeń przyjęto najwyższe pomierzone wartości emisji substancji skorygowane o współczynnik uwzględniający różnicę pomiędzy rzeczywistym obciążeniem maszyny PM21 wynoszącym odpowiednio 97,60 % w dniu 21.05.2018r. i 90,05 % w dniu 26.06.2019r., a jej 100 % obciążeniem. Dodatkowo otrzymane w ten sposób wartości emisji substancji przeliczono uwzględniając współczynnik zwiększający 1,2 uwzględniający rodzaju produkowanego papieru. Do wyliczenia wielkości emisji pyłu PM-10 przyjęto założenie że stanowi on 100 % pyłu całkowitego, z czego 80 % stanowi pył PM-2,5. Zestawienie skorygowanych pomiarowych wartości emisji godzinowej oraz maksymalnych wartości przedstawia tabela poniżej.

L.p.	Substancja	Skorygowane wartości pomiarowych emisji godzinowych [kg/h]		Wartości emisji godzinowych przyjętych do obliczeń [kg/h]
		21.05.2018r.	26.06.2019r.	
1	Pył całkowity	0,5973	0,5330	0,7168
2	Pył PM-10	0,5973	0,5330	0,7168
3	Pył PM-2,5	0,4775	0,4264	0,5730

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wartości emisji godzinowej i rocznej dla instalacji odciągowej znad wstęgi części suchej maszyny MP21 przedstawia poniższa tabela.

L.p.	Substancja	Emisja roczna [Mg/a]
		E-4
1	Pył całkowity	6,164
2	Pył PM-10	6,164
3	Pył PM-2,5	4,928

Wielkość emisji – pompy przeciwpożarowe nr 1 i nr 2 (E-5 i E-6)

Wielkość emisji substancji powstających w trakcie spalania oleju napędowego w silnikach Diesla pomp ppoż. wyliczono wykorzystując wskaźniki emisji zawarte w publikacji Krajowego Ośrodka Bilansowania i Zarządzania Emisjami pt.: „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń za spalania paliw w kotłach o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW - Warszawa, styczeń 2015r.” oraz na podstawie danych dostarczonych przez Inwestora. Przyjęte wskaźniki przedstawiono w tabeli poniżej.

Rodzaj substancji	Wskaźniki emisji substancji ze spalania:
	Oleju napędowego
	Nominalna moc cieplna źródła: $\leq 5 \text{ MW}_t$
	[g/Mg]
NO ₂	6 006,00
SO ₂	22 822,82 x s*
Pył	1 201,20
CO	480,48

* zawartość siarki całkowitej wyrażona w procentach [%]

Do wyliczeń wielkości emisji przyjęto następujące założenia:

- maksymalne zużycie oleju napędowego przez jedną pompę ppoż. – 60 dm³/h,
- gęstość oleju napędowego – 0,8325 g/cm³,
- zawartość siarki w paliwie – 0,20 %,
- zawartość pyłu PM-10 w pyle całkowitym – 100,00 %,
- zawartość pyłu PM-2,5 w pyle PM-10 – 80,00 %.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wartości emisji godzinowej i rocznej dla jednej z dwóch pomp ppoż. - przyjęte do dalszych obliczeń - przedstawia poniższa tabela.

Rodzaj substancji	Wielkość emisji – dla każdego z emitorów: E-5 i E-6	
	Godzinowa [kg/h]	Roczna [Mg/a]
Pył całkowity	0,0600	0,003
Pył PM-10	0,0600	0,003
Pył PM-2,5	0,0480	0,003
SO ₂	0,2280	0,012
NO ₂	0,3000	0,016
CO	0,0240	0,001

Wielkość emisji – agregat prądotwórczy T12K EuroSilent M126 (E-7)

Wielkość emisji substancji powstających w trakcie spalania oleju napędowego w silniku Diesla agregatu prądotwórczego T12K EuroSilent M126 wyliczono wykorzystując wskaźniki emisji zawarte w publikacji Krajowego Ośrodka Bilansowania i Zarządzania Emisjami pt.: „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń za spalania paliw w kotłach o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW - Warszawa, styczeń 2015r.” oraz na podstawie danych dostarczonych przez Inwestora. Przyjęte wskaźniki przedstawiono w tabeli poniżej.

Rodzaj substancji	Wskaźniki emisji substancji ze spalania:
	Oleju napędowego
	Nominalna moc cieplna źródła: $\leq 5 \text{ MW}_t$
	[g/Mg]
NO ₂	6 006,00
SO ₂	22 822,82 x s*
Pył	1 201,20
CO	480,48

* zawartość siarki całkowitej wyrażona w procentach [%]

Do wyliczeń wielkości emisji przyjęto następujące założenia:

- maksymalne zużycie oleju napędowego przez agregat prądotwórczy – 3,1 dm³/h,
- gęstość oleju napędowego – 0,8325 g/cm³,
- zawartość siarki w paliwie – 0,20 %,
- zawartość pyłu PM-10 w pyle całkowitym – 100,00 %,
- zawartość pyłu PM-2,5 w pyle PM-10 – 80,00 %.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wartości emisji godzinowej i rocznej dla agregatu prądotwórczego T12K EuroSilent M126 - przyjęte do dalszych obliczeń - przedstawia poniższa tabela.

Rodzaj substancji	Wielkość emisji – dla emitora E-7	
	Godzinowa [kg/h]	Roczna [Mg/a]
Pył całkowity	0,0031	$2,400 \cdot 10^{-4}$
Pył PM-10	0,0031	$2,400 \cdot 10^{-4}$
Pył PM-2,5	0,0025	$2,000 \cdot 10^{-4}$
SO ₂	0,0118	$9,200 \cdot 10^{-4}$
NO ₂	0,0155	0,001
CO	0,0012	$9,400 \cdot 10^{-5}$

Wielkość emisji – agregat prądotwórczy FDI 400 VS (E-8)

Wielkość emisji substancji powstających w trakcie spalania oleju napędowego w silniku Diesla agregatu prądotwórczego FDI 400 VS wyliczono wykorzystując wskaźniki emisji zawarte w publikacji Krajowego Ośrodka Bilansowania i Zarządzania Emisjami pt.: „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń za spalania paliw w kotłach o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW - Warszawa, styczeń 2015r.” oraz na podstawie danych dostarczonych przez Inwestora. Przyjęte wskaźniki przedstawiono w tabeli poniżej.

Rodzaj substancji	Wskaźniki emisji substancji ze spalania:
	Oleju napędowego
	Nominalna moc cieplna źródła: $\leq 5 \text{ MW}_t$
	[g/Mg]
NO ₂	6 006,00
SO ₂	$22\,822,82 \times s^*$
Pył	1 201,20
CO	480,48

* zawartość siarki całkowitej wyrażona w procentach [%]

Do wyliczeń wielkości emisji przyjęto następujące założenia:

- maksymalne zużycie oleju napędowego przez agregat prądotwórczy – 93,0 dm³/h,
- gęstość oleju napędowego – 0,8325 g/cm³,
- zawartość siarki w paliwie – 0,20 %,
- zawartość pyłu PM-10 w pyle całkowitym – 100,00 %,
- zawartość pyłu PM-2,5 w pyle PM-10 – 80,00 %.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wartości emisji godzinowej i rocznej dla agregatu prądotwórczego FDI 400 VS - przyjęte do dalszych obliczeń - przedstawia poniższa tabela.

Rodzaj substancji	Wielkość emisji – dla emitora E-8	
	Godzinowa [kg/h]	Roczna [Mg/a]
Pył całkowity	0,0930	0,007
Pył PM-10	0,0930	0,007
Pył PM-2,5	0,0744	0,006
SO ₂	0,3534	0,028
NO ₂	0,4650	0,036
CO	0,0372	0,003

Wielkość emisji – agregat prądotwórczy FDG 100 PD (E-9)

Wielkość emisji substancji powstających w trakcie spalania oleju napędowego w silniku Diesla agregatu prądotwórczego FDG 100 PD wyliczono wykorzystując wskaźniki emisji zawarte w publikacji Krajowego Ośrodka Bilansowania i Zarządzania Emisjami pt.: „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń za spalania paliw w kotłach o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW - Warszawa, styczeń 2015r.” oraz na podstawie danych dostarczonych przez Inwestora. Przyjęte wskaźniki przedstawiono w tabeli poniżej.

Rodzaj substancji	Wskaźniki emisji substancji ze spalania:
	Oleju napędowego
	Nominalna moc cieplna źródła: ≤ 5 MW _t
	[g/Mg]
NO ₂	6 006,00
SO ₂	22 822,82 x s*
Pył	1 201,20
CO	480,48

* zawartość siarki całkowitej wyrażona w procentach [%]

Do wyliczeń wielkości emisji przyjęto następujące założenia:

- maksymalne zużycie oleju napędowego przez agregat prądotwórczy – 24,9 dm³/h,
- gęstość oleju napędowego – 0,8325 g/cm³,
- zawartość siarki w paliwie – 0,20 %,
- zawartość pyłu PM-10 w pyle całkowitym – 100,00 %,
- zawartość pyłu PM-2,5 w pyle PM-10 – 80,00 %.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wartości emisji godzinowej i rocznej dla agregatu prądotwórczego FDG 100 PD - przyjęte do dalszych obliczeń - przedstawia poniższa tabela.

Rodzaj substancji	Wielkość emisji – dla emitora E-9	
	Godzinowa [kg/h]	Roczna [Mg/a]
Pył całkowity	0,0249	0,002
Pył PM-10	0,0249	0,002
Pył PM-2,5	0,0199	0,002
SO ₂	0,0946	0,007
NO ₂	0,1245	0,010
CO	0,0100	$7,800 \cdot 10^{-4}$

Wielkość emisji – transport, jako liniowe źródła emisji substancji (E-10A÷E-10H, E-11A÷E-11G, E-12A÷E-12E, E-13A÷E-13F, E-14A÷E-14I, E-15A÷E-15K, E-16A÷E-16J)

Wielkość emisji substancji z jednostki długości dla źródeł liniowych wyliczono na podstawie wskaźników emisji z silników pojazdów ciężarowych oraz w oparciu o następujące założenia:

- średnie zużycie paliwa dla pojazdów ciężarowych – 53 dm³/100 km,
- gęstości oleju napędowego - 0,84 kg/dm³,
- średnia prędkość poruszających się pojazdów – 20 km/h,
- ruch pojazdów wyłącznie w godzinach: 600 ÷ 2200,
- zawartość pyłu PM-10 w węglu elementarnym – 100,00 %,
- zawartość pyłu PM-2,5 w pyłe PM-10 – 100,00 %.

Na podstawie w/w założeń oraz przedstawionych w poniższej tabeli wskaźników emisji substancji z silników spalinowych o zapłonie samoczynnym w pojazdach ciężarowych - wyliczono wielkość stałej emisji substancji zanieczyszczających z jednostki długości.

L.p.	Substancja	Wskaźnik emisji [g/kg paliwa]
1	NO ₂	38,70
2	SO ₂	9,00
3	CO	31,20
4	Węglowodory alifatyczne (C _x H _y)	9,20
5	Węgiel elementarny	1,87

Przyjęte do obliczeń wartości emisji dla źródeł liniowych przedstawiono w poniższej tabeli.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Rodzaj substancji				
NO ₂	SO ₂	CO	Węglowodory alifatyczne	Sadza
10 pojazdów ciężarowych (transport roli zakupowych) – E-10A÷E-10H				
Całkowita emisja substancji dla źródeł liniowych [kg/h]				
0,1178	0,0274	0,0950	0,0280	0,0057
Emisja substancji z jednostki długości [kg/(h·100·m)]				
0,0264	0,0061	0,0213	0,0063	0,0013
Roczna emisja substancji [Mg/a]				
0,031	0,007	0,023	0,007	0,001
2 pojazdy ciężarowe (transport materiałów do produkcji) – E-11A÷E-11G				
Całkowita emisja substancji dla źródeł liniowych [kg/h]				
0,0310	0,0072	0,0250	0,0074	0,0015
Emisja substancji z jednostki długości [kg/(h·100·m)]				
0,0047	0,0011	0,0038	0,0011	0,0002
Roczna emisja substancji [Mg/a]				
0,007	0,002	0,005	0,002	0,0003
28 pojazdów ciężarowych (transport wyrobów gotowych – miejsce 1) – E-12A÷E-12E				
Całkowita emisja substancji dla źródeł liniowych [kg/h]				
0,2576	0,0599	0,2077	0,0612	0,0124
Emisja substancji z jednostki długości [kg/(h·100·m)]				
0,0482	0,0112	0,0389	0,0115	0,0023
Roczna emisja substancji [Mg/a]				
0,131	0,031	0,106	0,031	0,006
30 pojazdów ciężarowych (transport wyrobów gotowych – miejsce 2) – E-13A÷E-13F				
Całkowita emisja substancji dla źródeł liniowych [kg/h]				
0,3236	0,0752	0,2609	0,0769	0,0156
Emisja substancji z jednostki długości [kg/(h·100·m)]				
0,0517	0,0120	0,0417	0,0123	0,0025
Roczna emisja substancji [Mg/a]				
0,164	0,038	0,133	0,038	0,007
2 pojazdy ciężarowe (transport węgla) – E-14A÷E-14I				
Całkowita emisja substancji dla źródeł liniowych [kg/h]				
0,0444	0,0103	0,0358	0,0106	0,0021
Emisja substancji z jednostki długości [kg/(h·100·m)]				
0,0069	0,0016	0,0056	0,0016	0,0003
Roczna emisja substancji [Mg/a]				
0,011	0,003	0,009	0,003	0,001

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

8 pojazdów ciężarowych (transport celulozy i makulatury) – E-15A÷E-15K				
Całkowita emisja substancji dla źródeł liniowych [kg/h]				
0,2269	0,0528	0,1829	0,0539	0,0110
Emisja substancji z jednostki długości [kg/(h·100·m)]				
0,0161	0,0037	0,0130	0,0038	0,0008
Roczna emisja substancji [Mg/a]				
0,059	0,013	0,048	0,013	0,003
1 pojazd ciężarowy (transport odpadów) – E-16A÷E-16J				
Całkowita emisja substancji dla źródeł liniowych [kg/h]				
0,0199	0,0046	0,0161	0,0047	0,0010
Emisja substancji z jednostki długości [kg/(h·100·m)]				
0,0028	0,0007	0,0023	0,0007	0,0001
Roczna emisja substancji [Mg/a]				
0,005	0,001	0,004	0,001	0,0002

Określenie standardów emisyjnych dla instalacji.

Zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity Dz. U. z 2019r. poz. 1806), kocioł parowy OR-16 zaliczany jest do średnich źródeł istniejących o których mowa w § 6 ust. 2 w/w rozporządzenia, dla których pierwsze pozwolenie na budowę albo odpowiednik takiego pozwolenia wydano przed dniem 01.07.1987r. i które zostały oddane do użytkowania przed 29.03.1990r. Obowiązujące standardy emisyjne dla kotła OR-16 przedstawiono w tabeli poniżej.

Rodzaj substancji	Standard emisyjny mg/m ³ _u przy zawartości 6% O ₂ [*]					
	Kocioł OR-16 o nominalnej mocy cieplnej 13,8 MW (nominalna wydajność cieplna: 11,2 MW)					
	Węgiel kamienny		Biomasa		Mieszanka: węgiel kamienny (80%) + biomasa (20%)	
	Do 31.12.2024r.	Od 01.01.2025r.	Do 31.12.2024r.	Od 01.01.2025r.	Do 31.12.2024r.	Od 01.01.2025r.
NO ₂	400	400	400	400	400	400
SO ₂	1 500	1 100	800	200	1498	1098
Pył	100	50	100	50	100	50

* w warunkach umownych (temperatura: 273,15 K, ciśnienie: 101,3 kPa)

Z analizy prowadzonych okresowych pomiarów wykonanych dla kotła OR-16 w sezonie letnim w 2019r. wynika, że kocioł parowy OR-16 dotrzymywał standardów przedstawionych w powyższej tabeli.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Parowy kocioł gazowy VITOMAX 200-HS zgodnie z w/w rozporządzeniem zaliczany jest do średnich źródeł istniejących dla których wnioski o wydanie pozwolenia na budowę złożono po dniu 26 listopada 2002 r. lub które zostały oddane do użytkowania po dniu 27 listopada 2003 r. o których mowa w § 6 ust. 4 w/w rozporządzenia. Obowiązujące standardy emisyjne dla kotła gazowego przedstawiają się następująco:

Rodzaj substancji	Standard emisyjny mg/m^3_u przy zawartości 3% O_2^*
	Kocioł VITOMAX 200-HS o nominalnej mocy cieplnej 6,4 MW (nominalna wydajność cieplna: 6,2 MW)
	Gaz wysokometanowy typu E
NO_2	150
SO_2	35
Pył całkowity	5

* w warunkach umownych (temperatura: 273,15 K, ciśnienie: 101,3 kPa)

Ze względu na fakt, że produkty spalania z nakrywy gazowej maszyny papierniczej są wykorzystywane bezpośrednio do ogrzewania i suszenia, zgodnie z § 5 ust. 1 pkt. 1 w/w rozporządzenia, nie jest ona zaliczana do źródeł spalania paliw objętych standardami emisyjnymi.

Z dokonanej analizy wynika, że największa wartość odległości emitorów od punktu występowania stężenia maksymalnego substancji w powietrzu (x_{mm}) dla wszystkich emitorów punktowych wyniosła 256,1 m.

W odległości mniejszej niż 30 x_{mm} (7,683 km) od rozpatrywanych emitorów zlokalizowane jest uzdrowisko Cieplice Śląskie Zdrój stanowiące obszar poddany ochronie na podstawie przepisów ustawy z dnia 28 lipca 2005r. o lecznictwie uzdrowiskowym, uzdrowiskach i obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz gminach uzdrowiskowych.

Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji wykonywano w sieci receptorów na poziomie ziemi i na wysokości najwyższej kondygnacji najbliższej zabudowy mieszkalnej (9 m) w zakresie:

- dla współrzędnych X od -1 000 m do 1 000 m co 50 m,
- dla współrzędnych Y od -1 000 m do 1 000 m co 50 m.

W odległości mniejszej niż 10 h od emitorów rozpatrywanej instalacji występują wyższe niż parterowe budynki mieszkalne. Najbliższa zabudowa, w stosunku do emitorów przedsiębiorstwa WEPA Piechowice Sp. z o.o., zlokalizowana jest na kierunku południowym w odległości ponad 353 m.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Maksymalne stężenia średnioroczne oraz roczne częstotliwości przekroczeń poziomu dopuszczalnego dla wszystkich rozpatrywanych substancji są mniejsze od wartości odniesienia i wartości dopuszczalnych.

Opad pyłu

W celu sprawdzenia wielkości opadu pyłu powodowanego pracą instalacji, przeprowadzono stosowne obliczenia w sieci receptorów - przyjętej analogicznie jak w przypadku obliczeń rozprzestrzeniania substancji. Dokonana analiza wykazała, że maksymalny opad pyłu występuje w receptorze o współrzędnych $X = -50,0$ m oraz $Y = 100,0$ m, a jego wartość wraz z tłem wynosi $57,115$ ($\text{Mg}/\text{km}^2 \cdot \text{rok}$) i nie przekracza wartości dopuszczalnej (dopuszczalny opad pyłu - $200 \text{ Mg}/\text{km}^2 \cdot \text{rok}$).

Również w celu dokonania oceny dotrzymywania dopuszczalnych wartości opadu kadmu i ołowiu dokonano podobnej analizy w sieci receptorów - przyjętej analogicznie jak w przypadku obliczeń rozprzestrzeniania substancji – uwzględniając wyłącznie pracę kotła OR-16. Według wyliczeń, maksymalny opad pyłu występuje w receptorze o współrzędnych $X = -50,0$ m oraz $Y = 250,0$ m, a jego wartość wraz z tłem wynosi $36,340$ i nie przekracza wartości dopuszczalnej (dopuszczalny opad pyłu - $200 \text{ Mg}/\text{km}^2 \cdot \text{rok}$). Uwzględniając - określoną na podstawie wyników pomiarów emisji wykonanych w 2019r. - maksymalną, procentową zawartość kadmu i ołowiu w pyłe całkowitym, wyliczono maksymalną wartość opadu kadmu i ołowiu, która wynosić będzie:

- opad pyłu, kadm: $0,001207 \% \cdot 36,340 \text{ Mg}/(\text{km}^2 \cdot \text{rok}) = 0,000439 \text{ Mg kadmu}/(\text{km}^2 \cdot \text{rok}) < \text{wartości dopuszczalnej wynoszącej } 0,01 \text{ Mg kadmu}/(\text{km}^2 \cdot \text{rok})$,
- opad pyłu, ołów: $0,115493 \% \cdot 36,340 \text{ Mg}/(\text{km}^2 \cdot \text{rok}) = 0,04197 \text{ Mg ołowiu}/(\text{km}^2 \cdot \text{rok}) < \text{wartości dopuszczalnej wynoszącej } 0,1 \text{ Mg ołowiu}/(\text{km}^2 \cdot \text{rok})$.

W związku z powyższym należy stwierdzić, że opad kadmu i ołowiu nie będzie przekraczać wartości dopuszczalnych.

Stężenia 1-godzinowe, średnioroczne oraz częstotliwości przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu na najbliższym obszarze ochrony uzdrowiskowej

W odległości około 2,1 km od emitorów przedsiębiorstwa WEPA Piechowice Sp. z o.o., na kierunku północno-wschodnim zlokalizowany jest obszar podlegający ochronie uzdrowiskowej - uzdrowisko Cieplice Śląskie Zdrój.

Zgodnie z § 2 ust. 2 oraz ust. 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87 z 2010r.) na obszarach ochrony uzdrowiskowej wartości odniesienia dla benzenu, dwutlenku azotu i dwutlenku siarki w powietrzu określa załącznik nr 2 do w/w rozporządzenia, a dla substancji w powietrzu innych niż wymienione w załączniku nr 2 określa załącznik nr 1.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Zgodnie z wymogami określonymi w pkt. 3 załącznika nr 3 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, jeśli w odległości mniejszej niż $30x_{mm}$ od pojedynczego emitora lub któregoś z emitatorów w zespole znajdują się obszary ochrony uzdrowiskowej, to w obliczeniach poziomów substancji w powietrzu na tych obszarach należy uwzględnić ustalone dla nich dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu.

Uwzględniając powyższe wykonano obliczenia stężeń 1-godzinowych, średniorocznych oraz częstości przekraczania wartości odniesienia substancji w powietrzu na terenie uzdrowiska Cieplice Śląskie Zdrój. Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji wykonywano w sieci receptorów na poziomie ziemi, w zakresie:

- a.) dla współrzędnych X od 2 100 m do 3 100 m co 50 m,
- b.) dla współrzędnych Y od 100 m do 1 100 m co 50 m.

Maksymalne stężenia średnioroczne oraz roczne częstości przekroczeń poziomu dopuszczalnego dla wszystkich rozpatrywanych substancji są mniejsze od wartości odniesienia i wartości dopuszczalnych.

Po przeprowadzonej analizie źródeł, wielkości i rodzaju emisji oraz modelowaniu poziomów substancji w powietrzu wynika, że:

- Instalacja do produkcji papieru będąca przedmiotem niniejszego opracowania nie podlega zapisom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity Dz. U. z 2019r., poz. 1806).
- Instalacje energetyczne powiązane technologicznie z instalacją do produkcji papieru (kocioł OR-16 i parowy kocioł gazowy firmy VIESSMANN) podlegają zapisom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (tekst jednolity Dz. U. z 2019r., poz. 1806). Ze względu na fakt, że produkty spalania z nakrywy gazowej maszyny papierniczej MP21 będą wykorzystywane bezpośrednio do ogrzewania i suszenia, zgodnie z § 5 ust. 1 pkt. 1 w/w rozporządzenia, nie będzie ona zaliczana do źródeł spalania paliw objętych standardami emisyjnymi.
- Instalacje energetyczne powiązane technologicznie z instalacją do produkcji papieru (kocioł OR-16 i parowy kocioł gazowy firmy VIESSMANN) podlegają zapisom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30.10.2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (tekst jednolity Dz. U. z 2019r. poz. 2286 z późniejszymi zmianami) i podlegają obowiązkowi prowadzenia okresowych pomiarów emisji do powietrza. Okresowe

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

pomiary emisji do powietrza prowadzone są dwa razy do roku – raz w sezonie zimowym (październik-marzec) i raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień).

- Wykonane obliczenia poziomów substancji w powietrzu wokół rozpatrywanej instalacji do produkcji papieru wykazały, że maksymalne stężenia średnioroczne oraz roczne częstotliwości przekroczeń poziomu dopuszczalnego powodowane jej pracą – dla wszystkich rozpatrywanych substancji - są mniejsze od wartości odniesienia i wartości dopuszczalnych.
- Maksymalny opad pyłu za granicą terenu WEPA Piechowice Sp. z o.o. wystąpi w receptorze o współrzędnych $X = -50,0$ m oraz $Y = 100,0$ m, a jego wartość wraz z tłem wynosi $57,115 \text{ (Mg/km}^2\cdot\text{rok)}$ i nie przekracza wartości dopuszczalnej (dopuszczalny opad pyłu - $200 \text{ Mg/km}^2\cdot\text{rok}$).
- Wyliczona maksymalna wartość opadu kadmu i ołowiu nie będzie przekraczać wartości dopuszczalnych.
- Wykonane obliczenia poziomów substancji w powietrzu na najbliższym obszarze ochrony uzdrowiskowej wykazały, że maksymalne stężenia średnioroczne oraz roczne częstotliwości przekroczeń poziomu dopuszczalnego – dla wszystkich rozpatrywanych substancji - są mniejsze od wartości odniesienia i wartości dopuszczalnych.

Celem spełnienia przez WEPA Piechowice Sp. z o.o. wymagań określonych w obowiązujących przepisach z zakresu ochrony powietrza oraz decyzjach administracyjnych niezbędne będzie:

- Przeprowadzanie dwa razy do roku – raz w sezonie zimowym (październik-marzec) i raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) okresowych pomiarów wielkości emisji z emitorów **E-1 i E-2**.
- Stosowanie następujących środków ograniczających emisję substancji do powietrza powodowaną pracą instalacji do produkcji papieru wraz z energetycznymi instalacjami technologicznie z nią powiązanymi:
 - stosowanie stałej mieszanki mialu węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %) do opalania parowego kotła OR-16,
 - stosowanie mialu węgla kamiennego stanowiącego 80 % mieszanki paliwowej do opalania parowego kotła OR-16 o wartości opałowej nie niższej niż $23\,000 \text{ kJ/kg}$, zawartości popiołu nie wyższej niż 19 % i zawartości siarki nie wyższej niż 0,8 %,
 - stosowanie biomasy stanowiącej 20 % mieszanki paliwowej do opalania parowego kotła OR-16 o wartości opałowej nie niższej niż 1000 kJ/kg , zawartości popiołu nie wyższej niż 5,0 % i zawartości siarki nie wyższej niż 0,15 %,

- dokonywanie przeglądów i prac konserwacyjnych poszczególnych urządzeń wchodzących w skład wszystkich instalacji, w okresach zgodnych z dokumentacjami techniczno-ruchowymi,
- dokonywanie wymian środków eksploatacyjnych, w terminach określonych przez producentów zastosowanych urządzeń.

6.2.4. Wytwarzanie odpadów

Gospodarka odpadami w WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach prowadzona jest w oparciu o decyzję o pozwoleniu zintegrowanym Starosty Jeleniogórskiego. W zakładzie funkcjonuje zintegrowany system gospodarki odpadami.

W Spółce prowadzone są procesy technologiczne produkcji papieru higienicznego w oparciu o takie surowce jak: celuloza i makulatura, w tym tzw. DIP (z ang. deinked pulp, w tłumaczeniu: odbarwiona masa makulaturowa).

Podstawowymi surowcami włóknistymi stosowanymi do produkcji są:

- w przypadku produkcji papieru z włókien pierwotnych: arkusze masy celulozowej. Jest to surowiec charakteryzujący się dużą czystością (zanieczyszczenia mineralne stanowią maksymalnie do 3 % masy, zwykle jest to 1%).
- w przypadku włókien wtórnych: odpady z papieru i tektury w postaci makulatury – makulatura jest dostarczana do papierni w postaci bel związanych drutem lub taśmą metalową, część makulatury dostarczana jest luzem. Makulatura jest przechowywana na placu makulaturowym zintegrowanym z instalacją do produkcji papieru. Makulatura używana do wytwarzania papierów higienicznych jest przerabiana w taki sposób, żeby nie zawierała dużych zanieczyszczeń, jak również farb drukowych, zanieczyszczeń lepkich, frakcji drobnej i wypełniaczy. Konieczność oczyszczania masy makulaturowej powoduje większe zużycie makulatury w stosunku do uzyskanej masy makulaturowej, zatem powstaje znaczna ilość odpadów;

Odpady produkcyjne powstają w wyniku przerobu makulatury na maszynach papierniczych. Głównymi odpadami są odrzuty i różnego rodzaju osady z procesu mechanicznego oczyszczania masy włóknistej. Źródłami odpadów stałych jest przygotowywanie masy, oczyszczanie wody obiegu oraz oczyszczanie ścieków.

Niewielkie ilości zanieczyszczeń obecnych w masie celulozowej (zanieczyszczenia mineralne) są wytrącane w piasecznikach wysoko i niskostężeniowych, a następnie usuwane z obiegu.

Wśród wytwarzanych kategorii odpadów powstają:

- ✓ pozostałości z produkcji,
- ✓ produkty nie odpowiadające wymaganiom lub nieprzydatne do użytku,
- ✓ pozostałości z procesów usuwania zanieczyszczeń (np. osady ściekowe),
- ✓ przedmioty lub części nie nadające się do użytku (np. usunięte baterie, zużyte katalizatory itp.),

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- ✓ substancje lub przedmioty, dla których nie znajduje się dalszego zastosowania (np. odpady biurowe).

W zakładzie funkcjonuje zintegrowany system gospodarki odpadami.

W trakcie produkcji, przetwórstwa papieru i pakowania wyrobów na terenie zakładu, powstają następujące rodzaje odpadów:

- mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury
- odpady makulaturowe
- odpady z włókna, szlasy z włókien i wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
- szlasy z odbarwiania makulatury
- opakowania z papieru i tektury
- opakowania z tworzyw sztucznych
- nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
- nieorganiczne odpady inne niż wymienione nie zawierające substancji niebezpiecznych
- organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
- organiczne odpady inne niż wymienione wyżej
- sorbenty, materiały filtracyjne.

Powstające w spółce rodzaje odpadów przemysłowych, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów zaliczono w zależności od źródła ich powstawania do następujących grup:

- 03 Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa papieru. Są to między innymi:
- Szlasy z odbarwiania makulatury o kodzie 03 03 05. Odpady są w postaci stałej, powstają podczas produkcji papieru odbarwianego. Składają się głównie z zanieczyszczeń znajdujących się w masie włóknistej (w tym z cząstek farb drukarskich);
 - Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury o kodzie 03 03 07. Odpady są w postaci stałej i zawierają oddzielone zanieczyszczenia takie jak piasek, metale, tworzywa sztuczne itp.;
 - Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu o kodzie 03 03 08. Są to odpady makulatury przeznaczone do produkcji papieru;
 - Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji o kodzie 03 03 10. Są to odpady powstające w procesie oczyszczania masy włóknistej. Odpady te są w postaci stałej.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków o kodzie 03 03 11. Odpady te są w postaci stałej.
- 08** Odpady z procesów stosowania farb drukarskich i klejów. Są to odpady powstające w wyniku procesu konfekcjonowania papieru.
- Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie (08 01 19* lub 08 03 08) są to popłuczyny wodne powstające z mycia elementów służących do nanoszenia nadruków na niektórych asortymentach konfekcjonowanego papieru. Odpady mogą stanowić także farby drukarskie, które nie spełniają wymagań jakościowych (np. przeterminowane);
 - Odpady ciekłe klejów (08 04 16) powstają w wyniku czyszczenia i mycia zasobników klejów. Odpady mogą stanowić także kleje, które nie spełniają wymagań jakościowych (np. przeterminowane).
- 10** Odpady paleniskowe. Odpady powstającą podczas eksploatacji kotła węglowego OR-16. Należą do nich: żużle i popioły paleniskowe z kotłów o kodzie 10 01 01.
- 13** Oleje odpadowe. Odpady te to zużyte i przepracowane oleje, a ich powstawanie jest związane z eksploatacją różnego rodzaju urządzeń, sprzętu mechanicznego i instalacji. Należą do nich: oleje hydrauliczne, silnikowe, przekładniowe i smarowe, które zakwalifikowano do odpadów o kodach: 13 01 13*, 13 02 08*.
- 14** Odpady rozpuszczalników i ich mieszanin. Odpad powstaje w wyniku stosowania rozpuszczalników usuwających zanieczyszczenia olejowo-smarowe z części maszyn. Jest to odpad ciekły o kodzie 14 06 03*.
- 15** Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne. Jako odpady opakowaniowe powstają palety drewniane o kodzie 15 01 03, papier i tektura o kodzie 15 01 01, opakowania wielomateriałowe np. worki papierowe powlekane folią polietylenową o kodzie 15 01 05, pojemniki, folia, worki PE i PP o kodzie 15 01 02, opakowania z metali o kodzie 15 01 04, opakowania zawierające pozostałości stosowanych substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone o kodzie 15 01 10*. Jako sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne powstają: zaolejone czyściwo i sorbenty o kodzie 15 02 02* oraz sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania inne niż wymienione w 15 02 02* o kodzie 15 02 03.
- 16** Odpady różne nieuwjęte w innych grupach. Są to odpady takie jak: zużyte ogumienie (opony z wózków akumulatorowych i innych pojazdów transportu wewnętrznego) o kodzie 16 01 03, zużyty sprzęt komputerowy, zużyte lampy świetlne (światłówki) o kodzie 16 02 13*, zużyte akumulatory z wózków do transportu wewnętrznego o kodzie 16 06 01*, baterie i akumulatory niklowo-kadmowe z różnych urządzeń o kodzie 16 06 02* i 16 06 04;

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych takie jak: zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 o kodzie 16 02 14 oraz elementy usunięte ze zużytych urządzeń o kodzie 16 02 16; partie produktów nieodpowiadające wymaganiom o kodach 16 03 03*, 16 03 05*, 16 03 04, 16 03 06, magnetyczne i optyczne nośniki informacji o kodzie 16 80 01.

17 Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych. W skład odpadów wchodzi beton, piasek, gips, farby, itp. Jest to głównie gruz budowlany z remontów i demontażu obiektów o kodzie 17 01 01 i 17 01 02, a także zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu o kodzie 17 09 04, zużyte części gumowe (paski klinowe, węże gumowe) o kodzie 17 02 03, odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali takie jak: złom żelaza i stali o kodzie 17 04 05, złom metali różnych o kodzie 17 04 07, złom: miedzi, brązu, mosiądzu o kodzie 17 04 01, złom aluminium o kodzie 17 04 02.

Ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów przedstawiono w tabelach poniżej:

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych.

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	ILOŚĆ [Mg/rok]
1.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	15,000
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8,000
4.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1,000
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,000
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,000
8.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,000
9.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,000
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,000
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4,000

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne.

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	IŁOŚĆ [Mg/rok]
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	600,000
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 720,000
3	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10 000,000
4	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 900,000
5	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	3 750,000
6	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	30,000
7	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	200,000
8	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	4 000,000
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 300,000
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,000
11	15 01 03	Opakowania z drewna	400,000
12	15 01 04	Opakowania z metali	5,000
13	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,000
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,000
15	16 01 03	Zużyte opony	5,000
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,500
17	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	6,000
18	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10,000
19	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10,000
20	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,050
21	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,050

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	IŁOŚĆ [Mg/rok]
22	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100,000
23	17 01 02	Gruz ceglany	50,000
24	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15,000
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,000
26	17 04 02	Aluminium	5,000
27	17 04 05	Żelazo i stal	250,000
28	17 04 07	Mieszanki metali	40,000
29	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	100,000

Sposoby magazynowania odpadów.

Spółka prowadzi uporządkowaną gospodarkę odpadami zgodną z aktualnie obowiązującym wymogami. Wytworzone odpady, do czasu ich transportu lub przekazania specjalistycznym firmom do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania, są zbierane i przechowywane na terenie obiektów Spółki, w miejscach specjalnie do tego celu przeznaczonych, oznakowanych i zabezpieczonych przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko. Nie zachodzi potrzeba użycia specjalnych środków transportu odpadów do miejsc ich magazynowania. Wszystkie wytwarzane odpady są przekazywane do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia. Odpady są transportowane do miejsc ich zagospodarowania transportem odbiorcy. Odpady na terenie obiektów Spółki magazynowane są w sposób selektywny. Odpady są magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ich ilości do transportu. Sposób magazynowania odpadów nie stwarza zagrożenia dla środowiska. Miejsca magazynowania są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zabezpieczone przed przenikaniem odpadów do środowiska i wpływem opadów atmosferycznych.

Wszystkie pomieszczenia, w których magazynuje się odpady, są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem opadów atmosferycznych na środowisko oraz są wyposażone w niezbędny sprzęt przeciwpożarowy. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, są magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ich ilości do transportu (nie dłużej niż 3 lata w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne oraz nie dłużej niż 1 rok w przypadku odpadów niebezpiecznych). Odpady przeznaczone do składowania są magazynowane nie dłużej niż przez 1 rok.

6.2.5. Przetwarzanie odpadów

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. prowadzony jest odzysk następujących odpadów:

- odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu – kod odpadu 03 03 08,
- opakowania z papieru i tektury – kod odpadu 15 01 01,
- odpady papieru i tektury o kodach 19 12 01 oraz 20 01 01
- osady z zakładowej oczyszczalni ścieków – kod odpadu 03 03 11

Metody przetwarzania odpadów

Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu, odpady opakowaniowe z papieru i tektury, odpady papieru i tektury to odpady zawierające włókno papiernicze są wykorzystywane do produkcji papieru na maszynach papierniczych PM-2 oraz PM-21 i poddawane recyklingowi lub przekazywane innym odbiorcom. Przetwarzaniu poddawane są odpady wytworzone w zakładzie oraz odpady pozyskane od innych podmiotów do przetwarzania na maszynach papierniczych.

Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku i recyklingu na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. przedstawiono w poniższej tabeli.

Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku lub recyklingu [Mg/rok]	Dopuszczane metody odzysku	Miejsce prowadzenia odzysku
1.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	14 900,000	R3	Maszyny papiernicze PM2 i PM21
2.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	3 750,000	R1	Kocioł węglowy OR-16
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	9 000,000	R3	Maszyna papiernicza PM2
4.	19 12 01	Papier i tektura	18 200,000 (w tym tzw. DIP 10 000,000)	R3	Maszyna papiernicza PM2 i PM21
5.	20 01 01	Papier i tektura	5 000,000	R3	Maszyna papiernicza PM2

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Określenie rodzajów i ilości odpadów powstających w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania odpadów w okresie roku.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania w okresie roku przedstawiono w poniższej tabeli.

Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod przetwarzanych odpadów	Proces odzysku	Rodzaj odpadów powstających w wyniku przetwarzania	Kod odpadów	Ilość powstających odpadów w wyniku przetwarzania [Mg/a]
1.	03 03 08, 15 01 01, 19 12 01, 20 01 01	R3	Szlamy z odbarwiania makulatury	03 03 05	600,000
			Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	3 720,000
			Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	10 900,000
2.	03 03 11	R1	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	210,000

Określenie miejsc i sposobów magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia.

Określenie miejsc i sposobów magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia przedstawiono w poniższej tabeli.

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym
2.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	W wydzielonym i oznakowanym miejscu na terenie zakładu, magazynowane selektywnie w boksie na odpady poprodukcyjne lub współspalane na bieżąco w zakładowej kotłowni w celu odzysku energii
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym
4.	19 12 01	Papier i tektura (w tym tzw. DIP – przetworzona makulatura)	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym
5.	20 01 01	Papier i tektura	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym

6.2.5.1. Określenie ilości magazynowanych odpadów w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów

Na terenie instalacji do produkcji papieru Spółki WEPA Piechowice są magazynowane odpady w ramach prowadzonej działalności związanej z przetwarzaniem odpadów. W poniższych tabelach przedstawiono ilości i rodzaje odpadów magazynowanych na terenie w/w instalacji, w tym w poszczególnych miejscach przeznaczonych do ich magazynowania. Schemat rozmieszczenia magazynów odpadów, ich lokalizację na terenie rozpatrywanej instalacji oraz zestawienie odpadów w nich magazynowanych załączono do niniejszego wniosku.

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie oraz w okresie roku i łączne masy wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	MAKSYMALNA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW	
			W TYM SAMYM CZASIE	W OKRESIE ROKU
			[Mg]	[Mg/a]
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	130,000 (zamiennie z 03 03 10)*	600,000
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	100,000	3 720,000
3	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	675,300	14 900,000
4	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	130,000 (zamiennie z 03 03 05)*	10 900,000
5	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	130,000	3 750,000
6	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400,000	4 000,000
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,000	9 000,000
8	19 12 01	Papier i tektura	550,000	18 200,000
9	20 01 01	Papier i tektura	50,000	5 000,000
MAKSYMALNA ŁĄCZNA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW W TYM SAMYM CZASIE [Mg]			2 535,300	
MAKSYMALNA ŁĄCZNA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW W OKRESIE ROKU [Mg/a]			70 070,000	

*Maksymalna masa magazynowanych odpadów o kodach: 03 03 05 i 03 03 10 w tym samym czasie nie przekroczy 130 Mg

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Największe masy magazynowanych odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części i całkowite pojemności miejsc magazynowania odpadów

LP.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	NAJWIĘKSZA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW W TYM SAMYM CZASIE	CALKOWITA POJEMNOŚĆ MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW
			[Mg]	[Mg]
Miejsce magazynowania odpadów: MO-1				
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 730,000	4 013,000
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		
3	19 12 01	Papier i tektura		
4	20 01 01	Papier i tektura		
Miejsce magazynowania odpadów: MO-2				
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	45,000	50,000
Miejsce magazynowania odpadów: MO-4				
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	0,300	0,300
Miejsce magazynowania odpadów: MO-5				
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400,000	400,000
Miejsce magazynowania odpadów: MO-6				
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury (zamiennie z 03 03 10)	360,000	360,000
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		
3	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji (zamiennie z 03 03 05)		
4	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		

6.3.5.2. Proponowana forma i wysokość zabezpieczeń roszczeń

Proponowaną wysokość zabezpieczenia roszczeń umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania,
- obowiązku usunięcia odpadów posiadacza odpadów, któremu cofnięto zezwolenie i negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności objętej tym zezwoleniem

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji ratowniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów przedstawiono w poniższej tabeli.

Proponowana wysokość zabezpieczeń roszczeń

LP.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	NAJWIĘKSZA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW	STAWKA ZABEZPIECZENIA ROSZCZEŃ	WYSOKOŚĆ ZABEZPIECZENIA ROSZCZEŃ
			[Mg]	[zł/Mg]	[zł]
Miejsce magazynowania odpadów: MO-1					
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 730,000	200,00	346 000,00 zł
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		200,00	
3	19 12 01	Papier i tektura		200,00	
4	20 01 01	Papier i tektura		200,00	
Miejsce magazynowania odpadów: MO-2					
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	45,000	200,00	9 000,00 zł
Miejsce magazynowania odpadów: MO-4					
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	0,300	200,00	60,00 zł
Miejsce magazynowania odpadów: MO-5					
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400,000	30,00	12 000,00 zł
Miejsce magazynowania odpadów: MO-6					
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury (zamiennie z 03 03 10)	360,000	300,00	108 000,00 zł
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		300,00	
3	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji (zamiennie z 03 03 05)		300,00	
4	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		300,00	
ŁĄCZNA WYSOKOŚĆ ZABEZPIECZENIA ROSZCZEŃ DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW [ZŁ]					475 060,00 zł

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wyliczoną kwotę zabezpieczenia roszczeń proponuje się zabezpieczyć w formie gwarancji ubezpieczeniowej, w której znajdzie się stwierdzenie, że w dowolnym czasie, od wydania ostatecznej decyzji o zwrocie gwarancji ubezpieczeniowej, w razie wystąpienia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w wyniku niewywiązania się przez podmiot z obowiązków określonych w niniejszej ustawie, w tym obowiązków wynikających z posiadanego zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, lub konieczności usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich magazynowania lub składowania, firma ubezpieczeniowa ureguluje zobowiązania na rzecz organu prowadzącego egzekucję tych obowiązków. Gwarantem polisy ubezpieczeniowej będzie instytucja finansowa:

- upoważniona do gwarantowania długu celnego;
- mająca siedzibę na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej.

6.2.5.3. Wizyjny system kontroli miejsc magazynowania lub składowania odpadów

Spółka WEPA Piechowice prowadzi wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów (zwanego dalej „systemem kontroli”) w ramach prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów jest przechowywany przez miesiąc od daty dokonania zapisu i spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29.08.2019r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019r. poz. 1755). Zestawienie oznaczeń urządzeń technicznych systemu kontroli (kamer) na serwerze monitoringu, modeli, ich lokalizacji w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów oraz ich szczegółową specyfikację przedstawiono w poniższych tabelach.

Zestawienie urządzeń technicznych systemu kontroli

Nazwa kamery na serwerze monitoringu	Model	Opis miejsca instalacji
S2_kam01 (K1)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury - środek
S2_kam02 (K2)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury - lewa strona
S2_Kam04 (K4)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury - brama wjazdowa
S2_Kam05 (K5)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury - słup oświetleniowy
S2_Kam06 (K6)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury - słup oświetleniowy
S2_Kam03 (K3)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury - brama wjazdowa od strony MWG
S2_Kam09 (K9)	YUC-H7B89	MO-6 – magazyn makulatury - Ściana magazynu rol N5 - boksy z odpadami
S2_Kam13 (K13)	YUC-H7A26	MO-6 - Boksy z odpadami przy ciepłowni

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

S2_Kam14 (K14)	YUC-H7B89	MO-5 - Ściana magazynu rol N5 - miejsce składowania żużlu z ciepłowni
S2_Kam15 (K15)	YUC-H7B89	MO-4 - Ściana magazynu roli N5
S2_Kam16 (K16)	YUC-H7B89	MO-2- Ściana hali CV3
S2_Kam16 (K17)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury – prawa strona
S2_Kam16 (K18)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury - środek
S2_Kam16 (K19)	YUC-H7B89	MO-1 – magazyn makulatury – słup od strony stacji 110 kV

Szczegółowa specyfikacja urządzeń technicznych systemu kontroli

Model kamery	Podstawowa specyfikacja urządzenia
YUC-H7B89	Kamera IP YUC-H7B889 Kamera IP 8Mpix 4K, dzieńno-nocna, 1/3" progressive CMOS, 0,1lux@F1,2, · Oświetlacz 2xARRAY+ 36IR-LED 30m, SMART IR, ICR · Kontrola oświetlacza - moc, tryb pracy, luksomierz (kontrola przez web) · Obiektyw 3-10.5[mm] (F1,4) kąt widzenia 100-28 stopni · rejestracja do 15kl/s dla 8MP, potrójny kodek H.264+ · HDR (120db), 3D+2DDNR, · Slot SD, zasilanie 12VDC + POE, zakres działania -30~60oC
YUC-H7A26	Przetwornik: 1/2,7" CMOS Micron progressive, rozdzielczość: 2 Mpix - max 1920x1080 (30kl/s), czułość: 0,05lx F1,2, D-WDR, 3D + 2D DNR, sense-up, klasa szczelności IP-66, wbudowany oświetlacz IR - zasięg 20 [m], kompresja: H.264/MPEG-4/MJPEG, obiektyw 3,6-16 [mm] F1,2, kąt widzenia 97,6o-23,6o, tryb pracy: dzień/noc.

Miejsca lokalizacji poszczególnych urządzeń technicznych systemu kontroli przedstawiono na szkicu sytuacyjnym terenu stanowiącym załącznik do niniejszego opracowania.

Ze względu na fakt, magazynowania na terenie Spółki WEPA Piechowice - w ramach procesów przetwarzania odpadów - papieru oraz tektury zaliczanych do palnych odpadów, została ona zobowiązana do zapewnienia wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska właściwemu ze względu na lokalizację miejsca magazynowania odpadów dostępności obrazu z wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny. Spółka WEPA Piechowice pismem z dnia 25.10.2019r. znak TS/818/10/2019 przekazała Dolnośląskiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska informacje umożliwiające logowanie do wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów w sposób zapewniający zachowanie przekazanych informacji w poufności.

6.2.6. Emisja hałasu

Funkcjonowanie przedsiębiorstwa WEPA Piechowice Sp. z o.o. związane jest z emisją hałasu od źródeł stacjonarnych – wszechkierunkowych i kierunkowych, źródeł typu hala przemysłowa oraz źródeł ruchomych, związanych z transportem produktów i surowców.

6.2.6.1. Źródła hałasu typu budynek (hala przemysłowa)

Źródłami hałasu na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. zaliczanymi do gruby źródeł typu „hala przemysłowa” są:

- Budynek wentylatorów rekuperacji ciepła.
 - wentylatory;
- Hala maszyny papierniczej:
 - maszyna papiernicza;
 - urządzenia peryferyjne maszyny papierniczej.
- Hala przetwórstwa „stara”:
 - maszyna papiernicza;
 - urządzenia peryferyjne maszyny papierniczej.
- Budynek hydropulpera:
 - hydropulper.
- Hala przetwórstwa:
 - maszyna papiernicza;
 - urządzenia peryferyjne maszyn papierniczych
- Hala przetwórstwa 2:
 - maszyna papiernicza;
 - urządzenia peryferyjne maszyn papierniczych
- Pomieszczenie sprężarek:
 - Sprężarki powietrza
- Kotłownia węglowo - gazowa:
 - turbina prądotwórcza
 - sprężarka gazu
- Budynek silników pompy:
 - Silniki pomp
- Hala produkcyjna
- Oczyszczalnia ścieków

6.2.6.2. Punktowe, stacjonarne źródła hałasu

Na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. funkcjonują aktualnie następujące źródła punktowe:

- instalacja odpylania hali przetwórstwa „POLYTECHNIK”
 Źródło zlokalizowane na wysokości 3,5 m.
 Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
 Moc akustyczna źródła – 101,0 dB.
- pompa próżniowa maszyn przetwórczych
 Źródło wyposażone w tłumik akustyczny, zlokalizowane na wysokości 1,5m.
 Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
 Moc akustyczna źródła – 90,2 dB.
- przekładnia mieszadła zbiornika 400 m³
 Źródło zlokalizowane na wysokości 11 m.
 Czas pracy źródła – źródło pracuje okresowo w przypadku potrzeby technologicznej skuteczniejszego wymieszania masy makulaturowej; maksymalnie 2h/dobę.
 Moc akustyczna źródła z uwzględnieniem obudowy dźwiękochłonna-izolacyjnej – 91,7 dB.
- wentylator hali przetwórstwa „starej”
 Źródło zlokalizowane na wysokości 14 m.
 Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
 Moc akustyczna źródła – 89,5 dB.
- wentylator hali przetwórstwa „starej”
 Źródło zlokalizowane na wysokości 14 m.
 Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
 Moc akustyczna źródła – 89,5 dB.
- wentylator hali przetwórstwa „starej”
 Źródło zlokalizowane na wysokości 13,5 m.
 Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
 Moc akustyczna źródła – 96,3 dB.
- wentylator hali maszyny papierniczej
 Źródło zlokalizowane na wysokości 18,5 m.
 Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
 Moc akustyczna źródła – 84,4 dB.
- wentylator hali maszyny papierniczej
 Źródło zlokalizowane na wysokości 20 m.
 Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
 Moc akustyczna źródła z uwzględnieniem tłumika akustycznego – 88,0 dB.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- wentylator hali maszyny papierniczej
Źródło zlokalizowane na wysokości 20 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła z uwzględnieniem tłumika akustycznego – 90,5 dB.
- wyrzut nadmiaru pary technologicznej
Źródło zlokalizowane na wysokości 20 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 86,4 dB.
- wyrzut nadmiaru pary technologicznej
Źródło zlokalizowane na wysokości 20 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 87,9 dB.
- dmuchawa napowietrzania zbiornika oczyszczalni ścieków.
Źródło zlokalizowane na wysokości 1,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 93,2 dB.
- czerpnia układu wentylacji hali przetwórstwa.
Źródło zlokalizowane na wysokości 1,5 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 91,9 dB.
- czerpnia centrali wentylacyjnej CSK-105.
Źródło zlokalizowane na wysokości 8,5 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 89,2 dB.
- czerpnia centrali wentylacyjnej CSN-80.
Źródło zlokalizowane na wysokości 8,5 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 86,6 dB.
- wentylator hali maszyny papierniczej
Źródło zlokalizowane na wysokości 20 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 85,9 dB.
- wyrzut nadmiaru pary technologicznej
Źródło zlokalizowane na wysokości 20 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 86,4 dB.
- wyrzut nadmiaru pary technologicznej
Źródło zlokalizowane na wysokości 20 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 87,9 dB.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- Silnik wentylatora kotłowni
Źródło zlokalizowane na wysokości 1,5 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 99,7 dB.
- Czerpnia powietrza nr 1 (okrągła) przy budynku rekuperacji ciepła
Źródło zlokalizowane na wysokości 2,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 85,3 dB.
- Czerpnia powietrza nr 2 (okrągła) przy budynku rekuperacji ciepła
Źródło zlokalizowane na wysokości 2,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 85,3 dB.
- Czerpnia powietrza nr 3 (okrągła) przy budynku rekuperacji ciepła
Źródło zlokalizowane na wysokości 2,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 85,3 dB.
- Czerpnia powietrza nr 4 (okrągła) przy budynku rekuperacji ciepła
Źródło zlokalizowane na wysokości 2,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 85,3 dB.
- Wyrzut nadmiaru pary
Źródło zlokalizowane na wysokości 20,7 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 88,5 dB.
- UMA-1
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 83,7 dB.
- UMA-2
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 83,7 dB.
- UMA-3
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 83,7 dB.
- UMA-4
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 83,7 dB.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- URA-5
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.
- URA-4
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.
- URA-3
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.
- URA-2
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.
- URA-1
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.
- Wyrzut pary
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.
- Komin kompresorów
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 95,5 dB.
- Wylot spalin nakrywy maszyny papierniczej
Źródło zlokalizowane na 20,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 91,5 dB.
- URA-6
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.
- Wyrzut układu odpylania
Źródło zlokalizowane na 18,0 m.
Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.
Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

– URA-7

Źródło zlokalizowane na 18,0 m.

Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.

Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.

– UMA-5

Źródło zlokalizowane na 18,0 m.

Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.

Moc akustyczna źródła – 83,7 dB.

– URA-8 - urządzenia zlokalizowane na dachu nowej hali, pełniące rolę agregatów pobierających powietrze z zewnątrz i wtłaczających je do wnętrza hali (urządzenie czerpne).

Źródło zlokalizowane na 18,0 m.

Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.

Moc akustyczna źródła – 81,5 dB.

– UMA-6 - urządzenia zlokalizowane na dachu nowej hali, pełniące rolę agregatów wyciągowych, wyrzucających powietrze z wnętrza hali (urządzenie wywiewne).

Źródło zlokalizowane na 18,0 m.

Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.

Moc akustyczna źródła – 83,7 dB.

– Dmuchawa B501A

Źródło zlokalizowane na 1,0 m.

Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.

Moc akustyczna źródła – 85,0 dB.

Źródło Z20 – Dmuchawa B501B

Źródło zlokalizowane na 1,0 m.

Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.

Moc akustyczna źródła – 85,0 dB.

Źródło Z21 – Chłodnia ścieków E101

Źródło zlokalizowane na 2,0 m.

Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.

Moc akustyczna źródła – 92,5 dB.

Charakterystyka emisji – źródło wszechkierunkowe.

Źródło Z22 – Chłodnia ścieków E501

Źródło zlokalizowane na 2,0 m.

Czas pracy źródła – trzy zmiany, w ruchu ciągłym.

Moc akustyczna źródła – 92,5 dB.

Charakterystyka emisji – źródło wszechkierunkowe.

6.2.6.3. Ruchome źródła hałasu

Ruchomymi źródłami hałasu na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. są pojazdy ciężarowe przywożące materiały do produkcji oraz odbierające wyroby gotowe i odpady.

Na podstawie danych odnośnie organizacji transportu, w ciągu 8 kolejnych, najbardziej niekorzystnych godzin w porze dziennej ruch pojazdów jest następujący:

- 5 pojazdów ciężarowych przywożących rolę zakupową;
- 1 pojazd ciężarowy przywożący materiały do produkcji;
- 29 pojazdów ciężarowych odbierających wyroby gotowe;
- 2 pojazdy ciężarowe dostarczające węgiel;
- 3 pojazdy ciężarowe dostarczające celulozę;
- 5 pojazdów ciężarowych dostarczających makulaturę;
- 1 pojazd ciężarowy odbierający odpady.

Ruch pojazdów w porze nocnej nie jest realizowany przy normalnej pracy Zakładu.

6.2.7. Emisja pól elektromagnetycznych

Źródłem promieniowania na terenie zakładu będzie nowa stacja elektroenergetyczna, transformatorowo-rozdzielcza 110/20kV, która zostanie zlokalizowana w zachodniej części Zakładu na działce nr 107. Stacja służyć będzie zasilaniu rozbudowywanego Zakładu Produkcyjnego.

W skład stacji wchodzić będą:

- Kontener stacyjny, stacyjny, betonowy, zawierający rozdzielnicę 20kV oraz urządzenia sterownicze,
- Stanowisko transformatora o mocy 16MVA i napięciach znamionowych 110/20kV,
- Stanowisko transformatora uziemiającego 20/0,4kV,
- Rozdzielnia 110kV w zakresie jednego pola transformatorowego,
- Układ dojazdowy oraz chodniki,
- Ogrodzenie terenu stacji,
- Instalacja oświetlenia terenu stacji,
- Powiązania kablowe na terenie stacji,
- Tereny zielone – pozostała część terenu stacji.

Rozdzielnia 110kV w stacji 110/20kV pracować będzie w układzie linia - transformator. Wykonana zostanie w oparciu o aparaturę tradycyjną, zabudowaną na konstrukcjach wysokich. Na stacji usytuowane będzie stanowisko jednego transformatora mocy. Stanowisko zbudowane zostanie w formie żelbetowej misy, o pojemności pozwalającej przejąć całą ilość oleju znajdującego się w transformatorze, wody opadowe i wody pochodzące z ewentualnej akcji gaśniczej. Misa zostanie wyposażona w stalowe ruszty z

ułożoną na nich warstwą tłucznia kamiennego, który zgasi spływający do misy płonący olej. Wody opadowe z misy odprowadzane będą poprzez instalację kanalizacyjną i separator do zbiorników bezodpływowych na terenie stacji.

W kontenerze stacyjnym zlokalizowane zostaną: rozdzielnica 20kV oraz wszystkie urządzenia i systemy niezbędne do prawidłowej pracy stacji, a w szczególności urządzenia systemów zabezpieczeń, sterowania i nadzoru, potrzeb własnych, itp.

Kontener betonowy zostanie wykonany w technologii prefabrykowanej. Składać się będzie z piwnicy kablowej oraz pomieszczenia rozdzielni 20kV i nastawni.

Promieniowanie elektromagnetyczne w otoczeniu stacji będzie niewielkie i nie przekroczy wartości dopuszczalnych, określonych w treści rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz.U. nr 192, poz. 1883) tj:

- Zgodnie z tabelą 1 załącznika nr do w/w rozporządzenia natężenie pola elektrycznego nie przekroczy 1kV/m, a magnetycznego 60 A/m
- Zgodnie z tabelą 2 załącznika nr do w/w rozporządzenia natężenie pola elektrycznego nie przekroczy 10kV/m, a magnetycznego 60 A/m

Zgodnie z art. 122a. ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 16 maja 2016 roku, poz. 672) prowadzący instalację jest obowiązany do wykonania pomiarów poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku:

- bezpośrednio po rozpoczęciu użytkowania stacji;
- każdorazowo w przypadku zmiany warunków pracy tej instalacji, w tym zmiany spowodowanej zmianami w wyposażeniu instalacji lub urządzenia, o ile zmiany te mogą mieć wpływ na zmianę poziomów pól elektromagnetycznych, których źródłem jest instalacja lub urządzenie.

7. Ocena stanu technicznego instalacji.

Stan techniczny istniejącej instalacji do produkcji papieru wraz instalacjami towarzyszącymi tj. oczyszczalnią ścieków i lokalną kotłownią jest dobry. Rygorystyczne wymogi eksploatacyjne i bezpieczeństwa w branży papierniczej oraz wymogi jakościowe produkowanego papieru gwarantują utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym. Dla utrzymania instalacji w dobrej sprawności techniczno-eksploatacyjnej prowadzone są regularne przeglądy techniczne, remonty oraz naprawy podstawowych i pomocniczych maszyn i urządzeń.

8. Opis zakładanych wariantów funkcjonowania instalacji.

Instalacja do produkcji papieru przeznaczona jest do produkcji papieru stosowanego do celów higienicznych. W ramach jej eksploatacji możliwa jest wariantowość w stosowanej technologii. Wariantowość ta polega na produkcji papieru nieodbarwianego lub odbarwianego lub bibułki tissue z makulatury. Papiery w obu wariantach mogą być barwione w masie na kolor zielony lub niebieski. Udział papierów barwionych w ogólnej produkcji stanowi ok. 20% .

Wariant I - produkcja papieru szarego (białość 40-45%) i barwionego na bazie szarego – papier ręcznikowy (ok.90%) i toaletowy (ok. 10%)

Wariant II - produkcja papieru odbarwianego (białość 75-80%) i barwionego na bazie odbarwianego - papier ręcznikowy (ok.90%) i toaletowy (ok. 10%)

W zależności od poziomu białości produkowanego papieru, proces produkcji różni się w zakresie: - stosowanych rodzajów makulatury, którym przypisane są różne kody odpadów, - wielkości zużycia środków chemicznych, - wielkością zużycia energii elektrycznej, - rodzajów i ilości powstających odpadów.

W zależności od potrzeb rynku udział procentowy produkcji papieru w wariantach I i II może się zmieniać, z tym że łączna wielkość produkcji nie przekroczy maksymalnej wydajności maszyny PM-2 papierniczej tj. 30000 Mg/rok.

Wariant III produkcja papieru na bazie celulozy – pracuje wówczas tylko maszyna PM-21. Jej wydajność wynosi 33000 Mg/rok

9. Informacja o energii wykorzystywanej lub wytwarzanej przez instalację.

Wszystkie stosowane w zakładzie prowadzonym przez WEPA Piechowice Sp. z o.o. stacjonarne maszyny i urządzenia zasilane są energią elektryczną pochodzącą z sieci energetycznej. Średnie zużycie energii obecnie wynosi około 61000 MWh /rok. Energia na potrzeby procesu technologicznego jest wykorzystywana efektywnie. Stale prowadzona jest kontrola zużycia energii elektrycznej i wskaźników efektywności na 1 tonę wyprodukowanego papieru..

W procesie technologicznym zastosowano urządzenia oszczędzające energię (energooszczędne silniki, falowniki, wyłączniki automatyczne).

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wskaźniki zużycia energii elektrycznej przy produkcji i przetwarzaniu papieru zobrazowane zostały w tabeli poniżej:

Rodzaj produkcji	Wskaźnik zużycia energii elektrycznej [kWh/tonę]	Wskaźnik zużycia podane jako przykłady dla danego rodzaju produkcji w "Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Production of Pulp, Paper and Board" z 2015 r.
Produkcja papieru na maszynie PM2 (w tym energia wykorzystywana na przygotowanie masy i oczyszczanie ścieków)	1100	800 - 2000
Produkcja papieru na maszynie PM21 (w tym energia wykorzystywana na przygotowanie masy)	1100	900 - 1200
Przetwórstwo papieru na maszynach konfekcjonujących	150	-

Eksploatowana instalacja nie wytwarza energii elektrycznej.

10. Blokowy (ogólny) schemat technologiczny wraz z bilansem masowym i rodzajami wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska.

Schemat technologiczny załączono do niniejszego wniosku.

11. Wielkość i źródła powstawania albo miejsca emisji - aktualnych i proponowanych – w trakcie normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności takich jak rozruch i wyłączenia.

11.1. Gospodarka wodna

W zakresie gospodarki wodnej nie wystąpiły zmiany w zakresie zużycia wody. Ilość zużywanej wody pozostaje w zgodzie z zapisami decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).

11.2. Emisje do powietrza

Źródłami emisji do powietrza są:

- zmodernizowany kocioł węglowy typu OR-16 o nominalnej wydajności cieplnej 11,2 MW (moc cieplna: 13,8 MW) przy produkcji pary 16 Mg/h i sprawności 81 % opalany mieszanką miału węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %), wyposażony w ruszt mechaniczny – **emitor E-1**,
- kocioł gazowy firmy VIESSMANN z układem parowym z ekonomizerem o nominalnej wydajności cieplnej 6,2 MW (moc cieplna: 6,4 MW) i sprawności 97 % opalany wysokometanowym gazem typu E – **emitor E-2**,
- nakrywa gazowa maszyny papierniczej MP21 wyposażona w dwa palniki gazowe o nominalnej wydajności cieplnej 2,5 MW (moc cieplna: 2,7 MW) i sprawności 92,0 % każdy opalane wysokometanowym gazem typu E – **emitor E-3**,
- instalacja odciągowa znad wstęgi części suchej maszyny MP21 – **emitor E-4**.

Wielkość emisji godzinowej z emitorów przedstawia tabela poniżej.

L.p.	Substancja	Emisja godzinowa [kg/h]			
		E-1	E-2	E-3	E-4
1	SO ₂	19,604	0,0512	0,0435	-
2	NO ₂	9,794	2,3676	1,0446	-
3	CO	5,409	0,1728	0,1469	-
4	Pył całkowity	1,144	0,0093	0,9984	0,7168
5	Pył PM-10	0,343	0,0093	0,9984	0,7168
6	Pył PM-2,5	0,292	0,0074	0,7992	0,5730
7	Arsen, pył	0,000206	-	-	-
8	Kadm, pył	0,000012	-	-	-
9	Nikiel, pył	0,000337	-	-	-
10	Ołów, pył	0,001125	-	-	-

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wielkość emisji rocznej z emitorów przedstawia tabela poniżej.

L.p.	Substancja	Emisja roczna [Mg/a]			
		E-1	E-2	E-3	E-4
1	SO ₂	168,590	0,440	0,374	-
2	NO ₂	84,228	20,361	8,984	-
3	CO	46,517	1,486	1,263	-
4	Pył całkowity	9,838	0,080	8,586	6,164
5	Pył PM-10	2,950	0,080	8,586	6,164
6	Pył PM-2,5	2,511	0,064	6,873	4,928
7	Arsen, pył	0,002	-	-	-
8	Kadm, pył	$1,0 \cdot 10^{-4}$	-	-	-
9	Nikiel, pył	0,003	-	-	-
10	Ołów, pył	0,010	-	-	-

Na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. oprócz źródeł emisji substancji do powietrza, związanych z instalacją IPPC oraz źródeł emisji związanych z transportem, występują jeszcze źródła emisji związane z zabezpieczeniem energii elektrycznej na wypadek awarii zasilania oraz możliwością pompowania wody pożarowej w przypadku pożaru i wyłączenia zasilania. Są to:

- a) Dwie pompy ppoż. nr 1 wyposażona w silnik Diesla typu EtanormRX 250-500 o mocy 250 kW każda;
- b) Agregat prądotwórczy T12K EuroSilent M126 wyposażony w silnik Diesla o mocy 9,2 kW wykorzystywany do awaryjnego zasilania w energię elektryczną serwerowni komputerowej;
- c) Agregat prądotwórczy FDI 400 VS wyposażony w silnik Diesla o mocy 320 kW wykorzystywany do awaryjnego zasilania w energię elektryczną systemów DCS, QCS i urządzeń potrzeb własnych maszyny papierniczej PM21;
- d) Agregat prądotwórczy FDG 100 PD wyposażony w silnik Diesla o mocy 80 kW wykorzystywany do awaryjnego zasilania w energię elektryczną zasilania agregatu pompowego wody świeżej do procesu produkcyjnego maszyny papierniczej PM21;

Wymienione wyżej urządzenia stanowią wyposażenie Zakładu, gwarantujące prowadzenie czynności ratowniczych w wypadku stanu awaryjnego, w tym pożaru.

11.3. Ścieki przemysłowe

W zakresie emisji ścieków przemysłowych, ich ilości i składu nie wystąpiły zmiany. Ilość i jakość ścieków pozostaje w zgodzie z zapisami decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).

11.4. Wytwarzanie odpadów

Wytwarzanie odpadów jest przewidywane w okresie normalnej pracy instalacji do produkcji papieru. Ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów przedstawiono w tabelach poniżej:

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych.

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	ILOŚĆ [Mg/rok]
1.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	15,0
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,0
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8,0
4.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości stosowanych substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,0
6.	15 02 02*	Tkaniny do wycierania, czyściwo, sorbenty	2,0
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	3,0
8.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,0
9.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,0
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4,0

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne.

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	ILOŚĆ [Mg/rok]
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	600
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury	3720
3	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10000
4	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10900

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	ILOŚĆ [Mg/rok]
5	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	3750
6	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	30
7	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	200
8	10 01 01	Żużle i popioły paleniskowe z kotłów	4000
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1300
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200
11	15 01 03	Opakowania z drewna	400
12	15 01 04	Opakowania z metali	5,0
13	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
5	16 01 03	Zużyte opony	5,0
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,5
17	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	6,0
18	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10
19	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10
20	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,05
21	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,05
22	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100
23	17 01 02	Gruz ceglany	50
24	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5
26	17 04 02	Aluminium	5
27	17 04 05	Żelazo i stal	250
28	17 04 07	Mieszanki metali	40
29	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	100

11.4.1. Opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, magazynowania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Spółka prowadzi uporządkowaną gospodarkę odpadami zgodną z aktualnie obowiązującym wymogami. Wytworzone odpady, do czasu ich transportu lub przekazania specjalistycznym firmom do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania, są zbierane i przechowywane na terenie obiektów Spółki, w miejscach specjalnie do tego celu przeznaczonych, oznakowanych i zabezpieczonych przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko. Nie zachodzi potrzeba użycia specjalnych środków transportu odpadów do miejsc ich magazynowania. Wszystkie wytwarzane odpady są przekazywane do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Odpady są transportowane do miejsc ich zagospodarowania transportem odbiorcy lub transport odpadów jest zlecany podmiotom wpisanym do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Odpady na terenie obiektów Spółki magazynowane są w sposób selektywny. Odpady są magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ich ilości uzasadniającej transport. Sposób magazynowania odpadów nie stwarza zagrożenia dla środowiska. Miejsca magazynowania są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zabezpieczone przed przenikaniem odpadów do środowiska i wpływem opadów atmosferycznych. Schemat rozmieszczenia magazynów odpadów, ich lokalizację na terenie rozpatrywanej instalacji oraz zestawienie odpadów w nich magazynowanych załączono do niniejszego wniosku.

W tabeli poniżej przedstawiono sposób zagospodarowania poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych w Spółce WEPA Piechowice Sp. z o.o.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w opisanych pojemnikach. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę. Oznaczone miejsca magazynowania: MO-8, MO-9.	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
2	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Oleje są magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych szczelnych i zabezpieczonych przed stłuczeniem pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odpornego na działanie oleju i odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej. wyposażonych w szczelne zamknięcia w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Pojemniki spełniają wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015r. poz. 1694). Pojemniki są ustawione na utwardzonej szczelnej podłodze. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-8.	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje są magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych szczelnych i zabezpieczonych przed stłuczeniem pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odpornego na działanie oleju i odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej. wyposażonych w szczelne zamknięcia w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Pojemniki spełniają wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015r. poz. 1694). Pojemniki są ustawione na utwardzonej szczelnej podłodze. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-8.	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadowymi olejami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
4	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady są magazynowane selektywnie w wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w opisanych, szczelnych beczkach metalowych. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-8.	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości stosowanych substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę. Oznaczone miejsca magazynowania: MO-8, MO-9.	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
6	15 02 02 *	Tkaniny do wycierania, czyściwo, sorbenty	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w kontenerze z PP. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-8.	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
7	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	W magazynie odpadów niebezpiecznych w oznakowanym miejscu, w oryginalnych opakowaniach, następnie w kartonach zbiorczych umieszczonych w metalowym pojemniku; pomieszczenie jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-8.	Odpady podlegające ustawie o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym będą przekazywane do odzysku, w tym recyklingu, podmiotowi zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wpisanemu do rejestru prowadzonego przez stosownego marszałka województwa. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
8	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w opisanych pojemnikach. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
			betonową szczelną posadzkę. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-9.	Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
9	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady są magazynowane selektywnie na terenie zakładu w wydzielonym, oznakowanym miejscu w magazynie w opisanych pojemnikach odpadów niebezpiecznych, w opisanych pojemnikach. Pomieszczenie magazynowe jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i posiada betonową szczelną posadzkę. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-9.	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
10	16 06 01 *	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady są magazynowane selektywnie na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w odpowiednio oznakowanych zamykanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów, w wydzielonym, oznakowanym miejscu. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-8.	Odpady podlegające ustawie o bateriach i akumulatorach będą przekazywane do odzysku sprzedawcy detalicznemu baterii lub akumulatorów, podmiotowi prowadzącemu usługi w zakresie wymiany zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, zbierającemu zużyte baterie lub zużyte akumulatory, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów bądź wprowadzającemu baterie lub akumulatory wpisanym do rejestru prowadzonego przez stosownego marszałka województwa. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
11	16 06 02 *	Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe	Odpady są magazynowane na terenie zakładu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w wydzielonym, oznakowanym miejscu. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-8.	Odpady podlegające ustawie o bateriach i akumulatorach będą przekazywane do odzysku sprzedawcy detalicznemu baterii lub akumulatorów, podmiotowi prowadzącemu usługi w zakresie wymiany zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, zbierającemu zużyte baterie lub zużyte akumulatory, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
				zużytych akumulatorów bądź wprowadzającym baterie lub akumulatory wpisanym do rejestru prowadzonego przez stosownego marszałka województwa. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	Odpady są magazynowane selektywnie na terenie zakładu w wydzielonym i oznakowanym miejscu (boks na odpady poprodukcyjne). Oznaczone miejsce magazynowania: MO-6.	Odpady są przekazywane do odzysku np. w procesie R1, R3, R5, R12 lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanym do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury	Odpady są magazynowane selektywnie na terenie zakładu w wydzielonym i oznakowanym miejscu (boks na odpady poprodukcyjne). Oznaczone miejsce magazynowania: MO-6.	Odpady są przekazywane do unieszkodliwiania w procesie D5. Odpady mogą być także wykorzystane w procesie R12. Są przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanym do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
3	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Odpady są magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu na placu makulatury. Oznaczone miejsca magazynowania: MO-1, MO-4.	Odpady są w pierwszej kolejności są odzyskiwane na terenie zakładu w procesie produkcji papieru R3. Mogą być też przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
				gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
4	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Odpady są magazynowane selektywnie na terenie zakładu w wydzielonym i oznakowanym miejscu (boks na odpady poprodukcyjne). Oznaczone miejsce magazynowania: MO-6.	Odpady są przekazywane do odzysku w procesie R3, R5, R12 lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
5	03 03 11	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	W wydzielonym i oznakowanym miejscu na terenie zakładu, magazynowane selektywnie w boksie na odpady poprodukcyjne lub są współspalane na bieżąco w lokalnej kotłowni w celu odzysku energii. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-6.	Odpady po odwodnieniu są współspalane w zakładowej ciepłowni, w celu odzysku energii w procesie R1. Odpady mogą też zostać przekazane do odzysku np. w procesie R12 lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
6	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	W wydzielonym i oznakowanym miejscu, selektywnie w szczelnych kontenerach z PP. Oznaczone miejsca magazynowania: MO-2, MO-7.	Odpady są przekazywane do unieszkodliwiania w procesie D9 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
7	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	Selektywnie w wydzielonym i oznakowanym miejscu (pod wiatą przy oczyszczalni ścieków) w szczelnych kontenerach z PP. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Przekazywane podmiotom do odzysku lub do unieszkodliwiania gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
8	10 01 01	Żużle i popioły paleniskowe z kotłów.	Luzem na wydzielonym placu przy ciepłowni. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-5.	Odpady są przekazywane do odzysku w procesie R5 lub unieszkodliwiania w procesie D5 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Luzem lub zbelowane na placu makulaturowym. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-1.	Odpady są poddawane recyklingowi poprzez wykorzystanie w procesie produkcji papieru R3.
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W oznakowanych kontenerach przy hali produkcyjnej oraz w boksie przy oczyszczalni ścieków. Oznaczone miejsca magazynowania: MO-4, MO-7.	Odpady są przekazywane do recyklingu w procesie R3 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów własnym transportem samochodowym w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska oraz zagrożeń życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
				z 2016r. poz. 1742), w tym w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów poza środki transportu, w sposób ograniczający do minimum oddziaływanie czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu i przewracaniu oraz w przypadku transportu odpadów, w ilości przekraczającej 100 kg, w pojazdach oznaczonych tablicą koloru białego o wymiarach 400 mm szerokości i 300 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY” lub przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
11	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w stosie na utwardzonym placu znajdującym się za budynkiem magazynu technicznego. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-3.	Odpady są przekazywane do odzysku w procesie R1 lub R3 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw lub osobom fizycznym. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
12	15 01 04	Opakowania z metali	W kontenerze na złom znajdującym się za budynkiem magazynu technicznego. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Odpady są przekazywane do recyklingu w procesie R4 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
13	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Luzem w boksie przy oczyszczalni ścieków. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Odpady są przekazywane do recyklingu w procesie R12 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
				Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zbierane do worków, odpowiednio opisywane i magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
15	16 01 03	Zużyte opony	Gromadzone w oznakowanym kontenerze z siatki znajdującym się w boksie przy oczyszczalni ścieków. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
17	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	Gromadzenie w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, w opisanym pojemniku. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
18	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	W szczelnych i oznakowanych kontenerach z PP. W wydzielonym miejscu pod wiatą przy oczyszczalni ścieków. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
19	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W szczelnych i oznakowanych kontenerach z PP. W wydzielonym miejscu pod wiatą przy oczyszczalni ścieków. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
20	16 06 04	Baterie alkaliczne	W oznakowanym pojemniku. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Odpady podlegające ustawie o bateriach i akumulatorach będą przekazywane do odzysku sprzedawcy detalicznemu baterii lub akumulatorów, podmiotowi prowadzącemu usługi w zakresie wymiany zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, zbierającemu zużyte baterie lub zużyte akumulatory, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów bądź wprowadzającemu baterie lub akumulatory wpisanym do rejestru prowadzonego przez stosownego marszałka województwa. Transport odpadów własnym transportem samochodowym w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska oraz zagrożeń życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. z 2016r. poz. 1742), w tym w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
				poza środki transportu, w sposób ograniczający do minimum oddziaływanie czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu i przewracaniu oraz w przypadku transportu odpadów, w ilości przekraczającej 100 kg, w pojazdach oznaczonych tablicą koloru białego o wymiarach 400 mm szerokości i 300 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY” lub przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
21	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Gromadzenie w wyznaczonym i oznakowanym Magazynie technicznym, w opisanym pojemniku. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów własnym transportem samochodowym w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska oraz zagrożeń życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. z 2016r. poz. 1742), w tym w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów poza środki transportu, w sposób ograniczający do minimum oddziaływanie czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu i przewracaniu oraz w przypadku transportu odpadów, w ilości przekraczającej 100 kg, w pojazdach oznaczonych tablicą koloru białego o wymiarach 400 mm szerokości i 300 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY” lub przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
22	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W kontenerze umieszczanym obok miejsca wytwarzania odpadu. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-4.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
23	17 01 02	Gruz ceglany	W kontenerze umieszczanym obok miejsca wytwarzania odpadu. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-4.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
24	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W opisanych pojemnikach w warsztacie mechanicznym. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanymi do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów własnym transportem samochodowym w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska oraz zagrożeń życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. z 2016r. poz. 1742), w tym w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów poza środki transportu, w sposób ograniczający do minimum oddziaływanie czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu i przewracaniu oraz w przypadku transportu odpadów, w ilości

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
				przekraczającej 100 kg, w pojazdach oznaczonych tablicą koloru białego o wymiarach 400 mm szerokości i 300 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY” lub przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W opisanych pojemnikach w warsztacie mechanicznym. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Odpady są przekazywane do odzysku w procesie R4 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów własnym transportem samochodowym w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska oraz zagrożeń życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. z 2016r. poz. 1742), w tym w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów poza środki transportu, w sposób ograniczający do minimum oddziaływanie czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu i przewracaniu oraz w przypadku transportu odpadów, w ilości przekraczającej 100 kg, w pojazdach oznaczonych tablicą koloru białego o wymiarach 400 mm szerokości i 300 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY” lub przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
26	17 04 02	Aluminium	W opisanych pojemnikach w warsztacie mechanicznym. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Odpady są przekazywane do odzysku w procesie R4 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
				prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów własnym transportem samochodowym w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska oraz zagrożeń życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. z 2016r. poz. 1742), w tym w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów poza środki transportu, w sposób ograniczający do minimum oddziaływanie czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu i przewracaniu oraz w przypadku transportu odpadów, w ilości przekraczającej 100 kg, w pojazdach oznaczonych tablicą koloru białego o wymiarach 400 mm szerokości i 300 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY” lub przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
27	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerze na złom znajdującym się za budynkiem magazynu technicznego. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-4.	Odpady są przekazywane do odzysku w procesie R4 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów własnym transportem samochodowym w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska oraz zagrożeń życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. z 2016r. poz. 1742), w tym w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów poza środki transportu,

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
				w sposób ograniczający do minimum oddziaływanie czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu i przewracaniu oraz w przypadku transportu odpadów, w ilości przekraczającej 100 kg, w pojazdach oznaczonych tablicą koloru białego o wymiarach 400 mm szerokości i 300 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY” lub przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
28	17 04 07	Mieszaniny metali	W kontenerze na złom znajdującym się za budynkiem magazynu technicznego. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-7.	Odpady są przekazywane do odzysku w procesie R4 podmiotom gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów własnym transportem samochodowym w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska oraz zagrożeń życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. z 2016r. poz. 1742), w tym w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów poza środki transportu, w sposób ograniczający do minimum oddziaływanie czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający ich przemieszczaniu i przewracaniu oraz w przypadku transportu odpadów, w ilości przekraczającej 100 kg, w pojazdach oznaczonych tablicą koloru białego o wymiarach 400 mm szerokości i 300 mm wysokości, na której umieszczony będzie napis „ODPADY” lub przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.
29	17 09 04	Zmieszane odpady z	W kontenerze umieszczanym obok miejsca	Przekazywane do odzysku lub do unieszkodliwiania podmiotom

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
		budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	wytwarzania odpadu. Oznaczone miejsce magazynowania: MO-4.	gwarantującym zgodne z prawem gospodarowanie odpadami, posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw. Transport odpadów jest prowadzony przez podmioty wpisane do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw.

Wszystkie pomieszczenia, w których magazynuje się odpady, są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem opadów atmosferycznych na środowisko oraz są wyposażone w niezbędny sprzęt przeciwpożarowy. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, są magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ich ilości do transportu (nie dłużej niż 3 lata w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne oraz nie dłużej niż 1 rok w przypadku odpadów niebezpiecznych). Odpady przeznaczone do składowania są magazynowane nie dłużej niż przez 1 rok.

11.4.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Wszystkie rodzaje wytwarzanych odpadów mogą stanowić uciążliwość dla środowiska. Dlatego też zgodnie z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w ustawie o odpadach najważniejsze znaczenie ma zasada niedopuszczania do ich powstawania czyli dążenie do prowadzenia tzw. „czystej produkcji” małodopadowej i bezodpadowej. Jednak w procesie produkcyjnym nie da się w 100% uniknąć wytwarzania odpadów, dlatego też podstawowe znaczenie ma ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów i eliminowanie ich negatywnego wpływu na środowisko.

W celu zapobieganiu powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko w instalacji do produkcji papieru prowadzone są działania polegające na :

- a) racjonalnym gospodarowaniu materiałami i surowcami oraz maszynami i urządzeniami,
- b) prowadzeniu procesów produkcyjnych zgodnie z reżimem technologicznym,
- c) automatyzacji sterowania procesami (optymalizacja zużycia surowców),
- d) utrzymaniu poszczególnych elementów instalacji w dobrym stanie technicznym, poprzez regularne przeglądy techniczne, prowadzone przez osoby uprawnione,
- e) prowadzeniu systematycznych kontroli szczelności układów i zbiorników, w których stosowane lub magazynowane są substancje ciekłe,
- f) kontrolowaniu ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- g) selektywnym magazynowaniu odpadów,
- h) szkoleniu pracowników w zakresie postępowania z odpadami,
- i) magazynowaniu odpadów w sposób ograniczający ich negatywny wpływ na środowisko, w specjalnie w tym celu przygotowanych i wyznaczonych miejscach,
- j) przekazywaniu odpadów wyłącznie odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia i pozwolenia na gospodarowanie odpadami lub wpisanych do rejestrów prowadzonych przez marszałków województw,
- a) zawracanie odpadów papieru makulatury ponownie w procesie produkcji papieru (przetwarzanie odpadów na miejscu),

- b) wykorzystanie odpadów w postaci osadów ściekowych do produkcji energii cieplnej poprzez współspalanie z węglem w lokalnej kotłowni.

11.4.3. Warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji.

Warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji do produkcji papieru wraz z instalacjami współpracującymi zlokalizowanej na terenie przedsiębiorstwa WEPA Piechowice Sp. z o.o. zostały określone w operacie przeciwpożarowym sporządzonym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr Andrzeja Kucharskiego (nr upr. KG PSP 350/97) stanowiącym załącznik do niniejszego wniosku. Z przeprowadzonej oceny przestrzegania przepisów przeciwpożarowych dotyczących miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i wytwarzanych na terenie przedsiębiorstwa WEPA Piechowice Sp. z o.o. wynika:

- Analizowane obiekty spełniają wymagania klas pożarowych dla budynków wskazane w obowiązujących przepisach.
- Miejsca magazynowania odpadów nie mają bezpośredniego wpływu na ewentualne utrudnienie w prowadzeniu działań ratowniczo-gaśniczych, zwłaszcza gdy odpady będą odbierane sukcesywnie wg harmonogramu wskazanego w w/w opracowaniu.
- Ewakuacja osób przebywających w obiektach na terenie zakładu jest zapewniona, odpady nie są magazynowane przy wyjściach ewakuacyjnych oraz w żaden sposób nie utrudniają ewakuację ludzi z obiektów.
- Zapewnienie warunków do podejmowania działań ratowniczo-gaśniczych przez jednostki ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu, w tym przez Zespół do działań kryzysowych możliwy jest poprzez wykorzystanie istniejących dróg pożarowych oraz hydrantów zewnętrznych.
- Na bezpieczeństwo pożarowe na terenie Zakładu duży wpływ mają stosowane w obiektach urządzenia przeciwpożarowe, gaśnice, instalacje przeciwpożarowe tj. instalacje tryskaczowe oraz wyszkoleni pracownicy należący do Zespołu do działań kryzysowych. Zarówno w/w urządzenia i instalacje jak i wyszkoleniu pracownicy mają na celu chronić obiekty przed przybyciem jednostek ochrony przeciwpożarowej.
- Organizacja nadzoru w obiekcie poprzez służbę ochroniarską będącą w zakładzie 24 h/dobę oraz monitoring ma na celu szybkie wykrycie ewentualnego zagrożenia, uruchomienia procedury alarmowania i działania w pierwszej fazie pożaru do czasu przybycia jednostek ochrony przeciwpożarowej.
- Należy pamiętać o przeprowadzaniu minimum raz w roku odpowiednich badań i prób działania każdego urządzenia przeciwpożarowego, potwierdzając jego prawidłowe działanie w protokole. Kontrola sprawności urządzeń przeciwpożarowych powinna

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

być przeprowadzana przez osoby odpowiednio uprawnione, zgodnie z dokumentacją techniczną danego urządzenia przeciwpożarowego.

- Pracownicy Zakładu, a przede wszystkim osoby wchodzące w skład Zespołu do działań kryzysowych powinni raz w roku przebyć praktyczne szkolenie z użycia podręcznego sprzętu gaśniczego, co należy odnotować protokołami ze szkolenia. Powyższe szkolenie powinna przeprowadzać osoba posiadająca uprawnienia do wykonywania czynności z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

Operat przeciwpożarowy sporządzony przez Pana mgr Andrzeja Kucharskiego został pozytywnie zaopiniowany bez uwag przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Jeleniej Górze postanowieniem z dnia 11.07.2019r., znak: MZ.5560.17.4.2019. stanowiącym załącznik do niniejszego wniosku.

11.5. Emisje hałasu

W zakresie emisji hałasu oraz parametrów akustycznych, lokalizacji i czasów pracy źródeł emisji hałasu do środowiska nie wystąpiły zmiany. Warunki emisji hałasu, lokalizacja źródeł i ich czas pracy pozostają w zgodzie z zapisami decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).

11.6. Emisje promieniowania elektromagnetycznego

W zakresie emisji promieniowania elektromagnetycznego nie wystąpiły zmiany a wielkość emisji pozostaje w zgodzie z zapisami decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).

11.7. Emisje związane z poważną awarią przemysłową

W zakresie emisji związanych z poważną awarią przemysłową nie wystąpiły zmiany a warunki informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej oraz sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczeniu skutków awarii pozostają w zgodzie z zapisami decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).

12. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji.

Zakończenie eksploatacji instalacji zostanie poprzedzone sporządzeniem harmonogramu likwidacji, w którym określi się procedury postępowania oraz określające szczegółowe działania zabezpieczające środowisko przed niekorzystnym wpływem procesu likwidacji.

Elementy instalacji przydatne do dalszej eksploatacji zostaną zdemontowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i przekazane lub odsprzedane jednostkom gwarantującym ich dalszą, zgodną z ideą ochrony środowiska eksploatację.

Elementy instalacji przydatne do użytkowania przekazane zainteresowanym podmiotom.

Elementy instalacji wyeksploatowane i nienadające się do dalszego wykorzystania zostaną zdemontowane i zneutralizowane zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska naturalnego.

Nie przewiduje się wyłączania instalacji w okresie najbliższych lat. Gdyby taka konieczność wystąpiła obiekty i urządzenia zostaną wyłączone z eksploatacji zgodnie z obowiązującymi zasadami w tym zakresie.

W przypadku konieczności likwidacji instalacji niezbędne będą działania zmierzające do demontażu obiektów i urządzeń oraz likwidacji elementów konstrukcyjnych, które nie będą wykorzystywane w przyszłości.

Powstałe w wyniku procesu likwidacji materiały będą mogły być powtórnie wykorzystane. Jeżeli nie uda się znaleźć dla nich odbiorców powinny zostać złomowane lub składowane na przystosowanym do deponowania tego typu odpadów składowisku odpadów.

Powierzchnia terenu zostanie przywrócona do stanu zgodnego z nowym przeznaczeniem terenu.

13. Informacja o planowanych okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

14. Informacja o istniejącym lub przewidywanym oddziaływaniu emisji na środowisko.

14.1. Oddziaływanie na wody powierzchniowe

WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest usytuowana na terenach leżących po lewej stronie rzeki Kamienna. Wody Kamiennej są i nadal będą wykorzystywane na potrzeby funkcjonowania Spółki oraz pozostają pod wpływem eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Spółka ujmuje wody powierzchniowe na potrzeby prowadzonej działalności

z rzeki Kamienna. Również odprowadza ścieki przemysłowe z instalacji do wód powierzchniowych rzeki Kamienna.

W związku z powyższym oddziałuje na wody powierzchniowe w tym zakresie.

Pobór wody nie będzie wykazywał istotnego wpływu na przepływy wód w rzece. Szacowany średnio dobowy pobór wody dla instalacji. nie przekracza zasobów dyspozycyjnych rzeki Kamiennej, stanowi jedynie 20% tych zasobów.

Odprowadzane ścieki spełniają wymagane warunki w zakresie stanu i składu ścieków.

14.2. Oddziaływanie za pośrednictwem zewnętrznych systemów kanalizacyjnych

Z funkcjonującej na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. instalacji do produkcji papieru, wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie są odprowadzane ścieki do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych. Zatem instalacja nie będzie oddziaływać za pośrednictwem zewnętrznych systemów kanalizacyjnych.

15. Wyniki pomiarów wielkości emisji z instalacji, jeżeli przeprowadzenie pomiarów było wymagane.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. prowadzi systematyczne pomiary dla funkcjonujących na terenie Zakładu maszyn papierniczych.

15.1. Pomiary ilości pobieranej wody

Z prowadzonych w 2019 roku pomiarów ilości pobranej wody wynika, że zakład pobrał 408 389 m³ wody, w tym 379 294 m³ dla procesu produkcji papieru przez funkcjonujące maszyny papiernicze oraz 29 096 m³ dla potrzeb kotłowni.

15.2. Pomiary stanu i składu ścieków

WEPA Piechowice Sp. z o.o. wykonała w 2019 roku 358 badań (analiz) oczyszczonych ścieków w zakresie zawiesiny ogólnej i ChZT. Średnie stężenie roczne dla ChZT wyniosło w 2019 roku 136,51 mg/l natomiast dla zawiesiny ogólnej – 18,15 mg/l. Żadna z 358 prób zawiesiny ogólnej i ChZT nie przekraczała określonej w decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016) wartości stężenia dopuszczalnego dla normalnej pracy instalacji.

W zakresie oznaczania azotu ogólnego, fosforu ogólnego oraz BZT₅, WEPA Piechowice Sp. z o.o. wykonała w 2019 roku 52 badania (analizy) oczyszczonych ścieków. Średnie stężenie roczne azotu ogólnego (N) wyniosło 12,12 mg/l, średnie stężenie fosforu ogólnego

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

(P) przyjęło w 2019 roku wartość 1,58 mg/l natomiast średnia wartość BZT5 w 2019 roku wyniosła 11,33 mg/l.

W zakresie absorbowalnych związków chloroorganicznych (AOX), WEPA Piechowice Sp. z o.o wykonała w 2019 roku 6 badań (analiz) oczyszczonych ścieków. Średnie roczne stężenie tego parametru wyniosło 0,519 mg/l.

W zakresie cynku (Zn), kadmu (Cd), miedzi (Cu), niklu (Ni) oraz ołowiu (Pb), WEPA Piechowice Sp. z o.o wykonała w 2019 roku jeden cykl badań (analizę) oczyszczonych ścieków. Uzyskane wyniki zaprezentowano w tabeli zbiorczej, prezentującej wartości średnich rocznych stężeń badanych substancji.

Parametr	Stężenie średnia roczna mg/l
BZT5	11,33
ChZT	136,51
zawiesina	18,15
P ogólny	1,58
N ogólny	12,12
AOX	0,47
Zn	0,06
Cd	<0,01
Cu	<0,05
Ni	<0,1
Pb	<0,2

Osiągnięte w 2019 roku poziomy emisji w zakresie rzeczywistych (zmierzonych) stężeń w ściekach, ładunku zanieczyszczeń oraz poziomu emisji poszczególnych substancji spełniały wymagania BAT. Osiągnięte wyniki prezentuje poniższa tabela.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Parametr	Poziomy emisji powiązane z BAT dla bezpośredniego zrzutu ścieków do odbiornika wodnego				Osiągnięte w 2019 roku poziomy emisji			
	Maksymalne poziomy emisji powiązane z BAT dla bezpośredniego zrzutu ścieków do odbiornika wodnego w ramach zintegrowanej produkcji papieru i tektury z mas wytworzonych z włókien wtórnych, wyprodukowanych bez odbarwiania na terenie zakładu - wymagania dla istniejącej maszyny papierniczej BAT 45 Tabela 18	Maksymalne poziomy emisji powiązane z BAT dla bezpośredniego zrzutu ścieków do odbiornika wodnego w ramach zintegrowanej produkcji papieru i tektury z mas wytworzonych z włókien wtórnych, wyprodukowanych z odbarwianiem na terenie zakładu - wymagania dla istniejącej maszyny papierniczej BAT 45 Tabela 19	Maksymalne poziomy emisji powiązane z BAT dla bezpośredniego zrzutu ścieków do odbiornika wodnego z niezintegrowanego zakładu produkującego papier BAT 49 Tabela 20	Maksymalne poziomy emisji powiązane z BAT dla bezpośredniego zrzutu ścieków do odbiornika wodnego dla wszystkich rodzajów produkowanego papieru (jako średnie ważone) z uwzględnieniem wielkości produkcji poszczególnych rodzajów papieru i wskaźników zrzutu ścieków PE-BAT(Y)	Rzeczywiste (zmierzone) stężenie w ściekach- średnia z roku	ładunek zanieczyszczeń	Poziom emisji RE(Y)	Czy spełniony jest warunek dotrzymania normy $RE(Y) \leq PE-BAT(Y)$
	kg/t	kg/t	kg/t	kg/t	mg/l	kg/rok	kg/t	kg/t
ChZT	1,4	4,0	1,5	1,54	136,5	40 287	0,79	TAK
Zawiesina ogólna	0,45	0,4	0,35	0,39	18,2	5 356	0,10	TAK
Azot całkowity	0,09	0,15	0,15	0,13	12,1	3 577	0,07	TAK
Fosfor całkowity	0,008	0,015	0,012	0,010	1,6	466	0,009	TAK
AOX	0,05	0,05	0,05	0,05	0,47	139	0,003	TAK

15.3. Pomiary poziomu hałasu.

Poziomy równoważnego poziomu dźwięku A, emitowanego z terenu WEPA Piechowice Sp. z o.o. do punktów kontrolnych na terenach podlegających ochronie akustycznej, przeprowadzonych w ramach obowiązku pomiarowego w dniu 08/09.08.2019 roku.

Nr punktu pomiarowego	Lokalizacja punktu kontrolnego	Wartość równoważnego poziomu dźwięku A, dla czasu odniesienia T, wyrażone wskaźnikiem hałasu L_{AeqT} , dB	Niepewność rozszerzona U_{R95} dB	
			symbol	wartość
Pora dzienna 08.08.2019				
P1	Zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna, położona w sąsiedztwie skrzyżowania ulic: Świerczewskiego i Cieplickiej (teren o symbolu MW)	44,9	$\pm U_{R95}$	1,8
P2	Teren MN.12, na wysokości ostatniego budynku mieszkalnego przy ul. Cieplickiej	39,6	$\pm U_{R95}$	1,7
P3	Ulica Polna - na wysokości zabudowy w sąsiedztwie terenów energetycznych – (stacji trafo) (teren o symbolu MN)	41,8	$\pm U_{R95}$	1,8
Pora nocna 08/09.08.2019				
P1	Zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna, położona w sąsiedztwie skrzyżowania ulic: Świerczewskiego i Cieplickiej (teren o symbolu MW)	44,2	$\pm U_{R95}$	1,6
P2	Teren MN.12, na wysokości ostatniego budynku mieszkalnego przy ul. Cieplickiej	38,8	$\pm U_{R95}$	1,9
P3	Ulica Polna - na wysokości zabudowy w sąsiedztwie terenów energetycznych – (stacji trafo) (teren o symbolu MN)	37,4	$\pm U_{R95}$	2,0

16. Zmiany wielkości emisji, jeżeli nastąpiły po uzyskaniu ostatniego pozwolenia dla instalacji.

Po uzyskaniu ostatniego pozwolenia dla istniejącej instalacji nie nastąpiły zmiany wielkości emisji w zakresie:

- ilości pobieranej wody,
- ilości źródeł emisji hałasu do środowiska i ich parametrów emisyjnych,
- wielkości emisji ścieków,

Dla instalacji do produkcji papieru oraz z powiązanych z nią technologicznie instalacji energetycznych zlokalizowanych na terenie przedsiębiorstwa WEPA Piechowice Sp. z o.o. Starosta Jeleniogórski decyzją z dnia 14.02.2017r. znak: OŚR.V.6222.15.2016 ustalił emisję dopuszczalną do powietrza. Szczegółowy przegląd w/w pozwolenia zintegrowanego wykonany przez operatora instalacji - po analizie pracy w warunkach rzeczywistych

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

wdrożonych do eksploatacji nowych źródeł emisji, w tym między innymi maszyny papierniczej MP21 i jej nakrywy gazowej - wykazał konieczność weryfikacji wielkości emisji pyłu do powietrza z emitora nakrywy gazowej. Dodatkowo w czasie przeglądu zidentyfikowano nowe źródło emisji pyłu - odciąg znad wstęgi części suchej maszyny MP21. W procedurze określenia wielkości emisji z kotłów parowych uwzględniono aktualne pomiary emisji wykonane na kotle OR-16 oraz przyjęto zaktualizowaną wartość sprawności kotła VITOMAX 200-HS. W związku z powyższym nastąpiła zmiana wnioskowanej dopuszczalnej rocznej wielkości emisji substancji do powietrza w stosunku do emisji ustalonej w obecnie obowiązującym pozwoleniu. Zestawienie wielkości wnioskowanej rocznej emisji substancji z instalacji, w stosunku do emisji określonej w pozwoleniu zintegrowanym z dnia 14.02.2017r., przedstawiono w poniższej tabeli.

Rodzaj substancji	Roczna wielkość emisji [Mg]	
	Wnioskowana	Obowiązująca
Dwutlenek siarki	169,404	169,412
Dwutlenek azotu	113,573	73,280
Tlenek węgla	1,263	1,263
Pył całkowity	24,668	-
Pył PM-10	14,750	9,986
Pył PM-2,5	11,801	0,053

17. Działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, jeżeli działania mają być realizowane w okresie, na który ma być wydane pozwolenie - również proponowany termin zakończenia tych działań.

Nie są wymagane dodatkowe działania i w związku z tym nie proponuje się szczególnych środków technicznych w celu zapobiegania lub ograniczenia emisji.

18. Procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, w szczególności pomiaru lub ewidencjonowania wielkości emisji.

Proponuje się utrzymanie monitorowania, obejmującego następujące parametry:

- zużycie surowców i energii,
- czas pracy instalacji,

- emisja substancji do powietrza,
- emisja hałasu z pracy instalacji,
- ilość pobieranej wody na potrzeby instalacji,
- ilość i rodzajów wytwarzanych odpadów
- ilość stanu i skład ścieków odprowadzanych do rzeki Kamienna .

Zakres monitoringu zgodny jest z zapisami decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).

19. Deklarowany termin i sposób zakończenia eksploatacji instalacji lub jej oznaczonej części, niestwarzający zagrożenia dla środowiska, jeżeli zakończenie eksploatacji jest przewidywane w okresie, na który ma być wydane pozwolenie.

Aktualnie nie jest przewidywany termin zakończenia eksploatacji instalacji do produkcji papieru. Uwzględniając stan techniczny instalacji nie planuje się zakończenia eksploatacji w bliżej określonym terminie. Gdyby jednak taka konieczność zaistniała zostanie opracowany plan likwidacji zakładu uwzględniający wymagania ochrony środowiska i przewidywane przeznaczenia obiektów i terenu.

Na etapie zakończenia pracy instalacji podjęte zostaną czynności chroniące środowisko przed ewentualnymi następstwami likwidacji. Elementy instalacji przydatne do dalszej eksploatacji zostaną zdemontowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i przekazane lub odsprzedane jednostkom gwarantującym ich dalszą, zgodną z zasadami ochrony środowiska eksploatację. Elementy instalacji przydatne do użytkowania w obecnym miejscu zostaną w tym celu przekazane zainteresowanym podmiotom.

Elementy instalacji wyeksploatowane i nie nadające się do dalszego wykorzystania zostaną zdemontowane i zneutralizowane zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska.

Zakończenie eksploatacji instalacji zostanie poprzedzone sporządzeniem harmonogramu likwidacji, w którym określi się szczegółowe działania zabezpieczające środowisko przed niekorzystnym wpływem procesu likwidacji.

20. Deklarowany termin oddania instalacji do eksploatacji w przypadku określonym w art. 191a poś.

Nie dotyczy prowadzącego instalację ponieważ zgodnie z art. 191a ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie może być wydane na wniosek podmiotu podejmującego realizację nowej instalacji.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. nie realizuje nowej instalacji.

21. Deklarowany łączny czas dalszej eksploatacji instalacji, jeżeli ma on wpływ na określenie wymagań ochrony środowiska, oraz deklarowany sposób dokumentowania czasu tej eksploatacji.

Czas dalszej eksploatacji instalacji do produkcji papieru nie ma wpływu na określenie wymagań ochrony środowiska. Zakłada się bezterminową eksploatację instalacji do produkcji papieru.

22. Czas, na jaki wydane ma być pozwolenie.

Spółka posiada pozwolenie zintegrowane wydane na czas nieoznaczony i nie wnosi o zmianę terminu obowiązywania pozwolenia zintegrowanego.

23. Informacje o spełnianiu przez instalację wymogów, o których mowa w art. 143 poś.

Zgodnie z art. 143 ustawy prawo ochrony środowiska technologia stosowana między innymi w zmieniających w sposób istotny instalacjach i urządzeniach powinna spełniać wymagania, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:

- 1.) stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń;
- 2.) efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii;
- 3.) zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw;
- 4.) stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów;
- 5.) rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji;
- 6.) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej;
- 7.) postęp naukowo-techniczny.

WEPA Piechowice sp. z o.o. nie wprowadza istotnych zmian w technologii produkcji papieru w odniesieniu do instalacji, dla której obowiązuje decyzja Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).

24. Informacja o oddziaływaniu emisji na środowisko jako całość.

Zakład prowadzony przez Spółkę WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach jest usytuowany na skraju miejscowości Piechowice. W rejonie bezpośredniej lokalizacji zakładu nie występują ujęcia wód, parki narodowe i strefy ochronne, otuliny rezerwatów przyrody, parków krajobrazowych i ich stref ochronnych jak również brak jest obszarów ochrony uzdrowisk i parków wiejskich. Zakład funkcjonuje od dziesięcioleci i poprzez stałe unowocześnianie prowadzonej produkcji papieru Spółka w sposób znaczący zmniejszyła oddziaływanie na środowisko. Aktualnie nie obserwuje się negatywnego oddziaływania instalacji do produkcji papieru na środowisko.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Lokalizacja zakładu jest zgodna z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Eksploatacja pracujących na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. instalacji nie wpływa znacząco w sposób pośredni na komponenty środowiska. Instalacji przypisać można oddziaływanie pośrednie spowodowane jej funkcjonowaniem w zakresie:

- oddziaływanie na środowisko akustyczne – wpływ na klimat akustyczny w innych miejscach poprzez oddziaływanie pojazdów dostawczych i odbiorczych oraz własnych środków transportu i środków transportu pracowników. Oddziaływanie to ma charakter umiarkowany. Ruch samochodów ciężarowych na trasie dojazdowej do zakładu od drogi krajowej nr 3 odbywa się od strony dzielnic Jeleniej Góry Cieplice i Sobieszów.
- oddziaływanie na jakość powietrza atmosferycznego w innych miejscach poprzez emisję substancji zanieczyszczających, będących wynikiem spalania paliw płynnych pojazdów dostawczych i odbiorczych oraz własnych środków transportu i środków transportu pracowników – oddziaływanie pomijalnie małe;
- oddziaływanie na jakość powietrza atmosferycznego poprzez korzystanie z energii elektrycznej, która produkowana jest w zdecydowanej większości w oparciu o paliwa kopalne. Ich spalanie powoduje zanieczyszczenie powietrza – oddziaływanie pomijalnie małe;
- oddziaływanie na jakość wód powierzchniowych poprzez wprowadzanie oczyszczonych ścieków do rzeki Kamienna (oddziaływanie bezpośrednie) i konsekwencje tego procesu dla środowiska w zlewni rzeki – oddziaływanie umiarkowane;
- oddziaływanie na zasoby wodne poprzez pobór wód z ujęcia na rzece Kamiennej (oddziaływanie bezpośrednie), a tym samym uszczuplanie zasobów wód w środowisku – oddziaływanie pomijalnie małe;

Oddziaływanie chwilowe zależne jest od prowadzonych na terenie zakładu operacji. Obejmuje ono oddziaływanie akustyczne (wjazd lub wyjazd samochodu), oddziaływanie na powietrze atmosferyczne (emisja substancji zanieczyszczających, powstających w wyniku spalania paliw silnikowych) w czasie poruszania się pojazdu po drogach wewnętrznych, oddziaływanie w zakresie poboru wody (zwiększony pobór w czasie prac porządkowych lub czynności higienicznych pracowników), emisję ścieków opadowych (w czasie deszczu), itp. Wszystkie chwilowe oddziaływania charakteryzują się krótkotrwałością emisji. Pomimo chwilowego charakteru, oddziaływania te uwzględnione zostały w sumarycznym oddziaływaniu instalacji na środowisko w poszczególnych jego komponentach, jak i na środowisko jako całość.

25. Informacja o istniejącym lub możliwym oddziaływaniu transgranicznym na środowisko.

Zakład prowadzony przez Spółkę WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest usytuowany w linii prostej od najbliższej granicy państwa w kierunku południowym tj. granicy z Republiką Czeską o około 6 km. Eksploatacja instalacji do produkcji papieru nie oddziałuje transgranicznie z uwagi na fakt, iż:

- nie odprowadza ścieków do wód granicznych,
- nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku zagrożenia awarią,
- nie przetwarza i nie składowuje odpadów w rejonie przygranicznym,
- zasięg emisji substancji z emitorów instalacji nie przekracza granicy Polski. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych wykazały, iż nie przekraczają one dopuszczalnych wielkości poza terenem do którego Spółka posiada tytuł prawny.

Istniejąca instalacja do produkcji papieru nie oddziałuje transgranicznie na środowisko.

26. Wielkość emisji hałasu wyznaczona przez poziomy hałasu powodowanego poza zakładem na terenach sąsiednich oraz o akustycznym oddziaływaniu na rodzaje terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, a także o rozkładzie czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. jako źródło emisji hałasu do środowiska leży na obszarze, w którym sąsiedztwo stanowią tereny podlegające ochronie akustycznej. Emisja hałasu, wyznaczona w drodze pomiarowej w trakcie realizacji obowiązkowych pomiarów okresowych (ostatnie realizowane w sierpniu 2019 roku) nie przekracza obowiązujących standardów akustycznych w środowisku, określonych warunkami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity) [Dz. U. 2014.112 j.t.]. W wyniku przeprowadzonych pomiarów nie stwierdzono przekroczenia wartości dopuszczalnych równoważnego poziomu hałasu w porze dziennej i nocnej, określonych w decyzji o pozwoleniu zintegrowanym, znak OŚR.V.6222.15.2016 z dnia 14 lutego 2017 roku, wydanym przez Starostę Jeleniogórskiego. Warunki emisji hałasu nie ulegną znaczącym zmianom w odniesieniu do warunków określonych zapisami obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

27. Prognozowane ilości, stan i skład ścieków, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach ścieki technologiczne z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego odprowadza do wód powierzchniowych rzeki Kamienna. Ilości ścieków, ich skład i stan nie ulegną zmianom w odniesieniu do warunków określonych zapisami obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

28. Prognozowane ilości wykorzystywanej wody, o ile nie zachodzą warunki, o których mowa w art. 202 ust. 6 ustawy poś.

Pobór wody ma miejsce z ujęcie progowego usytuowanego w km 13+153 rzeki Kamiennej. Ujęcie zlokalizowane jest w dnie rzeki Kamiennej na działce nr 114 obręb 0004 Piechowice-4, w powiecie jeleniogórskim, w województwie dolnośląskim. Warunki poboru wód powierzchniowych zostały uzgodnione z administratorem rzeki. Woda powierzchniowa jest pobierana wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Warunki poboru oraz ilość pobieranej wody nie ulegną zmianie w odniesieniu do warunków określonych zapisami obowiązującego pozwolenia zintegrowanego

29. Proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, jeżeli nie dotyczy zakładów, o których mowa w art. 248 ust. 1 ustawy poś.

Zakład produkcji papieru prowadzony przez WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku zagrożenia awarią przemysłową. W celu zapobiegania i ograniczenia zagrożeń podjęto następujące działania:

- substancje niebezpieczne magazynowane są w sposób zabezpieczający przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się tych substancji do środowiska.
- prowadzony jest rejestr substancji niebezpiecznych.

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym zostały nałożone obowiązki w szczególności:

- Informowanie o wystąpieniu awarii przemysłowej,
- Magazynowanie surowców zawierających substancje lub preparaty niebezpieczne w pomieszczeniach magazynowych zabezpieczonych przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się do środowiska,
- Prowadzenia rejestru substancji i preparatów niebezpiecznych,
- Prowadzenia rejestru awarii

Ponadto zobowiązano do informowania organu właściwego do wydania pozwolenia i wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska do przekazywania informacji o:

- Okolicznościach awarii przemysłowej,
- Substancjach niebezpiecznych biorących lub mogących brać udział w awarii, umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- Podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji do zmiany sytuacji.

30. Informacja o spełnianiu wymagań, o których mowa w art. 207 ust. 1 i 1a ustawy poś.

Zgodnie z wymaganiami prawa ochrony środowiska instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych

dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Graniczne wielkości emisyjne, są to najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik.

Przeprowadzona na etapie uzyskania decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016) wykazała, że WEPA Piechowice Sp. z o.o. spełnia konkluzje BAT.

Wskaźniki zużycia w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury podane w Konkluzjach BAT i zawarte w decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016) nie ulegną zmianie.

31.Uzasadnienie dla proponowanej wielkości emisji w przypadku, o którym mowa w art. 204 ust. 2 ustawy poś.

Z analizy eksploatowanej instalacji do produkcji papieru wynika, że nie istnieje potrzeba ustalania odstępstw od obowiązujących wymagań w zakresie ochrony środowiska.

32. Opis wariantów środków zapobiegających powstawaniu zanieczyszczeń, o ile takie warianty istnieją.

Nie istnieją warianty środków zapobiegających powstaniu zanieczyszczeń.

33. Wykorzystywanie, produkcja lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występowanie możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

Instalacja do produkcji papieru eksploatowana przez WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest instalacją istniejącą. Dla potrzeb eksploatacji instalacji są i nadal będą wykorzystywane substancje i mieszaniny substancji, które stwarzają ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego.

W odniesieniu do obowiązujących warunków eksploatacji instalacji, zawartych w decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016), nie uległy zmianie: substancje i ich ilości, które stwarzają ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Żadna z wykorzystywanych substancji nie stanowi istotnej substancji powodującej ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Wszystkie substancje, które są wykorzystywane dla potrzeb instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego są magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonym magazynie substancji chemicznych a następnie są stosowane w miejscach ich przeznaczenia.

Właściwości substancji powodujących ryzyko, sposób ich magazynowania oraz sposób ich wykorzystywania uniemożliwiają uwalnianie i zanieczyszczanie gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. W zakładzie zastosowane zostały środki techniczne i organizacyjne, które eliminują możliwość takiego zanieczyszczenia. Środki te to przede wszystkim:

- wdrożony system zarządzania środowiskiem, jakością, bhp i energią,
- utwardzenie i uszczelnienie dróg transportu wewnętrznego istniejących i projektowanych,
- zakładowa wysokosprawna oczyszczalnia ścieków poddana modernizacji,
- zastosowane urządzenia do oczyszczania wód opadowych,
- zintegrowany system kanalizacji przemysłowej umożliwiający wychwycenie przypadkowych wycieków substancji w miejscach ich stosowania,
- system kanalizacji deszczowej zbierający wody opadowe z terenów przemysłowych szczelnych wyposażony w separatory substancji ropopochodnych.

34. Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego

W obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym – decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017r. znak: OŚR.V.6222.15.2016 w punkcie:

W punkcie III.2. Rodzaj i maksymalne ilości wykorzystywanej energii oraz podstawowych materiałów i surowców przy założeniu maksymalnej produkcji w ciągu roku.

Zmienić zapisy w tabeli na:

L.p. zgodna z PZ	Surowce/produkty/nośniki energii	Ilość/ rok
4	Celuloza	30000 Mg
5	DIP	10000 Mg

W punkcie IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

IV.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza

na:

Źródła emisji do powietrza:

- zmodernizowany kocioł węglowy typu OR-16 o nominalnej wydajności cieplnej 11,2 MW (moc cieplna: 13,8 MW) przy produkcji pary 16 Mg/h i sprawności 81 % opalany mieszanką mialu węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %), wyposażony w ruszt mechaniczny – emitor E-1,
- kocioł gazowy VITOMAX 200-HS firmy VIESSMANN z układem parowym z ekonomizerem o nominalnej wydajności cieplnej 6,2 MW (moc cieplna: 6,4 MW) i sprawności 97 % opalany wysokometanowym gazem typu E – emitor E2,
- nakrywa gazowa maszyny papierniczej MP21 wyposażona w dwa palniki gazowe o nominalnej wydajności cieplnej 2,5 MW (moc cieplna: 2,7 MW) i sprawności 92,0 % każdy opalane wysokometanowym gazem typu E – emitor E-3,
- instalacja odciągowa znad wstęgi części suchej maszyny MP21 – emitor E-4.

Źródło zanieczyszczenia	Nr Emitora	Nominalna wydajność cieplna [MW]	Moc cieplna [MW]	Urządzenia przeciwdziałające zanieczyszczeniu	Czas eksploatacji [h/rok]
Kocioł parowy OR-16	E-1	11,2	13,8	multicyklon przelotowy MCP Ø 315 3×5 filtrobicyklon, w skład którego wchodzi: - bateria bicyklonów BC 8 x 850, - filtr workowy poziomy	8600
Kocioł parowy gazowy VIESSMANN	E-2	6,2	6,4	-	8600
Nakrywa gazowa maszyny MP-21	E-3	2,5×2	2,7×2	-	8600
Instalacja odciągowa z nad wstęgi części suchej maszyny MP21	E-4	-	-	skruber (płuczka) ze zwężką Venturiego	8600

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Tabełę: Charakterystyka emitorów zmienić na:

Nr emitora	Współrzędne geograficzne		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura na wlocie [K]	Prędkość na wylocie [m/s]
E-1	N 50°51'18,4"	E 15°37'07,0"	45,0	1,00	415,5	14,32
E-2	N 50°51'18,0"	E 15°37'08,0"	21,5	0,80	397,0	6,95
E-3	N 50°51'17,7"	E 15°37'02,7'	20,0	1,20	443,0	2,88
E-4	N 50°51'17,6"	E 15°37'02,4'	19,6	1,90	298,0	9,08

W punkcie IV.1.1. Dopuszczalne wielkości emisji w warunkach normalnego eksploataowania instalacji:

Standardy emisyjne dla poszczególnych emitorów:

Tabełę: Standardy emisyjne [mg/m³_u] ze spalania energetycznego paliw dla kotła OR-16 w warunkach umownych przy zawartości tlenu 6% zmienić na:

Standardy emisyjne [mg/m³_u] ze spalania energetycznego paliw dla kotła OR-16 w warunkach umownych przy zawartości tlenu 6%

Rodzaj substancji	Standard emisyjny mg/m ³ _u przy zawartości 6% O ₂ *					
	Kocioł OR-16 o nominalnej wydajności cieplnej 11,2 MW (moc cieplna: 13,8 MW)					
	Węgiel kamienny		Biomasa		Mieszanka: węgiel kamienny (80%) + biomasa (20%)	
	Do 31.12.2024r.	Od 01.01.2025r.	Do 31.12.2024r.	Od 01.01.2025r.	Do 31.12.2024r.	Od 01.01.2025r.
NO ₂	400	400	400	400	400	400
SO ₂	1 500	1 100	800	200	1498	1098
Pył	100	50	100	50	100	50

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Tabełę: Standardy emisyjne[mg/m³_u]ze spalania energetycznego dla kotła Vitomax 200-HS w warunkach umownych przy zawartości tlenu 3% zmienić na:

Standardy emisyjne[mg/m³_u]ze spalania energetycznego dla parowego kotła gazowego Vitomax 200-HS w warunkach umownych przy zawartości tlenu 3%

Rodzaj substancji	Standard emisyjny mg/m ³ _u przy zawartości 3% O ₂ *
	Kocioł VITOMAX 200-HS o nominalnej wydajności cieplnej 6,2 MW (moc cieplna: 6,4 MW)
	Gaz wysokometanowy typu E
NO ₂	150
SO ₂	35
Pył	5

* w warunkach umownych (temperatura: 273,15 K, ciśnienie: 101,3 kPa)

Emisje dopuszczalne [kg/h] z nakrywy gazowej:

Substancja	Nakrywa gazowa maszyny PM-21 (E-3) [kg/h]
Dwutlenek azotu	1,0446
Dwutlenek siarki	0,0435
Pył całkowity	0,9984
Pył zawieszony PM-10	0,9984
Pył zawieszony PM-2,5	0,7992
Tlenek węgla	0,1469

Dodać tabelę:

Emisje dopuszczalne [kg/h] z instalacji odciągowej znad wstęgi części suchej maszyny MP21:

Substancja	Instalacja odciągowa znad wstęgi części suchej maszyny PM-21 (E-4) [kg/h]
Pył całkowity	0,7168
Pył zawieszony PM-10	0,7168
Pył zawieszony PM-2,5	0,5730

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Tabelę: *Emisje roczne* zmienić na:

Substancja	Kocioł parowy OR-16 (E-1) [Mg/rok]	Kocioł parowy gazowy Vitomax 200-HS (E-2) [Mg/rok]	Nakrywa gazowa maszyny PM-21 (E-3) [Mg/rok]	Nakrywa gazowa maszyny PM-21 E-4 [Mg/rok]
Dwutlenek azotu	84,228	20,361	8,984	-
Dwutlenek siarki	168,590	0,440	0,374	-
Pył całkowity	9,838	0,080	8,586	6,164
Pył zawieszony PM-10	-	-	8,586	6,164
Pył zawieszony PM-2,5	-	-	6,873	4,928
Tlenek węgla	-	-	1,263	-

W punkcie IV.1.2. Rodzaj, ilość i parametry wykorzystywanych paliw. zmienić na:

Asortyment paliwa	Ilość [Mg/rok]	Wartość opałowa [kJ/kg]	Zawartość popiołu [%]	Zawartość siarki
Mieszanka paliwowa (80% mialu węglowego + 20% biomasy) w tym:	18750	18580	16,2	0,67%
Miał węgla kamiennego	15000	23000	19,0	0,80%
Biomasa – odpady o kodzie: 03 03 11	3750	1000	5,0	0,15%
Gaz ziemny typu E	5220000 m ³ /rok	35960	-	40mg/m ³

W punkcie IV.1.4. Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji, zmienić na:

W celu zapewnienia dotrzymywania standardów emisyjnych dla przedmiotowej instalacji Spółka zobowiązana jest do:

- stosowania stałe mieszanki mialu węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %) do opalania parowego kotła OR-16,
- stosowania mialu węgla kamiennego stanowiącego 80 % mieszanki paliwowej do opalania parowego kotła OR-16 o wartości opałowej nie niższej niż 23 000 kJ/kg, zawartości popiołu nie wyższej niż 19 % i zawartości siarki nie wyższej niż 0,8 %,
- stosowania biomasy stanowiącej 20 % mieszanki paliwowej do opalania parowego kotła OR-16 o wartości opałowej nie niższej niż 1000 kJ/kg, zawartości popiołu nie wyższej niż 5 % i zawartości siarki nie wyższej niż 0,15 %,
- dokonywania przeglądów i prac konserwacyjnych poszczególnych urządzeń wchodzących w skład wszystkich instalacji, w okresach zgodnych z dokumentacjami techniczno-ruchowymi,

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- dokonywania wymian środków eksploatacyjnych, w terminach określonych przez producentów zastosowanych urządzeń.

W punkcie IV.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku tabelę zmienić na:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku lub recyklingu [Mg/rok]	Dopuszczane metody odzysku	Miejsce prowadzenia odzysku
1.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	14 900,000	R3	Maszynty papiernicze PM2 i PM21
2.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	3 750,000	R1	Kocioł węglowy OR-16
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	9 000,000	R3	Maszyna papiernicza PM2
4.	19 12 01	Papier i tektura	18 200,000 (w tym tzw. DIP 10 000,000)	R3	Maszyna papiernicza PM2 i PM21
5.	20 01 01	<i>Papier i tektura</i>	5 000,000	R3	Maszyna papiernicza PM2

Celem wywiązania się Spółki z o.o. WEPA Piechowice z obowiązku wynikającego z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20.07.2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018r. poz. 1592 z późniejszymi zmianami) wnioskuję się o zmianę decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017r. znak: OŚR.V.6222.15.2016 poprzez dodanie poniższych tabel i zapisów:

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie oraz w okresie roku i łączne masy wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	MAKSYMALNA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW	
			W TYM SAMYM CZASIE	W OKRESIE ROKU
			[Mg]	[Mg/a]
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	130,000 (zamiennie z 03 03 10)*	600,000
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	100,000	3 720,000
3	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	675,300	14 900,000
4	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	130,000 (zamiennie z 03 03 05)*	10 900,000
5	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	130,000	3 750,000
6	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400,000	4 000,000
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,000	9 000,000
8	19 12 01	Papier i tektura	550,000	18 200,000
9	20 01 01	Papier i tektura	50,000	5 000,000
MAKSYMALNA ŁĄCZNA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW W TYM SAMYM CZASIE [Mg]			2 535,300	
MAKSYMALNA ŁĄCZNA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW W OKRESIE ROKU [Mg/a]			70 070,000	

*Maksymalna masa magazynowanych odpadów o kodach: 03 03 05 i 03 03 10 w tym samym czasie nie przekroczy 130 Mg

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Największe masy magazynowanych odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części i całkowite pojemności miejsc magazynowania odpadów

LP.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	NAJWIĘKSZA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW W TYM SAMYM CZASIE	CAŁKOWITA POJEMNOŚĆ MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW
			[Mg]	[Mg]
Miejsce magazynowania odpadów: MO-1				
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 730,000	4 013,000
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		
3	19 12 01	Papier i tektura		
4	20 01 01	Papier i tektura		
Miejsce magazynowania odpadów: MO-2				
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	45,000	50,000
Miejsce magazynowania odpadów: MO-4				
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	0,300	0,300
Miejsce magazynowania odpadów: MO-5				
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400,000	400,000
Miejsce magazynowania odpadów: MO-6				
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury (zamiennie z 03 03 10)	360,000	360,000
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		
3	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji (zamiennie z 03 03 05)		
4	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Proponowana wysokość zabezpieczeń roszczeń

LP	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADÓW	NAJWIĘKSZA MASA MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW	STAWKA ZABEZPIECZENIA ROSZCZEŃ	WYSOKOŚĆ ZABEZPIECZENIA ROSZCZEŃ
			[Mg]	[zł/Mg]	[zł]
Miejsce magazynowania odpadów: MO-1					
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 730,000	200,00	346 000,00 zł
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		200,00	
3	19 12 01	Papier i tektura		200,00	
4	20 01 01	Papier i tektura		200,00	
Miejsce magazynowania odpadów: MO-2					
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	45,000	200,00	9 000,00 zł
Miejsce magazynowania odpadów: MO-4					
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	0,300	200,00	60,00 zł
Miejsce magazynowania odpadów: MO-5					
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	400,000	30,00	12 000,00 zł
Miejsce magazynowania odpadów: MO-6					
1	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury (zamiennie z 03 03 10)	360,000	300,00	108 000,00 zł
2	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		300,00	
3	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji (zamiennie z 03 03 05)		300,00	
4	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		300,00	
ŁĄCZNA WYSOKOŚĆ ZABEZPIECZENIA ROSZCZEŃ DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW [ZŁ]					475 060,00 zł

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Wyliczona kwota zabezpieczenia roszczeń zabezpieczona jest w formie gwarancji ubezpieczeniowej, w której znajduje się stwierdzenie, że w dowolnym czasie, od wydania ostatecznej decyzji o zwrocie gwarancji ubezpieczeniowej, w razie wystąpienia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w wyniku niewywiązania się przez podmiot z obowiązków określonych w niniejszej ustawie, w tym obowiązków wynikających z posiadanego zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, lub konieczności usunięcia odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich magazynowania lub składowania, firma ubezpieczeniowa ureguluje zobowiązania na rzecz organu prowadzącego egzekucję tych obowiązków. Gwarantem polisy ubezpieczeniowej jest instytucja finansowa:

- upoważniona do gwarantowania długu celnego;
- mająca siedzibę na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej.

35. Załączniki.

Załącznik nr 1.

- Decyzja Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016).

Załącznik nr 2

- Postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Jeleniej Górze (MZ.5560.17.4.2019 z dnia 11 lipca 2019 roku)

Załącznik nr 3

- Operat przeciwpożarowy, opracowany w trybie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. 2018, poz.992, tekst jednolity ze zmianami). Ocena Zakładu pod kątem prawidłowości w zakresie obowiązujących przepisów ochrony ppoż.

Załącznik nr 4

- Miejsca magazynowania odpadów w WEPA Piechowice Sp. z o.o.

Załącznik nr 5

- Analiza uciążliwości dla powietrza

STRESZCZENIE W JĘZYKU NIETECHNICZNYM

WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach ul. Pakoszowska 1b występuje z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku ze zmianami w zakresie emisji substancji do powietrza oraz zmianami wprowadzonymi w zakresie gospodarowania odpadami, warunkowanymi wejściem w życie nowych przepisów zawartych w ustawie o odpadach.

Aktualnie WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach posiada pozwolenie zintegrowane wydane decyzją Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017 roku o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego na rzecz WEPA Piechowice Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Pakoszowskiej 1B (znak: OŚR.V.6222.15.2016)..

Celem wywiązania się Spółki z o.o. WEPA Piechowice z obowiązku wynikającego z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20.07.2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018r. poz. 1592 z późniejszymi zmianami) oraz w celu aktualizacji maksymalnej ilości podstawowych materiałów i surowców przy założeniu maksymalnej produkcji w ciągu roku i zmian wielkości emisji substancji do powietrza niektórych emitorów, prowadzący instalację wnioskuje o zmianę decyzji Starosty Jeleniogórskiego z dnia 14.02.2017r. znak: OŚR.V.6222.15.2016.

W świetle zapisów obowiązującego rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019.1839 z dnia 26.09.2019 roku) prowadzona instalacja do produkcji papieru wraz z instalacjami współpracującymi zaliczana jest do instalacji mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 27 wyżej wymienionego rozporządzenia jest instalacją do wytwarzania papieru lub tektury inną niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 19. W związku z powyższym organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Starosta.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach zlokalizowana jest na lewym brzegu rzeki Kamiennej pomiędzy 11-12 km jej biegu w odległości 0,5 km od linii kolejowej łączącej Jelenią Górę ze Szklarską Porębą. Administracyjnie teren należy do powiatu jeleniogórskiego w województwie dolnośląskim.

Spółka zajmuje teren o powierzchni około 14,9 ha, mieszczący się w granicach działek 107 i 113 , w obrębie 0004-Piechowice i jednostce ewidencyjnej 020603_1, Piechowice.

Spółka WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest właścicielem instalacji do produkcji papieru a grunty, na których usytuowana jest instalacja są w użytkowaniu wieczystym.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest zakładem zajmującym się produkcją papieru higienicznego z makulatury przy wykorzystaniu maszyny papierniczej PM2 o wydajności 90 ton na dobę oraz papieru higienicznego w postaci bibułki tissue z celulozy przy wykorzystaniu maszyny papierniczej PM21 o wydajności 108 ton na dobę. W zakresie działalności Spółki jest również konfekcjonowanie wyrobów papierowych (papier toaletowy, ręczniki kuchenne, ręczniki

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

papierowe) z papieru pochodzącego z produkcji własnej oraz z papieru pozyskiwanego od dostawców zewnętrznych.

Wykorzystując maszynę papierniczą PM2, WEPA Piechowice Sp. z o.o. prowadzi produkcję papieru w oparciu o makulaturę pozyskiwaną ze źródeł zewnętrznych stanowiącą materiał włóknisty (papier i tektura). Istniejąca instalacja przetwarza również tzw. brak własny i odpad technologiczny powstający w liniach przetwórczych oraz w trakcie wytwarzania papieru. Instalacja pracuje w ruchu ciągłym. Głównym produktem jest papier ręcznikowy i papier toaletowy. Linia technologiczna przygotowania masy papierniczej pozwala uzyskiwać masę makulaturową do produkcji papieru odbarwianego lub nieodbarwianego.

Podstawowym surowcem w produkcji papieru higienicznego na maszynie papierniczej PM21 jest celuloza która dostarczana jest do zakładu w arkuszach oraz DIP (makulatura wysoko przetworzona uwodniona) i odpady własne jako makulatura z produkcji i przetwórstwa papieru.

Obydwie maszyny papiernicze technologiczne powiązane są z :

- instalacją oczyszczania ścieków tj. mechaniczno-biologiczną oczyszczalnią ścieków, której zadaniem jej redukcja zanieczyszczeń odprowadzanych wraz ze ściekami technologicznymi do wód powierzchniowych rzeki Kamiennej. W celu wypełnienia wymogów środowiskowych Spółka stosuje najnowocześniejsze i najbardziej przyjazne środowisku rozwiązania technologiczne w zakresie oczyszczania ścieków. Proces oczyszczania realizowany jest dla każdej maszyny papierniczej rozdzielnie.
- progowym, tyrolskim ujęciem wody technologicznej na rzece Kamienna. Zadaniem zespołu urządzeń poboru wody jest zabezpieczenie zapotrzebowania w wodę do celów produkcyjnych.
- kotłownią zaopatrującą maszynę papierniczą w parę technologiczną oraz ciepło do celów grzewczych zakładu. Do produkcji ciepła dla potrzeb suszenia papieru produkowanego na maszynie PM21 służy kocioł gazowy VITOMAX 200 HS firmy Viessmann. Ciepło dla celów technologicznych maszyny PM2 oraz celów grzewczych zakładu produkowane jest przez kocioł węglowy OR-16..

Poza produkcją papieru, Spółka WEPA Piechowice Sp. z o.o. zajmuje się konfekcjonowaniem papierów higienicznych z produkcji własnej oraz wyprodukowanych w innych instalacjach jednak przeważa konfekcjonowanie wyrobu własnego.

Oprócz wyżej wymienionych instalacji z maszynami do produkcji papieru współpracują także działy pomocnicze:

- Dział konfekcjonowania papieru, zadaniem którego jest przetwarzanie wyprodukowanego na obydwu maszynach oraz zakupionego papieru (cięcie, składanie, nawijanie, przewijanie na rolki itp.). Przetwarzanie prowadzone jest w automatycznych liniach przetwórczych;

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- Stacja transformatorowa 20/0,4kV, zasilająca w energię elektryczną o napięciu 230V i 400V. Na etapie rozbudowy przedsiębiorstwa zrealizowana zostanie budowa nowej stacji elektroenergetycznej 110/20 kV ,
- Magazyny Surowców i Materiałów
- Magazyn wyrobów gotowych.
- Warsztaty działu utrzymania ruchu tj. Warsztat Mechaniczny i Elektryczny oraz Warsztat Przetwórstwa – zadaniem, których jest utrzymanie w sprawności całej instalacji.

Zarówno maszyna papiernicza do produkcji krepowego papieru higienicznego (PM2) jak i maszyna papiernicza do produkcji papieru higienicznego w postaci bibuły tissue (PM21) wraz z instalacjami towarzyszącymi:

- wymaga poboru wody powierzchniowej do celów technologicznych,
- powoduje emisję ścieków z oczyszczalni do wód powierzchniowych,
- powoduje emisję pyłów i gazów do powietrza
- powoduje emisję hałasu do środowiska,
- stanowi źródło wytwarzania odpadów
- jest źródłem promieniowania elektromagnetycznego.

Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem wodnoprawnym, Spółka posiada prawo do poboru wody z przedmiotowego ujęcia progowego (ujęcie podstawowe) w km 13+143 brzegu rzeki kamiennej w następujących ilościach:

$$Q_{\text{śr d}} = 1800 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\text{max d}} = 2400 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\text{max h}} = 190 \text{ m}^3/\text{h};$$

$$Q_{\text{max rok}} = 657\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ujęcie brzegowe w km 13+157 brzegu rzeki Kamiennej, pełniące dawniej rolę ujęcia podstawowego, aktualnie stanowi ujęcie rezerwowe.

Oczyszczalnia ścieków na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. jest oczyszczalnią mechaniczno-biologiczną z dwustopniowym oczyszczaniem biologicznym. Pracująca oczyszczalnia ścieków gwarantuje uzyskanie parametrów ścieków oczyszczonych spełniających wymagania obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 poz. 1800) a także Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 września 2014 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury i wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Gospodarka odpadami w WEPA Piechowice Sp. z o.o. w Piechowicach prowadzona jest w oparciu o decyzję o pozwoleniu zintegrowanym Starosty Jeleniogórskiego. W zakładzie funkcjonuje zintegrowany system gospodarki odpadami.

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

W Spółce prowadzone są procesy technologiczne produkcji papieru higienicznego w oparciu o takie surowce jak: celuloza i makulatura biała tzw. DIP oraz makulatura szara.

Podstawowymi surowcami włóknistymi stosowanymi do produkcji są:

- w przypadku produkcji papieru z włókien pierwotnych: arkusze masy celulozowej. Jest to surowiec charakteryzujący się dużą czystością (zanieczyszczenia mineralne stanowią maksymalnie do 3 % masy, zwykle jest to 1%).
- w przypadku włókien wtórnych: odpady z papieru i tektury w postaci makulatury – makulatura jest dostarczana do papierni w postaci bel związanych drutem lub taśmą metalową, część makulatury dostarczana jest luzem. Makulatura jest przechowywana na placu makulaturowym zintegrowanym z instalacją do produkcji papieru. Makulatura używana do wytwarzania papierów higienicznych jest przerabiana w taki sposób, żeby nie zawierała dużych zanieczyszczeń, jak również farb drukowych, zanieczyszczeń lepkich, frakcji drobnej i wypełniaczy. Konieczność oczyszczania masy makulaturowej powoduje większe zużycie makulatury w stosunku do uzyskanej masy makulaturowej, zatem powstaje znaczna ilość odpadów;

Odpady produkcyjne powstają w wyniku przerobu makulatury na maszynach papierniczych. Głównymi odpadami są odrzuty i różnego rodzaju osady z procesu mechanicznego oczyszczania masy włóknistej. Źródłami odpadów stałych jest przygotowywanie masy, oczyszczanie wody obiegowej oraz oczyszczanie ścieków.

Wśród wytwarzanych kategorii odpadów powstają:

- pozostałości z produkcji,
- produkty nie odpowiadające wymaganiom lub nieprzydatne do użytku,
- pozostałości z procesów usuwania zanieczyszczeń (np. osady ściekowe),
- przedmioty lub części nie nadające się do użytku (np. usunięte baterie, zużyte katalizatory itp.),
- substancje lub przedmioty, dla których nie znajduje się dalszego zastosowania (np. odpady biurowe).

W zakładzie funkcjonuje zintegrowany system gospodarki odpadami.

W trakcie produkcji, przetwórstwa papieru i pakowania wyrobów na terenie zakładu, powstają następujące rodzaje odpadów:

- mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury
- odpady makulaturowe
- odpady z włókna, szlamy z włókien i wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
- szlamy z odbarwiania makulatury
- opakowania z papieru i tektury
- opakowania z tworzyw sztucznych

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

- nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
- nieorganiczne odpady inne niż wymienione nie zawierające substancji niebezpiecznych
- organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
- organiczne odpady inne niż wymienione wyżej
- sorbenty, materiały filtracyjne.

Powstające w spółce rodzaje odpadów przemysłowych, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów zaliczono w zależności od źródła ich powstawania do następujących grup:

- 03 Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa papieru.
- 08 Odpady z procesów stosowania farb drukarskich i klejów.
- 10 Odpady paleniskowe.
- 13 Oleje odpadowe.
- 14 Odpady rozpuszczalników i ich mieszanin.
- 15 Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne
- 16 Odpady różne nieujęte w innych grupach.
- 17 Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych.

Spółka prowadzi uporządkowaną gospodarkę odpadami zgodną z aktualnie obowiązującym wymogami. Wytworzone odpady, do czasu ich transportu lub przekazania specjalistycznym firmom do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania, są zbierane i przechowywane na terenie obiektów Spółki, w miejscach specjalnie do tego celu przeznaczonych, oznakowanych i zabezpieczonych przed negatywnym oddziaływaniem odpadów na środowisko.

Wszystkie pomieszczenia, w których magazynuje się odpady, są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem opadów atmosferycznych na środowisko oraz są wyposażone w niezbędny sprzęt przeciw pożarowy. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, są magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ich ilości do transportu (nie dłużej niż 3 lata w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne oraz nie dłużej niż 1 rok w przypadku odpadów niebezpiecznych). Odpady przeznaczone do składowania są magazynowane nie dłużej niż przez 1 rok

Na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. prowadzony jest odzysk następujących odpadów:

- odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu – kod odpadu 03 03 08,
- opakowania z papieru i tektury – kod odpadu 15 01 01,
- odpady papieru i tektury o kodach 19 12 01 oraz 20 01 01
- osady z zakładowej oczyszczalni ścieków – kod odpadu 03 03 11

Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu, odpady opakowaniowe z papieru i tektury, odpady papieru i tektury to odpady zawierające włókno papiernicze są wykorzystywane w całości do produkcji papieru na maszynach papierniczych PM-2 oraz PM-

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

21 i poddawane recyklingowi. Przetwarzaniu poddawane są odpady wytworzone w zakładzie oraz odpady pozyskane od innych podmiotów do przetwarzania na maszynach papierniczych.

Na terenie instalacji do produkcji papieru Spółki WEPA Piechowice są również magazynowane odpady w ramach prowadzonej działalności związanej z przetwarzaniem odpadów

Spółka WEPA Piechowice prowadzi wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów (zwanego dalej „systemem kontroli”) w ramach prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów jest przechowywany przez miesiąc od daty dokonania zapisu i spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29.08.2019r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019r. poz. 1755).

Na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. zlokalizowane są następujące źródła emisji substancji do powietrza, w tym źródła typu IPPC:

- zmodernizowany kocioł węglowy typu OR-16 o nominalnej wydajności cieplnej 11,2 MW (moc cieplna: 13,8 MW) przy produkcji pary 16 Mg/h i sprawności 81 % opalany mieszkanką miału węgla kamiennego (80 %) i biomasy (20 %), wyposażony w ruszt mechaniczny,
- kocioł gazowy VITOMAX 200-HS firmy VIESSMANN z układem parowym z ekonomizerem o nominalnej wydajności cieplnej 6,2 MW (moc cieplna: 6,4 MW) przy produkcji pary 8,9 Mg/h i sprawności 97 % opalany wysokometanowym gazem typu E (dawniej GZ-50),
- nakrywa gazowa maszyny papierniczej MP21 wyposażona w dwa palniki gazowe o nominalnej wydajności cieplnej 2,5 MW (moc cieplna: 2,7 MW każdy) i sprawności 92,0 % każdy opalane wysokometanowym gazem typu E (dawniej GZ-50),
- instalacja odciągowa znad wstęgi części suchej maszyny MP21,
- pompa ppoż. nr 1 wyposażona w silnik Diesla typu EtanormRX 250-500 o mocy 250 kW_e,
- pompa ppoż. nr 2 wyposażona w silnik Diesla typu EtanormRX 250-500 o mocy 250 kW_e,
- agregat prądotwórczy T12K EuroSilent M126 wyposażony w silnik Diesla o mocy 9,2 kW_e,
- agregat prądotwórczy FDI 400 VS wyposażony w silnik Diesla o mocy 320 kW_e,
- agregat prądotwórczy FDG 100 PD wyposażony w silnik Diesla o mocy 80 kW_e.

Podczas pracy w/w źródeł emitowane są takie substancje jak: SO₂, NO₂, CO, pył, w tym As (pył), Cd (pył), Ni (pył) i Pb (pył).

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na terenie WEPA Piechowice Sp. z o.o. eksploatowane są urządzenia redukujące emisję substancji do powietrza. I tak kocioł parowy OR-16 wyposażony jest instalację odpylania o skuteczności ok. 98 % do redukcji substancji pyłowych w skład której wchodzi:

- multicyklon przelotowy MCP jako pierwszy stopień odpylania,
- filtrobicyklon, który składa się z baterii bicyklonów BC, filtra workowego poziomego wyposażonego w zespoły filtracyjne, komorę oczyszczonego powietrza.

Dodatkowo instalacja odciągowa znad wstęgi części suchej maszyny papierniczej MP21 wyposażona jest w skruber (płuczkę). Skuteczność redukcji substancji pyłowych zastosowanego urządzenia oszacowano na poziomie ok. 98 %.

Maksymalne stężenia średnioroczne oraz roczne częstotliwości przekroczeń poziomu dopuszczalnego dla wszystkich rozpatrywanych substancji są mniejsze od wartości odniesienia i wartości dopuszczalnych.

Planowane zmiany w zakresie rodzaju źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza zlokalizowanych na terenie przedsiębiorstwa WEPA Piechowice Sp. z o.o. wymagają zmiany warunków wprowadzania do powietrza substancji określonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.

Funkcjonowanie WEPA Piechowice Sp. z o.o. związane jest z emisją hałasu od źródeł stacjonarnych – wszechkierunkowych i kierunkowych, źródeł typu hala przemysłowa oraz źródeł ruchomych, związanych z transportem produktów i surowców. WEPA Piechowice Sp. z o.o. jako źródło emisji hałasu do środowiska leży na obszarze, w którym sąsiedztwo stanowią tereny podlegające ochronie akustycznej. Emisja hałasu, wyznaczona w drodze pomiarowej w trakcie realizacji obowiązkowych pomiarów okresowych (ostatnie realizowane w sierpniu 2019 roku) nie przekracza obowiązujących standardów akustycznych w środowisku, określonych warunkami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity) [Dz. U. 2014.112 j.t.]. W wyniku przeprowadzonych pomiarów nie stwierdzono przekroczenia wartości dopuszczalnych równoważnego poziomu hałasu w porze dziennej i nocnej, określonych w decyzji o pozwoleniu zintegrowanym, znak OŚR.V.6222.15.2016 z dnia 14 lutego 2017 roku, wydanym przez Starostę Jeleniogórskiego.

Warunki emisji hałasu nie ulegną znaczącym zmianom w odniesieniu do warunków określonych zapisami obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Stan techniczny istniejącej instalacji do produkcji papieru wraz instalacjami towarzyszącymi tj. oczyszczalnią ścieków i lokalną kotłownią jest dobry. Rygorystyczne wymagania eksploatacyjne i bezpieczeństwa w branży papierniczej oraz wymagania jakościowe produkowanego papieru gwarantują utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym.

Eksploatacja instalacji przez Spółkę WEPA Piechowice Sp. z o.o. wymaga stosowania substancji niebezpiecznych. Z uwagi na rodzaje i ilości substancji niebezpiecznych występujących w zakładzie nie jest ona kwalifikowana do zakładów o zwiększonym ryzyku

WNIOSEK O ZMIANĘ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

zagrożenia awarią przemysłową lub do zakładów o dużym ryzyku zagrożenia awarią przemysłową. Ewentualne awarie będą miały charakter lokalny a ich oddziaływanie zamknie się w granicach zakładu.

W rejonie bezpośredniej lokalizacji zakładu nie występują ujęcia wód, parki narodowe i strefy ochronne, otuliny rezerwatów przyrody, parków krajobrazowych i ich stref ochronnych jak również brak jest obszarów ochrony uzdrowisk i parków wiejskich. Zakład funkcjonuje od dziesięcioleci i poprzez stałe unowocześnianie prowadzonej produkcji papieru Spółka w sposób znaczący zmniejszyła oddziaływanie na środowisko. Aktualnie nie obserwuje się negatywnego oddziaływania instalacji do produkcji papieru środowisko.

Lokalizacja zakładu jest zgodna z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Zgodnie z wymaganiami prawa ochrony środowiska instalacja wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Graniczne wielkości emisyjne są to najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik.

WEPA Piechowice Sp. z o.o. funkcjonuje w sposób umożliwiający spełnienie wymagań określonych w wyżej wymienionych konkluzjach BAT.

W celu sprawowania nadzoru i kontroli WEPA Piechowice Sp. z o.o. realizuje niezbędny zakres pomiarów w tym:

- prowadzi pomiar ilości ujmowanej wody dla celów technologicznych
- prowadzi pomiar emisji substancji do powietrza z emitorów instalacji,
- prowadzi pomiary poziomu hałasu poza zakładem,
- prowadzi ilościową i jakościową ewidencję odpadów,
- prowadzi rejestr zużycia surowców, materiałów i energii elektrycznej,
- prowadzi rejestr czasu pracy instalacji
- prowadzi stałą ocenę efektywności wykorzystania surowców energii i paliw poprzez określanie wskaźników zużycia względem tony produktu.